

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ  
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 60°  
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter fitting  
at 60° and taper shank.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
21222-75\***

**Взамен  
МН 2646-61**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен**

**с 01.01.77**

**Проверен в 1981 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 60° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

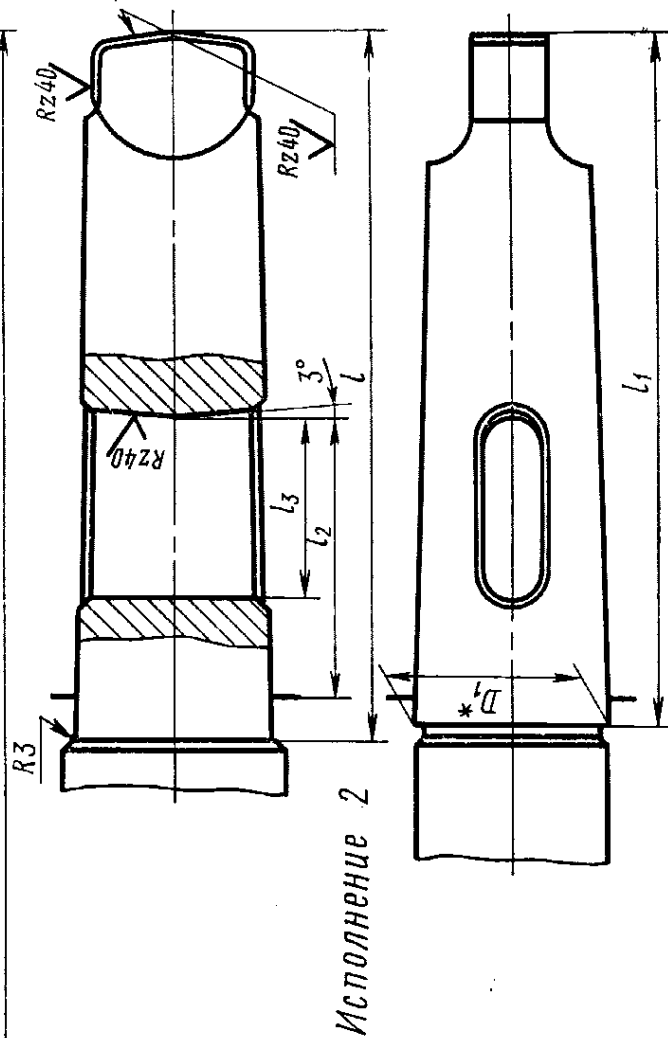
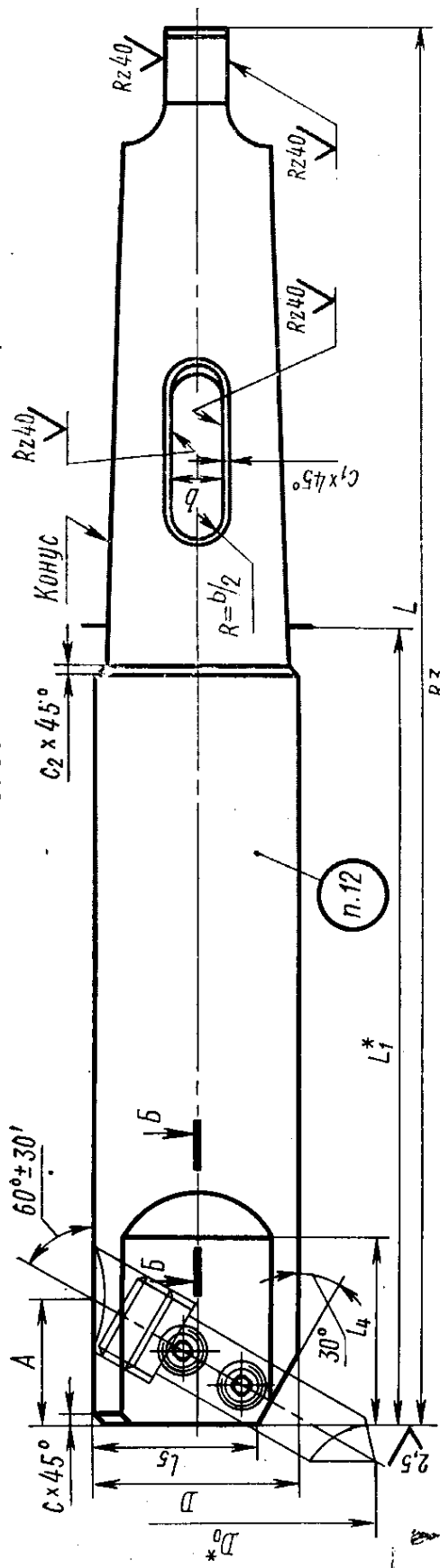
**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**



