

ПАТРОНЫ ВЫДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПЛАШЕК
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ АВТОМАТАМ

Конструкция и размеры

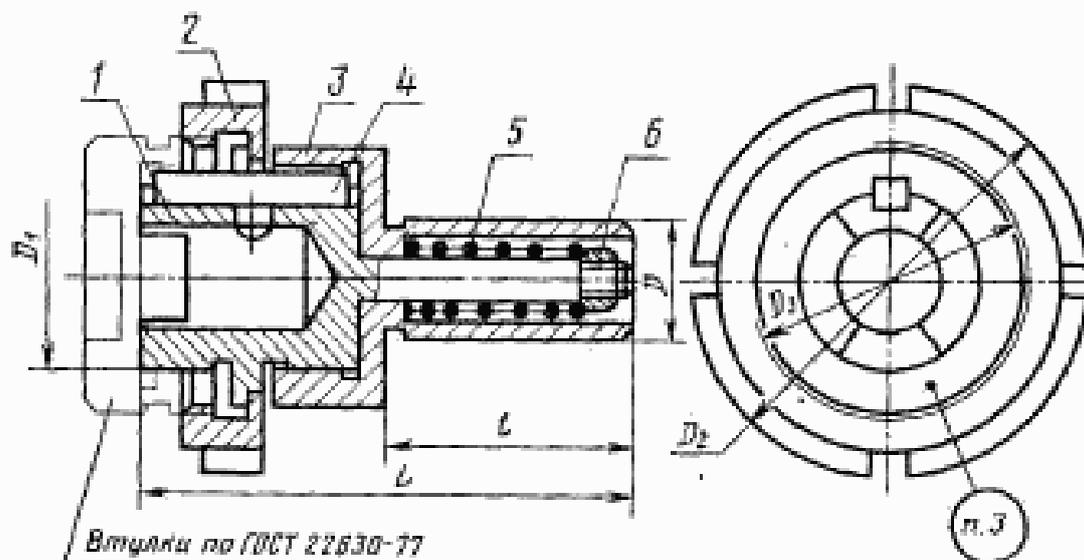
Movable chasing chucks for automatic lathes.
Design and dimensions.ГОСТ
22629-77*Взамен
МН 1209-60Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 июля 1977 г. № 1801 срок введения установлен с 01.01.1979 г.

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на выдвижные патроны для круглых плашек по ГОСТ 9740-71 к токарно-револьверным автоматам.

2. Конструкция и размеры патронов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—гайка; 3—хвостовик; 4—шпонка;
5—пружина; 6—гайка по ГОСТ 10657-80.

Примечание. Корпус поз. 1 допускается изготавливать сборным.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
* Переиздание ноября 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в июне 1982 г.;
Пост. 2364 от 14.06.1982 г. (ИУС 10-82).

15

Размеры в мм

| Обозначение патрона | Примечание | Диапазон нарезаемой резьбы | D (поле допуска №0) | D ₁ (поле допуска №8) | D ₂ | D ₃ | L | l | Масса, кг не более | Обозначение втулки по ГОСТ 22830—77 |
|---------------------|------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------------|----------------|----------------|-----|----|--------------------|-------------------------------------|
| 6162-0201 | | M3 до M15 включ. | 19,05 | 30 | 60 | M45 X 1,5 | 80 | 40 | 0,515 | 6140—0311 + 6140—0318 |
| 6162-0202 | 20,00 | | 6140—0311 + 6140—0318 | | | | | | | |
| 6162-0203 | | M10 до M26 включ. | 25,00 | 45 | 78 | M60 X 1,5 | 90 | | 0,574 | 6140—0311 + 6140—0318 |
| 6162-0204 | | | | | | | | | | 6140—0319 + 6140—0326 |
| 6162-0205 | | M3 до M15 включ. | 25,40 | 30 | 60 | M45 X 1,5 | 90 | 50 | 0,574 | 6140—0311 + 6140—0318 |
| 6162-0206 | | | | | | | | | | 6140—0331 + 6140—0333 |
| 6162-0207 | | M22 до M26 включ. | 31,75 | 45 | 78 | M60 X 1,5 | 100 | | 1,049 | 6140—0327 + 6140—0329 |
| 6162-0208 | | | | | | | | | | 6140—0334 + 6140—0336 |
| 6162-0209 | | M16 до M36 включ. | 40,00 | 53 | 100 | M80 X 1,5 | 112 | 63 | 1,786 | 6140—0337 + 6140—0339 |
| | | | | | | | | | | |

