

**ПРОДУКТЫ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ**

Методы определения массовой доли кремния

Silicon organic products.  
Methods for determination of silicon mass fraction**ГОСТ****20841.2-75\***

ОКСТУ 2209

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 мая 1975 г. № 1343 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 26.03.85 № 838 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кремнийорганические продукты и устанавливает весовой и спектрофотометрический методы определения массовой доли кремния.

**1. ВЕСОВОЙ МЕТОД****1.1. Сущность метода**

1.1.1. Сущность метода заключается в разложении навески продукта в кварцевой колбе или фарфоровом тигле 25%-ным олеумом и дымящей азотной кислотой, содержащей 20% окислов азота, и прокаливании образовавшейся двуокиси кремния при 800°C.

**1.2. Реактивы, посуда, приборы**

1.2.1. Для определения массовой доли кремния применяются: олеум 25%-ный, готовят разбавлением 60%-ного олеума серной кислотой;

кислота серная по ГОСТ 4204-77;

колба кварцевая коническая с притертой пробкой, вместимостью 75—100 см<sup>3</sup>, высотой 80—90 мм;липетка с делением по ГОСТ 20292-74, вместимостью 2—5 см<sup>3</sup>;

тигель фарфоровый высокий 4 по ГОСТ 9147-80 или кварцевый по ГОСТ 19908-80, тип В-50;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (август 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1980 г., марте 1985 г. (ИУС 3-80, 3-85)

2



эксикатор по ГОСТ 25336—82 с металлической сеткой;  
 электроплитка закрытого типа;  
 печь муфельная на 800—850°C.  
 (Измененная редакция, Изм. № 2).

### 1.3. Проведение испытания

Пробу испытуемого продукта взвешивают на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат измерения записывают с точностью до четвертого десятичного знака) в кварцевой колбе или кварцевом или фарфоровом тигле, предварительно прокаленных в муфельной печи при 800°C до постоянной массы (допускаемые расхождения между двумя последними взвешиваниями не должны превышать 0,0002 г), туда же приливают 25%-ный олеум, добавляют 2—3 капли азотной кислоты и осторожно нагревают на электроплитке. Затем в колбу снова, по каплям, добавляют азотную кислоту до тех пор, пока не прекратится обесцвечивание бурых паров, что указывает на заканчивающийся процесс окисления кремнийорганических соединений.

После этого приливают еще 2—3 капли азотной кислоты и содержимое колбы или тигля выпаривают, усиливая нагревание, для удаления избытка кислоты. При нагревании следят за тем, чтобы не было сильного вспенивания. При начинающемся вспенивании колбу или тигель снимают с электроплитки.

Когда закончится выделение паров, колбу или тигель помещают в муфельную печь и прокаливают при 800—850°C в течение 2 ч. Затем колбу или тигель переносят в эксикатор, охлаждают в течение 30—60 мин и взвешивают с той же точностью. Прокаливание, охлаждение и взвешивание повторяют до получения постоянной массы.

При отсутствии азотной кислоты в колбу или тигель с навеской испытуемого продукта добавляют олеум и выдерживают в течение определенного времени, а затем поступают так, как описано выше.

В тех же условиях и с теми же количествами реактивов проводят контрольный опыт.

Масса навески испытуемого продукта и объем олеума, необходимые для испытания, а также время выдержки с олеумом должны быть оговорены в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на кремнийорганическую продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 1.4. Обработка результатов

Массовую долю кремния (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 0,4674 \cdot 100}{m}$$

где  $m$  — масса навески испытуемого продукта, г;

$m_1$  — масса остатка после прокалывания, г;

$m_2$  — масса остатка после прокалывания в контрольном опыте, г;

0,4674 — коэффициент пересчета с  $\text{SiO}_2$  на Si.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных испытаний, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,5% при доверительной вероятности  $P \geq 0,95$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. СПЕКТРОФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

### 2.1. Сущность метода

2.1.1. Сущность метода заключается в сплавлении испытуемого продукта с перекисью натрия в бомбе с печью сопротивления в атмосфере кислорода. Образующийся плав растворяют в воде и в полученном растворе определяют кремний в виде кремниймолибденовой кислоты дифференциальным спектрофотометрическим методом.

### 2.2. Реактивы, растворы, посуда и приборы

2.2.1. Для определения массовой доли кремния применяют:

аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—78, 5%-ный раствор;

кислота серная по ГОСТ 4204—77, концентрированная, раствор 1 : 1, и растворы концентраций с  $(\frac{1}{2} \text{H}_2\text{SO}_4) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.) и 0,5 моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.);

натрия перекись (анализируют не реже одного раза в 3 мес);

калий хромовокислый по ГОСТ 4459—75;

фенолфталеин (индикатор) по ГОСТ 5850—72, 0,1%-ный спиртовой раствор, готовят по ГОСТ 4919.1—77;

калия гидроксид по ГОСТ 24363—80, растворы концентраций с  $(\text{KOH}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.) и 0,05 моль/дм<sup>3</sup> (0,05 н.);

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72, высший сорт.

