

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧНЕ
С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)
Конструкция и размеры

ГОСТ
22796—83

Assembly units and pipeline parts.
Unequal flanged elbow bends
for P_{nom} 9,81—98,1 MPa (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

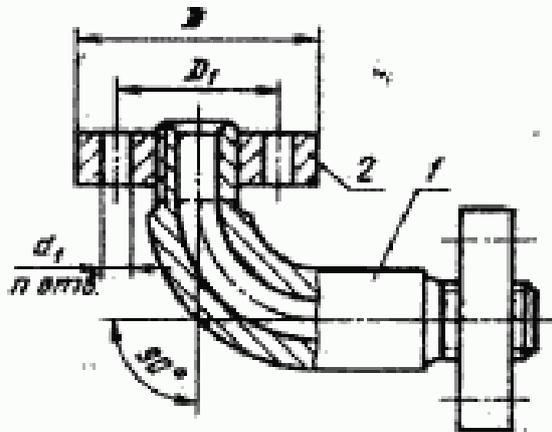
4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

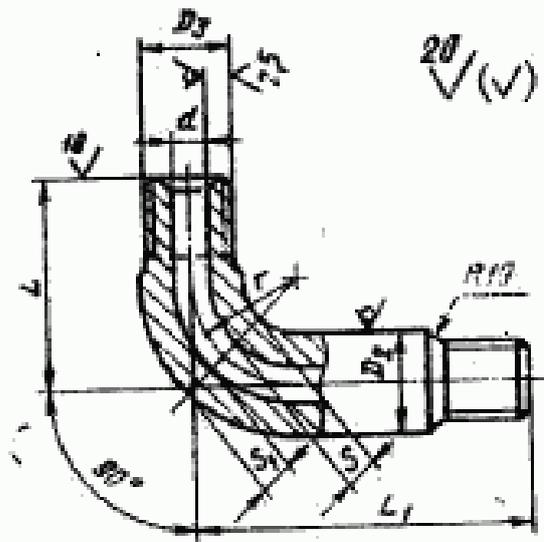
25

Воз. 1. Колена



1 — колена; 2 — фланец по ГОСТ 22796—83

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Число отверстий в фланце	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса колена с фланцами, кг, не более
													Не менее	s_1	
6	2	70	42	18	M14X1,5	6	16	3	60	110	32	4,5	4,5	1,0	
	4												6,5		7,0
10	2	95	60	28	M24X2	10	18	3	85	140	45	7,0	7,0	1,1	
	4												8,5		8,5
15	2	105	68	36	M33X2	15	18	3	95	150	55	9,0	9,0	2,7	
	4												9,0		9,0
25	3	115	80	40	M42X2	25	22	4	110	165	70	11,0	11,0	4,5	
	4												16,0		14,0
32	2	135	95	60	M46X2	32	24	4	120	185	75	11,0	11,0	9,2	
	3												14,0		13,0
40	4	165	115	75	M56X3	40	29	6	150	235	90	19,0	17,0	17,5	
	2												13,0		12,0
50	3	200	145	75	M64X3	55	29	6	170	270	105	16,0	15,0	16,5	
	4												25,0		23,0
50	2	225	170	115	M100X3	60	33	6	200	325	130	17,0	15,0	29,0	
	4												28,0		24,0

Продолжение

Размеры в мм

Угловой проход D_y	Класс прочности	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	d	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса колена с фланцами, кг, не более
														s_1	Но менее	
65	2	225	170	115	M100×3	70	33	200	325	130	19,0	17,0	43,5			
	3	245	185	125	M110×3	36	25,0				21,0	61,8				
	4	260	195	140	M125×4		235	370	34,0	28,0	76,3					
	1	245	185	125	M110×3	85	33	16,0	16,0	54,1						
80	2	260	195	140	M125×4	90	36	290	460		180	24,0	21,0	67,8		
	3	290	220	150	M135×4	39	30,0			26,0		103,6				
	4	300	235	170	M155×4		190	43,0	34,0	134,5						
	1	260	195	140	M125×4	100	36	18,0	17,0		59,5					
100	2	290	220	160	M135×4	235	370	180	26,0	23,0		105,4				
	3	300	235	170	M155×4						42		34,0	28,0	123,3	
	4	330	225	190	M175×6	290	460	48,0	37,0	166,1						
	1	300	235	170	M155×4	120	39	20,0	18,0		105,2					
125	2	330	255	190	M175×6	480	580	320	37,0	33,0		262,3				
	3	400	305	205	M190×6						48		63,0	50,0	341,1	
	4	315	240	240	M215×6	48	63,0	50,0	341,1							

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход Φ_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса колена с фланцами, кг, не более
												в	и	
150	1	400	305	205	M190×6	150	48		480	580	320	23,0	23,0	216,3
	2		315	230	M215×6							34,0	32,0	277,1
	3	460	360	255	M240×6	8	55		420	420	420	45,0	41,0	430,9
	4	480	380	290	M265×6							66,0	57,0	608,5
200	1	460	360	255	M240×6	195	55		600	700	420	26,0	26,0	307,6
	2	480	380	290	M265×6							41,0	38,0	483,1
	3	570	460	315	M295×6	10	59	780	500	55,0	48,0	767,1		

Примечания:

1. Размеры z и s, относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. В технологически обоснованных случаях допускается изготовление колена с угломгиба 94 или 86° .
3. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечего колена с фланцами исполнения 4, с углом 90° , D_y 65 мм, на условное давление P, 100 МПа согласно табл. I ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22796—83