ШТЫРИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЛЯ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТ Конструкция и размеры

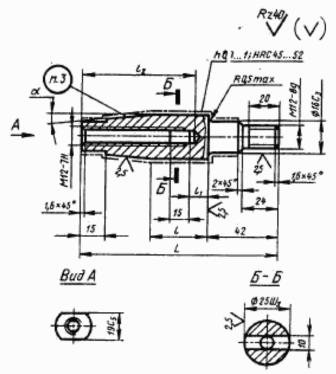
Fastening centering pins for patter plates. Design and dimensions

ΓΟCT 20124—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Минкстров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срои действия установлен стандартов Совета Минкстров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 с 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Конструкция и размеры центрирующих крепежных штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

*

Перепечатка воспрещена

G D 5 T

Обозначення штырей	Применяе- мость	Средний габаритный размер опок в свету $\frac{L+B}{2}$	L	ı	£,	i,	•	Теорети- ческая масса, кг
0290-0851		До 750	135	45	26	7 5	3°	0,40*
0290-0852			175	60	31	110	2°	0,55

Пример условного обозначения центрирующего $L\!=\!135$ мм: крепежного штыря размером

Штырь центрирующий крепежный 0290-0851 ГОСТ 20124-74

- Материал сталь марки 15 по ГОСТ 1050 —60.
- Маркировать: обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.
 Технические требования по ГОСТ 20131 —74.

Намынение № 1 ГОСТ 20124—74 Штырк центрирующие крепежные для модельных плит. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета ; СССР по стандартам от 02.06.81 № 2773 срок введения установлен

c 01.10.81

Пункт 1. Заменить обозначения: С₅ на h8; Ш₄ на d9; С₅ на h12;

(Продолжение см. стр. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20124-74)

таблица. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—60 на ГОСТ 1050—74. Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(HVC № 8 1981 r.)

