

**ПЕРЕХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
20196-74***

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

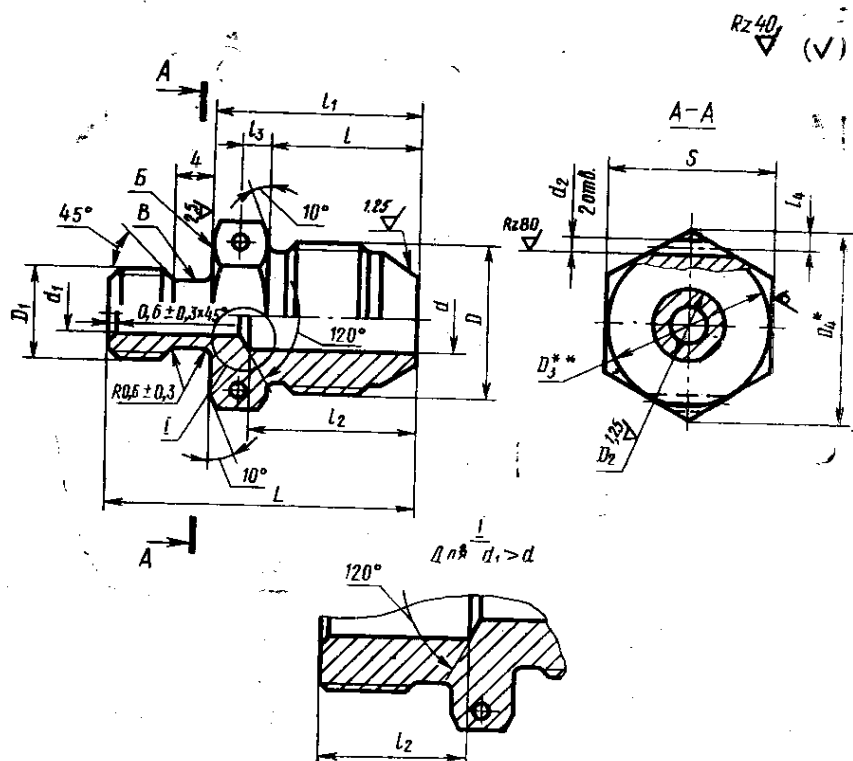
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** $D_3 \approx S$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	l		d_2		D_2	
				Пред. откл. $\pm 0,3$	d_1	Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	D_1	Пред. откл. по $h11$	
6		3,7	M12×1	15	5,5	1,5	M12×1,5	9,6	
					7,5		M14×1,5	11,6	
					9,5		M16×1,5	13,6	
8		5,5	M14×1	15	3,7	1,5	M10	7,6	
					7,5		M14×1,5	11,6	
					9,5		M16×1,5	13,6	
					11,5		M20×1,5	17,6	
					13,5		M22×1,5	19,6	
					3,7		M10	7,6	
10		7,5	M16×1	16	5,5	1,5	M12×1,5	9,6	
					9,5		M16×1,5	13,6	
					11,5		M20×1,5	17,6	
					13,5		M22×1,5	19,6	
					3,7		M10	7,6	
12		9,5	M20×1,5	20	5,5	1,5	M12×1,5	9,6	
					7,5		M14×1,5	11,6	
					11,5		M20×1,5	17,6	
					13,5		M22×1,5	19,6	
					15,5		M24×1,5	21,6	
					7,5		M14×1,5	11,6	
14		11,5	M22×1,5	20	9,5	1,5	M16×1,5	13,6	
					13,5		M22×1,5	19,6	
					15,5		M24×1,5	21,6	
					7,5		M14×1,5	11,6	
					9,5		M16×1,5	13,6	
16		13,5	M24×1,5	20	7,5	1,5	M14×1,5	11,6	
					9,5		M16×1,5	13,6	
					11,5		M20×1,5	17,6	
					15,5		M24×1,5	21,6	
					7,5		M14×1,5	11,6	
18		15,5	M27×1,5	21	9,5	1,5	M16×1,5	13,6	
					11,5		M20×1,5	17,6	
					13,5		M22×1,5	19,6	
					17,0		M27×1,5	24,6	
					19,0				
					22,0		M30×1,5	27,6	
					9,5		M16×1,5	13,6	

