

ЛЮНЕТЫ РОЛИКОВЫЕ К ДЕРЖАВКАМ
ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ АВТОМАТОВ

Конструкция и размеры

Roll supports for automatic turret lathe holders.
Design and dimensionsГОСТ
21190—75*Взамен
МН 1202—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 октября 1975 г. № 2666 срок введения установлен
Проверен в 1981 г. с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на роликовые люнеты к державкам по ГОСТ 21187—75 и ГОСТ 21188—75 для токарно-револьверных автоматов.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2306—69.

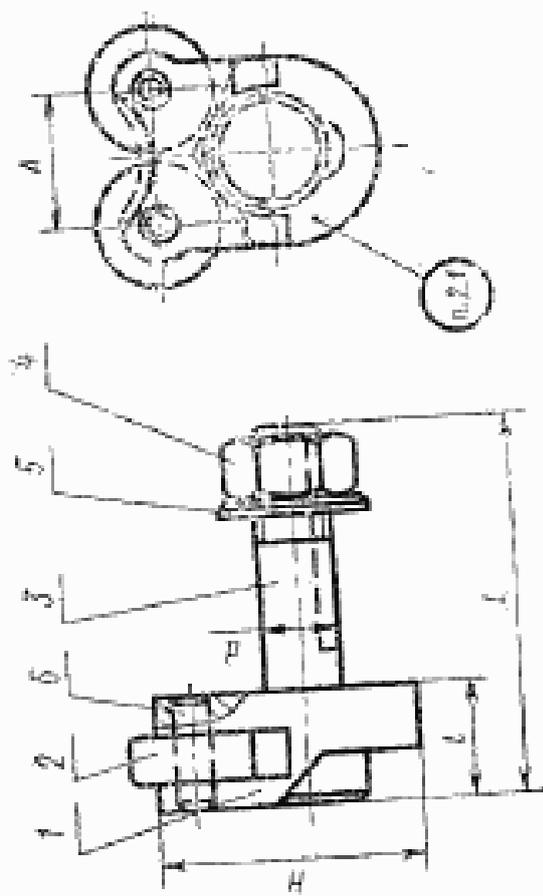
2. Конструкция и размеры люнетов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6 — 1982 г.).



Черт. 1

Таблица 1

| Размеры в мм | | | Обозначение деталей | | | | | | | |
|--------------------|-------------|-----------|---------------------|-----------------------------|---------------------------|----------------------------|---|--|---|----------|
| Обозначение лунета | Диаметр d | Длина L | Масса, кг | Поз. 1 Композ. Код. 1 | Поз. 2 Ролик Код. 2 | Поз. 3 Пазол. Код. 1 | Поз. 4 Гайка ГОСТ 5837—70 Код. 1 | Поз. 5 Шайба ГОСТ 11371—78 Код. 1 | Поз. 6 Шест. ГОСТ 3128—70 Код. 2 | |
| 6046-0011 | 10 | 17,35 | 42,14 | 0,105 | 6046-0011/001 | 6046-0011/002 | 6046-0011/003 | M10.6.05 | 2—10.05.05 | 5т6 X 14 |
| 6046-0012 | 12 | 21,46 | 60,18 | 0,195 | 6046-0012/001 | 6046-0012/002 | 6046-0012/003 | M12.6.05 | 2—12.05.05 | 6т6 X 18 |
| 6046-0013 | 16 | 26,56 | 76,22 | 0,495 | 6046-0013/001 | 6046-0013/002 | 6046-0013/003 | M16.6.05 | 2—16.05.05 | 8т6 X 22 |

* Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78, твердость — НРС, 57 ... 62.

Пример условного обозначения лунета диаметром $d = 10$ мм:
Лунет 6046-0011 ГОСТ 21190—75

- 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
2.1. Маркировать: обозначение лунета и товарный знак предприятия-изготовителя.

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | B | H | d (пред. откл. по Н7) | A | A_1 | A_2 | A_3 | A_4 | A_5 | B_1 | f (пред. откл. по Н11) | b_1 (пред. откл. по Н12) |
|---------------------|-----|-----|----------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------------|-------------------------------|
| 6046-0011/001 | 27 | 35 | 5 | 17 | 11 | 6,0 | 15 | 6 | 18 | 24 | 6 | 10,2 |
| 6046-0012/001 | 33 | 46 | 6 | 21 | 13 | 7,5 | 20 | 10 | 25 | 30 | 8 | 12,2 |
| 6046-0013/001 | 42 | 56 | 8 | 26 | 16 | 11,0 | 24 | | 29 | 38 | 10 | 16,2 |

