

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ФЛАНЦАМИ

НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged angles

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22799—83

Взамен

ГОСТ 22799—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды минус 50 до плюс 510 °С.

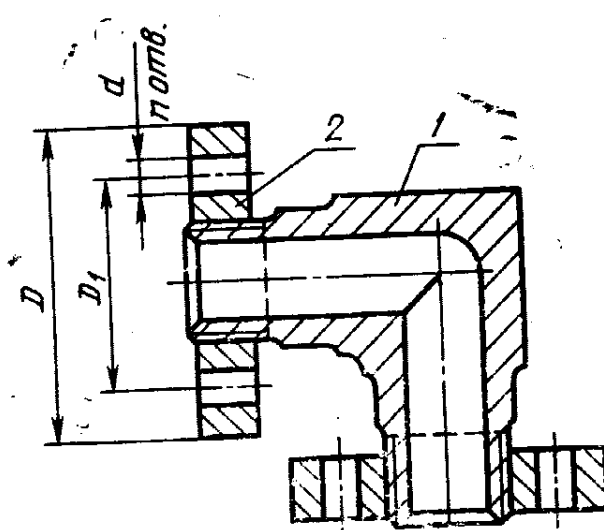
2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

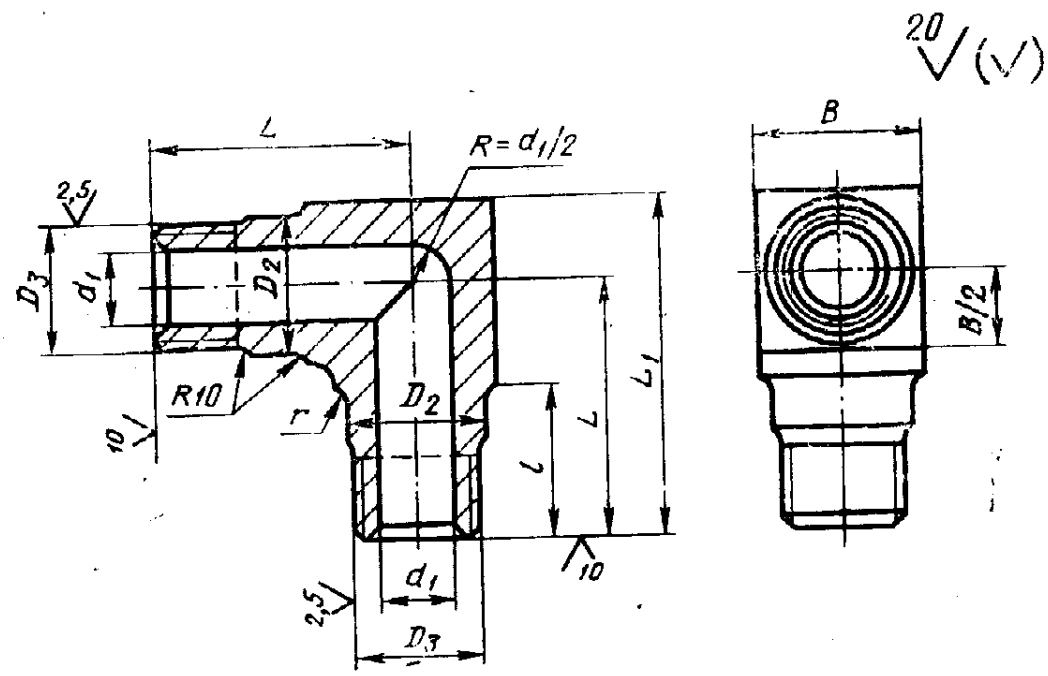
Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81
Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса угольника с фланцами, кг, не более		
65	2	225	170	33	6	105	M100×3	70	200	257,5	110	115	20	41,8		
	3	245	185	36		115	M110×3		287,5	235	287,5	125		125	125	61,6
	4	260	195			33	130	M125×4	307,0		287,5		140	125	125	140
	1	245	185	36			115	M110×3	287,5	307,0	140	140	140	140	53,8	
80	2	260	195	39	130	M125×4	90	290	367,5	140	140	155	60	104,2		
	3	290	220		140	M135×4									375,0	170
	4	300	235		36	160	M155×4	307,0	307,0	140	125	140	155	59,7		
	1	260	195		39	130	M125×4	367,5	307,0	125	140	140	140	40	100,4	
100	2	290	220	42	8	140	M135×4	100	290	375,0	140	170	60	135,3		
	3	300	235			160	M155×4								375,0	170
	4	330	255			39	140	M135×4	367,5	307,0	125	140	140	140	40	59,7
	1	290	220			39	130	M125×4	367,5	307,0	125	140	140	140	40	100,4
125	2	330	255	48	8	180	M175×6	120	290	385,0	140	190	60	127,0		
	3	300	235			160	M155×4								375,0	170
	4	330	255			42	180	M175×6	385,0	385,0	140	140	140	140	40	127,0
	1	300	235			39	160	M155×4	375,0	385,0	140	140	140	140	40	127,0
150	2	330	255	48	8	180	M175×6	120	290	385,0	140	190	60	177,8		
	3	300	235			160	M155×4								375,0	170
	4	330	255			42	180	M175×6	385,0	385,0	140	140	140	140	40	177,8
	1	300	235			39	160	M155×4	375,0	385,0	140	140	140	140	40	177,8
150	2	400	315	48	8	195	M190×6	150	360	465,0	175	210	60	240,5		
	3	305	305			195	M190×6								465,0	210
	4	400	315			48	220	M215×6	480,0	480,0	175	175	240	240	40	317,2
	1	305	305			315	195	M190×6	465,0	465,0	210	210	210	210	40	194,5
2	315	315	315	220	M215×6	480,0	480,0	240	240	240	240	40	270,8			

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполненные детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса угольника с фланцами, кг, не более
150	3	460	360	55	8	245	M240X6	150	435	570,0	220	270	60	424,3
	4	480	380	59		275	M265X6	195		585,0		300		582,2
	1	460	360	55		245	M240X6		570,0	270	352,7			
	2	480	380	59		275	M265X6	585,0	300	494,7				
200	3	570	460	59	10	300	M295X6	520	680,0	230	320	780,9		

Примечание. Резьбу M135X4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Угольник 4—65—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22799—83