

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ**

Наружные диаметры труб и внутренние диаметры рукавов. Ряды

**ГОСТ**Threaded piping joints.  
External tube diameters and inside diameters  
of hoses. Series**21974—76\***

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые соединения трубопроводов общемашиностроительного применения с условным проходом (номинальным размером) до 65.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Наружный диаметр трубы следует выбирать из указанного ряда, мм: 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 30; 32; 34\*; 35; 38; 42; 45\*\*; 50; 57; 63; 70; 76.

\* Значение 34 мм непредпочтительно.

\*\* Для старых конструкций, машин и оборудования.

Примечание. Труба: твердый проводник жидкости или газа, изготовленный из металла или пластмассы, используемый для соединений неподвижных узлов, размер которого определяется по его номинальному наружному диаметру и сохраняется при различной толщине стенок.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3. Внутренний диаметр рукава следует выбирать из указанного ряда, мм: 3,2; 4; 5; 6,3; 8; 10; 12,5; 16; (19); 20; 25; 31,5; (38); 40; 50; (51).

Примечания:

1. Рукав — гибкий проводник жидкости или газа, изготовленный из резины или пластмассы, усиленный металлическими, текстильными или другими материалами, размер которого определяется по его номинальному внутреннему диаметру и сохраняется при различной толщине стенок.

2. Значение 4 — для старых конструкций машин и оборудования.

3. Значения, приведенные в скобках, используются только в системах гидротранспортов.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1994 г.) с Изменением № 3, утвержденным в мае 1992 г.  
(ИУС 8—92)