

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****ГОСТ
19914-74*****Конструкция и размеры** **Holders with a cylindrical shank for angled
holding of a tool for turret-lathes. Design and
dimensions****Взамен
МН 1036-60****Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета
Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен
с 01.01 1975 г.****Проверен в 1979 г. Срок действия продлен****до 01.01 1991 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для косо́го крепления резца для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305—69, РС 2308—69 и РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

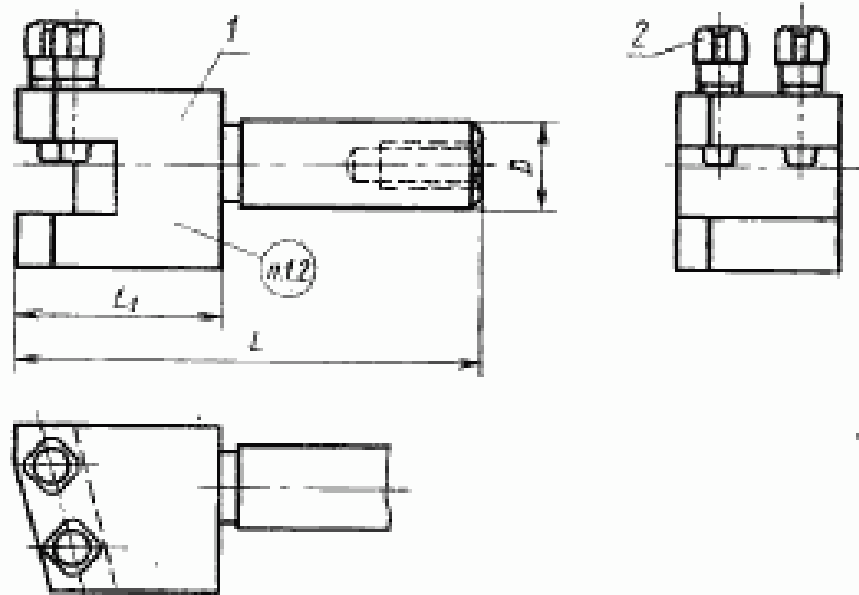
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* *Перездание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5—1980 г.).*

6



Черт. 1

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	D	L	L ₁	Сечение реза (H×B)	Масса, кг	Показатель Корпус Коэф. 1	Показатель Вылет ГОСТ 1492-75 Коэф. 2
6504-0111		15*	90	40		0,36	6504-0111/001	M8×20.66.05
6504-0112			115	65	10×10	0,57	6504-0112/001	
6504-0301		16	90	40		0,37	6504-0301/001	
6504-0302			115	65		0,58	6504-0302/001	
6504-0115		20	100	50	12×12	0,71	6504-0115/001	M10×25.66.05
6504-0116			120	70		0,99	6504-0116/001	
6504-0117		30	115	65		1,47	6504-0117/001	M12×30.66.05
6504-0118			140	90		2,16	6504-0118/001	
6504-0303		32	115	65	16×16	1,61	6504-0303/001	M12×35.66.05
6504-0304			140	90		2,20	6504-0304/001	
6504-0305		38*	138	75		2,37	6504-0305/001	M16×40.66.05
6504-0306			163	100	20×20	2,94	6504-0306/001	
6504-0307		40	138	75	16×16	2,33	6504-0307/001	M12×35.66.05
6504-0308			163	100		3,00	6504-0308/001	
6504-0309			170	90	20×20	3,95	6504-0309/001	M16×40.66.05
6504-0311			205	125		4,30	6504-0311/001	
6504-0312						4,53	6504-0312/001	
6504-0313								

* Для станков, изготовленных до 1972 г.

Пример условного обозначения державки размера D=15 мм, L=90 мм и сечением реза H×B=10×10 мм:

Державка 6504-0111 ГОСТ 19914-74

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	L	B	H	A	a	d	d ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h	k ₁	k ₂	c	Масса, кг
6504-0111/001	15	90								20	14	12	8	6	10	14	6		0,34
6504-0112/001		115	32	34	16	12	M8	M8										1,0	0,55
6504-0301/001	16	90																	0,35
6504-0302/001		115																	0,56
6504-0115/001	20	100		45	15	14	M10	M12	50	25	18	16	10	8	12	16	8		0,67
6504-0116/001		120																	0,95
6504-0117/001	30	115																	1,51
6504-0118/001		140	45	55	22	18	M12	M16	32	32	22	20	12	10	16	20	12	1,6	2,10
6504-0303/001	32	115																	1,55
6504-0304/001		140																	2,14
6504-0305/001		138	50	60	26						25	22							2,30
6504-0306/001	38	163	55	70	28	22	M16	M16			30	25	14	12	20	25	16		2,77
6504-0307/001		163							63	36	25	22	12	10	16	20	12	2,0	3,77
6504-0308/001	40	138	50	60	26	18	M12	M24											2,26
6504-0309/001		163	55								30	25	14	12	20	25	16		2,83
6504-0311/001		170	60	70	28	22	M16	M16											3,79
6504-0312/001	50	205							80		28	26	16	12	20	25	16		4,02
6504-0313/001																			4,37

Пример условного обозначения корпуса размерами D=15 мм, L=90 мм, B=32 мм:

Корпус 6504-0111/001 ГОСТ 19914—74

Наименование № 2 ГОСТ 19914—74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для косо́го крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 299

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2861.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

(Продолжение см. с. 78)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19914—74)

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 24705—80 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Параметр шероховатости R_a поверхностей канавок и фасок должен быть не более 6,3 мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 5 1990 г.)