Продолжение

| Обозначение корпуса | l | l_1 | l_2 | l_3 | h | r | r_1 | r_2 | r_3 | r_4 | r_5 | Масса, кг, мм |
|---------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|
| 6046-0011/001 | 14 | 8 | 5 | 13,5 | 12 | 5 | 10,0 | 5 | 9 | 5,1 | 12 | 0,051 |
| 6046-0012/001 | 18 | 10 | 6 | 16,5 | 15 | 6 | 12,5 | 7 | 10 | 6,1 | 15 | 0,090 |
| 6046-0013/001 | 22 | 12 | 7 | 21,0 | 16 | 8 | 15,0 | 9 | 12 | 8,1 | 19 | 0,277 |

Пример условного обозначения корпуса размером $B=27$ мм:

Корпус 6046-0011/001 ГОСТ 21190—75

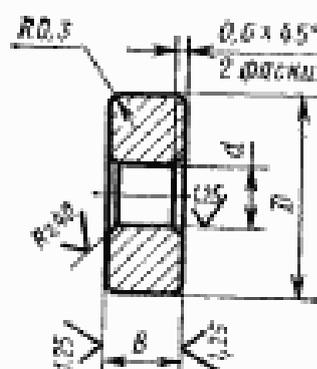
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.2. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

3.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

4. Конструкция и размеры ролика (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение ролика | D (пред. откл. по М11) | B (пред. откл. по М8) | d (пред. откл. по Р8) | Масса, кг. |
|--------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------|
| 6046-0011/002 | 16 | 6 | 5 | 0,008 |
| 6046-0012/002 | 20 | 8 | 6 | 0,018 |
| 6046-0013/002 | 25 | 10 | 8 | 0,034 |

Пример условного обозначения ролика диаметром $D=16$ мм:

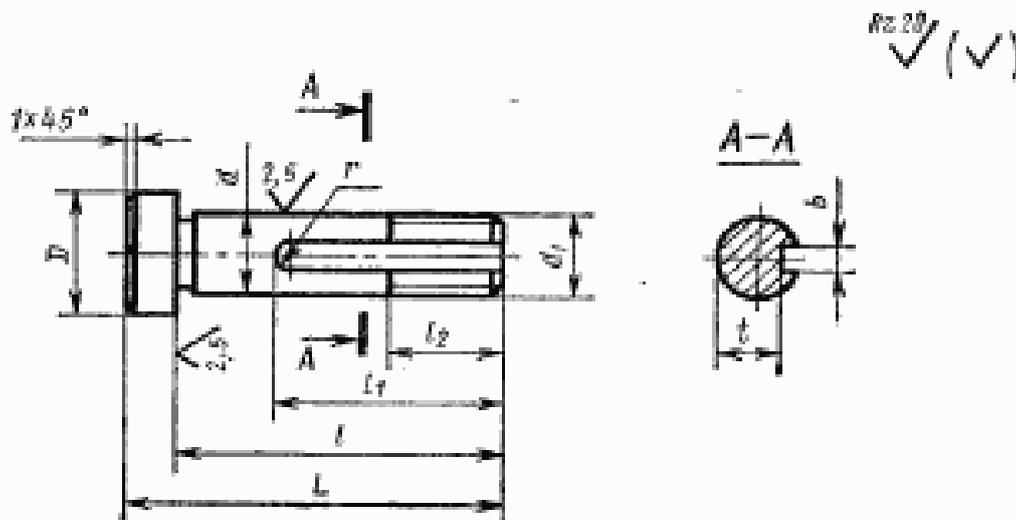
Ролик 6046-0011/002 ГОСТ 21190—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78.

4.2. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры пальца (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение пальца | d (пред. откл. по h8) | D | L | d ₁ | b | l | l ₁ | l ₂ | t | r | Масса, кг |
|--------------------|--------------------------|----|----|----------------|-----|----|----------------|----------------|----|-----|-----------|
| 6046-0011/003 | 10 | 16 | 42 | M10 | 3,2 | 36 | 26 | 15 | 7 | 1,6 | 0,030 |
| 6046-0012/003 | 12 | 18 | 60 | M12 | 4,2 | 52 | 36 | 18 | 9 | 2,1 | 0,060 |
| 6046-0013/003 | 16 | 22 | 75 | M16 | 5,2 | 65 | 44 | 26 | 13 | 2,6 | 0,130 |

Пример условного обозначения пальца диаметром $d=10$ мм:

Палец 6046-0011/003 ГОСТ 21190—75

5.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

5.2. Твердость — HRC₂ 37 . . . 42.

5.3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Допуск резьбы — по ГОСТ 16093—81.

5.4. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.2—5.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

5.6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

Редактор *Н. П. Шукина*
Технический редактор *Л. В. Веймберг*
Корректор *Э. В. Митый*

Сдано в наб. 27.01.83 Подп. в печ. 01.03.83 1,5 п. л. 1,08 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 5 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 13/14. Зак. 1150