

МАШИНЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ
ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ И КРОНШТЕЙНЫ
ЗУБЧАТАЯ НАРЕЗКА НА КРЕПЕЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ
ПРОФИЛИ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Машины электрические вращающиеся

ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ И КРОНШТЕЙНЫ

Зубчатая нарезка на крепежной поверхности. Профили и размеры

ГОСТ
21099—75*Rotating electrical machinery. Brush holders and brackets.
Serrations on fixing surface. Shapes and dimensions.

ОКП 33 0000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 августа 1975 г. № 2183 дата введения установлена

с 01.01.77

Постановлением Госстандарта от 27.06.91 № 1048 снято ограничение срока действия.

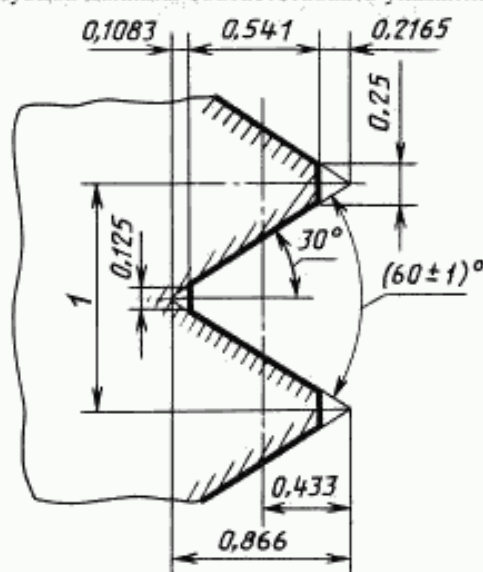
1. Настоящий стандарт распространяется на зубчатую нарезку на крепежной поверхности щеткодержателей, кронштейнов электрических машин, электромеханизмов и электроприборов и устанавливает профиль и размеры зубцов, а также расположение зубчатой нарезки относительно нижней кромки обоймы щеткодержателей.

Стандарт не распространяется на тяговые электродвигатели, предназначенные для применения на подвижном составе железнодорожного, городского и заводского рельсового и безрельсового транспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1090—78.

В стандарте учтены требования Публикации МЭК 136—2А.

2. Профиль и размеры зубцов должны соответствовать указанным на черт. 1.



Черт. 1

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

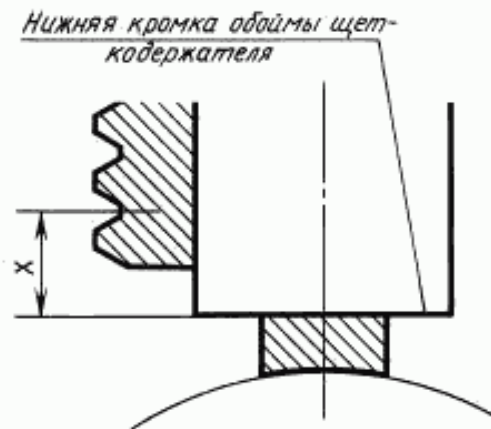
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Издание (апрель 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г.
(ИУС 9—86)© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 2000

С. 2 ГОСТ 21099—75

3. Поле допуска на зубчатую нарезку — 6 g по ГОСТ 16093—81.
4. Расположение зубчатой нарезки относительно нижней кромки обоймы щеткодержателя должно соответствовать указанному на черт. 2.



Черт. 2

Примечание. X — целое число с допуском $\pm 0,2$ мм.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.04.2000. Подписано в печать 16.05.2000. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 110 экз. С 5105. Зак. 435.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102