

**ШТЫРИ НАКЛОННЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ****Конструкция и размеры****Inclined pins for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.****ГОСТ  
19992-74\*****Взамен  
МН 4328-63**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные штыри, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям, для удаления стержней длиной до 50 мм.

2. Конструкция и размеры наклонных штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

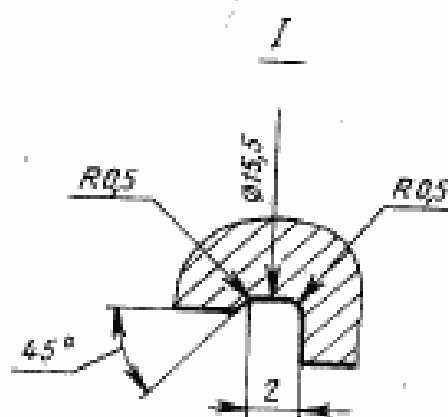
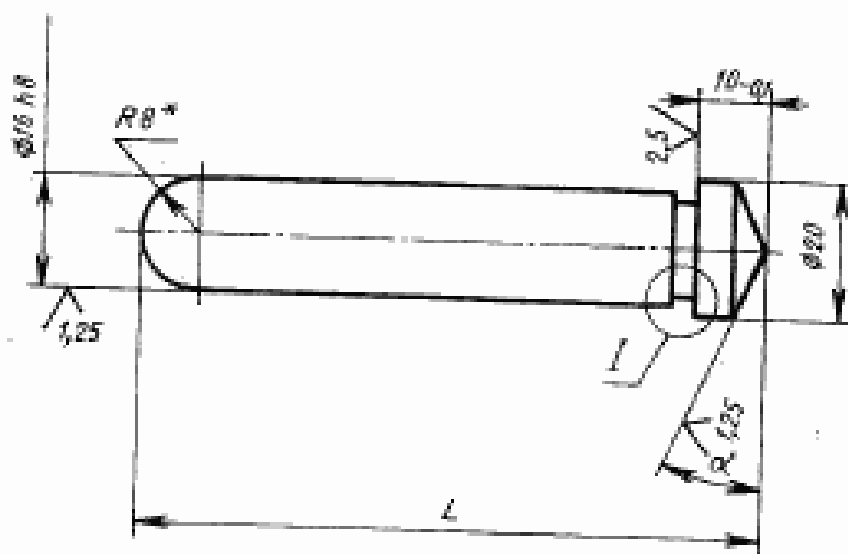
Перепечатка воспрещена

★

\* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)*

169

R<sub>240</sub> ✓ (✓)



\* Размер для справок.

Обозначение штирей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более	Обозначение штирей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	L, мм (пред. откл. по h11)	Масса, кг, не более
0472-0751	20°	70	0,10	0472-0783	20°	116	0,16
0472-0752		85	0,12	0472-0784		130	0,18
0472-0753		100	0,14	0472-0785		145	0,20
0472-0754		114	0,16	0472-0786	25°	142	0,19
0472-0755	129	0,18	0472-0787	154		0,21	
0472-0756	25°	125	0,17	0472-0788	30°	152	0,20
0472-0757		137	0,19	0472-0789		162	0,22
0472-0758	30°	135	0,18	0472-0791	20°	92	0,13
0472-0759		145	0,20	0472-0792		106	0,15
0472-0761	20°	76	0,11	0472-0793		121	0,17
0472-0762		90	0,13	0472-0794		136	0,18
0472-0763		105	0,15	0472-0795		150	0,19
0472-0764		120	0,17	0472-0796		25°	148
0472-0765		134	0,19	0472-0797	160		0,21
0472-0766		25°	131	0,18	0472-0798	30°	158
0472-0767	143		0,20	0472-0799	168		0,24
0472-0768	30°	141	0,19	0472-0801	20°	97	0,14
0472-0769		151	0,21	0472-0802		112	0,16
0472-0771	20°	81	0,12	0472-0803		126	0,18
0472-0772		96	0,14	0472-0804		141	0,19
0472-0773		110	0,15	0472-0805		155	0,22
0472-0774		125	0,17	0472-0806		25°	153
0472-0775		140	0,19	0472-0807	165		0,23
0472-0776		25°	137	0,19	0472-0808	30°	164
0472-0777	149		0,20	0472-0809	174		0,24
0472-0778	30°	147	0,21	0472-0811	20°	102	0,15
0472-0779		157	0,22	0472-0812		117	0,17
0472-0781	20°	86	0,12	0472-0813		132	0,19
0472-0782		101	0,14	0472-0814		146	0,21

Обозначение штырей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	L, мм (пред. откл. по А11)	Масса, кг, не более	Обозначение штырей	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	L, мм (пред. откл. по А11)	Масса, кг, не более
0472-0815	20°	161	0,22	0472-0818	30°	170	0,24
0472-0816	25°	159	0,21	0472-0819		180	0,25
0472-0817		171	0,23				

Пример условного обозначения наклонного штыря размерами  $\alpha = 20^\circ$  и  $L = 70$  мм:

*Штырь 0472-0751 ГОСТ 19992—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —  $\pm \frac{IT14}{2}$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