*\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).*

Исполнение 1



\* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применение мостя	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг. Не более	
6300-0651							300	12,2			150,5			75,0	40,0							3,44
6300-0652			От 75 до 90		50	16×16		13,0	31					63,5	41,5	38	40		1			
6300-0653							450	12,2			300,5			75,0	40,0							
6300-0654								13,0						63,5	41,5			2				5,74
6300-0655							340	12,2			190,5			75,0	40,0							
6300-0656		1	От 85 до 115	5	63	20×20		13,0	38			163		63,5	41,5	40	51		1,6	3		5,54
6300-0657							560	12,2			410,5			75,0	40,0							
6300-0658								13,0						63,5	41,5							
6300-0659			От 110 до 140		80	25×25		12,2	48					75,0	40,0	50	63			5		6,64
6300-0661							280	13,0			130,5			63,5	41,5							
6300-0662			От 135 до 180		100	32×32		12,2	62					75,0	40,0	70	82			5		7,93
6300-0663								13,0						63,5	41,5							
6300-0664							360	16,2			150,0			85,0	40,0							
6300-0665			От 75 до 90	6	50	16×16		16,3	31	63,8			218	57,0	35,0	38	40		2,0			6,14
6300-0666		2					530	16,2			320,0			85,0	40,0							
6300-0667								16,3						57,0	35,0							8,58

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Прямые- мость	Исполнение	Диаметр растачи- вания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение Реца	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг, не более	
6300-0668							400	16,2			190,0				85,0	40,0						8,30
6300-0669		2	От 85 до 115		63	20×20		16,3	38	63,8			218		57,0	35,0	40	51	2			
6300-0671							600	16,2			390,0				85,0	40,0						9,10
6300-0672								16,3							57,0	35,0						
6300-0673				6			450	16,2			240,0				85,0	40,0						12,62
6300-0674			От 110 до 140		80	25×25		16,3	48					57,0	35,0	50	63	3	2,0			
6300-0675		1					710	16,2			500,0	225			85,0	40,0						22,82
6300-0676								16,3							57,0	35,0						
6300-0677			От 135 до 180		100	32×32	340	16,2	62		130,0				85,0	40,0	70	82	5			10,42
6300-0678								16,3							57,0	35,0						
6300-0679							380	19,3			160,0				100,0	45,0						9,40
6300-0681			От 75 до 90		50	16×16		19,0	31					64,0	43,0	38	40					11,70
6300-0682							530	19,3			310,0				100,0	45,0						
6300-0683								19,0							64,0	43,0						
6300-0684		2		80			420	19,3		80,4			228		100,0	45,0			2,5			11,92
6300-0685			От 85 до 115		63	20×20		19,0	38		200,0				64,0	43,0	40	51				
6300-0686								19,3			410,0				100,0	45,0						
6300-0687							630	19,0						64,0	43,0							16,86

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применение мосты	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг	
6300-0688							480	19,3			260,0			100,0	45,0							16,6
6300-0689		2	От 110 до 140		80	25×25		19,0	48	80,4			228	64,0	43,0	50	63	3				
6300-0691							710	19,3			490,0			100,0	45,0							
6300-0692				80				19,0						64,0	43,0							25,7
6300-0693							340	19,3	62		120,0			100,0	45,0							12,9
6300-0694					100			19,0						64,0	43,0	70	82					
6300-0695		1	От 135 до 180			32×32		19,3			140,0	235		100,0	45,0							
6300-0696			От 170 до 210		125		360	19,0	78					64,0	43,0	85	100					18,4
6300-0697								26,3			160,0			112,0	52,0							15,6
6300-0698							420	26,0						70,0	51,0							
6300-0699			От 75 до 90		50	16×16		26,0	31		300,0			112,0	52,0							
6300-0701							560	26,0						70,0	51,0							17,7
6300-0702				100				26,3			190,0		270	112,0	52,0							17,4
6300-0703		2					450	26,0	38					70,0	51,0							
6300-0704			От 85 до 115		63	20×20		26,3			410,0			112,0	52,0							
6300-0705					670		670	26,0						70,0	51,0							23,1

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг не более	
6300-0706							500	26,3			240,0			112,0	52,0							21,70
6300-0707			От 110 до 140		80	25×25		26,0	48					70,0	51,0	50	63	3				
6300-0708							750	26,3			490,0			112,0	52,0							31,95
6300-0709		2						26,0		100,5			270	70,0	51,0							
6300-0711							560	26,3			300,0			112,0	52,0							30,50
6300-0712			От 135 до 180		100			26,0	62					70,0	51,0	70	82		2,5			42,20
6300-0713							850	26,3			590,0			112,0	52,0							
6300-0714								26,0						70,0	51,0							
6300-0715			От 170 до 210				400	26,3	78		140,0			112,0	52,0	85	100		5			24,65
6300-0716		1			125			26,0				275		70,0	51,0							
6300-0717			От 200 до 260				450	26,3	98		190,0			112,0	52,0	110	130					
6300-0718								26,0						70,0	51,0							38,65

Примечание. Оправки с размером  $l_2=75,0, 85,0, 100,0$  и  $112,0$  мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 5, размерами  $D=50$  мм,  $L=300$  мм и  $l_2=75,0$  мм:

Оправка 6300-0651 ГОСТ 21222—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н4, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировка: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.