

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**КОЛЕНА С УГЛОМ 90° С ФЛАНЦАМИ**

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

**ГОСТ**

**22794—83**

Assembly units and pipeline parts.

Flanged elbow bends

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

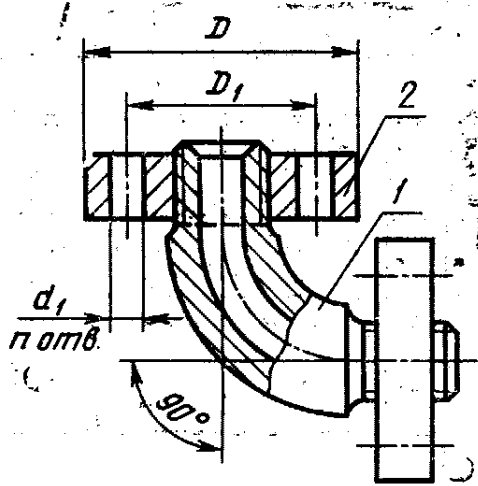
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

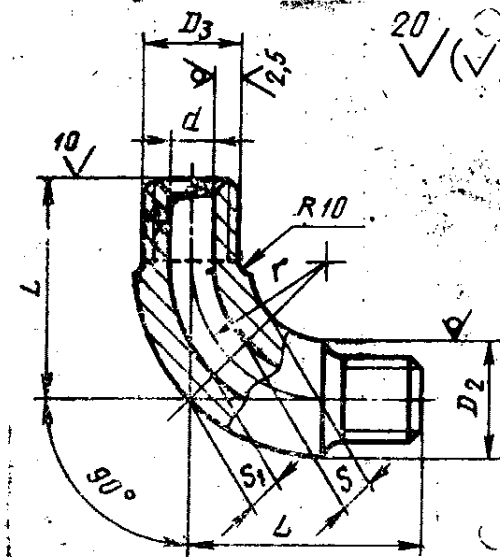
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399-81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d_1$	$d$	$d_2$	$n$	$\Delta$	$r$	$s$		$\rho_1$	Масса колена с фланцами, кг. не более
													Не менее			
6	2	70	42	18	M14X15	6	16	32	60		32	4,5	4,5	4,5	1,0	
	4			20												6,5
10	2	95	60	28	M24X2	10	18	45	85	3	45	7,0	7,0	7,0	2,5	
	4			32												8,5
15	2	105	68	36	M33X2	15	18	55	95		55	9,0	9,0	9,0	3,8	
	4			40												11,0
25	3	115	80	50	M42X2	25	22	70	110	4	70	16,0	16,0	14,0	5,2	
	4			60												16,0
32	2	135	95	60	M48X2	32	22	75	120		75	11,0	11,0	10,0	8,2	
	3			65												32
40	4	165	115	75	M56X3	40	24	90	150		90	19,0	19,0	17,0	15,1	
	2			70												40
50	3	200	145	75	M64X3	40	29	105	170	6	105	25,0	25,0	22,0	27,5	
	4			100												55
65	2	225	170	60	M80X3	60	33	130	200		130	28,0	28,0	24,0	39,8	
	4			115												70

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$r$	Не менее		Масса колеса с фланцами, кг, не более
											$s$	$s_1$	
65	3	245	185	125	M110×3	70	33	6	235	150	25,0	21,0	52,9
	4	260	195	140	M125×4		36			160	34,0	28,0	64,1
	1	245	185	125	M110×3	85	33			150	16,0	16,0	47,1
	2	260	195	140	M125×4	90	36			160	24,0	21,0	56,2
80	3	290	220	150	M135×4		39	8	290	180	30,0	26,0	64,6
	4	300	235	170	M155×4	85	36			190	43,0	34,0	112,0
	1	260	195	140	M125×4		39			160	18,0	17,0	51,5
	2	290	220	160	M135×4	100	36			180	26,0	23,0	80,1
100	3	300	235	170	M155×4		39	6	290	190	34,0	28,0	103,5
	4	330	255	190	M175×6		42			200	48,0	37,0	138,7
	1	300	235	170	M155×4	120	39			190	20,0	18,0	90,0
	2	330	255	190	M175×6		42			200	31,0	25,0	125,3
125	3	400	305	205	M190×6		48	8	480	320	37,0	33,0	245,3
	4		315	240	M215×6					340	63,0	50,0	314,3

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d$	$d_1$	$n$	$L$	$r$	$s$		Масса колена с фланцами, кг, не более
											Не менее		
											$s$	$s_1$	
150	1	430	305	205	M190×6		48		480	320	23,0	23,0	204,2
	2		315	230	M215×6	150				340	34,0	32,0	258,4
	3	460	360	255	M240×6		55	8		420	45,0	41,0	404,9
	4	480	380	290	M265×6		59		600	450	66,0	57,0	570,5
200	1	460	360	255	M240×6		55			420	26,0	26,0	291,0
	2	480	380	290	M265×6	195	59			450	41,0	38,0	456,2
	3	570	460	315	M295×6			10	680	500	55,0	48,0	730,7

Примечания:

1. Размеры  $s$  и  $s_1$  относятся к сечению, расположенному под углом  $45^\circ$  к торцам колена.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

5. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба 94 и 86°.

Пример условного обозначения колена с фланцами исполнения 4, с углом 90°,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Колено 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22794—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5517

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22794—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	Пункт 2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4
ГОСТ 22794—83	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515