

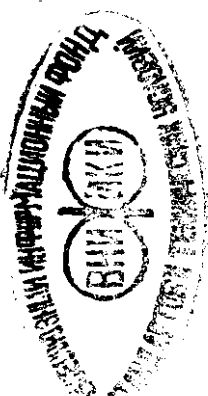


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОНТЕЙНЕР СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ
ГРУППОВОЙ МАССОЙ БРУТТО 5,0 т
ДЛЯ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ**

ГОСТ 19667-74

Издание официальное

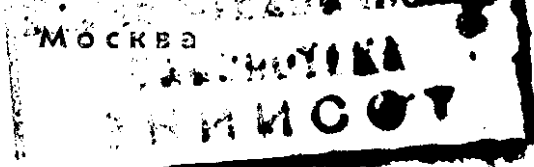


3

Цена 3 коп.

К

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



**КОНТЕЙНЕР СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ГРУППОВОЙ
МАССОЙ БРУТТО 5,0 т ДЛЯ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ**

Special-purpose group container of gross
mass 5,0 th for piece-goods

**ГОСТ
19667-74***

ОКП 31 8530

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР 4 апреля 1974 г. № 781 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 20.11.84

№ 3936 срок действия продлен *без ограничений еще 10-91*

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на специализированный групповой контейнер типа СК-3—5 массой брутто 5,0 т для перевозки промышленных штучных грузов, а также промышленных взрывчатых веществ железнодорожным, водным и автомобильным транспортом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры контейнера должны соответствовать ГОСТ 19417—79 (типоразмер УУК-5У) с дополнениями и уточнениями, указанными в настоящем стандарте.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Внутренние размеры контейнера и размеры дверного проема должны соответствовать указанным в таблице.

Наименования параметров и размеров	Нормы
Масса контейнера, т, не более	0,75
Внутренние размеры, мм:	
длина	2000
ширина	1225
высота	2090
Размеры дверного проема в свету, мм:	
ширина	2000
высота	2090

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в феврале 1977 г., ноябре 1984 г. (ИУС 2—77, 2—85).

© Издательство стандартов, 1985

1.3. Основные размеры подъемных устройств должны соответствовать ГОСТ 18579—79.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Контейнер должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Контейнер должен изготавливаться из стали марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

2.3. Конструкция контейнера должна обеспечивать: штабелирование загруженных контейнеров в три яруса; подъем и перемещение контейнеров кранами и вилочными погрузчиками; возможность применения автоматизированных захватов.

2.4. Конструкция контейнера должна исключать: проникновение воды внутрь контейнера; самопроизвольное открытие дверных створок при погрузо-разгрузочных работах; повреждение пола транспортных средств и крыши нижестоящего контейнера при многоярусном штабелировании.

2.5. Створки двери контейнера должны открываться на 180°. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.6. Дверные затворы должны обеспечивать плотное прилегание створок двери друг к другу и к элементам обвязки дверного проема по всему периметру.

Пломбирование закрытого дверного затвора должно осуществляться одной пломбой, при этом должна обеспечиваться возможность его закрутки проволокой диаметром 6 мм. Открытие любой створки при закрытом затворе должно приводить к обязательному повреждению пломбы.

2.7. Место для навески пломбы должно быть защищено от повреждений при транспортировании.

2.8. Конструкция дверного проема должна допускать возможность установки дверного ограждения.

2.9. Внутренние и наружные поверхности стенок и створок двери не должны иметь выступающих деталей.

Допускается наличие внутри контейнера устройств для крепления грузов, если они не выступают за пределы внутренних поверхностей стенок и пола.

2.10. Листы обшивки контейнера должны стыковаться на несущих элементах конструкции. Сварные швы должны быть ровными, плотными, без шлаковых включений.

2.11. Контейнер должен быть окрашен лакокрасочным материалом по ГОСТ 9825—73. Внешний вид покрытия должен соответ-

ствовать III классу по ГОСТ 9.032—74, условия эксплуатации — по группе ХЛ1 по ГОСТ 9.104—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.12. Подъемные устройства контейнера должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 18579—79.

Размещение подъемных устройств контейнера должно устанавливаться технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

2.13. Стенки контейнера и створки двери должны выдерживать расчетную нагрузку, равномерно распределенную по площади стенки и двери, равную 25,5 кН.