Пример условного обозначения патрона размерами $D = 19,05$ мм и $D_1 = 30$ мм:
Патрон 6162—0201 ГОСТ 22629—77

1—2. (Замененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение патрона, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические требования по ГОСТ 17166—71.

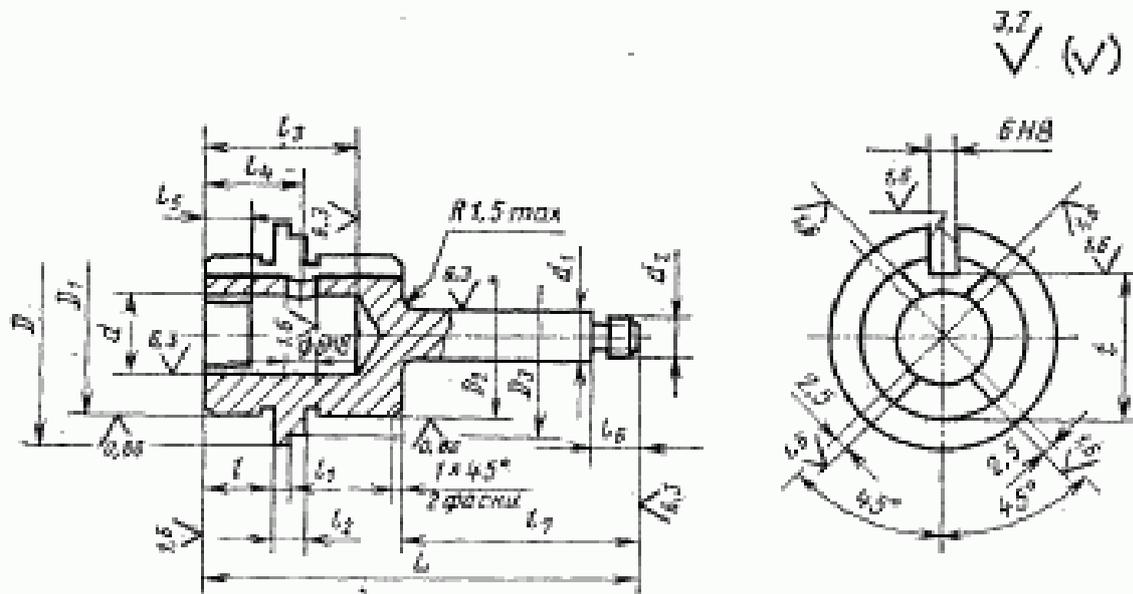
5. Конструкция и размеры деталей патрона указаны в рекомендуемом приложении.

3—5. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ПАТРОНА

1. Конструкция и размеры корпуса (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение патрона | D | L | D ₁ (поле допуска H6) | D ₂ (поле допуска e8) | D ₃ (поле допуска H6) | d ₁ | d ₂ |
|-----------------------|----|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|
| | | | | | | | |
| 6162—0201 + 6162—0202 | 42 | 80 90 | 30 | 30 | 38 | 8 | M6 |
| 6162—0203 + 6162—0205 | 56 | 100 | 45 | 45 | 52 | 12 | M10 |
| 6162—0206 | 65 | 112 | 53 | 53 | 60 | 15 | M12 |

Продолжение табл. 1

| Обозначение патрона | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | l ₆ | l ₇ | l ₈ | l ₉ | l ₁₀ | l ₁₁ (поле допуска H12) | Масса кг не более |
|-----------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|---------------------------------------|-------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| 6162—0201 + 6162—0202 | 13 | 2,5 | 5 | 28 | 18,0 | 8 | 8 | 44 | 26,5 | 0,194 | | | |
| 6162—0203 + 6162—0205 | | | | | 17,5 | 10 | 54 | 0,217 | | | | | |
| 6162—0206 | | | | | 22,5 | 10 | 55 | 0,483 | | | | | |
| 6162—0207 + 6162—0208 | 16 | 4,0 | 8 | 36 | 49,5 | 0,621 | | | | | | | |
| 6162—0209 | | | | | 67 | 0,638 | | | | | | | |

1.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

1.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81.

Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

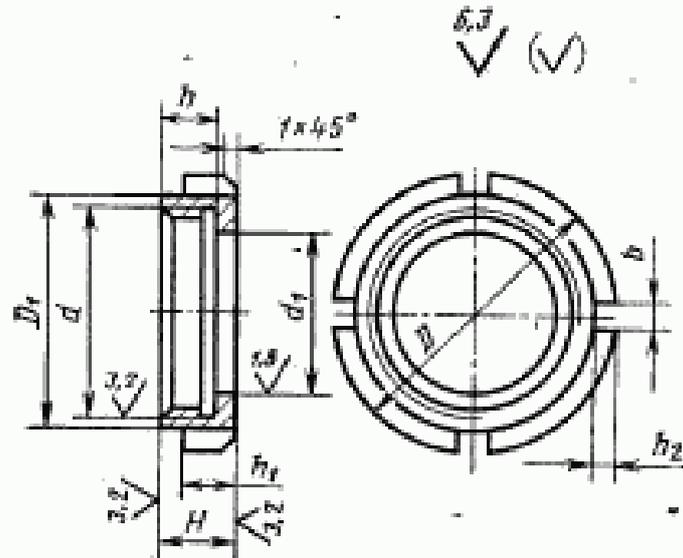
1.3. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

1.4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

1.5. Покрытие — Хим. окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

1.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

2. Конструкция и размеры гайки (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

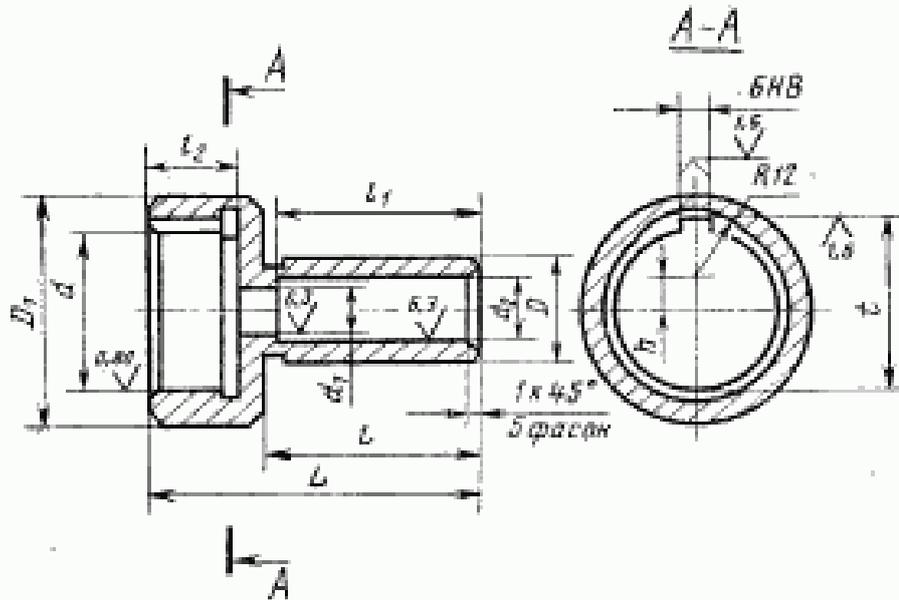


Черт. 2

Таблица 2

| Обозначение патрона | Размеры в мм | | | | | | | | | | Масса, кг, не более |
|---------------------|--------------|-----|----|----------------|----|------------------------------------|----|----------------|----------------|--|------------------------|
| | d | D | H | D ₁ | b | d ₁ (по допуску H11) | h | r ₁ | r ₂ | | |
| 6162—0201 + 0203 | M45×1,5 | 60 | 13 | 56 | 6 | 38 | 10 | 10 | 3 | | 0,138 |
| 6162—0204 + 0206 | M60×1,5 | 78 | 17 | 70 | 8 | 52 | 13 | 12 | 4 | | 0,233 |
| 6162—0207 + 0209 | M80×1,5 | 100 | 20 | 90 | 10 | 60 | 16 | 15 | 5 | | 0,429 |

