



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

**ТИОИНДИГО  
КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ ЖП**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22569—77

Издание официальное

БЗ 6—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

Красители органические

ТИОИНДИГО КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ ЖП

Технические условия

Organic dyestuffs. Thioindigo red-brown ЖП.  
SpecificationsГОСТ  
22569—77

ОКП 24 6134 8010 04

Дата введения 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — тиоиндиго красно-коричневый ЖП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами.

Краситель изготавливается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 19,5 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон по ронгалитно-поташному и двухфазному способам.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

Требования пп.2, 3, 4 и 10 табл.2; разд.2, пп.5.3, 6.2 и разд.7 настоящего стандарта являются обязательными; пп.1, 5, 7 и 8 табл.2 — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

## 1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке. Концентрацию стандартного образца принимают за 130 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые два года.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977  
© ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с изменениями

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Степень дисперсности методом микроскопического исследования

Основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм, встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и единичные агрегаты размером до 20 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Устойчивость к центрифугированию

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл.1.

Таблица 1

Количество красителя печатной краски, г/кг печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении								
	света	дистиллированной воды	стирка в растворе мыла и соды при (42±2) °С	стирка в растворе мыла и соды при (95±2) °С	поту	трения (акришваля белое мипкала) сухого	глажения		органических растворителей, применяемых при химической чистке
							сухого	с параирином	
13,3	4—5	4/5/5	4/5/5	4/4/4—5	4/5/5	4—5	3к/4к	3к/4к/5	4/5/5
80	6	4/5/5	4/5/5	4/5/4—5	4/5/5	4	3к/4	3к/4/5	4/5/5

Примечание. Количество красителя 80 г/кг печатной краски соответствует среднему тону по шкале среднего тона.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Температура замерзания — не выше минус 16 °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2.

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородная паста темно-коричневого цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования	Основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм, встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и единичные агрегаты размером до 20 мкм
5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты	7—9,5
6. (Исключен, Изм. № 2)	
7. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
8. Скорость восстановления и фиксации	То же
9. (Исключен, Изм. № 2)	
10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Устойчивость к центрифугированию изготовитель определяет периодически в каждой пятидесятой партии красителя.

Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2. Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 250 г.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

4.3, 4.3.1—4.3.5. (Исключены, Изм. № 1).

4.4. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925 (разд.3) со следующими уточнениями.

Приготовление основной краски.

Краску для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят из компонентов, взятых в соотношении, указанном в табл.3.

Таблица 3

Наименование компонента	Масса
Краситель кубовый в пасте	80 г
Глицерин	80 г
Калий углекислый, раствор	240 г
Ронгалит натрия	240 г
Загустка	До 1 кг

Приготовление краски в купоре.

Берут одну часть основной печатной краски и пять частей загустки, состав которой указан в табл.4.

Таблица 4

Наименование компонента	Масса
Глицерин	40 г
Калий углекислый, раствор	120 г
Ронгалит натрия	120 г
Загустка	До 1 кг

Обработку образцов в мыльном растворе проводят при температуре 95 °С в течение 10 мин.

Оценку результатов печатания проводят по ГОСТ 7925 (разд.6).

4.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по ГОСТ 27402.

4.6. Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) — по ГОСТ 27403.

4.7. Определение температуры замерзания — по ГОСТ 27403.

4.4—4.4.2, 4.5—4.7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.7.1, 4.7.2. (Исключены, Изм. № 2).

4.8. Определение устойчивости к центрифугированию — по ГОСТ 27403.

4.9. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запарива-

нии образцов ткани (мыткаль), напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по п.4.4. Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101–102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г оленового мыла в 1 дм<sup>3</sup> дистиллированной воды (ГОСТ 6709) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей (70 °С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

4.8, 4.9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.10–4.10.3. (Исключены, Изм. № 2).

4.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.4–ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают по методике, приведенной в п.4.4, в интенсивности 80 г/кг печатной краски и в делении 1:5.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.12. (Исключен, Изм. № 2).

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3.

Краситель упаковывают в стальные барабаны типа I, II, III исполнения Б и В вместимостью 45 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 5044.

В качестве вкладышей для барабанов исполнения В применяют пленочные мешки-вкладыши.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака, соответствующего надписи «Ограничение температуры» в диапазоне не ниже минус 16 °С и не выше плюс 35 °С.

Классификационный шифр красителя по ГОСТ 19433–9153.

5.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5.

5.2, 5.3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

5.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре не ниже минус 16 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Краситель тиоиндиго красно-коричневый ЖП — водная паста (около 50 % воды) пожаро- и взрывобезопасен.

7.2. Краситель тиоиндиго красно-коричневый ЖП — вещество умеренно опасное (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты (ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103) от попадания красителя на кожные покровы и слизистые оболочки, а также соблюдать меры личной гигиены.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Ежедневно необходимо проводить влажную уборку.

При работе с пастой красителя следует не допускать ее высыхания.

При попадании красителя на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР****РАЗРАБОТЧИКИ**

М.А. Чекалин, М.Г. Романова, В.Е. Шапина, Г.С. Баранова,  
Е.П. Родина, Н.Н. Красикова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 06.06.77 № 1427****3. Периодичность проверки — 5 лет****4. ВЗАМЕН ГОСТ 12164—66 в части тиюиндиго красно-коричневого ЖП****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	7.2
ГОСТ 12.4.011—89	7.3
ГОСТ 12.4.103—83	7.3
ГОСТ 5044—79	5.1
ГОСТ 6709—72	4.9
ГОСТ 6732.1—89	3.1
ГОСТ 6732.2—89	4.1
ГОСТ 6732.3—89	5.1
ГОСТ 6732.4—89	5.2
ГОСТ 6732.5—89	5.3
ГОСТ 7925—75	4.4
ГОСТ 9733.0—83	4.11
ГОСТ 9733.1—91	4.11
ГОСТ 9733.4—83	4.11
ГОСТ 9733.5—83	4.11
ГОСТ 9733.6—83	4.11
ГОСТ 9733.7—83	4.11
ГОСТ 9733.13—83	4.11
ГОСТ 9733.27—83	4.11
ГОСТ 19433—88	5.3
ГОСТ 27402—87	4.5
ГОСТ 27403—87	4.6; 4.7; 4.8



С. 8 ГОСТ 22569–77

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.91 № 2080
7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными, в январе 1983 г., сентябре 1987 г., декабре 1991 г. (ИУС 5–83, 12–87, 4–92)

Редактор *Л.Н.Нахимова*  
Технический редактор *В.Н.Прусакова*  
Корректор *Р.А.Менцова*  
Компьютерная верстка *А.Н.Зазотариной*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.12.96. Подписано в печать 08.01.97.  
Усл.печ.л. 0,70. Уч.-изд.л. 0,50. Тираж 165 экз. С/Д 1948. Зак. 220.

---

ИПК Издательство стандартов  
107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6