

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ  
УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**ГОСТ  
19547-74**

**Конструкция**

Lengthened twist drills with taper shank for working of light alloys.  
Design.

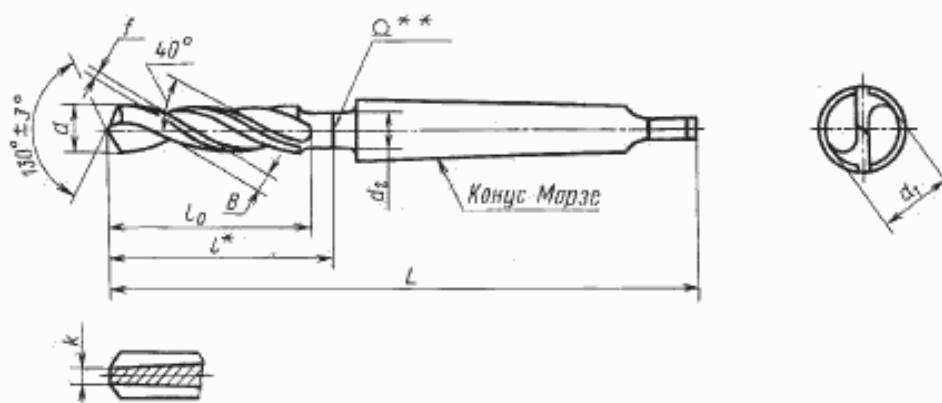
МКС 25.100.30  
ОКП 39 1232

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на удлиненные спиральные сверла диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\* Сварка контактная стыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	$d$	Конус Морзе	$L$	$l_0$	$f$	$d_1$	$d_2$ , не менее	$B$	$k$	$f$
2301-1001		6,00	1	225	145	150	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50
2301-1161		6,10					5,6	5,7			
2301-1002		6,20					5,8	5,8			
2301-1003		6,30		230	150	155	5,7	5,9	2,9		
2301-1004		6,40					5,8	6,0			
2301-1005		6,50					5,9	6,1	3,0		
2301-1006		6,60					6,0	6,2			
2301-1007		6,70		235	155	160	6,1	6,3	3,1		
2301-1008		6,80					6,2	6,4			
2301-1009		6,90					6,3	6,5	3,2		
2301-1010		7,00	6,4				6,6				

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



## Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	$d$	Конус Морзе	$L$	$\zeta$	$l$	$d_1$	$d_2$ , не менее	$B$	$k$	$f$
2301-1011		7,10	1	235	155	160	6,5	6,7	3,3	1,2	0,50
2301-1012		7,20					6,6	6,8			
2301-1013		7,30					6,7	6,9	3,4		
2301-1015		7,50					6,9	7,1			
2301-1016		7,60					7,0	7,2	3,5		
2301-1017		7,70					7,1	7,3			
2301-1018		7,80		7,2	7,4	3,6					
2301-1019		7,90		7,3	7,5						
2301-1020		8,00		7,4	7,6	3,7					
2301-1021		8,10		7,5	7,7						
2301-1022		8,20		7,6	7,8	3,8					
2301-1023		8,30		7,7	7,9						
2301-1024		8,40		7,8	8,0	3,9					
2301-1025		8,50		7,9	8,1						
2301-1026		8,60		8,0	8,2	4,0					
2301-1027		8,70		8,1	8,3						
2301-1028		8,80		8,2	8,4	4,1					
2301-1029		8,90		8,3	8,5						
2301-1030		9,00		8,4	8,6	4,3					
2301-1031		9,10		8,5	8,7						
2301-1032		9,20		8,6	8,8	4,4					
2301-1033		9,30		8,7	8,9						
2301-1034		9,40		8,8	9,0	4,5					
2301-1035		9,50		8,9	9,1						
2301-1036		9,60		9,0	9,2	4,6					
2301-1037		9,70		9,1	9,3						
2301-1038		9,80		9,2	9,4	4,7					
2301-1039		9,90		9,3	9,5						
2301-1040		10,00		9,4	9,6	4,8					
2301-1041		10,10		9,5	9,7						
2301-1042		10,20	9,6	9,8	4,9						
2301-1043		10,30	9,7	9,9							
2301-1044		10,40	9,8	10,0	5,0						
2301-1045		10,50	9,9	10,1							
2301-1046		10,60	10,0	10,2	5,1						
2301-1047		10,70	10,1	10,3							
2301-1048		10,80	10,2	10,4	5,2						
2301-1049		10,90	10,3	10,5							
2301-1050		11,00	10,4	10,6	5,3						
2301-1162		11,10	10,5	10,7							
2301-1051		11,20	10,6	10,8	5,4						
2301-1052		11,30	10,7	10,9							
2301-1053		11,40	10,8	11,0	5,5						
2301-1054		11,50	10,9	11,1							
2301-1055		11,70	11,0	11,2	5,6						
2301-1056		11,80	11,1	11,3							
2301-1057		11,90	11,2	11,4	5,7						
2301-1058		12,00	11,3	11,5							
2301-1059		12,10	11,4	11,6	5,8						
2301-1163		12,20	11,5	11,7							