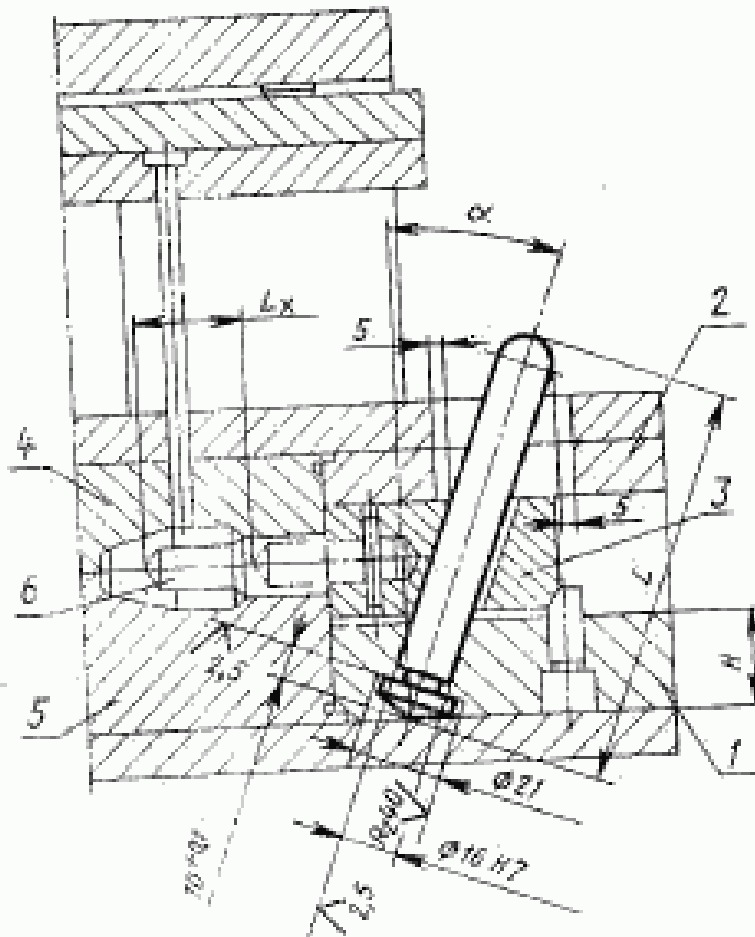
7. Маркировать: наименование, обозначение наклонного штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку, для партии наклонных штырей одного типоразмера.

8. Пример установки наклонных штырей и размеры указаны на чертеже и в таблице в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19992—74  
Справочное

ПРИМЕР УСТАНОВКИ НАКЛОННЫХ ШТЫРЕЙ И РАЗМЕРЫ



1—обойма подвижная; 2—обойма неподвижная; 3—полу-  
шун; 4—матрица неподвижная; 5—матрица подвижная;  
6—штырь.

## Размеры в мм

<i>H</i>	Ход длины удаленной сторона $L_x$	$L$	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	<i>H</i>	Ход длины удаленной сторона $L_x$	$L$	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )
25	До 10	70	20°	40	Св. 10 до 15	101	20°
	Св. 10 до 15	85			Св. 15 до 20	116	
	Св. 15 до 20	100			Св. 20 до 25	130	
	Св. 20 до 25	114			Св. 25 до 30	145	
	Св. 25 до 30	129			Св. 30 до 35	142	
	Св. 30 до 35	126	25°		Св. 35 до 40	154	
	Св. 35 до 40	137			Св. 40 до 45	152	
	Св. 40 до 45	135	30°		Св. 45 до 50	162	
	Св. 45 до 50	145			До 10	92	
30	До 10	76	20°	45	Св. 10 до 15	106	20°
	Св. 10 до 15	90			Св. 15 до 20	121	
	Св. 15 до 20	105			Св. 20 до 25	136	
	Св. 20 до 25	120			Св. 25 до 30	150	
	Св. 25 до 30	134			Св. 30 до 35	148	
	Св. 30 до 35	131	25°		Св. 35 до 40	160	
	Св. 35 до 40	143			Св. 40 до 45	158	
	Св. 40 до 45	141	30°		Св. 45 до 50	168	
	Св. 45 до 50	151			До 10	97	
35	До 10	81	20°	50	Св. 10 до 15	112	20°
	Св. 10 до 15	96			Св. 15 до 20	126	
	Св. 15 до 20	110			Св. 20 до 25	141	
	Св. 20 до 25	125			Св. 25 до 30	155	
	Св. 25 до 30	140			Св. 30 до 35	153	
	Св. 30 до 35	137	25°		Св. 35 до 40	165	
	Св. 35 до 40	149			Св. 40 до 45	164	
	Св. 40 до 45	147	30°		Св. 45 до 50	174	
	Св. 45 до 50	157			До 10	102	
40	До 10	86	20°	55	Св. 10 до 15	117	20°

Продолжение

## Размеры в мм

$H$	Ход длины удаленной стержня $L_x$	$L$	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )	$H$	Ход длины удаленной стержня $L_x$	$L$	$\alpha$ (пред. откл. $\pm 10'$ )
55	Св. 15 до 20	132	20°	55	Св. 30 до 35	159	25°
	Св. 20 до 25	146			Св. 35 до 40	171	30°
	Св. 25 до 30	161			Св. 40 до 45	170	
					Св. 45 до 50	180	

(Измененная редакция, Изм. № 1)