

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция

**ГОСТ
19547—74**

Lengthened twist drills with taper shank for working of light alloys.
Design

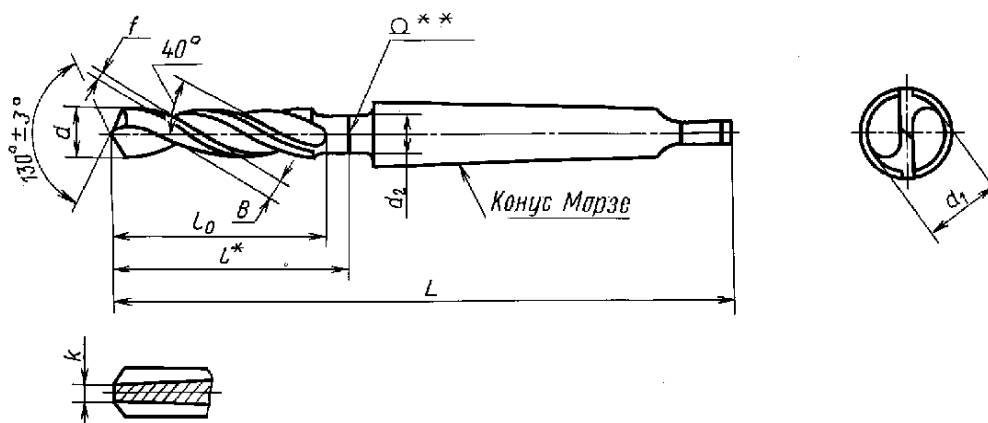
МКС 25.100.30
ОКП 39 1232

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на удлиненные спиральные сверла диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактная стыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f			
2301-1001		6,00	1	225	145	150	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50			
2301-1161		6,10					5,6	5,7						
2301-1002		6,20		230	150	155	5,7	5,8	2,8					
2301-1003		6,30					5,8	5,9						
2301-1004		6,40					5,9	6,0	2,9					
2301-1005		6,50					6,0	6,1						
2301-1006		6,60					6,1	6,2	3,0					
2301-1007		6,70					6,2	6,3						
2301-1008		6,80					235	155	160			6,3	6,4	3,1
2301-1009		6,90										6,4	6,5	
2301-1010		7,00	6,5	6,6	3,2									
			6,6	6,6										

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f
2301-1011		7,10	1	235	155	160	6,5	6,7	3,3	1,2	0,50
2301-1012		7,20					6,6	6,8			
2301-1013		7,30					6,7	6,9	3,4		
2301-1015		7,50					6,9	7,1			
2301-1016		7,60					7,0	7,2	3,5		
2301-1017		7,70						7,3			
2301-1018		7,80		7,1	7,4	3,6					
2301-1019		7,90		7,2	7,5						
2301-1020		8,00		7,3	7,6	3,7					
2301-1021		8,10		7,4	7,7						
2301-1022		8,20		7,5	7,8	3,8					
2301-1023		8,30		7,6	7,9						
2301-1024		8,40		7,7	8,0	3,9					
2301-1025		8,50		7,8	8,1						
2301-1026		8,60		7,9	8,2	4,0					
2301-1027		8,70			8,3						
2301-1028		8,80		8,0	8,4	4,1					
2301-1029		8,90		8,2	8,5						
2301-1030		9,00		8,3	8,6	4,3					
2301-1031		9,10			8,7						
2301-1032		9,20		8,4	8,8	4,4					
2301-1033		9,30		8,5	8,9						
2301-1034		9,40		8,6	9,0	4,5					
2301-1035		9,50		8,7	9,1						
2301-1036		9,60		8,8	9,2	4,6					
2301-1037		9,70			8,9		9,3				
2301-1038		9,80	9,0	9,4	4,7						
2301-1039		9,90	9,1	9,5							
2301-1040		10,00	9,2	9,6	4,8						
2301-1041		10,10	9,3	9,7							
2301-1042		10,20	9,4	9,8	4,9						
2301-1043		10,30	9,5	9,9							
2301-1044		10,40	9,6	10,0	5,0						
2301-1045		10,50	9,7	10,1							
2301-1046		10,60	9,8	10,2	5,1						
2301-1047		10,70		9,9		10,3					
2301-1048		10,80	10,0	10,4	5,2						
2301-1049		10,90	10,1	10,5							
2301-1050		11,00	10,2	10,6	5,3						
2301-1162		11,10	10,3	10,7							
2301-1051		11,20	10,4	10,8	5,4						
2301-1052		11,30	10,5	10,9							
2301-1053		11,40	10,6	11,0	5,5						
2301-1054		11,50	10,7	11,1							
2301-1055		11,70	10,9	11,3	5,6						
2301-1056		11,80	11,0	11,3							
2301-1057		11,90	2	275	180	185	11,1	11,4	5,7	1,9	0,70
2301-1058		12,00					11,2	11,5			
2301-1059		12,10					11,3	11,6			
2301-1163		12,20					11,4	11,7			