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	$d$	Конус Морзе	$L$	$\zeta$	$l$	$d_1$	$d_2$ , не менее	$B$	$k$	$f$	
2301-1060		12,30	2	275	180	185	11,5	11,8	5,4	1,9	0,80	
2301-1061		12,40					11,6	11,9				
2301-1062		12,50					11,7	12,0				
2301-1164		12,60					11,8	12,1				5,5
2301-1063		12,70					11,9	12,2				
2301-1064		12,80					12,0	12,3	5,6			
2301-1066		13,00					12,1	12,5	5,8			
2301-1165		13,10					12,2	12,6	5,9			
2301-1067		13,20						12,7				
2301-1068		13,30					280	185	190			12,3
2301-1069		13,50		12,5	13,0							
2301-1070		13,70		12,7	13,2	6,1						
2301-1071		13,80		12,8	13,3							
2301-1072		14,00		13,0	13,5	6,3						
2301-1166		14,25		290	190	195	13,3	13,7	6,4	2,1		
2301-1075		14,50					13,5	14,0				6,5
2301-1167		14,75					13,7	14,2	6,6			
2301-1080		15,00					13,9	14,5	6,7			
2301-1168		15,25		295	195	200	14,1	14,7	6,9	2,3		
2301-1084		(15,40)					14,2	14,9				
2301-1085		15,50	14,3				15,0	7,1				
2301-1169		15,75	14,5				15,2					
2301-1089		16,00	14,8	15,5	7,2	2,5						
2301-1170		16,25	15,0	15,7								
2301-1093		16,50	15,2	16,0	7,4							
2301-1171		16,75	15,5	16,2	7,5							
2301-1097		17,00	300	200	205	15,8	16,5	7,5	2,6			
2301-1172		17,25				16,0	16,7					
2301-1101		(17,40)				16,1	16,9	7,8				
2301-1102		17,50				16,2	17,0	8,0				
2301-1173		17,75	16,4	17,2	8,1	2,7						
2301-1106		18,00	16,6	17,5			8,2					
2301-1174		18,25	330	210	215		16,8	17,7	8,3	1,4		
2301-1109		18,50					17,1	18,0			8,4	
2301-1175		18,75				17,3	18,2	8,5	2,8			
2301-1113		19,00				17,5	18,5				8,6	
2301-1176		19,25	17,6	18,7	8,7	2,9						
2301-1177		(19,40)	17,9	18,9			8,8					
2301-1117		19,50	18,0	19,0	8,9		3,0					
2301-1178		19,75	18,2	19,2				8,7				
2301-1120		20,00	18,5	19,5	8,8	1,6						
2301-1121		20,25	18,7	19,7				8,9				
2301-1122		20,50	19,0	20,0	9,0		3,2					
2301-1123		20,75	19,2	20,2				9,0				
2301-1124		(20,90)	19,4	20,4	20,0	21,0		20,5	21,5			
2301-1125		21,00	19,5	20,5						20,7	21,7	
2301-1126		21,25	355	235	240	19,8	20,7	9,0	1,7			
2301-1127		21,50				20,0	21,0					
2301-1128		22,00				20,5	21,5					
2301-1129		22,25				20,7	21,7					

## Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	$d$	Конус Морзе	$L$	$l_0$	$l$	$d_1$	$d_{20}$ , не менее	$B$	$k$	$f$					
2301-1130		22,50	3	360	240	245	20,9	22,0	9,1	3,2	1,7					
2301-1131		22,75					21,2	22,1	9,3							
2301-1132		23,00					21,5	22,4								
2301-1133		23,25					21,8	22,6								
2301-1134		23,50					22,0	22,9								
2301-1135		23,75	4	390	245	250	22,2	23,1	9,5	3,2	1,7					
2301-1136		(23,90)					22,4	23,3	9,7							
2301-1137		24,00					22,6	23,4								
2301-1138		24,25					22,9	23,6	10,0							
2301-1139		24,50					23,1	24,1								
2301-1140		24,75					23,4	24,4	10,2							
2301-1141		25,00					23,6	24,6								
2301-1142		25,25					400	255	260			23,9	24,9	10,4	3,4	1,8
2301-1143		25,50										24,1	25,1			
2301-1144		25,75										24,4	25,4	10,6		
2301-1145		26,00	24,7	25,6												
2301-1146		26,25	410	265	270	24,9	25,9	10,8	3,6	1,9						
2301-1147		26,50				25,1	26,1									
2301-1148		26,75				25,4	26,4	11,0								
2301-1149		27,00				25,5	26,6									
2301-1150		27,25				25,6	26,9	11,2								
2301-1151		27,50	25,8	27,1												
2301-1152		27,75	420	275	280	26,0	27,4	11,4	3,8	2,0						
2301-1153		28,00				26,2	27,6									
2301-1154		28,25				26,5	27,9	11,6								
2301-1155		28,50				26,7	28,1									
2301-1156		28,75				27,0	28,4	11,8								
2301-1157		29,00				27,3	28,6									
2301-1158		29,25				27,5	28,9	12,0								
2301-1159		29,50				28,0	29,4									
2301-1160		30,00														

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром  $d = 16$  мм:

Сверло 2301-1089 ГОСТ 19547—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519
3. ВЗАМЕН МН 69—65
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501
6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)