

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

Трубы полиэтиленовые канализационные  
и фасонные части к ним

**СОРТАМЕНТ**

Polyethylene waste-pipes and fittings.  
Assortment

**ГОСТ**

**22689.1—89**

ОКП 49 2600

Дата введения 01.10.89

1. Настоящий стандарт распространяется на трубы и фасонные части к ним (далее — изделия) из полиэтилена низкого давления (ПНД) и полиэтилена высокого давления (ПВД), предназначенные для систем внутренней канализации зданий.

2. Сортамент труб и фасонных частей, их буквенно-цифровые и графические изображения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2\*

11

Таблица 1

Наименование изделий	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение		графическое
				бухвенно-алфавитное по ГОСТ 22689.2		
Трубы	40,0	—	—	TK d-ПНД(ПВД)	—	—
	50,0	—	—			
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			
Патрубки	50,0	—	КС	П dKXdc-ПНД(ПВД)	—	КС
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			
	—	—	—			
Патрубки	50,0	—	Кс	П dKXdc-ПНД(ПВД)	—	Кс
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			
	—	—	—			
Патрубки	40,0	—	Рс	П dPXdс-ПНД(ПВД)	—	Рс
	50,0	—	—			
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			
Патрубки	40,0	—	СР	П dCXdP-ПНД(ПВД)	—	СР
	50,0	—	—			
	90,0	—	—			
	110,0	—	—			
Патрубки компенсационные	50,0	—	Кк	ПK dKXdc-ПНД(ПВД)	—	Кк
	90,0	—				
	110,0	—				
	—	—				

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	Условное обозначение			графическое
	д	д <sub>1</sub>	Тип	
Патрубки компенсационные	50,0	—	Кс	
	90,0	—		
	110,0	—		
Патрубки переходные	50,0	—	КС	
	90,0	—		
	110,0	—		
Патрубки переходные	90,0	50,0	кК	
	110,0	50,0		
	110,0	90,0		
Патрубки переходные	90,0	50,0	еК	
	110,0	50,0		
	110,0	90,0		
Патрубки переходные	50,0	40,0	еС	
	90,0	50,0		
	110,0	90,0		
Патрубки переходные	50,0	40,0	еР	
	90,0	50,0		
	110,0	90,0		

Продолжение

		Условное обозначение				
Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое	
Патрубка приборные	50,0	—	Ук	ППр УХдк-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	110,0	—				
Отводы приборные	50,0	—	УС	ППр УХдС-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	110,0	—				
Отводы приборные	90,0	—	Ук	ОПр УХдк-ПНД(ПВД)		
	110,0	—				
	90,0	—				
110,0	—					
Отводы	50,0	50,0 90,00 110,0	Кк	О адКХдк-ПНД(ПВД) $\alpha=30^\circ, \alpha=45^\circ$		
	90,0					
	110,0					

## Продолжение

Наименование изделия	Условное обозначение			графическое		
	$d$	$d_1$	буковно-цифровое по ГОСТ 22689.2			
Отводы.	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	O $\alpha d_1 C \times d K$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ$	 $d = d_1$		
					СК	 $d > d_1$
					40,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0
	СС	 $d > d_1$				
			 $\alpha$			
	O $d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ$	 $\alpha$				
			O $d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД)	 $\alpha$		

Продолжение табл. 1

		Условное обозначение				
Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	графическое		
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2		
Отводы	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СР	O adCXd <sub>1</sub> P-ПНД(ПВД) α=30°; α=45°	$d = d_1$	$d > d_1$
					$d = d_1$	$d > d_1$
					$d = d_1$	$d > d_1$
					$d = d_1$	$d > d_1$
Тройники	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	КкК	T adKXd <sub>к</sub> Xd <sub>1</sub> K-ПНД(ПВД) α=45°; α=60° (для разм. 110X110)	$d = d_1$	$d > d_1$
					$d = d_1$	$d > d_1$
					$d = d_1$	$d > d_1$
					$d = d_1$	$d > d_1$

