

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Cross-forming supporting plate-blanks of injection
moulds.

Design and dimensions

ГОСТ
22069-76*

Взамен

МН 5155-63 ÷ МН 5158-63
в части прижимных плит

ОКП 39 6370

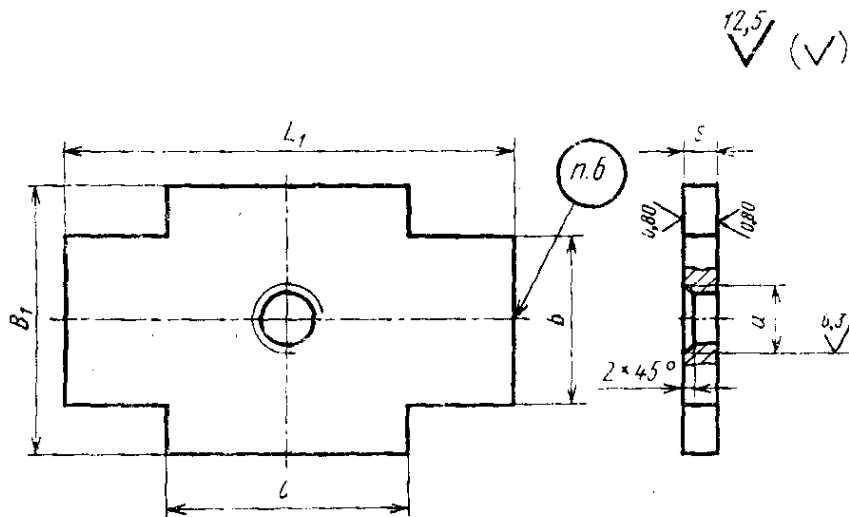
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм

| Обозначение плиты-заго- товки | Применяемость | Размеры плит- заготовок по ГОСТ 22065-76 | | L_1 | B_1 | s (пред. откл. по h8) | l | b | d | Масса, кг, не более | |
|-------------------------------------|---------------|---|-----|-------|-------|----------------------------------|-----|----------|----------|---------------------------|-----------------------|
| | | L | B | | | | | | | | Пред. откл. по h14 |
| 0603-0321 | | 160 | 125 | 160 | 95 | 16 | 85 | 65 | M20×2-7H | 1,58 | |
| 0603-0322 | | | 160 | | 125 | | | 95 | | 2,18 | |
| 0603-0323 | | 180 | 140 | 180 | 105 | | 95 | 70 | | 1,95 | |
| 0603-0324 | | | 180 | | 140 | | | 105 | | 2,73 | |
| 0603-0325 | | 200 | 160 | 200 | 120 | | 105 | 80 | | 2,48 | |
| 0603-0326 | | | 200 | | 160 | | | 120 | | 3,48 | |
| 0603-0327 | | 220 | 180 | 220 | 140 | | 115 | 100 | | 3,28 | |
| 0603-0328 | | | 220 | | 180 | | | 140 | | 4,38 | |
| 0603-0329 | | 250 | 200 | 250 | 150 | | 135 | 100 | | 4,88 | |
| 0603-0331 | | | 250 | | 200 | | | 150 | | 6,83 | |
| 0603-0332 | | 280 | 220 | 280 | 170 | | 145 | 120 | | M24×2-7H | 6,30 |
| 0603-0333 | | | 280 | | 220 | | | 170 | | 8,49 | |
| 0603-0334 | | 320 | 250 | 320 | 190 | 175 | 130 | 8,06 | | | |
| 0603-0335 | | | 320 | | 250 | | 190 | 11,05 | | | |
| 0603-0336 | | 360 | 280 | 360 | 210 | 190 | 140 | 12,27 | | | |
| 0603-0337 | | | 360 | | 280 | | 210 | 17,20 | | | |
| 0603-0338 | | 400 | 320 | 400 | 240 | 210 | 160 | 15,62 | | | |
| 0603-0339 | | | 400 | | 320 | | 240 | M30×2-7H | 21,86 | | |
| 0603-0341 | | 450 | 360 | 450 | 270 | 240 | 180 | 19,88 | | | |
| 0603-0342 | | | 450 | | 360 | | 270 | 27,77 | | | |
| 0603-0343 | | 500 | 400 | 500 | 300 | 270 | 200 | 24,63 | | | |
| 0603-0344 | | | 500 | | 400 | | 300 | 34,38 | | | |

Пример условного обозначения крестообразной опорной плиты-заготовки размерами $L_1=160$ мм, $B_1=95$ мм:

Плита-заготовка 0603-0321 ГОСТ 22069-76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 HRC₃.

1. Габариты — по ГОСТ 5190—81 и ГОСТ 21000—81. Полюс доку-
ска — по ГОСТ 16093—81.

3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

6. Маркировать: обозначение крестообразной опорной плиты-
заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
