



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПОЛОТНО ГАРДИННОЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 22017—92**

Издание официальное

БЗ 9—91/1031

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва**

ПОЛОТНО ГАРДИННОЕ

Общие технические условия

Curtain linen.
General specifications**ГОСТ****22017—92**

ОКП 81 5510

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт распространяется на гардинное метражное полотно, вырабатываемое из различных видов сырья на основовязальных, уточновязальных и гардинновязальных машинах.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением п. 1.4.1.

Термины, их пояснения и коды ОКП, приведены в приложении.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Гардинное полотно должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания и по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. По художественно-эстетическим показателям гардинное полотно должно соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.007.

1.2.2. Гардинное полотно вырабатывают из полиэфирных нитей, хлопчатобумажной, полиэфирной и хлопко-полиэфирной пряжи, вискозных нитей, с металлизированной нитью и другими нитями по нормативно-технической документации.

1.2.3. Ширина полотна, поверхностная плотность, плотность вязания, переплетение, вид и линейная плотность нити и пряжи должны быть предусмотрены техническими описаниями на каждый артикул или группу артикулов.

1.2.4. Допускаемые отклонения по ширине гардинного полотна должны быть не более указанных в табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

| Вид полотна | Допускаемое отклонение, % |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Основовязанное | ± 3 |
| Уточновязанное и гардинновязанное | ± 4 |

1.2.5. Гардинное полотно выпускается отбеленным, одноцветным, многоцветным в различных комбинациях.

1.2.6. Нормы устойчивости окраски гардинного полотна должны соответствовать ГОСТ 23627.

1.2.7. Полотно из хлопчатобумажной и смешанной пряжи должно быть аппретировано. Синтетическое полотно может быть аппретировано.

Массовая доля аппрета для синтетического полотна — не менее 1%, для хлопчатобумажного и смешанного — не менее 2,5%.

1.2.8. Изменение линейных размеров по длине полотна после мокрой обработки не должно превышать указанного в табл. 2.

Таблица 2

| Сырьевой состав полотна | Изменение линейных размеров (по длине) после мокрой обработки, % |
|---|--|
| Полиэфирные нити | ± 3 |
| Хлопчатобумажная пряжа, пряжа из химических волокон, смешанная пряжа, хлопчатобумажная пряжа в сочетании с химическими нитями | ± 10 |

1.2.9. Сортность гардинного полотна устанавливают в соответствии с ГОСТ 20823.

1.2.10. Полотно должно выпускаться с заработанными кромками.

1.3. Маркировка

1.3.1. Для маркировки готового гардинного полотна должны применяться клеймо и ярлык.

1.3.2. Клеймо должно проставляться на обоих концах куска (отреза) на расстоянии 1 см от края смываемой краской: для 1-го сорта — красного цвета, для 2-го сорта — синего или черного. Реквизиты клейма определяет предприятие-изготовитель.

1.3.3. Ярлык должен быть из бумаги, картона и других материалов и прикрепляться к каждому куску гардинного полотна способом, обеспечивающим его сохранность.

1.3.4. На ярлыке, прикрепляемом к куску или отрезу гардинного полотна, должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и местонахождение;

наименование изделия;

номер артикула;

номер рисунка полотна и номер рисунка набивки (для набивных полотен);

ширина;

длина куска;

сорт;

дата выпуска;

номер контролера;

обозначение настоящего стандарта.

1.3.5. Способы ухода за гардинным полотном указывают на отдельном листе, вкладываемом внутрь куска, в соответствии с ГОСТ 16958.

Символы по уходу могут наноситься непосредственно на ярлык.

1.3.6. Полотна, поставляемые с условными вырезами, маркируют в соответствии с п. 1.3.4 и с нанесением дополнительных реквизитов: длина условных вырезов, количество условных вырезов, общая длина полотна без условных вырезов.

1.3.7. На упаковочных ярлыках, наклеиваемых на пачки гардинного полотна, должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение;

наименование изделия;

номер артикула;

номер рисунка и номер рисунка набивки (для набивных полотен);

ширина;

общая длина полотна;

количество кусков;

сорт;

цвет;

номер упаковщика;

дата выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

1.3.8. При заполнении реквизита «цвет» должен быть указан основной цвет полотна; для набивного полотна — «набивное»; для полотна, изготовленного из цветных нитей — «ЦВН».

1.3.9. Нанесение реквизитов на ярлыки производится типографским, электрографическим или другим способом.

Реквизиты должны быть четкими, разборчивыми, несмываемыми.

Отдельные реквизиты и обозначения могут проставлять печатным способом или штампом, наносятся реквизиты на обе стороны ярлыка, прикрепляемого к куску или отрезу.