кислород газообразный по ГОСТ 5583—78;

тигли никелевые высотой 20 мм, диаметром 15 мм, толщиной стенки 1 мм;

стаканы химические по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>;

колбы мерные по ГОСТ 1770—74, вместимостью 50, 100 и 1000 см<sup>3</sup>;

бюретка исполнения 7 по ГОСТ 20292—74;

пипетка по ГОСТ 20292—74, вместимостью 25 и 100 см<sup>3</sup>;

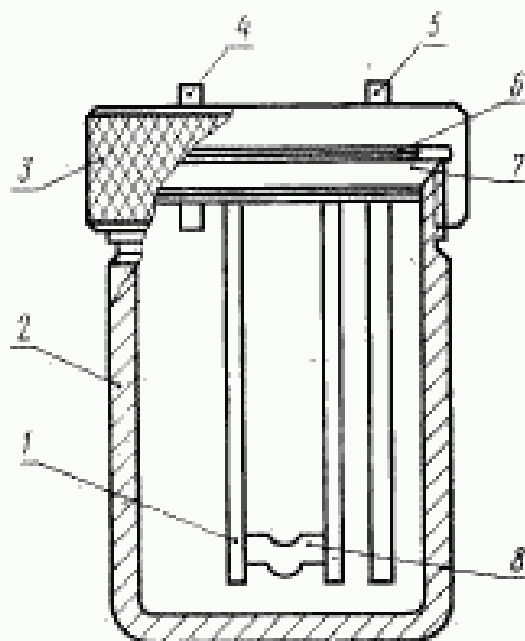
капельницы по ГОСТ 25336—82;

флаконы полиэтиленовые вместимостью 100 и 1000 см<sup>3</sup>;  
 фильтры бумажные;  
 спектрофотометр марки Ф-4А или СФ-4, или СФ-16;  
 автотрансформатор лабораторный регулировочный типа ЛАТР  
 1М, 220 В-9А;  
 трансформатор понижающий типа ОСН-0,36, 150А, 5,2В, 220/5,  
 В/А.800 Вт;  
 весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания 200 г;  
 горелка газовая;  
 мешочки полиэтиленовые диаметром 5—8 мм, высотой 18—  
 20 мм, изготовленные из полиэтиленовой трубки;

бомба с печью сопротивления (см. чертеж), изготовленная из  
 стали X18H9T или X18H10T (ГОСТ 5632—72) и состоящая из ци-  
 линдрического сосуда 2, крышки 7 с кольцевыми резиновой и ме-  
 таллической прокладками 6 и кольца 3. Крышка снабжена двумя  
 клапанами 4 и 5 для входа и выхода кислорода и двумя медными  
 токовводами 1, на концах которых должны быть плотно надеты  
 насадки из стали X18H9T или X18H10T, к которым приваривают  
 печь сопротивления 8, состоящую из нихромовых пластинок тол-  
 щинной 0,5 мм, имеющих форму полуцилиндров.

Нихромовые пластинки меняют по мере прогорания.

Бомба с печью сопротивления



(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 2.3. Построение градуировочного графика

Для построения градуировочного графика готовят образцовый раствор, содержащий 3 г перекристаллизованного хромовокислого

калия, взвешенных на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат измерения записывают с точностью до четвертого десятичного знака) в 1000 см<sup>3</sup> 0,1 н. раствора гидрооксида калия. Полученный раствор хранят в полиэтиленовом флаконе вместимостью 1 дм<sup>3</sup>. Раствор устойчив в течение двух лет.

Градуировочный график строят в положительной и отрицательной областях координат.

Для построения графика в положительной области в мерные колбы вместимостью 50 см<sup>3</sup> вносят 2,5; 2,7; 3,0; 3,3; 3,5; 3,8 и 4,0 см<sup>3</sup> образцового раствора и доводят объемы водой до метки. Затем определяют величину оптической плотности на спектрофотометре в кюветах с толщиной поглощающего свет слоя 1 см при длине волны 400 нм по отношению к раствору сравнения. Раствор сравнения содержит 2 см<sup>3</sup> образцового раствора в 50 см<sup>3</sup> воды.

Для построения градуировочного графика в отрицательной области в мерные колбы вместимостью 50 см<sup>3</sup> вносят 1,7; 1,5; 1,0 и 0,5 см<sup>3</sup> образцового раствора, доводят объемы водой до метки и определяют величину оптической плотности раствора сравнения по отношению к приготовленным растворам. Значение оптических плотностей в этом случае будет иметь знак «минус».

Градуировочный график строят, откладывая на оси ординат оптическую плотность растворов, а на оси абсцисс — массу кремния в микрограммах, которому соответствуют взятые объемы образцового раствора. 1 см<sup>3</sup> образцового раствора, разбавленного водой в мерной колбе вместимостью 50 см<sup>3</sup>, соответствует по окраске раствору кремнемолибденовой кислоты, содержащему 365 мкг кремния.

