

**ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ НАСАДНЫХ РАЗВЕРТОК
С ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24
К СВЕРЛИЛЬНЫМ И РАСТОЧНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
21233—75***

Floating arbors for shell reamers with 7 : 24 taper shank
for drilling and boring machines. Design and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 13 ноября 1975 г. № 2874 срок введения установлен

с 01.01. 77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для насадных разверток с хвостовиком конусностью 7:24 к сверлильным и расточным станкам.

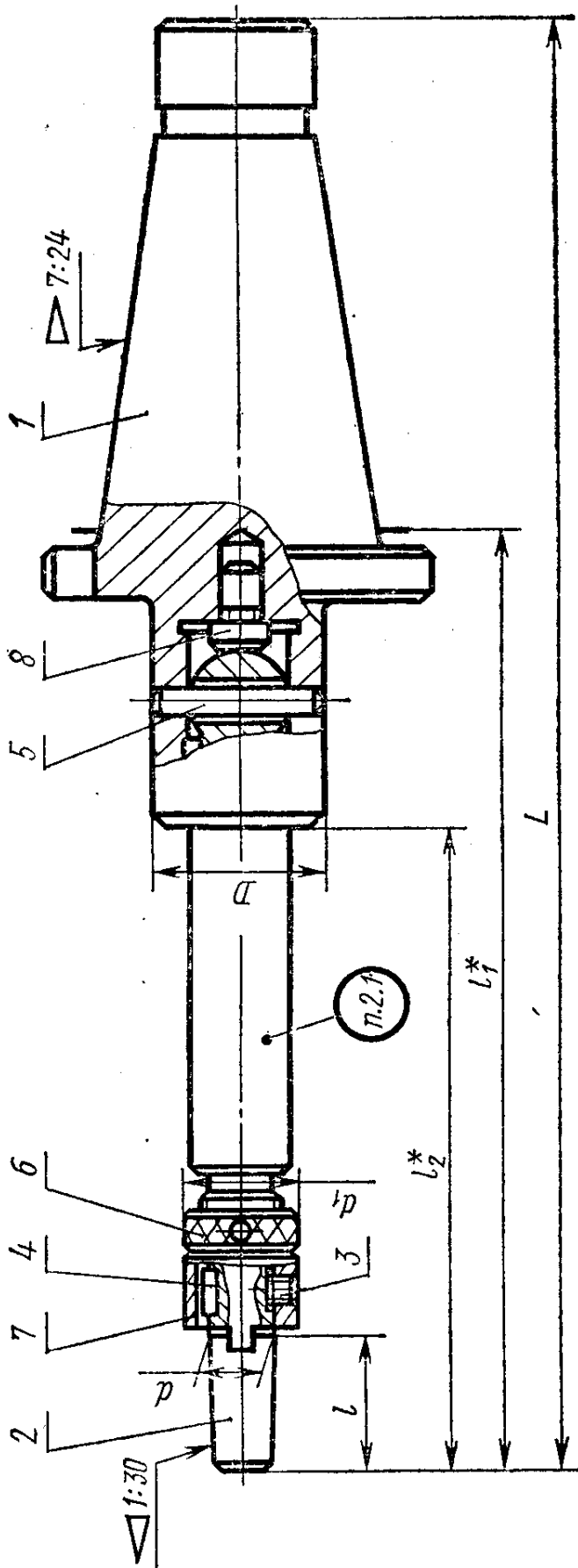
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апрель 1982 г., с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6—1982 г.).



* Размеры для справок

Черт. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	d	l	Обозначение конусов	D	d ₁	L	l ₁	l ₂	масса, кг	Поз. 1 Хвостовик	Поз. 2 Корпус
6230-0281		13	28			23	296	202	136	1,78		6230-0201/00
6230-0282			40	40			306	212	146	1,79	6230-0281/002	6230-0202/00
6230-0283		16	30		36	28	301	208	141	2,11		6230-0203/00
6230-0284			45				316	222	156	2,19		6230-0204/00
6230-0285			34				321	214	146	2,32		6230-0214/00
6230-0286		19	50			36	336	229	161	2,45	6230-0285/002	6230-0215/00
6230-0287			34				366	259	176	2,78		6230-0227/00
6230-0288			50	45			381	274	191	2,81		6230-0228/00
6230-0289		22	38		45	38	371	264	181	2,87		6230-0218/00
6230-0291			55				391	284	201	2,91	6230-0287/002	6230-0219/00
6230-0292			65			45	401	294	211	3,12		6230-0223/00
6230-0293		27	65				461	334	246	3,18		6230-0224/00
6230-0294		32	60		55	55	471	344	256	6,54	6230-0294/002	6230-0241/00
6230-0295			70	50			532	405	312	6,60		6230-0242/00
6230-0296		40	65		65	65	547	420	327	8,32	6230-0296/002	6230-0245/00
6230-0297			80				592	427	327	8,47		6230-0246/001
6230-0298		50	65	55	80	80	617	452	352	15,61	6230-0298/002	6230-0249/001
6230-0299		60	90	60	90	90	710	503	395	15,99		6230-0251/001
6230-0301			75		90	90				26,06	6230-0301/002	6230-0258/001