2.14. Нижняя рама и пол контейнера должны выдерживать расчетную нагрузку, равномерно распределенную по площади пола, равную 92,5 кН.

2.15. Крыша контейнера должна выдерживать в любом месте расчетную нагрузку 3,0 кН, равномерно распределенную по площади 600×300 мм.

2.16. Элементы контейнеров, воспринимающие нагрузку от крепления и соударений на подвижном составе, должны выдерживать динамические нагрузки, возникающие при продольных горизонтальных ускорениях или замедлениях, равные 19,6 м/с².

2.17. Срок службы контейнера до списания должен быть не менее 10 лет.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия контейнеров требованиям настоящего стандарта устанавливаются приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

3.2. Контейнеры для приемки представляются партиями. Количество контейнеров в партии должно быть не менее 22 шт.

3.3. Приемо-сдаточные испытания должны проводиться в следующем объеме:

- проверка внешнего вида контейнера;
- проверка размеров контейнера;
- проверка на водонепроницаемость.

3.4. Периодические испытания должны проводиться в следующем объеме:

- проверка внешнего вида и размеров контейнера;
- проверка на водонепроницаемость;
- проверка на штабелирование;
- проверка на прочность.

3.5. Типовые испытания должны проводиться в следующем объеме:

- проверка внешнего вида и размеров контейнера;

проверка массы контейнера;
проверка на водонепроницаемость;
проверка на штабелирование;
проверка на прочность;
проверка на жесткость;
проверка крыши на прочность.

3.6. При приемо-сдаточных испытаниях внешнему осмотру подвергается каждый контейнер. Для обмера контейнера и проверки его на водонепроницаемость отбирают два контейнера от партии.

3.7. Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в год на одном контейнере из партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

3.8. Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все контейнеры, подвергнутые испытаниям, соответствуют требованиям настоящего стандарта.

Если при испытаниях будут обнаружены контейнеры, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, то проводят повторные испытания удвоенного числа контейнеров.

Если результаты повторных испытаний будут неудовлетворительными, вся партия контейнеров бракуется.

3.9. Клеймо технического контроля должно быть нанесено ударным способом на левой задней стойке каждого годного контейнера на расстоянии 1500 мм от основания.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Контроль внешнего вида контейнера и маркировки проводят внешним осмотром.

4.2. Контроль конструкции и размеров контейнера проводят сравнением с чертежами и измерениями размеров измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность.

4.3. Контроль массы контейнера проводят взвешиванием на весах с точностью 0,01 т.

4.4. Контроль качества изготовления сварных швов проводят по табл. 1 ГОСТ 3242—79.

4.5. При проверке на штабелирование три контейнера загружают мерным грузом, равномерно распределенным по площади пола, равным 8,25 т.

Загруженные контейнеры устанавливают один на другой в три яруса на ровной горизонтальной площадке с твердым покрытием.

Верхние контейнеры могут быть заменены эквивалентным по массе мерным грузом с контактной площадью основания такой же, как и у испытываемого контейнера.

Нагрузка эт верхних контейнеров или от эквивалентного груза должна равномерно передаваться через опорные поверхности на испытываемый контейнер.

Продолжительность испытания — не менее 5 мин.

4.6. При проверке контейнера на прочность проводят последовательно следующие операции:

а) испытываемый контейнер загружают мерным грузом, равномерно распределенным по площади пола, равным 9,25 т. Контейнер поднимают краном на четыре рыма с углом наклона строп к вертикали 30° , удерживают на весу 5 мин, а затем опускают на площадку;

б) испытываемый контейнер загружают мерным грузом, равномерно распределенным по площади пола, равным 6,75 т. Контейнер поднимают краном за два, расположенных по диагонали рыма с углом наклона строп к вертикали 30° , удерживают на весу 5 мин, а затем опускают на площадку;

в) испытываемый контейнер загружают мерным грузом, равномерно распределенным по площади пола, равным 5,50 т. Контейнер поднимают погрузчиком с помощью вилочного захвата с рабочей длиной вил не менее чем $2/3$ ширины контейнера. Контейнер на вилах погрузчика удерживают в поднятом положении 5 мин, после чего опускают на площадку.

