

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ

Присоединительные резьбы. Ряды

Threaded piping joints.
Joining threads. Series

ГОСТ

21973—76*

ОКП 41 9300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1976 г. № 1568 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1985 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые соединения трубопроводов общемашиностроительного применения с условным проходом (номинальным размером) до 65 и наружным диаметром труб до 76 мм.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Присоединительные резьбы должны выбираться из рядов: резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81: M8×1; M10×1; M12×1,5; M14×1,5; M16×1,5; M18×1,5; M20×1,5; M22×1,5; M24×1,5; M26×1,5; M27×2; M30×2; M33×2; M36×2; M42×2; M45×2; M48×2; M52×2; M56×2; M60×2; M68×2; M72×2; M80×2; M90×2;

резьба метрическая коническая — по ГОСТ 25229—82: МК8×1; МК10×1; МК12×1,5; МК14×1,5; МК16×1,5; МК18×1,5; МК22×1,5;

резьба трубная цилиндрическая — по ГОСТ 6357—81: $1/8''$; $1/4''$; $3/8''$; $1/2''$; $3/4''$; $1''$; $1 1/4''$; $1 1/2''$.

Примечание. Трубную цилиндрическую резьбу в новых конструкциях применять не допускается.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1994 г.) с Изменением № 3, утвержденным в мае 1992 г. (ИУС 9—92)

3