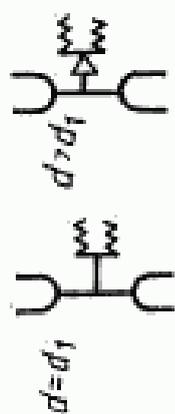
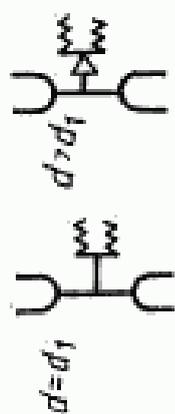
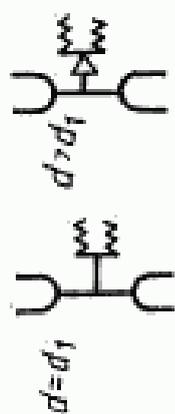
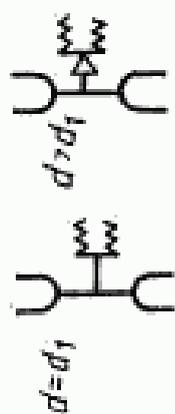
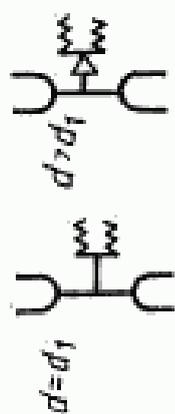
Продолжение табл. 1

Наименование жестяки	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0	50,0	КСК	Т $\alpha d K \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ$ ; $\alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
	90,0	50,0			
	90,0	90,0			
	110,0	50,0			
	110,0	110,0			
	50,0	50,0	ССК	Т $\alpha d C \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ$ ; $\alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
	90,0	50,0			
	90,0	90,0			
	110,0	50,0			
	110,0	110,0			

Пробковые раба.

Условие обозначения		Условие обозначения		Условие обозначения							
Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Буквенно-цифровой по ГОСТ 22689.2	графическое						
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	CCC	T αdC×dC×d <sub>1</sub> C-ПНД(ПВД) α=45°; α=60° (для разм. 110×110)							
						T dC×dC×d <sub>1</sub> C-ПНД(ПВД)					
								T αdP×dC×d <sub>1</sub> P-ПНД(ПВД) α=45°; α=60° (для разм. 110×110)			
										T dP×dC×d <sub>1</sub> P-ПНД(ПВД)	
	T dP×dC×d <sub>1</sub> P-ПНД(ПВД)										

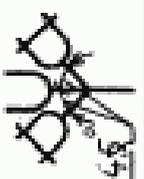
Продолжение табл. 1

Наименование подряда	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условные обозначения	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройника	50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 90,0 50,0 110,0	ССР	Т <i>adC</i> × <i>dc</i> × <i>d<sub>1</sub></i> Р-ПНД (ПВД) α = 45°, α = 60° (для разм. 110 × 110)	
					
					
					
					
	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0		СнК	Т <i>dc</i> × <i>dc</i> × <i>d<sub>1</sub></i> К-ПНД (ПВД) α = 45°, α = 60° (для разм. 110 × 110)	
					
					
					
					
				Т <i>dc</i> × <i>dc</i> × <i>d<sub>1</sub></i> К-ПНД (ПВД)	

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условие обозначения		графическое
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2		
Тройники	50,0	50,0	КудК	Т dKуd×dк×d <sub>1</sub> К-ПНД(ПВД)		
	90,0	90,0				
	110,0	110,0				
	90,0	50,0	КкудК	Т dK×dкyуd×d <sub>1</sub> К-ПНД(ПВД)		
110,0	50,0					
Крестовины	110,0	50,0	КкКК	К 60°dK×dк×d <sub>1</sub> К×d <sub>1</sub> К-ПНД(ПВД)		
	110,0	110,0				

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	Условное обозначение			графическое	
	д	д <sub>1</sub>	Тип		
Крестовины	50,0	50,0	СвКК		
					К 45°dCXdKXd <sub>1</sub> KXd <sub>1</sub> К-ЛНД(ЛВД)
					К dCXdKXd <sub>1</sub> KXd <sub>1</sub> К-ЛНД(ЛВД)
	110,0	110,0	ССС		
	90,0	90,0			К 45°dCXdCXd <sub>1</sub> CXd <sub>1</sub> С-ЛНД(ЛВД)
					К dCXdCXd <sub>1</sub> CXd <sub>1</sub> С-ЛНД(ЛВД)
	110,0	110,0	СССР		
	110,0	50,0			К dCXdCXd <sub>1</sub> С-ЛНД(ЛВД)
			К dCXdCXd <sub>1</sub> Р-ЛНД(ЛВД)		

