

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПЯТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ

ГОСТ
19065—80

Конструкция и размеры

Pentagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes and chip-breaking flutes on one face only.

Design and dimensions

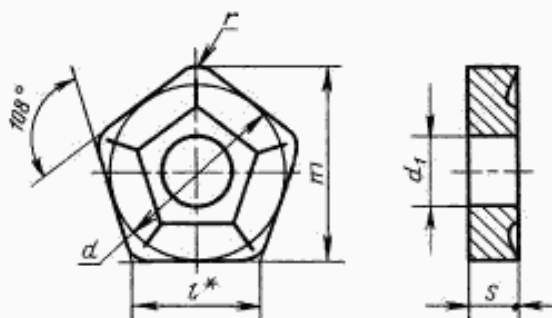
МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

| Обозначение пластин классов допусков | | | | | | l | d | s | d ₁ | r | m |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|--------------|-------------------|---------------|------|--------|------|----------------|-----|--------|
| U | | | M | | | | | | | | |
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | |
| 1014—110408 | PNUM-110408 | | 10124—110408 | PNMM-110408 | | 11,5 | 15,875 | 4,76 | 6,35 | 0,8 | 17,562 |
| 1014—110416 | PNUM-110416 | | 10124—110416 | PNMM-110416 | | | | | | 1,6 | 17,375 |
| 1014—130412 | PNUM-130412 | | 10124—130412 | PNMM-130412 | | 13,8 | 19,030 | 7,93 | 2,0 | 1,2 | 21,019 |
| 1014—130420 | PNUM-130420 | | 10124—130420 | PNMM-130420 | | | | | | 2,0 | 20,832 |
| 1014—130612 | PNUM-130612 | | 10124—130612 | PNMM-130612 | | 13,8 | 19,050 | 6,35 | 7,93 | 1,2 | 21,019 |
| 1014—130620 | PNUM-130620 | | 10124—130620 | PNMM-130620 | | | | | | 2,0 | 20,832 |
| 1014—160612 | PNUM-160612 | | 10124—160612 | PNMM-160612 | | 16,1 | 22,200 | | | 1,2 | 24,541 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, с длиной режущей кромки $l = 11,5$ мм, толщиной $s = 4,76$ мм, радиусом $r = 0,8$ мм:

19 6524 0391 110408

Издание официальное

★

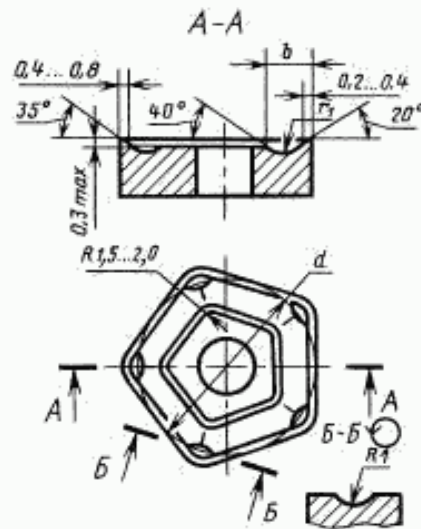
Перепечатка воспрещена

С. 2 ГОСТ 19065—80

2. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.
 3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.
 4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
 5. Технические требования — по ГОСТ 19086.
 6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Форма и размеры стружколомающих канавок на передней поверхности пластин.



мм

| d | b | r_1 |
|--------|-----|-------|
| 15,875 | 3,6 | 1,0 |
| 19,050 | 4,0 | 1,6 |
| 22,200 | 4,5 | 1,6 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Ориентировочная масса пластин

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г | | | | | | | | |
|------------------------------|----------------------------------|------|-------|-------|-------|----------------------------|--------------------------------|--------|--------|
| | из твердого сплава марок | | | | | из безвольфрамового сплава | из твердого сплава с покрытием | | |
| | ВК6 | ВК8 | T5K10 | T14K8 | T15K6 | КНТ16 | ВП1255 | ВП3115 | ВП3225 |
| 10114—110408 10124—110408 | 13,0 | 12,8 | 11,2 | 10,2 | 10,00 | 5,05 | 11,90 | 13,0 | 12,8 |
| 10114—110416 10124—110416 | 12,9 | 12,8 | 11,2 | 10,1 | 9,96 | 5,05 | 11,90 | 12,9 | 12,8 |
| 10114—130412 10124—130412 | 18,3 | 18,1 | 15,9 | 14,4 | 14,10 | 7,14 | 16,83 | 18,3 | 18,1 |
| 10114—130420 10124—130420 | 18,2 | 18,0 | 15,8 | 14,3 | 14,10 | 7,10 | 16,82 | 18,2 | 18,0 |
| 10114—130612 10124—130612 | 24,9 | 24,6 | 21,5 | 19,5 | 19,20 | 9,72 | 22,87 | 24,9 | 24,6 |
| 10114—130620 10124—130620 | 24,8 | 24,5 | 21,4 | 19,4 | 19,10 | 9,69 | 22,86 | 24,8 | 24,5 |
| 10114—160612 10124—160612 | 35,3 | 34,8 | 30,5 | 27,7 | 27,20 | 13,79 | 32,36 | 35,3 | 34,8 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Применяемые марки сплавов пластин

| Цифровое обозначение пластин | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|------------------------------|--------------------------|---------------------------|---|
| 10114—110408 | № 4, № 5, № 7, № 11 | № 3, № 6 | № 8, № 9, № 10 |
| 10124—110408 | № 4, № 5, № 7 | № 3, № 6, № 10 | № 8, № 9, № 11 |
| 10114—110416 | № 4, № 5, № 7, № 8, № 11 | № 3, № 6, № 9 | № 10 |
| 10124—110416 | № 5, № 7 | — | № 3, № 4, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10114—130412 | № 4, № 5, № 7, № 11 | № 9, № 10 | № 3, № 6, № 8 |
| 10124—130412 | № 5, № 7 | — | № 3, № 4, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10114—130420 | № 4, № 5, № 7 | — | № 3, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10124—130420 | — | — | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10114—130612 | № 4, № 5, № 7, № 11 | № 3, № 6, № 9, № 10 | № 8 |

Продолжение

| Цифровое обозначение пластин | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|------------------------------|---------------------|---------------------------|---|
| 10124—130612 | № 4, № 5, № 7 | — | № 3, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10114—130620 | № 4, № 5, № 7 | № 3 | № 6, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10124—130620 | — | — | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11 |
| 10114—160612 | № 4, № 5, № 7 | № 6, № 9, № 10, № 11 | № 3, № 8 |
| 10124—160612 | № 5, № 7 | № 10 | № 3, № 4, № 6, № 8, № 9, № 11 |

№ 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 8 — ТН20; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2909

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19065—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 19042—80 | 4 |
| ГОСТ 19086—80 | 5 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3614

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)