

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ  
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°  
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24**

**ГОСТ  
21224-75\***

**Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter  
fitting at 90° and 7 : 24 cone shank.  
Design and dimensions

---

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен**

**с 01.01.77**

**Проверен в 1981 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7 : 24, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 212—75 и международному стандарту ИСО 2583—72 (А) в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

---

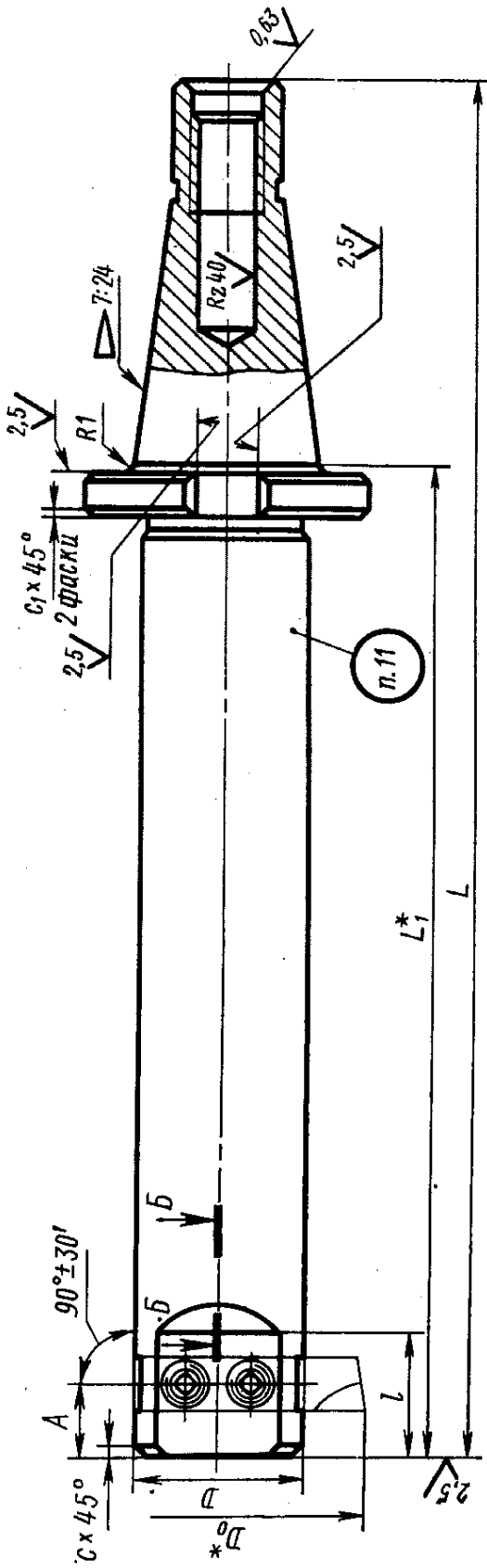
**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**