Обозначение оправок	Применяемость	Поз. 3 Винт ГОСТ 1477-75	Поз. 4 Шпонка ГОСТ 23360-78	Поз. 5 Штифт цилиндрический ГОСТ 3128-70	Поз. 6 Гайка		Поз. 7 Кольцо ГОСТ 13044-78	Поз. 8 Опора ГОСТ 13440-68 (пред. откл. размера Н по h6)
					ГОСТ 13044-78	ГОСТ 13040-67		
6230-0281		M6×6.66.05	3×3×10		6230-0181/003		6230-0181/002	7034-0271
6230-0282			4×4×12	6m6×36			6230-0183/002	
6230-0283								
6230-0284			5×5×14		6230-0185/003		6230-0185/002	
6230-0285		M6×8.66.05						
6230-0286			6×6×16	8m6×45			6230-0187/002	
6230-0287		M6×10.66.05	7×7×16		6230-0187/003			
6230-0288								
6230-0289			8×7×20	10m6×60		6002-0140	6230-0189/002	
6230-0291			10×8×22	12m6×65		6002-0142	6230-0190/002	
6230-0292		M8×12.66.05	12×8×32	12m6×80		6002-0145	6230-0191/002	
6230-0293			14×9×36	12m6×90		6002-0148	6230-0192/002	
6230-0294						6002-0150	6230-0194/002	
6230-0295								
6230-0296								
6230-0297								
6230-0298								
6230-0299								
6230-0301								

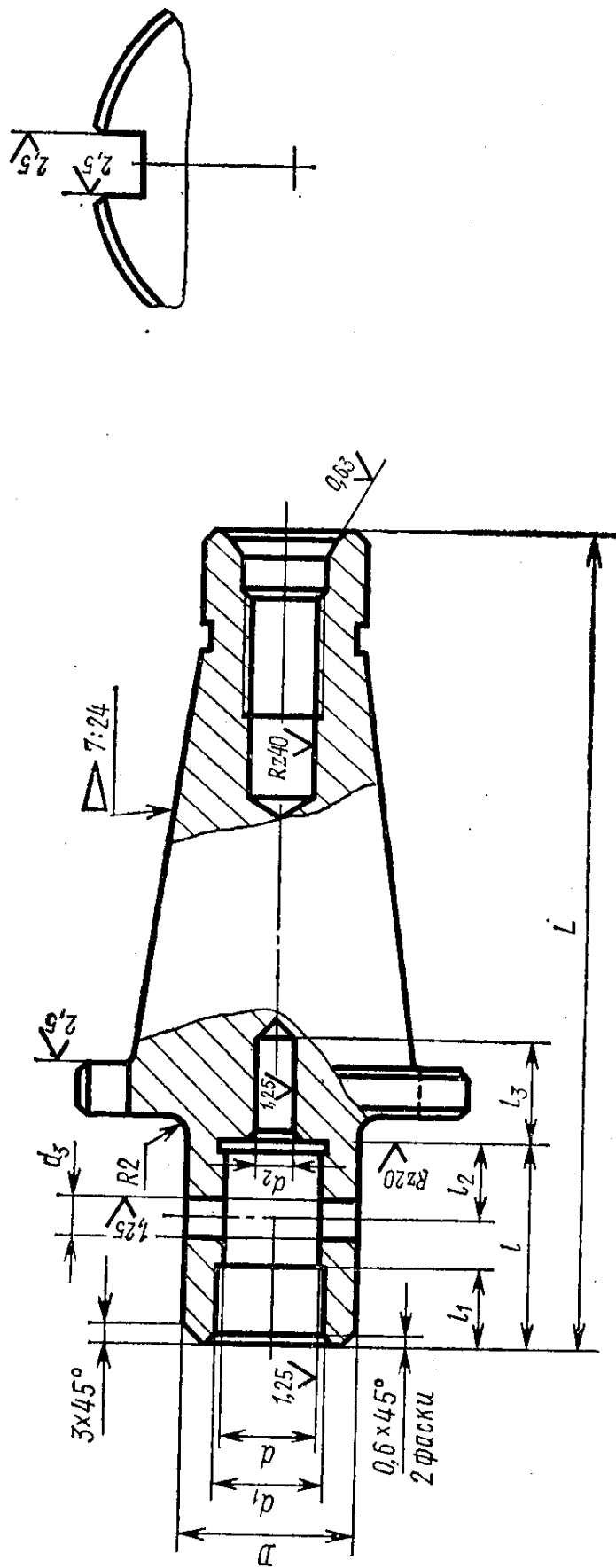
Обозначения

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и конусом 40: $6230-0281$ ГОСТ 21233-75

Оправка 6230-0281 ГОСТ 21233-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.
 3. Конструкция и размеры хвостовиков (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение хвостовиков	Обозначение конусов	d (пред. откл. по Н7)	D	L	d_1	d_2 (пред. откл. по Н7)	d_3 (пред. откл. по Н7)	l	l_1	l_2 (пред. откл. $\pm 0,2$)	l_3	Масса, кг \approx
6230-0281/001	40	20	36	160	20,2		6	40	21	16,0		1,35
6230-0285/001	45	28	45	175		8		55	25		15	1,60
6230-0287/001		35	55	190	28,2		8	60	26	20,0		1,66
6230-0294/001	50	40	65	215	35,2		10	68		23,5		3,87
6230-0296/001		50	80	220	40,2		12	78	28	30,0	20	3,95
6230-0298/001	55	60	90	265	50,2	12		85	30	35,0		8,02
6230-0301/001	60			315	60,2					40,0		13,94

Пример условного обозначения хвостовика размером $d=20$ мм, конусом 40:

Хвостовик 6230-0281/001 ГОСТ 21233—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. (Исключен, Изм. № 1).

3.2. Размеры конца хвостовика и технические требования — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.4. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок должен быть $Rz \leq 40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77), кроме конической поверхности.

3.6. Остальные технические требования по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Н. П. Шукина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 20.12.82 Подп. в печ. 02.02.83 1,5 п. л. 1,30 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 5 коп.

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 318**

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$