- 2.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
 2.2. Твердость — HRC₂ 32...37.
 2.3. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
 2.4. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
 2.5. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.
 2.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
 3. Конструкция и размеры хвостовика (поэ. 3) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение патрона | D (поле допуска h6) | L | D ₁ | d (поле допуска H8) | d ₁ | d ₂ | k | r | r ₁ | k ₂ | r (поле допуска H12) | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------------------------|----|----------------|---------------------------|----------------|----------------|-----|----|----------------|----------------|----------------------------|------------------------|
| 6162-0201 | 19,05 | 60 | 42 | 30 | 9 | 12 | 6,5 | 40 | 37 | 16 | 32,8 | 0,181 |
| 6162-0202 | 20,00 | 71 | 56 | 45 | 13 | 19 | 14 | 50 | 46 | 20 | 47,8 | 0,191 |
| 6162-0203 | 25,00 | 75 | 42 | 30 | 13 | 19 | 6 | 50 | 46 | 16 | 32,8 | 0,210 |
| 6162-0204 | 25,40 | 71 | 56 | 45 | 13 | 19 | 14 | 50 | 46 | 20 | 47,8 | 0,312 |
| 6162-0205 | 31,75 | 75 | 65 | 53 | 16 | 23 | 18 | 53 | 58 | 20 | 55,8 | 0,315 |
| 6162-0206 | 32,00 | 87 | 65 | 53 | 16 | 23 | 18 | 53 | 58 | 20 | 55,8 | 0,454 |
| 6162-0207 | 40,00 | 87 | 65 | 53 | 16 | 23 | 18 | 53 | 58 | 20 | 55,8 | 0,697 |

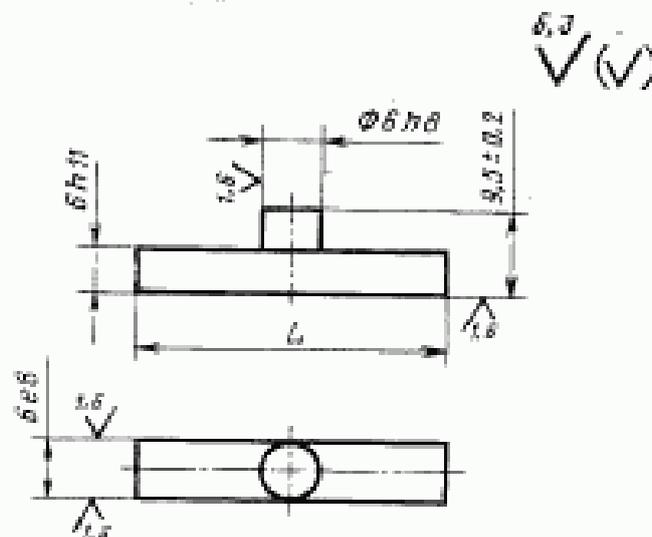
3.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71 или сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.2. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.3. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.