На каждом спектрофотометре проверяют образцовый раствор и устанавливают фактическое соответствие кремния одному миллилитру разбавленного образцового раствора.

#### 2.4. Проведение испытания

Стенки сосуда бомбы смачивают водой. 20—30 мг продукта взвешивают (результат измерения записывают в миллиграммах с точностью до четвертого десятичного знака) в полиэтиленовом мешочке. Затем 1 г перекиси натрия взвешивают (результат измерения записывают с точностью до второго десятичного знака) примерно половину ее высыпают на дно никелевого тигля, а остальное количество поверх мешочка с навеской испытуемого продукта, помещенного в тигель.

Тигель вставляют в нихромовое кольцо печи сопротивления, закрывают крышкой цилиндр сосуда бомбы, надевают кольцо и от руки навинчивают его на сосуд бомбы. После этого, пользуясь клапанами, бомбу продувают 10—12 с кислородом и выходной клапан закрывают.

К клеммам, находящимся на крышке бомбы, в течение 10—15 с подают ток через трансформатор и ЛАТР. Через 5 мин после сжигания навески бомбу открывают, предварительно выпустив из нее через клапан избыток газа, вынимают тигель из нихромового кольца, переносят его на дно сосуда бомбы; крышку и стержни тщательно обмывают водой (15—20 см<sup>3</sup>).

Сосуд бомбы вместе с промывными водами и тиглем, содержащим плав, нагревают 5—7 мин на небольшом пламени горелки.

После охлаждения раствор количественно переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят до метки и отфильтровывают.

15 см<sup>3</sup> приготовленного раствора помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, нейтрализуют по фенолфталеину раствором серной кислоты концентрации 5 моль/дм<sup>3</sup> и затем 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты концентрации 5 моль/дм<sup>3</sup>, 3 г раствора молибденовокислого аммония и доводят до метки водой. Через 10 мин измеряют оптическую плотность полученного раствора на спектрофотометре в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 1 см при длине волны 400 нм по отношению к раствору сравнения.

Если оптическая плотность испытуемого раствора окажется меньше оптической плотности раствора сравнения, применяют обратный порядок измерения (значения плотности приобретает знак «минус»).

По градуировочному графику находят массу кремния в растворе в микрограммах.

2.3, 2.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Обработка результатов

Массовую долю кремния ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m \cdot 100 \cdot 100}{15 \cdot m_1 \cdot 1000}$$

где  $m$  — масса кремния, найденная по градуировочному графику, мкг;

$m_1$  — масса навески испытуемого продукта, мг;

100 — объем раствора испытуемого продукта, см<sup>3</sup>;

15 — объем раствора испытуемого продукта, взятый для испытания, см<sup>3</sup>.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,5% при доверительной вероятности  $P \geq 0,95$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Дата введения 01.10.90

Пункт 1.2.1 дополнить абзацем (после второго) «кислота азотная по ГОСТ 4461—77 или по ГОСТ 11125—84»;

четвертый абзац дополнить словами: «или стакан ВН по ГОСТ 19908—80 вместимостью 50 или 80 см<sup>3</sup>»;

шестой абзац дополнить словами: «допускается применение тиглей и чашек из платины»;

дополнить абзацами: «Весы лабораторные общего назначения типов ВЛР-200 г или ВЛЭ-200 г.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 1.3. Заменить слова: «на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат измерения записывают с точностью до четвертого десятичного знака)» на «(результат взвешивания записывают в граммах до четвертого знака)»;

третий абзац. Заменить слова: «с той же точностью» на «(результат взвешивания записывают в граммах до четвертого десятичного знака)».

*(Продолжение см. с. 222)*

Пункт 2.2.1. Второй абзац. Заменить слова: «5%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 5 %»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «фенolphталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 0,1 %, готовят по ГОСТ 4919.1—77»;

восьмой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

двенадцать первый абзац изложить в новой редакции: «весы лабораторные общего назначения типа ВЛР-200 г или ВЛЭ-200 г»;

дополнить абзацем: «Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 2.3. Заменить слова: «3 г перекристаллизованного хромовокислого калия, взвешенных на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат измерения записывают с точностью до четвертого десятичного знака) в 1000 см<sup>3</sup> 0,1 н. раствора гидроксида калия» на «3,0000 г перекристаллизованного хромовокислого калия в 1000 см<sup>3</sup> раствора гидроксида калия концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup>».

Пункт 2.4. Заменить слова: «(результат измерения записывают в миллиграммах с точностью до четвертого десятичного знака)» на «(результат взвешивания записывают в миллиграммах до четвертого десятичного знака)»; «(результат измерения записывают до второго десятичного знака)» на «(результат взвешивания записывают в граммах до второго десятичного знака)».

(ИУС № 7 1990 г.)