



21059,476

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЧЕРНО-БЕЛОГО И ЦВЕТНОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ ВНЕШНЕГО
ПРОВОДЯЩЕГО ПОКРЫТИЯ

ГОСТ 21059.4—76

(СТ СЭВ 1352—78)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЧЕРНО-БЕЛОГО
И ЦВЕТНОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ

ГОСТ

Метод измерения сопротивления внешнего
проводящего покрытия

21059.4—76*

Black-white and color television picture tubes.
Method of measurement of external conductive
coating resistances

(СТ СЭВ 1352—78)

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 19 марта 1976 г. № 659 срок действия установлен

с 01.07 1977 г.

до 01.01 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

9001.01.91 ИУС 11

Настоящий стандарт распространяется на кинескопы для черно-белого и цветного телевидения и устанавливает метод измерения сопротивления проводящего покрытия, нанесенного на внешнюю поверхность баллона кинескопа.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1352—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 21059.0—75.

1.1а. При осуществлении контакта щупа омметра с внешним проводящим покрытием не допускается производить повреждение внешнего проводящего покрытия (делать царапины, подчистку и т. п.).

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.2. Относительная погрешность измерения должна быть в пределах $\pm 10\%$ при доверительной вероятности $P^* = 0,95$.

2. АППАРАТУРА

2.1. Требования к аппаратуре — по ГОСТ 21059.0—75.

2.2. Измерения производят омметром класса точности не хуже 2,5 с источником питания в пределах 1—10 В.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1981 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 10—1980 г.).

© Издательство стандартов, 1981

2.3. Величина контактной поверхности измерительного щупа должна обеспечивать возможность осуществления надежного контакта с внешним проводящим покрытием. Щуп омметра должен обеспечивать контакт с внешним проводящим покрытием на площади 0,5—5,0 мм². Края контактной поверхности должны быть закруглены.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Измерения производят при отсутствии напряжений на электродах кинескопа.

3.1а. Измерительные щупы омметра при измерении сопротивления внешнего проводящего покрытия устанавливают на поверхности покрытия с усилием, обеспечивающим требования п. 1.1а и необходимую точность измерения.

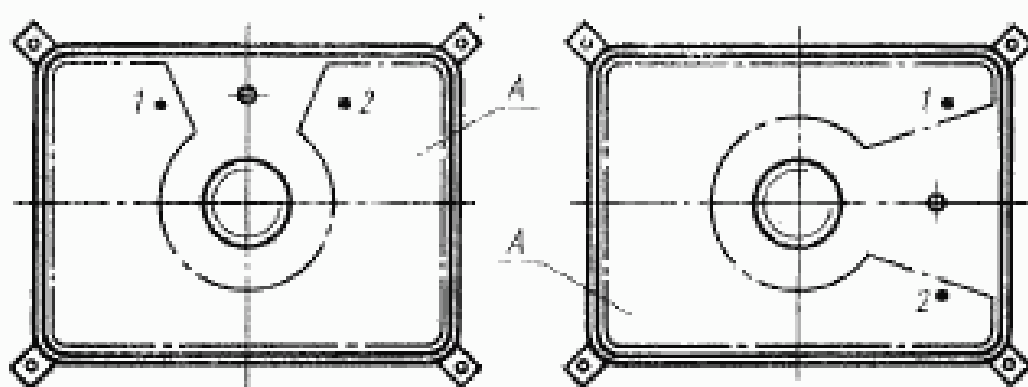
3.1б. Сопротивление внешнего проводящего покрытия измеряют на поверхности покрытия на расстоянии от края покрытия не менее расстояний, приведенных ниже:

- 5 мм — при диагонали экрана менее 23 см;
- 10 мм — » » » от 23 до 61 см,
- 15 мм — » » » более 61 см.

3.1а, 3.1б. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

3.2. Сопротивление внешнего проводящего покрытия, имеющего разрыв по периметру баллона кинескопа, измеряют между точками 1 и 2, указанными на черт. 1.

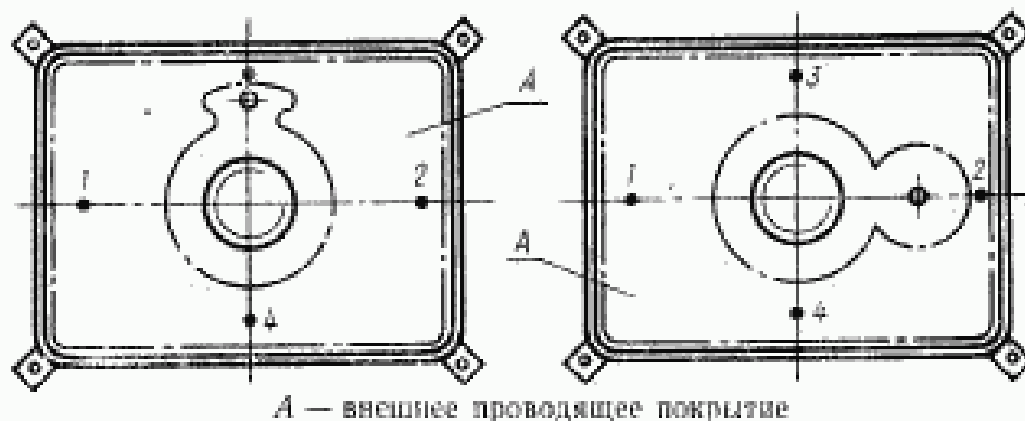
Вид на кинескоп со стороны горловины баллона



A — внешнее проводящее покрытие

Черт. 1

Вид на кинескоп со стороны горловины баллона



Черт. 2

3.3. Сопротивление внешнего проводящего покрытия, сплошного по периметру баллона кинескопа, измеряют между точками 1 и 2, 3 и 4, указанными на черт. 2.

3.4. Допускается измерять сопротивление внешнего проводящего покрытия между другими точками, указанными в стандартах и другой технической документации, утвержденной в установленном порядке, на кинескопы конкретных типов не менее чем в 3 местах на поверхности покрытия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. (Исключен, Изм. № 1).

3.6. Измерительные щупы омметра при измерении сопротивления внешнего проводящего покрытия должны располагаться по поверхности проводящего покрытия на расстоянии n в местах в соответствии с пп. 3.16, 3.2, 3.3.

3.7. Результаты измерения принимают максимальное значение сопротивления, полученного по пп. 3.16, 3.2, 3.3.

3.6, 3.7. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Требования безопасности — по ГОСТ 21059.0—75.

4.2. При проведении измерений кинескоп должен быть расположен на подставке, исключающей его падение и травмирование персонала, производящего измерения.

Редактор *М. В. Глушкова*

Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*

Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 26.06.81 Подп. в печ. 01.10.81 0,26 п. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-567, Новопресненский пер., д. 3.
Видьинская типография Издательства стандартов, ул. Микшауго, 12/14. Зак. 3139