

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ  
**КУБОВЫЙ ЯРКО-ФИОЛЕТОВЫЙ КП**  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****Красители органические  
КУБОВЫЙ ЯРКО-ФИОЛЕТОВЫЙ КП****Технические условия**  
Organic dyestuffs. Vat brilliant violet КП.  
Specifications

ОКП 24 6134 5020

**ГОСТ  
22568—77**  
**Взамен  
ГОСТ 12164—66**  
**в части кубового  
ярко-фиолетового КП**Дата введения **01.01.79**

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — кубовый ярко-фиолетовый КП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами.

Краситель выпускается в виде однородной пасты темно-фиолетового цвета с массовой долей пигмента не менее 15 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон по ронгалитно-поташному и двухфазному способам.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

**1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые два года.

1.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.3. Степень дисперсности, определяемая методом микроскопического исследования

Основная масса частиц неправильной формы размером до 1 мкм, встречаются частицы неправильной формы размером до 5 мкм и единичные агрегаты до 9 мкм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.4. Устойчивость к центрифугированию

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1977  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

Т а б л и ц а 1

Масса красителя, г/кг печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении								
	света	дистиллированной воды	стирки в растворе мыла и соды при (40±2) °С	стирки в растворе мыла и соды при (95±2) °С	«потя»	трения сухого (закрашивание белого миткала)	глажения		органических растворителей, применяемых при химической чистке
							сухого	влажного	
5,3 32	4—5 6—7	4/5/5 4/5/5	4/5/5 4/5/5	4/4/4 4/4/4	4/5/5 4/5/5	4—5 4	3с/4с 3с/4с	3с/4с/5 3с/4с/5	4/5/5 4/5/5

П р и м е ч а н и е. Масса красителя 32 г/кг печатной краски соответствует среднему тону по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733.0.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Температура заморозания — не выше минус 15 °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма
1. Концентрация по отношению к стандартному образцу	100
2. Отенок	Соответствует стандартному образцу
3. Степень дисперсности, определяемая методом микроскопического исследования	Основная масса частиц неправильной формы размером до 1 мкм, встречаются частицы неправильной формы размером до 5 мкм и единичные агрегаты до 9 мкм.
4. Концентрация водородных ионов (рН) пасты	8—10
5. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
6. Скорость восстановления и фиксации	То же
7. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	*

П р и м е ч а н и е. По согласованию с потребителем допускается выпуск красителя со следующей степенью дисперсности: основная масса частиц неправильной формы размером 3—5 мкм; встречаются частицы неправильной формы размером до 9 мкм и единичные агрегаты до 20 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

### 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Краситель кубовый ярко-фиолетовый КП (водная паста около 50 % воды), пожаро- и взрывобезопасен. Не допускается высыхание пасты.

2а.2. Краситель кубовый ярко-фиолетовый КП — вещество умеренно опасное (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

2а.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 250 г.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

4.3, 4.3.1—4.3.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.4. Концентрацию и оттенок определяют по ГОСТ 7925 (разд. 3).

*Приготовление основной краски*

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Масса, г
1. Паста для печати	32
2. Глицерин	80
3. Загустка крахмально-трагантовая или крахмальная	488
4. Поташ, водный раствор с массовой долей 50 %	200
5. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	200

*Приготовление краски в кювете*

Одну часть основной печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, смешивают с пятью частями загустки, состав которой указан в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Масса, г
1. Глицерин	40
2. Поташ, водный раствор с массовой долей 50 %	120
3. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	120
4. Загустка	720

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.4.1, 4.4.2. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.5. Степень дисперсности методом микроскопического исследования определяют по ГОСТ 27402 (разд. 2).

4.6. Концентрацию водородных ионов (рН) определяют по ГОСТ 27403 (разд. 4).

4.7. Температуру замерзания определяют по ГОСТ 27403 (разд. 2).

4.8. Устойчивость к центрифугированию определяют по ГОСТ 27403 (разд. 3).

4.5—4.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

#### 4.9. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани (миткаль), напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по п. 4.4. Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 дм<sup>3</sup> дистиллированной воды (ГОСТ 6709), в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей (70 °С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

4.10—4.10.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают по ГОСТ 7925 (разд. 3).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.12—4.12.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3.

Краситель упаковывают в стальные барабаны исполнений Б, В, типа II, III вместимостью 50 л (ГОСТ 5044).

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Ограничение температуры» с минимальной температурой не ниже минус 15 °С по ГОСТ 14192.

5.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5.

5.1— 5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре не ниже минус 15 °С.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Раздел 7. **(Исключен, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ:

## НИОПыК:

М.А. Чекалин, М.Г. Романова, В.Е. Шанина (руководители темы); Г.С. Баранова, Е.П. Родина, Н.Н. Красикова, Ф.Э. Рекант

## Рубежанское ПО «Краситель»:

Ю.Э. Бригидер, В.Н. Хохлов (руководители темы); К.П. Гладиллина, М.С. Лаврищева, Ю.Ф. Сизых

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 06.06.77 № 1426

Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26.04.95)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12164—66 в части кубового ярко-фиолетового КП

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	2а.2	ГОСТ 9733.0—83	1.5, 4.11
ГОСТ 12.4.011—89	2а.3	ГОСТ 9733.1—91	4.11
ГОСТ 12.4.103—83	2а.3	ГОСТ 9733.4—83	4.11
ГОСТ 5044—79	5.1	ГОСТ 9733.5—83	4.11
ГОСТ 6709—72	4.9	ГОСТ 9733.6—83	4.11
ГОСТ 6732.1—89	3.1	ГОСТ 9733.7—83	4.11
ГОСТ 6732.2—89	4.1	ГОСТ 9733.13—83	4.11
ГОСТ 6732.3—89	5.1	ГОСТ 9733.27—83	4.11
ГОСТ 6732.4—89	5.2	ГОСТ 27402—87	4.5
ГОСТ 6732.5—89	5.3	ГОСТ 27403—87	4.6, 4.7, 4.8
ГОСТ 7925—75	4.4, 4.11	ГОСТ 14192—96	5.2

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1983 г., феврале 1988 г., марте 1996 г. (ИУС 10—83, 5—88, 6—96)

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабаева*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.05.99. Подписано в печать 07.07.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.  
Тираж 116 экз. С 3277. Зак. 547.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Пар № 080102