

СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КВАДРАТНОЙ ФОРМЫГОСТ  
19085—80

## Конструкция и размеры

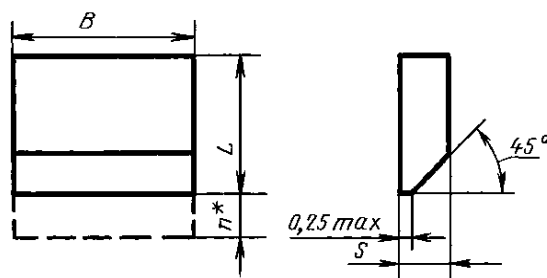
Square throw-away (indexable) carbide chip breakers.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 19085—73МКС 77.160  
ОКП 19 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня 1980 г. № 2905 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3624

1. Конструкция и размеры стружколомов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Размеры, мм

Обозначение стружколомов			Длина режущей кромки $l$	$L$ $\pm 0,1$	$B$ $-0,5$	$s$	$n$	Масса, г $\approx$	
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость							
91-0916	CS-0916		9,5	7,9	9,4	1,58		1,5	
91-0920	CS-0920			7,4				2,0	1,43
91-0930	CS-0930			6,4				3,0	1,22
91-1216	CS-1216		12,7	11,1	12,6	2,38		4,4	
91-1226	CS-1226			10,1				2,6	3,9
91-1240	CS-1240			8,7				4,0	3,3
91-1926	CS-1926		19,0	16,5	18,9			10,0	
91-1936	CS-1936			15,5				3,6	9,4
91-1948	CS-1948			14,3				4,8	8,6
91-2548	CS-2548		25,4	20,6	25,3	3,97		27,7	
91-1526	CS-1526		15,9	13,3	15,8	2,38		6,3	
91-1540	CS-1540			11,9				4,0	5,6

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1984 г. (ИУС № 2—85).

Пример условного обозначения при заказе стружколомов из твердого сплава марки ВК8 с величиной порошка  $n = 1,6$  мм, для режущей пластины длиной  $l = 9,5$  мм:

*19 6525 0422 0916*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Система обозначений стружколомов — по ГОСТ 19042—80.
3. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.