4.7. При проверке на жесткость контейнер загружают мерным грузом, равномерно распределенным по площади пола, равным 4,25 т. Контейнер устанавливают на горизонтальной площадке с твердым ровным покрытием тремя углами основания на деревянные подкладки размером $200 \times 200 \times 50$ мм, а четвертый угол со стороны двери опирается на подкладку размером $200 \times 200 \times 40$ мм. Подкладки переставляют так, чтобы второй угол контейнера у двери находился на весу.

Контейнер снимают с подкладок и устанавливают с помощью упора и предохранительной подвески на одно из поперечных ребер нижней рамы с опорами так, чтобы угол наклона контейнера к горизонтальной плоскости составил 45° .

Указанное испытание повторяют с установкой на другое поперечное ребро нижней рамы.

При каждом испытании контейнер удерживают в соответствующем положении 10 мин.

4.8. При проверке крыши контейнера на прочность проводят следующие операции:

а) равномерно распределяют по всей площади крыши нагрузку, равную 5,0 кН на 1 м^2 ;

б) прикладывают нагрузку 3,0 кН в наиболее слабом месте крыши площадью 600×300 мм.

По результатам испытаний на штабелирование, прочность и жесткость конструкции контейнера считаются удовлетворительными, если после каждого испытания:

отсутствуют разрушения несущих элементов, рам, дверных створок, рымов, пола, крыши, обшивки стенок и сварных швов; свободно открывается и закрывается дверь и не нарушается работа затвора;

остаточные деформации прогиба в середине обшивки боковых и торцевых стенок не превышают 5 мм, в несущих элементах конструкции — 3 мм.

4.10. Проверку контейнера на водонепроницаемость проводят в порожнем состоянии до окраски с применением дождевального устройства (брандспойта с внутренним диаметром наконечника 12,5 мм), установленного на расстоянии 1,5 м от поливаемой поверхности контейнера. Давление воды при выходе из сопла должно быть 10^5 Па.

Испытанию должны подвергаться все поверхности контейнера, места сварки, прилегания дверных створок к проему и друг к другу.

Продолжительность испытания каждого участка — 5 мин.

4.11. Результаты испытания на водонепроницаемость считаются удовлетворительными, если отсутствует проникновение воды внутрь контейнера.

5. МАРКИРОВКА

5.1. На контейнер должны быть нанесены белой несмываемой краской следующие надписи и знаки:

а) СССР, эмблема и сокращенное наименование организации-владельца — в левом верхнем углу двери;

б) месяц и год выполнения годового и капитального ремонта; сокращенное наименование организаций, выполнявших ремонт; сокращенное наименование изготовителя, месяц, год изготовления — в левом нижнем углу двери;

в) номер контейнера — в правом верхнем углу двери, на всех стенках в правом верхнем углу, на крыше в правом углу, считая от двери;

г) брутто, нетто, масса контейнера в т, внутренний объем в m^3 — в правом углу двери.

5.2. Размеры, расположение букв, цифр и знаков маркировки должны соответствовать технической документации, утвержденной в установленном порядке.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых контейнеров требованиям настоящего стандарта.

Гарантийный срок службы — 12 мес со дня ввода в эксплуатацию.

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Конструкция контейнера должна обеспечивать полную сохранность груза и безопасность его транспортирования и хранения.

7.2. Конструкция контейнера должна обеспечивать его устойчивость при транспортировании и хранении.

7.3. Прочность конструкции контейнера и его подъемных устройств, а также их размещение на контейнере должны обеспечивать безопасное выполнение погрузо-разгрузочных, подъемно-транспортных и складских работ.

7.4. Контейнер должен иметь приспособления для крепления на транспортных средствах, обеспечивающие его безопасную перевозку.

7.5. Усилие, прилагаемое к дверному затвору при закрытии и открытии створок двери контейнера, должно быть не более 100 Н.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.6. На створках двери контейнера должны быть надписи, указывающие положение рукоятки затвора при закрытой и открытой двери.

7.7. В левом углу крыши, считая от двери, и в левом верхнем углу всех стенок контейнера должна быть нанесена белой несмываемой краской схема застропки контейнера.

7.8. Материалы, применяемые для окраски, должны быть нетоксичными.

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 20.08.85 Подп. к печ. 13.11.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отг. 0,45 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 8 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 969