

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
**КОЛЕНА ДВОЙНЫЕ С ФЛАНЦАМИ**  
НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)  
Конструкция и размеры

ГОСТ  
22798—83

Assembly units and pipeline parts.  
Flanged double bends  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 22798—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

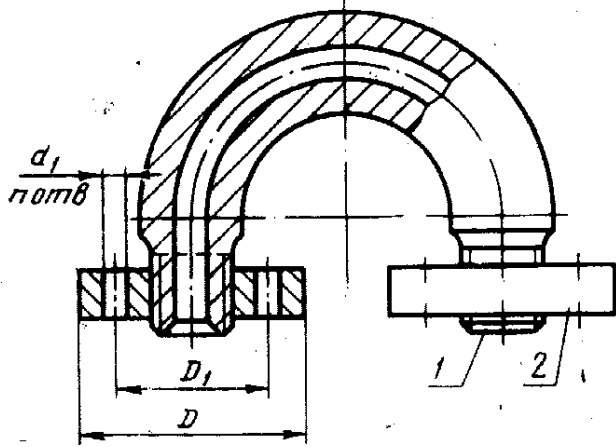
с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на двойные колена с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 125 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.
2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.
4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

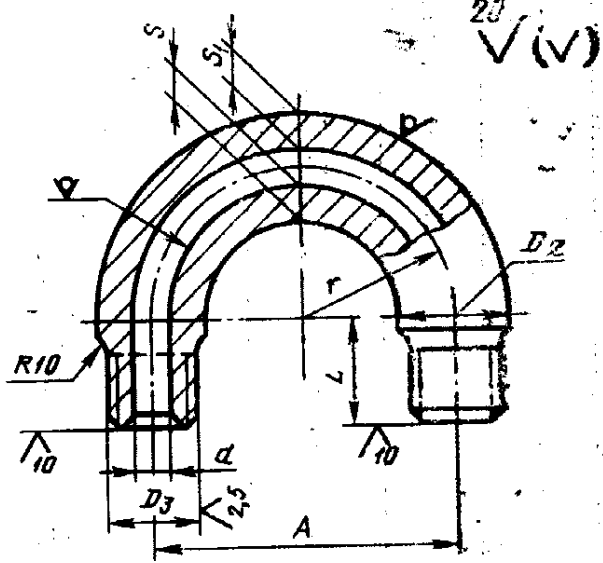
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено двойное



1 — колено двойное; 2 — фланец по ГОСТ 9399-81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D <sub>у</sub>	Колпачки Летали	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	n	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	A	r	s		Масса, колен с фланцами, кг, не более	
												s	s <sub>1</sub>		
													Не менее		
6	2	70	42	6	16	3	18	M14X1,5	40	90	45	4,5	4,5	1,1	
	4						20						6,5	7,0	1,2
10	2	95	60	10	18	4	28	M24X2	45	125	62,5	7,0	8,5	3,1	
	4						32							8,5	9,0
15	2	105	68	15	22	6	36	M33X2	50	140	70	9,0	9,0	4,3	
	4						40							11,0	9,5
25	3	115	80	25	32	4	50	M42X2	55	160	80	11,0	10,0	7,1	
	4						60							16,0	14,0
32	2	135	95	32	24	6	65	M48X2	65	180	90	11,0	10,0	11,4	
	3							75							14,0
40	4	165	115	40	29	6	75	M56X3	80	220	110	19,0	17,0	21,9	
	2						70							13,0	12,0
50	3				70	6	75	M64X3				16,0	15,0	20,5	
	4	200	145	55			100	M80X3	85	250	125,0		25	22	41,6
65	2			60	33	6	115	M100X3				17	15	36,7	
	4	225	170	70			115						28	24	61,6
	2								100	300	150,0	19	17	53,8	

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$n$	$D_2$	$D_3$	$L$	$A$	$r$	$s$		Масса, колена с фланцами, кг, не более
												$s$	$s_1$	
							Не менее							
65	3	245	185	70	33		125	M110×3				25	21	78,2
	4	260	195		36		140	M125×4	135	330	165,0	34	28	99,1
80	1	245	185	85	33	6	125	M110×3				16	16	66,9
	2	260	195	90	36		140	M125×4				24	21	93,7
	3	290	220		39		150	M135×4	165	370	185,0	30	26	123,7
	4	300	235	85		8	170	M155×4				43	34	164,7
100	1	260	195		36	6	140	M125×4	135	330	165	18	17	74,4
	2	290	220	100	39		160	M135×4	165	370	185	26	23	128,4
	3	300	235				170	M155×4				34	28	149,1
	4	330	255		42		190	M175×6	200	400	200	48	37	224,6
125	1	300	235	120	39	8	170	M155×4	165	370	185	20	18	124,4
	2	330	255		42		190	M175×6	200	400	200	31	25	196,7
	3	400	305		48		205	M190×6	250	640	320	37	33	356,5
	4		315				240	M125×6		680	340	63	50	509,1

Примечания:

1. Размеры  $s$  и  $s_1$  относятся к сечению, расположенному под углом  $90^\circ$  к торцам колена.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых трубопроводов не применять.

Пример условного обозначения двойного колена с фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Колено двойное 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22798—83*