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f
2301-1060		12,30	2	275	180	185	11,5	11,8	5,4	1,9	0,80
2301-1061		12,40					11,6	11,9			
2301-1062		12,50					11,7	12,0			
2301-1164		12,60					11,8	12,1			
2301-1063		12,70					11,9	12,2			
2301-1064		12,80					12,0	12,3			
2301-1066		13,00					12,1	12,5	5,8		
2301-1165		13,10					12,2	12,6	5,9		
2301-1067		13,20					12,7				
2301-1068		13,30					12,3	12,8	2,0		
2301-1069		13,50		12,5	13,0	6,0					
2301-1070		13,70		280	185	190	12,7	13,2	6,1		
2301-1071		13,80					12,8	13,3			
2301-1072		14,00		13,0	13,5	6,3					
2301-1166		14,25		290	190	195	13,3	13,7	6,4	2,1	
2301-1075		14,50					13,5	14,0			
2301-1167		14,75					13,7	14,2	6,6		
2301-1080		15,00					13,9	14,5	6,7		
2301-1168		15,25		295	195	200	14,1	14,7	6,9	2,3	
2301-1084		(15,40)					14,2	14,9			
2301-1085		15,50	14,3				15,0	7,1			
2301-1169		15,75	14,5				15,2				
2301-1089		16,00	14,8	15,5	7,2						
2301-1170		16,25	300	200		205	15,0	15,7			
2301-1093		16,50			15,2		16,0	7,4			
2301-1171		16,75			15,5		16,2				
2301-1097		17,00	305	205	210	15,8	16,5	7,5	2,5		
2301-1172		17,25				16,0	16,7				
2301-1101		(17,40)	330	210	215	16,1	16,9	7,8	2,6		
2301-1102		17,50				16,2	17,0				
2301-1173		17,75				16,4	17,2	8,0			
2301-1106		18,00	16,6	17,5	2,7						
2301-1174		18,25	340	220		225	16,8	17,7	8,1	1,4	
2301-1109		18,50			17,1		18,0	8,2			
2301-1175		18,75			17,3		18,2		8,3		
2301-1113		19,00			17,5		18,5	8,4			
2301-1176		19,25	350	230	235	17,6	18,7	8,5	2,8		
2301-1177		(19,40)				17,9	18,9				
2301-1117		19,50				18,0	19,0	8,6			
2301-1178		19,75	18,2	19,2	8,7						
2301-1120		20,00	355	235		240	18,5	19,5	8,7	2,9	
2301-1121		20,25			18,7		19,7				
2301-1122		20,50	350	230	235	19,0	20,0	8,8	1,6		
2301-1123		20,75				19,2	20,2				
2301-1124		(20,90)				19,4	20,4	8,9			
2301-1125		21,00	19,5	20,5	3,0						
2301-1126		21,25	355	235		240	19,8	20,7	9,0	1,7	
2301-1127		21,50			20,0		21,0				
2301-1128		22,00			20,5		21,5				
2301-1129		22,25	20,7	21,7	3,2						

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f			
2301-1130		22,50	3	360	240	245	20,9	22,0	9,1	3,2	1,7			
2301-1131		22,75					21,2	22,1	9,3					
2301-1132		23,00					21,5	22,4						
2301-1133		23,25					21,8	22,6						
2301-1134		23,50					22,0	22,9	9,5					
2301-1135		23,75	22,2	23,1										
2301-1136		(23,90)	4	390	245	250	22,4	23,3	9,7	3,4	1,8			
2301-1137		24,00					22,6	23,6						
2301-1138		24,25					22,9	23,9	10,0					
2301-1139		24,50					23,1	24,1						
2301-1140		24,75					23,4	24,4	10,2					
2301-1141		25,00					23,6	24,6						
2301-1142		25,25					400	255	260			23,9	24,9	10,4
2301-1143		25,50										24,1	25,1	
2301-1144		25,75										24,4	25,4	10,6
2301-1145		26,00										24,7	25,6	
2301-1146		26,25	24,9	25,9	10,8									
2301-1147		26,50	25,1	26,1										
2301-1148		26,75	410	265	270	25,4	26,4	11,0	3,6	1,9				
2301-1149		27,00				25,5	26,6							
2301-1150		27,25				25,6	26,9	11,2						
2301-1151		27,50				25,8	27,1							
2301-1152		27,75				26,0	27,4	11,4						
2301-1153		28,00	26,2	27,6										
2301-1154		28,25	420	275	280	26,5	27,9	11,6	3,8	2,0				
2301-1155		28,50				26,7	28,1							
2301-1156		28,75				27,0	28,4	11,8						
2301-1157		29,00				27,3	28,6							
2301-1158		29,25				27,5	28,9	12,0						
2301-1159		29,50				28,0	29,4							
2301-1160		30,00												

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d = 16$ мм:

Сверло 2301-1089 ГОСТ 19547—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519
3. **ВЗАМЕН** МН 69—65
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

5. **Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501
6. **ИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)