



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

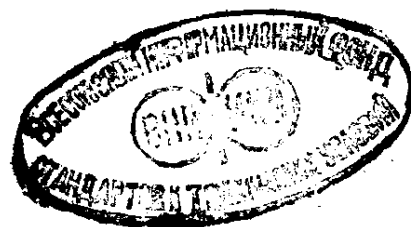
АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22309—77

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

БЗ 7—92

Арматура трубопроводная

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Основные параметры

Pipeline valves. Electrotransmissions.
Basic parameters

ГОСТ
22309—77

Дата введения 01.01.78

1. Настоящий стандарт распространяется на многооборотные электроприводы с двусторонней муфтой ограничения крутящего момента, предназначенные для управления запорной промышленной трубопроводной арматурой.

2. Основные параметры электроприводов должны соответствовать указанным в таблице.

Крутящий момент на выходном валу		Частота вращения выходного вала ±25%		Число оборотов выходного вала, необходимое для закрывания (открывания) арматуры			
				минимальное		максимальное	
Н.м	кгс.м	рад/с	об/мин	рад	обороты	рад	обороты
От 5 до 25	От 0,5 до 2,5	0,99	9,5	6,28	1	37,68	6
				37,68	6	150,70	24
От 25 до 140	От 2,5 до 14,0	1,26	12,0	6,28	1	62,80	10
				62,80	10	282,50	45
		2,52	24,0	6,28	1	62,80	10
				62,80	10	282,50	45
От 100 до 300	От 10 до 30	0,63	6,0	6,28	1	37,68	6
				37,68	6	226,00	36
				1226,00	36	1256,00	200
		2,62	25,0	6,28	1	37,68	6
				37,68	6	226,00	36

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1993

Крутящий момент на выходном валу		Частота вращения выходного вала ± 25%		Число оборотов выходного вала, необхо- димое для закрывания (открывания) арматуры					
				минимальное		максимальное			
Н. м	кгс. м	рад/с	об/мин	рад	обороты	рад	обороты		
От 100 до 250	От 10 до 25	2,62	25,0	226,00	36	1256,00	200		
		5,24	50,0	6,28	1	37,68	6		
				37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
От 250 до 1000	От 25 до 100	0,63	6,0	6,28	1	37,68	6		
				37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
		2,62	25,0	6,28	1	37,68	6		
				37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
	5,24	50,0	6,28	1	37,68	6			
			37,68	6	226,00	36			
			226,00	36	1256,00	200			
	От 1000 до 2500	От 100 до 250	0,63	6,0	6,28	1	37,68	6	
					37,68	6	226,00	36	
					226,00	36	1256,00	200	
2,62			25,0	6,28	1	37,68	6		
				37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
904,32		144	5024,0	800					
			5,24	50,0	6,28	1	37,68	6	
					37,68	6	226,00	36	
226,00		36			1256,00	200			
904,32		144	5024,0	800					
			От 2500 до 10000	От 250 до 1000	1,05	10,0	6,28	1	37,68
	37,68						6	226,00	36
226,00	36	1256,00					200		

Примечание. Крутящие моменты, приведенные в таблице, являются статическими величинами, развиваемыми электроприводами при уплотнении затвора арматуры (закрывание) или снятия с уплотнения (открывание).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Власов, Р. И. Хасанов (руководитель темы), **О. Г. Крыжановский, В. В. Дмитриенко**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.01.77 № 100

3. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.05.90 № 1274

6. Переиздание (июль 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1985 г., мае 1990 г. (ИУС 2—86, 8—90)

Редактор В. П. Огурцов

Технический редактор О. Н. Никитина

Корректор А. В. Прокофьева

Сдано в наб. 17.08.93. Подп. в печ. 19.10.93. Усл. п. л. 0,23. Усл. кр.-отт. 0,23.
Уч.-изд. л. 0,17. Тир. 1067 экз. С 722.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 440