



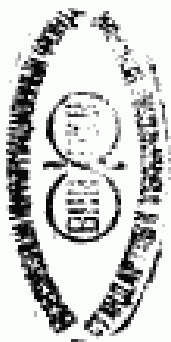
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# КОРОНКИ АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫХ СКВАЖИН

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19527-74

Издание официальное



Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом  
методики и техники разведки (ВИТР)**

Директор **Волосюк Г. К.**  
Руководитель темы **Бакланов Ю. В.**  
Исполнители: **Башловкин Б. А., Воронова М. В.**

**ВНЕСЕН Министерством геологии СССР**

Зам. министра **Щеглов А. Д.**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-  
вательским институтом по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ)**

Директор **Верченко В. Р.**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-  
венного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 фев-  
раля 1974 г. № 465**

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *С. М. Гофман*

Слабо в наб. 02.03.74

Подп. в печ. 20.04.74

0,25 л. л.

Тир. 10000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 696



40

D		D <sub>1</sub>		Резьба d по ГОСТ 6238—82	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		d <sub>3</sub>		d <sub>4</sub>		L	
		Пред. откл.	Но-мил.		Пред. откл.	Но-мил.	Пред. откл.	Но-мил.	Пред. откл.	Но-мил.	Пред. откл.	Но-мил.	Пред. откл.	Но-мил.
26			14	21,5	19,8	-0,14	18,5	+0,14	15	+0,24	24,5	-0,28		
36	+0,2		22	29,0	27,3		26,0		23	+0,28	34,0			
46	-0,1		31	39,0	37,3	-0,17	36,0		33	+0,34	44,0			55
59			42	52,0	50,3	-0,20	48,0		44		57,0			
76			58	68,0	66,3		64,5		60	+0,40	73,0	-0,40		
93	+0,3		73	84,0	82,3		80,0		76		90,0			
112	-0,2		92	103,0	101,3	-0,23	98,0		95	+0,46	109,0	-0,46		65

Примечание. Допускается размер d<sub>1</sub> изготовлять равным внутреннему диаметру резьбы.

Пример условного обозначения алмазной коронки с наружным диаметром 46 мм:

Коронка алмазная 46 ГОСТ 19527—74