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение		традиционное			
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2					
Крестовины	110,0	50,0	СССК	К dCXdCXdCXdC	К-ПНД(ПВД)				
						Ксж dKXdKXdKXdK	К-ПНД(ПВД)		
								Ксж dCXdKXdKXdK	К-ПНД(ПВД)
Крестовины со смещенными осями отводов	110,0	50,0	КсКК	Тун dKXdKXdKXdK	Тун-ПНД(ПВД)				
						КсКс	Тун dKXdKXdKXdK	Тун-ПНД(ПВД)	
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КсКс	Тун dKXdKXdKXdK	Тун-ПНД(ПВД)				

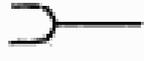
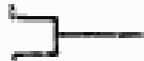
Продолжение табл. 1

		Условные обозначения			графическое
Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	
Тройники универсальные	90,0	50,0	КхКсс	Тун dKXdKXdKXd <sub>1</sub> CXd <sub>1</sub> C-ПНД(ПВД)	
	110,0				
	90,0	50,0	СССС	Тун dCXdCXdCXd <sub>1</sub> C-Пр-ПНД(ПВД)	
	110,0				
Муфты	90,0	50,0	ССССС	Тун dCXdCXdCXd <sub>1</sub> C-Л-ПНД(ПВД)	
	110,0				
	90,0	50,0	ССССС	Тун dCXdCXdCXd <sub>1</sub> CXd <sub>1</sub> C-ПНД(ПВД)	
	110,0				
			КК	М dKXdK-ПНД(ПВД)	

		Условное обозначение			Продолжение	
Наименование изделия	$d$	$d_1$	Тип	Буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое	
Муфты	50,0	40,0	СС	М dСХdС-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—				
Ревизи	50,0	—	К	Р dК-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	110,0	—				
Заглушка и крышка	50,0	—	С	Р dС-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—				
Гайки вакудные	40,0	—	—	К d-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—				
Гайки вакудные	40,0	—	—	Г d-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—				

3. Буквенные и графические обозначения соединения раструбов и гладких концов фасонных частей должны соответствовать указанным в табл. 2 (прописные буквы соответствуют раструбу, строчные — гладкому концу)

Таблица 2

Тип соединения раструбов и гладких концов	Условное обозначение	
	буквенное	графическое
С помощью резинового уплотнительного кольца (далее — уплотнительное кольцо)	Кк	
Раструбно-стыковой сваркой нагретым инструментом (далее — сварка)	Сс	
С помощью накладной гайки с резиновой прокладкой (далее — гайка)	Рр	
С помощью резинового уплотнительного кольца для соединения с выпуском унитаза или чугунного трапа	Ук	

4. Условные проходы канализационных труб и фасонных частей зависят от номинальных наружных диаметров труб и гладких концов фасонных частей согласно табл. 3.

Таблица 3

мм			
Номинальный наружный диаметр	Условный проход	Номинальный наружный диаметр	Условный проход
40,0	40	90,0	85
50,0	50	110,0	100

Примечание. Допускалось до 01.01.91 по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей номинальным наружным диаметром 48,6 и 107,5 мм с предельными отклонениями от размеров, указанными для изделий диаметром 50 и 110 мм в ГОСТ 22689.2. Изготовление новой литьевой оснастки для них не допускается.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

О. П. Михеев, канд. техн. наук (руководитель темы);  
В. И. Фельдман, канд. техн. наук; Л. П. Жаброва; Н. Г. Ку-  
лихина; А. Н. Афонин, канд. техн. наук; Р. Ф. Локшин, канд.  
техн. наук; С. В. Ехлаков, канд. техн. наук; И. В. Гвоздев;  
В. И. Терехин; А. А. Васильев; Л. С. Васильева

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Го-  
сударственного строительного комитета СССР от 16.06.89  
№ 93

**3. ВЗАМЕН** ГОСТ 22689.1—77

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-  
МЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22689.2—89	2; 4

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Ноябрь 2000 г.