1.3.10. Транспортная маркировка готовых полотен — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Бонты сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Гардинное полотно складывают по ширине в 2—4 сложения и наматывают в кусок или рулон. Для полотна шириной 180 см и менее допускается формировать кусок из нескольких отрезков. Длина наименьшего отреза и количество отрезков в куске в соответствии с ГОСТ 20823.

Для промышленной переработки допускается наматывать полотно шириной 115 см и менее в рулоны без сложения по ширине.

1.4.2. Гардинное полотно комплектуют в упаковочную единицу, состоящую из одного или нескольких кусков одного артикула, рисунка, цвета и сорта. Несколько кусков полотна, составляющих упаковочную единицу, должны быть опломбированы одной пломбой.

Длина полотна в упаковочной единице должна быть не более 80 м, масса полотна — не более 15 кг.

1.4.3. Упаковочную единицу гардинного полотна упаковывают в плотную бумагу, полиэтиленовую пленку или пакет и другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность и качество.

1.4.4. Материалы, применяемые для упаковывания гардинного полотна, должны соответствовать требованиям ГОСТ 11600 или ГОСТ 8273, ГОСТ 10354 и другой нормативно-технической документации.

1.4.5. На торцевую сторону упаковочной единицы приклеивают ярлык с указанием реквизитов, перечисленных в п. 1.3.7, а на противоположную сторону наклеивают ярлык с обозначением товарного знака предприятия-изготовителя или бумажный талон со штампом предприятия.

Для полотна, упакованного в полиэтиленовую пленку или пакет, ярлык вкладывают в пакет.

1.4.6. Каждую упаковочную единицу перевязывают крестообразно в 2 или нескольких местах различными обвязочными материалами (шпагат, тесьма, лента, шнур), в том числе отходами собственного производства, обеспечивающими прочность при транспортировании.

Полиэтиленовые пакеты, применяемые для упаковки гардинного полотна без последующего упаковывания в бумагу, должны быть заварены или закрыты другим способом со всех сторон.

2. ПРИЕМКА

2.1. Гардинное полотно принимают партиями. Партией считают количество полотна одного наименования и артикула, оформленное одним документом.

2.2. Проверке качества гардинных полотен по внешнему виду, соответствию упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации подвергают 100 % продукции.

2.3. Для проверки качества гардинного полотна по физико-механическим и физико-химическим показателям объем выборок от партии должен составлять 3 %, но не менее трех кусков.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 8844.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 8846 с добавлением: длину куска гардинного полотна измеряют на горизонтальном столе с погрешностью не более 1 см.

3.3. Определение плотности по вертикали (числа петельных рядов) — по ГОСТ 8846.

3.4. Определение поверхностной плотности — по ГОСТ 8845 с добавлением: из каждой точечной пробы вырезают элементарную пробу по всей ширине и длине не менее одного раппорта рисунка полотна.

3.5. Определение изменения линейных размеров после мокрых обработок — по ГОСТ 17729.

3.6. Определение массовой доли аппрета — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4.

3.8. Определение перекося полотна — по ГОСТ 8846.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение полотна — по ГОСТ 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ИХ ПОЯСНЕНИЕ

| Термин | Пояснение | Код ОКП |
|----------------------------------|---|---------|
| Основсвязанное гардинное полотно | Полотно, петельный ряд которого образован системой параллельных нитей основы, соединенных между собой несколькими системами уточных нитей | 81 5515 |
| Гардинсвязанное полотно | Полотно, состоящее из вязаных петельных столбиков, соединенных двумя системами нитей | 81 5514 |
| Уточксвязанное полотно | Полотно, состоящее из вязаных петельных столбиков, соединенных между собой несколькими системами уточных нитей | 81 5513 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. М. Сосипатров, канд. техн. наук (руководитель темы);
И. И. Ельцова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 20.01.92 № 36

3. Срок первой проверки — 1997 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22017—76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 15.007—88 | 1.2.1 |
| ГОСТ 7000—80 | 1.3.10; разд. 4 |
| ГОСТ 8273—75 | 1.4.4 |
| ГОСТ 8844—75 | 3.1 |
| ГОСТ 8845—87 | 3.4 |
| ГОСТ 8846—87 | 3.2; 3.4; 3.8 |
| ГОСТ 9733.0—83 | 3.7 |
| ГОСТ 9733.1—83 | 3.7 |
| ГОСТ 9733.3—83 | 3.7 |
| ГОСТ 9733.4—83 | 3.7 |
| ГОСТ 10354—82 | 1.4.4 |
| ГОСТ 11600—75 | 1.4.4 |
| ГОСТ 14192—77 | 1.3.10 |
| ГОСТ 16958—71 | 1.3.5 |
| ГОСТ 17729—72 | 3.5 |
| ГОСТ 20823—90 | 1.2.9 |
| ГОСТ 23627—89 | 1.2.6 |
| ГОСТ 25617—83 | 3.6 |

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 17.02.92 Подп. в печ. 23.03.92 Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,42.
Тир. 767

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 464