

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ  
20195-74\*

Конструкция и размеры

Screwed unions for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions.

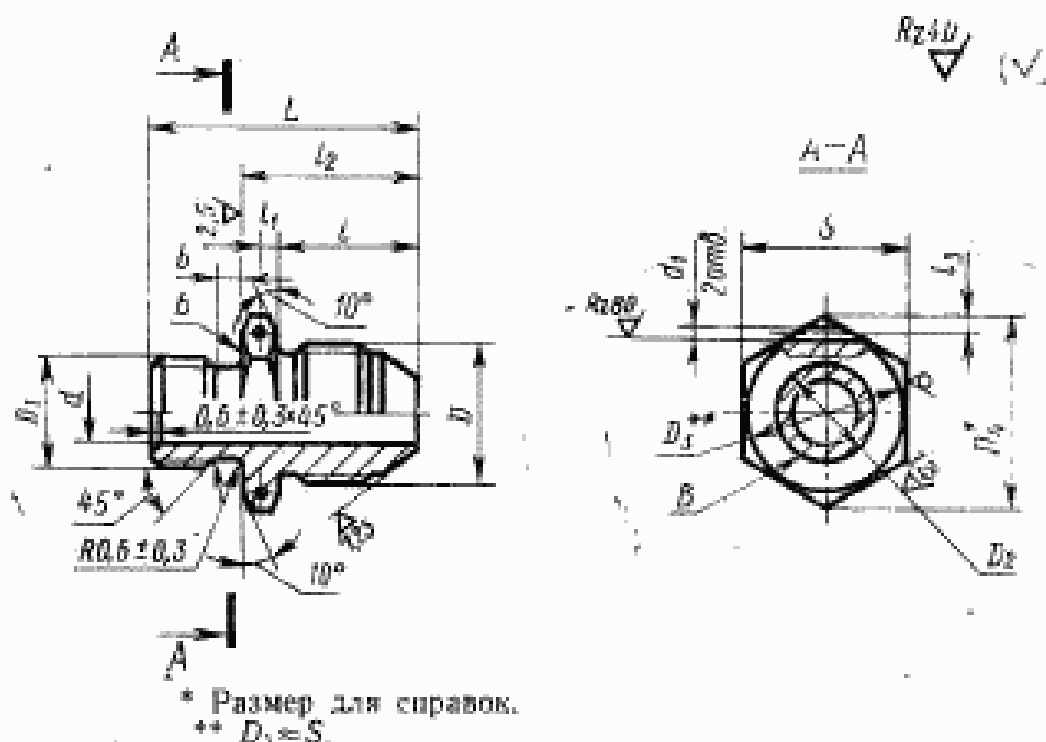
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры свертных проходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

## Размеры в мм

Диаметр резьбы	Тип резьбы	d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		S	t	f <sub>1</sub>		f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	L	Масса 100 шт., кг	
						Пред. откл. по (11)	Пред. откл. по (11)			Полн.	Пред. откл.				Пред. откл. ±0,2	Пред. откл. ±0,2
3		1,7	1,2	M8×1	M6	4,3	13,8	12	13	2,5	18	1,5	27	—	—	0,88
4		2,7		M10×1	M8	6,0	16,2	14	14	±0,2	19		29	—	1,51	1,44
6		3,7		M12×1	M10	7,6	19,6	17	15	3,0	21		32	0,85	2,38	2,28
8		5,5		M14×1	M12×1,5	9,6	21,9	19	16	4,0	24		33	1,12	3,14	3,00
10		7,5		M16×1	M14×1,5	11,6	25,4	22	20	3,0	26	2,0	36	1,54	4,32	4,13
12		9,5		M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24	21		28		39	2,29	6,42	6,12
14		11,5	1,5	M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27	21	3,5	28		40	2,97	8,32	7,96
16		13,5		M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,5	30	22		30		42	3,73	10,45	9,93
18		15,5		M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32	22		34		44	4,82	13,45	12,90
20		17,0		M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36	26	4,0	34		46	5,97	16,70	16,00
22		19,0		M33×2	M30×1,5	27,6	47,4	41	26		35		51	7,52	21,10	
25		22,0							27		35		53	7,20	20,20	
28		25,0		M39×2	M33×1,5	30,6				±0,25	35		54	10,12	28,40	
30		27,0			M36×1,5	33,6	53,1	46	27		36		54	9,35	26,20	
32		28,0	2,0	M42×2					28		36	2,5	56	11,34	31,80	
34		30,0		M45×2	M39×1,5	36,6	57,7	50	28		37		56	13,33	37,40	
36		32,0		M48×2	M42×1,5	39,6	63,5	55	29				57	14,74	41,30	
38		34,0			M45×1,5	42,6								19,80	58,70	

Пример условного обозначения свертного проходника под резиновое уплотнение к трубопроводу  $D_1 = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Проходник свертной 12—31А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 45:

*Проходник свертной 12—22А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Проходник свертной 12—13А ГОСТ 20195—74*

То же, из стали марки 13Х1Н2В2МФ:

*Проходник свертной 12—11А ГОСТ 20195—74*

То же, из бронзы:

*Проходник свертной 12—41А ГОСТ 20195—74*

То же, для изделий общего применения:

*Проходник свертной 12—31 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—22 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—13 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—11 ГОСТ 20195—74*

*Проходник свертной 12—41 ГОСТ 20195—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резьбовая часть проходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы  $D_1 = 0,08$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.