

**ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ**  
**Определение водорастворимых солей**

Издание официальное

БЗ 1—2000/774

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 13 «Неметаллоруд»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 30 июля 2001 г. № 300-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19728.12—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 марта 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19728.12—74

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

II

## ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

## Определение водорастворимых солей

Talc and talcomagnesite. Method for determination of water soluble salts

Дата введения 2002—03—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения водорастворимых солей.

Метод основан на выпаривании водной вытяжки талька и высушивании остатка до постоянной массы при  $(105 \pm 5)$  °С.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 19728.0—2001 Тальк и талькомагнезит. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 19730—74 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования, методы испытаний

**3 Общие требования**

3.1 Отбор проб — по ГОСТ 19730.

3.2 Общие требования к методу определения водорастворимых солей — по ГОСТ 19728.0.

**4 Аппаратура, реактивы и растворы**

Шкаф электрический сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 110 °С.

Насос вакуумный или насос водоструйный по ГОСТ 25336.

Термометр жидкостный стеклянный по ГОСТ 28498, с пределом измерения температуры от 10 до 250 °С и погрешностью измерения не более  $(\pm 2)$  °С.

Секундомер по НД.

Воронка Бюхнера по ГОСТ 9147.

Тигли фарфоровые высокие по ГОСТ 9147, вместимостью 90 см<sup>3</sup>.

Колбы мерные по ГОСТ 1770, вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

Издание официальное

1

Колбы конические по ГОСТ 25336, вместимостью 750 см<sup>3</sup>.  
 Колба с тубусом по ГОСТ 25336, вместимостью 500 см<sup>3</sup>.  
 Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

## 5 Проведение анализа

Навеску пробы микроталька, талька или талькомагнезита массой 30 г помещают в коническую колбу вместимостью 750 см<sup>3</sup>, прибавляют 150 см<sup>3</sup> воды и кипятят на электроплитке в течение 15 мин. Суспензию фильтруют под вакуумом через воронку Бюхнера с двойным фильтром «синяя лента» в колбу с тубусом. Осадок на фильтре промывают пять-шесть раз горячей водой и отбрасывают. Фильтрат переливают в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают (основной раствор).

От основного раствора отбирают аликвотную часть 50 см<sup>3</sup> в предварительно высушенный до постоянной массы фарфоровый тигель и выпаривают на песчаной бане досуха. Тигель с остатком помещают в сушильный шкаф и сушат при (105 ± 5) °С до постоянной массы.

## 6 Обработка результатов

6.1 Массовую долю водорастворимых солей  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 V 100}{V_1 m}, \quad (1)$$

где  $m_1$  — масса сухого остатка, г;

$V$  — объем всего анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем аликвотной части анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески пробы, г.

6.2 Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений при массовой доле водорастворимых солей до 0,2 % не должны превышать 0,01 %, при массовой доле водорастворимых солей более 0,2 % до 0,5 % — 0,02 %.

---

УДК 622.354.3-492:546.723-31.06:006.354

МКС 73.080

A59

ОКСТУ 5709

Ключевые слова: тальк, талькомагнезит, микротальк, водорастворимые соли, метод определения, высушивание, постоянная масса

---

Редактор *Р.С. Федорова*  
 Технический редактор *И.С. Гришанова*  
 Корректор *М.С. Кабакина*  
 Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.08.2001. Подписано в печать 08.10.2001. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.  
 Тираж 254 экз. С 2264. Зак. 950.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6:  
 Плр № 080102