D ₄	S	l ₁	l ₂		l ₃		l ₄		L	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. +1,0 -0,5	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. ±0,2	Алюминиевый сплав	Сталь		Бронза		
19,6	17	21	14	3,0	±0,2	33	0,95	2,66	2,54			
21,9	19						1,12	3,14	3,00			
25,4	22	22		3,5	±0,25	35	1,29	3,61	3,46			
19,6	17	21	17	3,0	±0,2	32	0,56	1,56	1,50			
21,9	19		14			33	1,24	3,47	3,32			
25,4	22	22	15	3,5	±0,25	35	1,72	4,82	4,62			
31,2	27		16			36	1,64	4,59	4,39			
19,6	17		18			33	1,96	5,48	5,25			
			15			34	1,07	3,00	2,87			
31,2	27	23	16	3,5	±0,25	36	1,13	3,17	3,02			
			15			37	1,57	4,39	4,21			
25,4	22	26	22	3,0	±0,2	38	1,88	5,26	5,03			
31,2	27	27	16	3,5	±0,25		2,12	5,93	5,68			
34,6	30		18			38	3,16	8,85	8,47			
27,7	24	26	22	3,0	±0,2	41	3,20	8,96	8,57			
31,2	27	27	16	3,5	±0,25		2,79	7,81	7,47			
34,6	30		18			41	2,63	7,37	7,04			
31,2	27	28	23	3,0	±0,2	43	2,62	7,34	7,02			
						18	38	2,15	6,02	5,75		
34,6	30		18	3,5	±0,25	40	2,33	6,52	6,24			
			23			41	2,97	8,31	7,96			
31,2	27	23				43	3,05	8,54	8,17			
34,6	30	28	23	3,5	±0,25	39	2,47	6,92	6,62			
						41	2,71	7,59	7,26			
36,9	32	29	18	4,0		42	2,95	8,26	8,02			
						44	3,38	9,47	9,06			
41,6	36	30	19	4,5		41	3,65	10,20	9,78			
						42	3,70	10,35	9,80			
						45	4,84	13,50	12,95			
						47	5,87	16,45	15,75			
							5,02	14,05	13,45			

2,0

Наружный диаметр трубки D_H	Применяемость	d	D	l	d_1	d_2	D_1	D_2
22		19,0	M33×2	26	13,5	1,5	M22×1,5	19,6
					15,5		M24×1,5	21,6
					17,0		M27×1,5	24,6
					22,0		M30×1,5	27,6
					25,0		M33×1,5	30,6
28		25,0	M39×2	27	19,0	2,0	M30×1,5	27,6
					22,0		M36×1,5	33,6
					27,0		M39×1,5	36,6
					28,0		M42×1,5	39,6
					30,0		M33×1,5	30,6
36		32,0	M48×2	29	32,0			
					25,0			

Пример условного обозначения свертного переходника диаметром $d_1 = 3,7$ мм из алюминиевого сплава:

Переходник свертной 10—3,7—31А

То же, из стали марки 45:

Переходник свертной 10—3,7—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Переходник свертной 10—3,7—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Переходник свертной 10—3,7—11А

То же, из бронзы:

Переходник свертной 10—3,7—41А

То же, для изделий общего применения:

Переходник свертной 10—3,7—31

Переходник свертной 10—3,7—22

Переходник свертной 10—3,7—13

Переходник свертной 10—3,7—11

Переходник свертной 10—3,7—41

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

В мм

D_4	S	l_1	l_2 Пред. откл. +1,0 -0,5	l_3		l_4 Пред. откл. +0,2	L	Масса 100 шт., кг		
				Номи. Н	Пред. откл. ±0,25			Алюми- ниевые сплав	Сталь	Бронза
41,6	36	33	28	3,5	±0,25	2,0	47	5,68	15,87	
		34		4,0			49	5,88	16,43	
		35	19	50			6,45	18,00		
47,3	41	36	20	4,5			52	6,73	18,85	
							53	7,63	21,30	
		55	9,61				27,90			
53,1	46	36	21	55			9,21	25,80		
57,7	50	38	22	4,5			2,5	56	10,50	29,40
									10,90	32,50
		11,30	31,70							
			31				13,40	36,50		

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_H = 10$ мм и

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
