

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ФЛАНЦАМИ

на P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts,
Flanged angles

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).
Construction and dimensions

ГОСТ

22799—83

Взамен

ГОСТ 22799—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

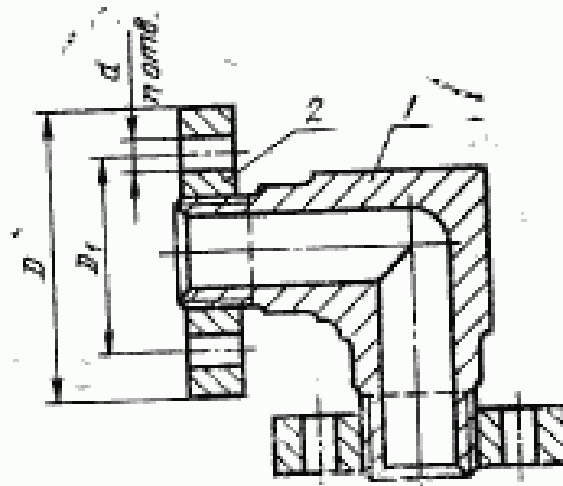
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

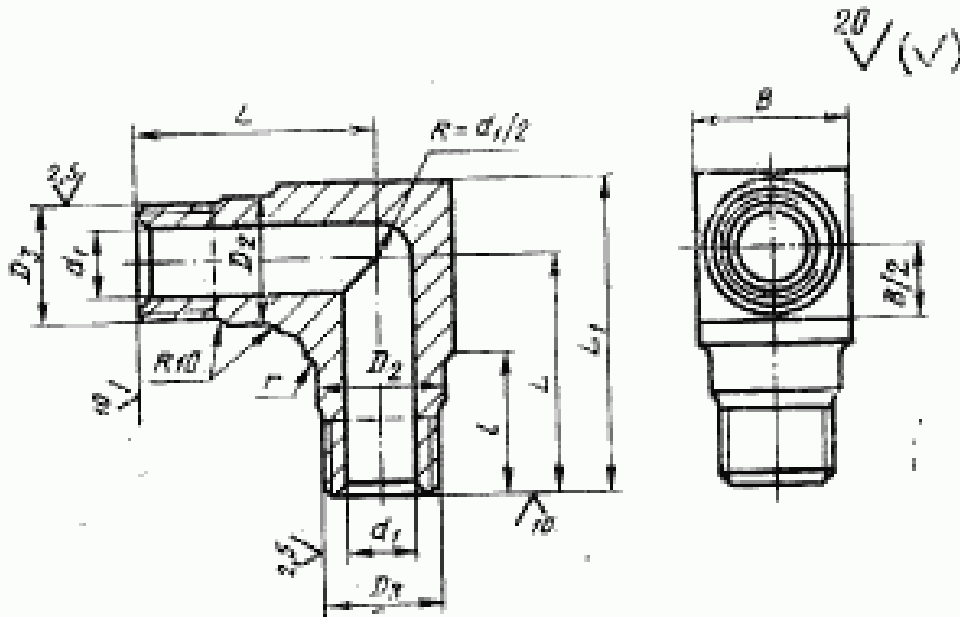
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

46



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 8369—81
Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние или детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса угольника с фланца- ми, кг, по ГОСТ
6	2	70	42	16		15	M14×1,5	6	60	70	45	18	5	1,0
	4		18			20								
10	2	95	60		3	24	M24×2	10	85	100	60	28	10	2,5
	4					26						30		
15	2	105	68	18		33	M33×2	15	95	115	65	35		3,4
	4					35						40		
25	2	115	80		4	42	M42×2	25	110	135	70	45		5,0
	3					45						50		
32	4	135	95	22		52	M49×2		120	150	75	60	12	8,1
	2													
40	3	165	115	24		60	M56×3	32	150	190	90	65		14,5
	4					70						75		
50	2	200	145		6	66	M64×3	40	170	215,0	100	70		15,9
	3					70						75		
50	4	225	170	33		85	M80×3	55	170	257,5	110	90	20	27,7
	2													
50	3	225	170			105	M100×3	60	200	257,5	110	115		45,5
	4													

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	d_4	L	L_1	f	B	r	Масса угольника с фланца- ми, кг, не более
65	2	225	170	33		105	M100X3		200	257,5	110	115	20	41,8
	3	245	185			115	M110X3	70		287,5		125		61,6
	4	260	195	36	6	130	M125X4		235	307,0	125	140	40	74,2
	1	245	185	33		115	M110X3	85		287,5		125	20	53,8
80	2	260	195	36		130	M125X4	90		307,0		140	40	65,1
	3	290	220	39		140	M135X4		280	367,5	140	155		104,2
	4	300	235		8	160	M155X4	85		375,0		170	60	135,3
	1	260	195	36	6	130	M125X4		235	307,0	125	140	40	59,7
100	2	290	220	39		140	M135X4	100		367,5		155		100,4
	3	300	235			160	M155X4			375,0		170		127,0
	4	330	255	42		180	M175X6		290	385,0	140	190		177,8
	1	300	235	39	8	160	M155X4	120		375,0		170		111,1
125	2	330	255	42		180	M175X6			385,0		190		153,2
	3		305			195	M190X6			465,0		210		240,5
	4	400	315	48		220	M215X6		360	480,0	175	240		317,2
	1		305			195	M190X6	150		465,0		210		194,5
150			315			220	M215X6			480,0		240		270,8
	2		315			220	M215X6			480,0		240		

45

Продолжение

Размеры в мм

Условный прокат D_y	Местоименные детали	D	D_1	d	n	D_2	D_3	D_4	d_1	L	L_1	l	B	r	Масса угольника с фланцами, кг, не более
150	3	460	360	55		245	M240×6	150		570,0	570,0		270		424,3
	4	480	380	59	8	275	M265×6			435	585,0	220	300		582,2
	1	460	360	55		245	M240×6	195			570,0		270	60	352,7
	2	480	380			275	M265×6				585,0		300		494,7
200	3	570	460	59	10	300	M295×6			520	680,0	230	320		780,9

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Угольник 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22799—83