

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ  
ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОРГАНИЧЕСКОГО СТЕКЛА,  
ПОЛИЭТИЛЕНА И ПОЛИСТИРОЛА**

**ГОСТ  
20326—74\***

**Конструкция и размеры**

Disk type milling cutters for cutting  
organic glass, polyethylene and polysterene.  
Construction and dimensions

**Взамен  
МН 5344—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1974 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на дисковые фрезы диаметром от 160 до 250 мм с разведенными мелкими зубьями, предназначенные для резки листов из органического стекла, полиэтилена и полистирола.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2296—72 в части размеров фрез  $D$  и  $d$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

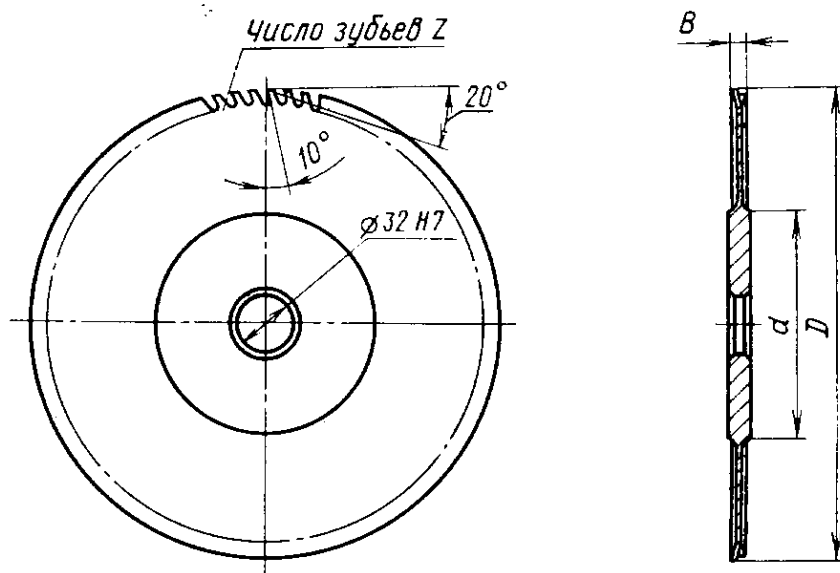
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1980 г. (ИУС № 12—80).



Размеры, мм

Обозначение фрез	Применяемость	$D$	$B$	$d$	$z$
3420-3031		160	1,6	100	112
3420-3032		200	2,0	125	126
3420-3033		250	2,5	160	140

Пример условного обозначения фрезы диаметром  $D=250$  мм:

*Фреза 3420-3033 ГОСТ 20326—74*

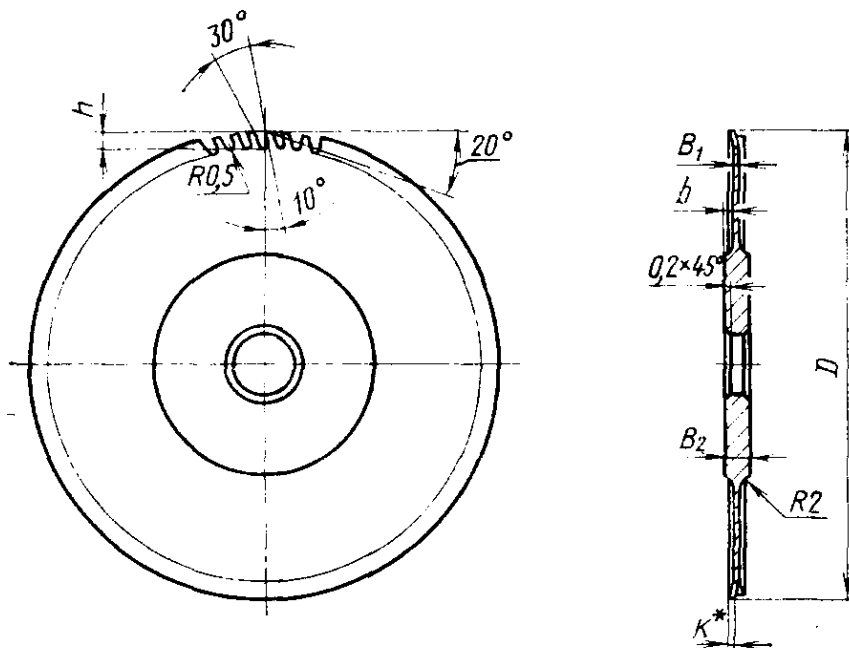
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструктивные элементы и геометрические параметры фрез указаны в рекомендуемом приложении.

4. Рекомендации по применению и эксплуатации фрез указаны в ГОСТ 20324—74.

5. Технические требования — по ГОСТ 20329—74.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ  
ФРЕЗ



мм

Диаметр фрезы $D$	$B_1$	$B_2$	$b$	$h$	$K^*$
160	1,0	2,5	0,3	3,2	0,3
200	1,4	3,0	0,4	4,0	0,4
250	1,7			4,5	

\* Зубья фрез до термообработки развести на величину  $K$  поочередно влево и вправо.