

**ВТУЛКИ ЛИТНИКОВЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

**Конструкция и размеры**

**Sprue bushings of injection moulds.  
Design and dimensions**

**ГОСТ  
22077-76\***

**Взамен  
МН 5167-63**

ОКП 39 6370

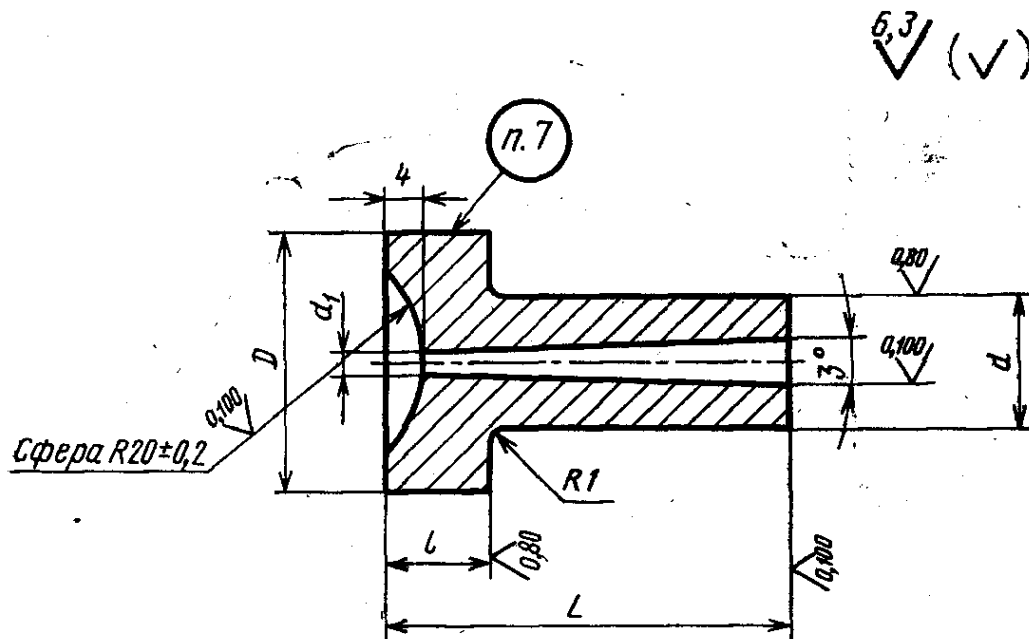
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры литниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
\* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9-82, 4-86).

Размеры, мм

Обозначение штулки	Применяе- мость	L (пред. откл. +0,3)	D	d (пред. откл. по п6)	d <sub>1</sub>	l (пред. откл. по h8)	Масса, кг, не более
0602-0451		33	32	16	3,6	11	0,096
0602-0452					4,5		0,095
0602-0453		36			3,6		0,098
0602-0454					4,5		0,096
0602-0455		42			3,6	9	0,107
0602-0456					4,5		0,104
0602-0457		45			3,6		0,111
0602-0458					4,5	11	0,109
0602-0459		53			3,6		0,124
0602-0461					4,5		0,121
0602-0462		56			3,6	9	0,128
0602-0463					4,5		0,124
0602-0464		62			3,6		0,133
0602-0465					4,5	11	0,129
0602-0466		65	3,6	0,137			
0602-0467			4,5	0,133			
0602-0468		41	40	20	3,6	9	0,159
0602-0469					4,5		0,156
0602-0471					5,6	11	0,153
0602-0472					3,6		0,168
0602-0473		45			4,5		0,165
0602-0474					5,6	11	0,161
0602-0475					3,6		0,197
0602-0476		52			4,5		0,194
0602-0477					5,6	11	0,190
0602-0478					3,6		0,208
0602-0479		56			4,5		0,204
0602-0481					5,6	11	0,199
0602-0482		63			3,6		0,222

Обозначение штулки	Применяе- мость	L (пред. откл. +0,3)	D	d (пред. откл. по п6)	d <sub>1</sub>	l (пред. откл. по п8)	Масса, кг, не более	
0602-0483		63	40	20	4,5	11	0,217	
0602-0484		67			5,6		0,211	
0602-0485					3,6		0,232	
0602-0486					4,5		0,226	
0602-0487					5,6		0,219	
0602-0488					71	3,6	12	0,247
0602-0489		4,5				0,241		
0602-0491		5,6				0,234		
0602-0492		3,6				0,255		
0602-0493		75				4,5		0,249
0602-0494		83	5,6	0,242				
0602-0495			3,6	0,272				
0602-0496			4,5	0,265				
0602-0497			3,6	0,280				
0602-0498			87	4,5	0,273			
0602-0499		50	50	25	20	0,409		
0602-0501						5,6	0,404	
0602-0502						4,5	0,430	
0602-0503						56	5,6	0,425
0602-0504						59	4,5	0,442
0602-0505		65			5,6	20	0,435	
0602-0506					4,5		0,462	
0602-0507					5,6		0,455	
0602-0508					4,5		0,479	
0602-0509					70		5,6	0,471
0602-0511		76	4,5	21	0,439			
0602-0512			5,6		0,490			
0602-0513			4,5		0,557			
0602-0514			90		5,6	0,546		
0602-0515			96		4,5	0,576		
0602-0516		5,6		0,566				

Пример условного обозначения литниковой втулки размерами  $L=33$  мм,  $D=32$  мм и  $d_1=3,6$  мм:

Втулка 0602-0451 ГОСТ 22077—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 49,5 . . . 53 HRC<sub>3</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. По требованию потребителя допускаются другие размеры радиуса сферы  $R$ .

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, прочих — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

7. Маркировать: обозначение литниковой втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Примеры установки литниковых втулок указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЛИТНИКОВЫХ ВТУЛОК

