

**ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ, МОЛОТЫЕ ПЕСЧАНИК,
КВАРЦИТ И ЖИЛЬНЫЙ КВАРЦ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Метод определения влаги****ГОСТ
22552.5—77****Quartz sand, ground sandstone, quartzite and veiny
quartz for glass industry. Method for determination
of moisture****Дата введения 01.01.79**

Настоящий стандарт распространяется на кварцевый песок, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц, предназначенные для стекольной промышленности, и устанавливает весовой метод определения массовой доли влаги.

Сущность метода заключается в определении потери в массе после высушивания навески материала при температуре 105—110 °С до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения массовой доли влаги — по ГОСТ 22552.0.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С с терморегулятором;
весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г и пределом взвешивания 200 г;
чашки фарфоровые или пластмассовые;
эксикатор по ГОСТ 25336;
кальций хлористый плавленный;
силикагель по ГОСТ 3956;
гири Г-2—210 по ГОСТ 7328.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. От пробы, выделенной для определения содержания влаги, отбирают навеску материала массой 40—50 г, помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную с погрешностью не более $\pm 0,01$ г фарфоровую чашку и ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110 °С на 1 ч. Затем чашку вынимают, охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы. Время контрольного высушивания — 30 мин.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса чашки с навеской до высушивания, г;

m_2 — масса чашки с навеской после высушивания, г;

m — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д.Л. Орлов, канд. техн. наук, Л.А. Зайонц, канд. техн. наук,
И.Н. Андрианова, Б.В. Тарасов, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 мая 1977 г. № 1329

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3956—76	2.1
ГОСТ 6563—75	2.1
ГОСТ 7328—82	2.1
ГОСТ 22552.0—77	1.1
ГОСТ 24104—88	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1

5. Постановлением Госстандарта от 20.08.92 № 1001 снято ограничение срока действия

6. Переиздание (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1988 г., августе 1992 г. (ИУС 6—88, 11—92)