

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР
ВТУЛКИ ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Central bushings of injection moulds.
Design and dimensions

ГОСТ
22078-76*

Взамен
МН 5166-63

ОКП 39 6370

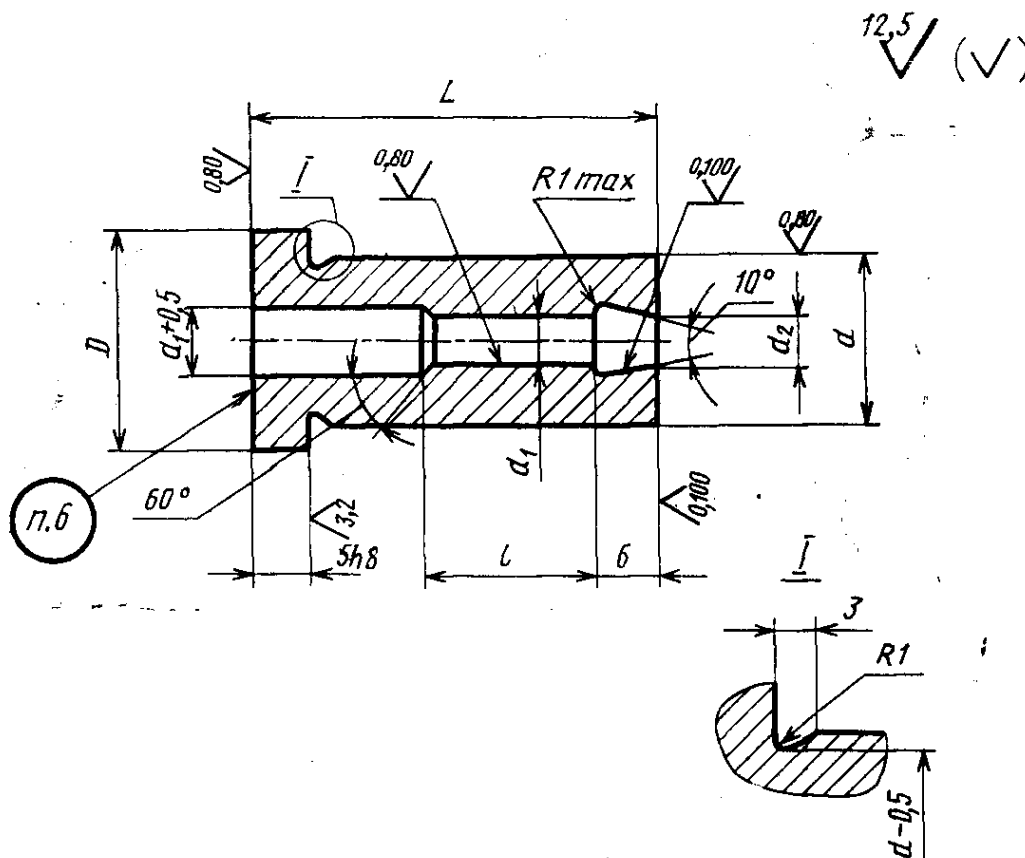
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры центральных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9—82, 4—86).

Размеры, мм

| Обозначение штулки | Применяе- мость | L (пред. откл. по h5) | D | d (пред. откл. по h6) | d ₁ (пред. откл. по H7) | d ₂ | l | Масса, кг, не более |
|-----------------------|--------------------|--------------------------------|----|--------------------------------|---|----------------|-------|---------------------------|
| 0602-0521 | | 22 | 20 | 16 | 6 | 7 | 10 | 0,033 |
| 0602-0522 | | 25 | | | | | | 0,037 |
| 0602-0523 | | 33 | | | | | | 0,047 |
| 0602-0524 | | 36 | | | | | | 0,051 |
| 0602-0525 | | 42 | | | | | | 0,059 |
| 0602-0526 | | 45 | | | | | | 0,063 |
| 0602-0527 | | 53 | | | | | | 0,073 |
| 0602-0528 | | 56 | | | | | | 0,077 |
| 0602-0529 | | 21 | 25 | 20 | 8 | 9 | 15 | 0,049 |
| 0602-0531 | | 25 | | | | | 0,057 | |
| 0602-0532 | | 32 | | | | | 0,071 | |
| 0602-0533 | | 36 | | | | | 0,079 | |
| 0602-0534 | | 41 | | | | | 0,089 | |
| 0602-0535 | | 45 | | | | | 0,097 | |
| 0602-0536 | | 52 | | | | | 0,101 | |
| 0602-0537 | | 56 | | | | | 0,109 | |
| 0602-0538 | | 71 | | | | | 0,162 | |
| 0602-0539 | | 75 | | | | | 0,169 | |
| 0602-0541 | | 30 | 32 | 25 | 10 | 11 | 16 | 0,107 |
| 0602-0542 | | 36 | | | | | | 0,126 |
| 0602-0543 | | 39 | | | | | | 0,035 |
| 0602-0544 | | 45 | | | | | | 0,154 |
| 0602-0545 | | 50 | | | | | | 0,170 |
| 0602-0546 | | 56 | | | | | | 0,189 |
| 0602-0547 | | 69 | | | | | | 0,230 |
| 0602-0548 | | 75 | | | | | | 0,249 |

Пример условного обозначения центральной втулки размерами $L=22$ мм и $D=20$ мм:

Втулка 0602-0521 ГОСТ 22078—76

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 49,5 . . . 53 HRC_э.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

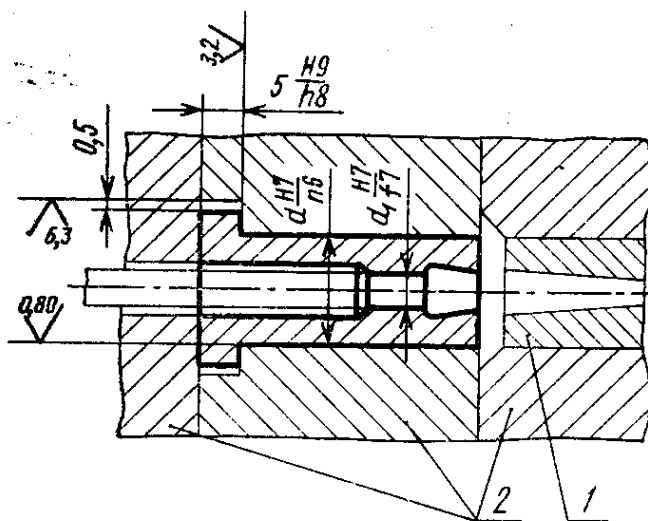
6. Маркировать: обозначение центральной втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры установки центральных втулок указаны в рекомендуемом приложении.

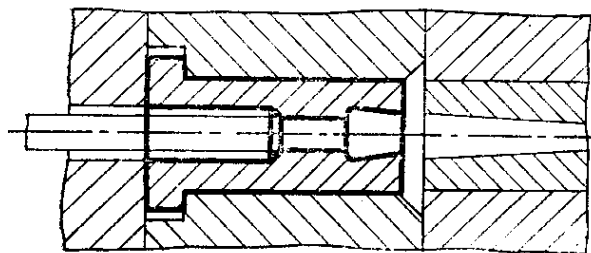
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЦЕНТРАЛЬНЫХ ВТУЛОК

Исполнение 1



Исполнение 2



1—втулка по ГОСТ 22077—76; 2—плиты-заготовки по ГОСТ 22065—76