3.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

4. Конструкция и размеры шпонки (рис. 4) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

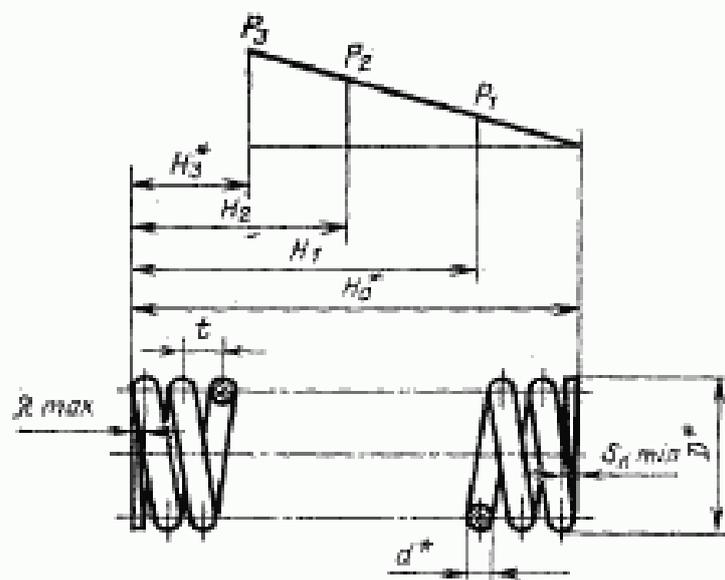
Таблица 4

| Обозначение патрона | L, мм (поле допуска H14) | Масса, кг, не более |
|-----------------------|--------------------------------|------------------------|
| 6162-0201 + 6162-0203 | 32 | 0,010 |
| 6162-0204 + 6162-0209 | 42 | 0,012 |

4.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

4.2. Твердость — HRC₂ 42...46,5.

5. Конструкция и размеры пружины (поз. 5) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

* Размеры для справок.

Таблица 5

Размеры в мм

| Обозначение патрона | Номер пружины по ГОСТ 13766—68 | d^* | D^* | t | H_1^* | H_2^* | H_3^* | $\frac{P_2}{H_2^*}$ (кгс) | $\frac{P_3}{H_3^*}$ (кгс) |
|--------------------------|--------------------------------|-------|-------|-----|---------|---------|---------|---------------------------|---------------------------|
| 6162-0201 + 6162-0202 | 236 | 1,0 | 10,5 | 3,3 | 33 | 29 | 14 | 5,39 0,56 | 19,11 1,95 |
| 6162-0203 + 6162-0206 | 247 | 1,2 | 15,0 | 5,0 | 40 | 36 | 16 | 4,41 (0,45) | 18,82 (1,92) |
| 6162-0207 + 6162-0208 | 297 | 1,6 | 19,0 | 6,0 | 42 | 34 | 19 | 18,03 (1,84) | 40,67 (4,15) |
| 6162-0209 | | | | | 54 | 46 | 36 | 22 | 13,23 (1,35) |

Продолжение

| Обозначение патрона | P, H (кгс) | Полное число витков h_1 | Рабочее число витков h' | $A_{\text{шпак}}$ | $S_{\text{шп}}$ mm | Длина развернутой пружины, не более | Масса, кг, не более |
|--------------------------|-----------------|---------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------------|---------------------|
| 6162-0201 + 6162-0202 | 25,97 2,65 | 10 | 8,5 | 0,32 | 0,25 | 304 | 0,0019 |
| 6162-0203 + 6162-0206 | 29,41 (3,00) | 8 | 6,5 | 0,65 | 0,30 | 354 | 0,0032 |
| 6162-0207 + 6162-0208 | 51,94 (5,30) | 7 | 5,5 | 0,67 | 0,40 | 390 | 0,0062 |
| 6162-0209 | | 9 | 7,5 | | | 517 | 0,0082 |

5.1. Материал — проволока 1 по ГОСТ 9389—75, сталь марки 65Г по ГОСТ 14959—79.

5.2. Модуль сдвига $G \approx 84$ ГПа (8367 кгс/мм²).

5.3. Модуль упругости $E \approx 211$ Па (21093 кгс/мм²).

5.4. Касательное напряжение при кручении $\tau_1 \approx 1,1$ ГПа (110 кгс/мм²).

5.5. Касательное напряжение при изгибе $\delta_2 \approx 0,25$ ГПа (25,5 кгс/мм²).

5.6. Направление намотки пружины — правое.

5.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9073—77.

5.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 16188—70.

Приложение. (Введено дополнительно, Изм. № 1).