*\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).*

Исполнение 1

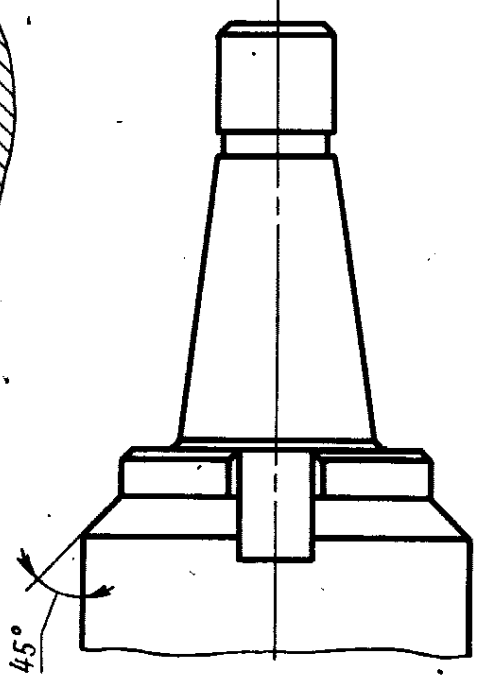


При D более размера между пазами под шпонку

Б-Б



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение резца	$L$	$A$	$L_1$	$l$	$c$	$c_1$	Маска
6300-0801			От 35 до 50		25	8×8	190	14	96,6	25	1,6		0,
6300-0802			От 45 до 60		32	10×10	200	14	106,6	25	1,6		1,
6300-0803							300		206,6				1,
6300-0804			От 55 до 75		40	12×12	240	17	146,6	30			1,
6300-0805		1					360		266,6				3,
6300-0806			От 70 до 95	40	50	16×16	260	20	166,6	36	2,0		2,
6300-0807							420		326,6				5,
6300-0808			От 90 до 120		63	20×20	300	24	206,6	42			5,
6300-0809							500		406,6				10,
6300-0811		2	От 110 до 150		80	25×25	220	30	126,6	50	3,0	1	4,
6300-0812			От 140 до 190		100	32×32		40		71	5,0		6,
6300-0813			От 35 до 50		25	8×8	200		93,2				1,
6300-0814			От 45 до 60		32	10×10	210	14	103,2	25	1,6		2,
6300-0815							320		213,2				2,
6300-0816		1	От 55 до 75	45	40	12×12	260	17	153,2	30			2,
6300-0817							380		273,2		2,0		4,
6300-0818			От 70 до 95		50	16×16	280	20	173,2	36			3,
6300-0819							430		323,2				6,

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_c$	Обозначение конуса	$D$	Сечение резца	$L$	$A$	$L_1$	$l$	$c$	$c_1$	Масса
6300-0821		1	От 90 до 120	45	63	20×20	320	24	213,2	42	2,0	1	6,6
6300-0822			От 110 до 150		80	25×25	500	30	393,2	50	3,0		10,10
6300-0823		2	От 140 до 190		100	32×32	240	40	133,2	71	5,0		6,6
6300-0824					32	10×10	260	14	233,2	25	1,6		2,2
6300-0825			От 45 до 60				360	17	153,2	30			3,3
6300-0826													40
6300-0827			От 55 до 75				400	20	273,2				3,3
6300-0828													50
6300-0829			От 70 до 95	50	50		450	24	323,2	42			6,6
6300-0831													63
6300-0832		1	От 90 до 120		63		530	30	403,2	50	3,0		9,9
6300-0833													80
6300-0834			От 110 до 150		80		250	40	213,2	25	1,6		8,8
6300-0835													100
6300-0836			От 140 до 190		100		380	14	215,2	30	2,0		5,5
6300-0837													32
6300-0838			От 45 до 60	55	40		420	17	255,2	30	2,0		5,5
6300-0839													40
6300-0841			От 55 до 75										6,6

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение резьбы	$L$	$A$	$L_1$	$t$	$c$	$c_1$	Масса $m_{кл}$ , кг
6300-0842			От 70 до 95		50	16×16	320	20	155,2	36			6,33
6300-0843							480		315,2		2,0		8,80
6300-0844			От 90 до 120		63	20×20	380	24	215,2	42			7,98
6300-0845							560		395,2				12,89
6300-0846		1	От 110 до 150	55	80	25×25	420	30	255,2	50	3,0		13,35
6300-0847							670		505,2				23,20
6300-0848			От 140 до 190		100		480	40	315,2	71			21,90
6300-0849							800		635,2		5,0	3	41,70
6300-0851			От 180 до 210		125		340	42	175,2	80			18,62
6300-0852		2	От 200 до 270		160	40×40		55		90			27,50
6300-0853			От 70 до 95		50	16×16	480	20	273,2	36	2,0		11,93
6300-0854			От 90 до 120		63	20×20	530	24	323,2	42			14,74
6300-0855		1	От 110 до 150	60	80	25×25	600	30	393,2	50	3,0		22,34
6300-0856			От 140 до 190		100		670	40	463,2	71			24,62
6300-0857			От 180 до 210		125	32×32	400	42	193,2	80	5,0		23,74
6300-0858			От 200 до 270		160	40×40		55		90			32,84

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя с конусом 40, размерами  $D=25$  мм и  $L=190$  мм:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).  
Оправка 6300-0801 ГОСТ 21224-75

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. Неуказанные предельные отклонения размером по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.