

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И
ФЛАНЦАМИ**НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ**22800—83**Assembly units and pipeline parts,
Armed and flanged angles
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

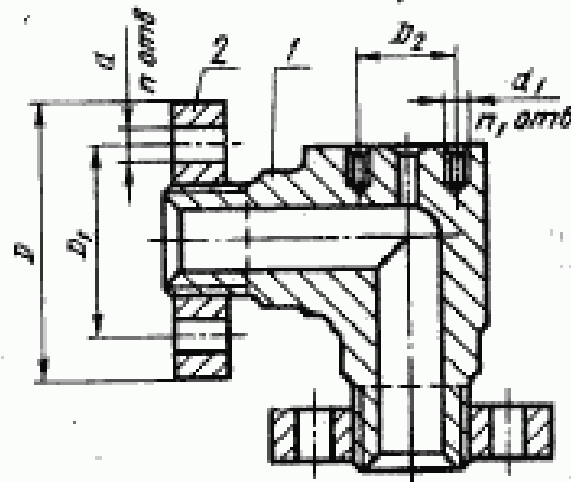
4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

51

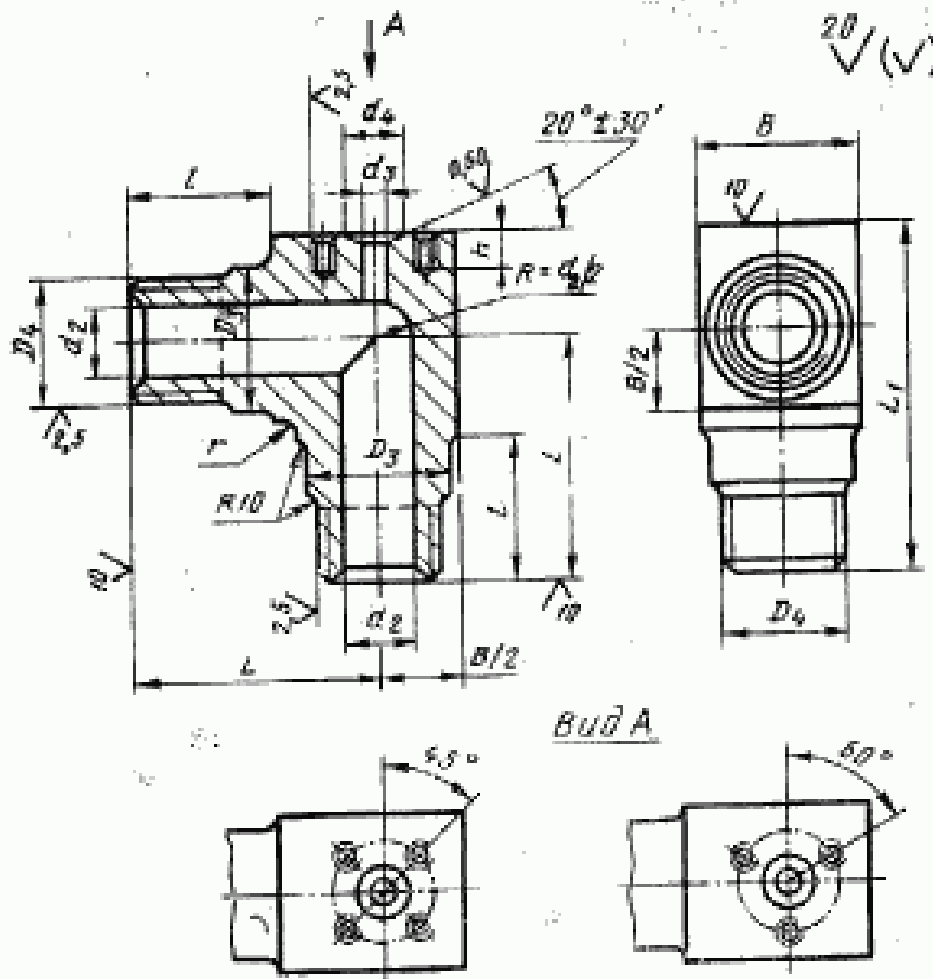
Угольники с ответвлениями и фланцами



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	D	D_1	D_2	d	n	d_1	e_1	D_3	D_4
40×6	2	165	115	42	24		M14		66	M64×3
	3								70	
	4	200	145	60	29		M16	3	85	M80×3
40×10	4									
40×15	4			68						
50×6	2	225	170	42	33		M14		105	M100×3
	4									
50×10	2	200	145	60	29		M16	3	85	M80×3
	4									
50×15	2	225	170	68	33		M16	3	105	M100×3
	4									
50×25	2	200	145	80	29	6		4	85	M80×3
	3									
	4	225	170	95	33		M20		105	M100×3
65×6	2	245	185	42	36		M14		115	M110×3
	3									
	4	260	195						130	M125×4
65×10	2	225	170	60	33		M16	3	105	M100×3
	3									
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195		36				130	M125×4
65×15	2	225	170	68	33		M16	3	105	M100×3
	3									
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195		36				130	M125×4

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	d_1	d_2	d_3	L	L_1	l	B	r	Δ	Масса угольника с фланцами, кг, не более	
											d_4
40×6	40	6	10	150	210	90	70	12	25	16,9	
							75				
40×10	40	10	18	170	240	100	90	12	28	28,1	
40×15										40	15
50×6	55	6	10	200	280	110	115	20	25		
	60									50×10	55
50×10	60	10	18	200	280	110	115	20	25		
	50×15									55	15
60		15	28	200	280	110	115	20	25	47,6	
50×25	55									25	37
	60	25	40	200	280	110	115	20	28		
65×6	70									6	10
		325	140	78,4							
65×10	70	10	18	200	280	110	115	20	28	44,5	
				235						125	125
65×15	70	10	18	235	320	125	140	40	28		78,3
										65×15	15
235	125	125	64,1								
65×15		70	15	28	235	320	125	125	40	28	78,2
	325					140		78,2			

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
65×25	2	225	170	80	33	6	M16	4	105	M100×3
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195	95	36		M20		130	M125×4
80×6	1	245	185	42	33	8	M14	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		160				M155×4	
80×10	1	245	185	60	33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		160				M155×4	
80×15	1	245	185	68	33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		160				M155×4	
80×25	1	245	185	80	33	6	M16	4	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235	95	160				M155×4	
100×6	1	260	195	42	36	6	M14	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		160				M155×4	
	4	330	255		42				180	M175×6

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x \times y$	d_1	d_2	d_3	L	L_1	t	B	r	A	Масса угольника с фланцами, кг, не более
65×25	70	25	37	200	280	110	115	20	28	44,3
					320		125			
			40	235	325	125	140	40	36	77,9
80×6	90	6	10		320		125	20	25	36,5
					325		140			40
				200	385	140	155			107,8
					400		170	60		138,5
				235	320	125	125	20		56,4
80×10	90	10	18		325		140	40	28	68,8
					385	140	155			
				200	400		170	60		138,5
				235	320	125	125	20		56,4
					325		140	40		68,8
80×15	90	15	28		325		140	40	28	68,8
					385	140	155			
				200	400		170	60		138,4
				235	320	125	125	20		56,4
					325		140	40		68,8
80×25	90	25	37		320	125	125	20	28	56,2
					325		140			40
				200	385	140	155			107,5
					400		170	60		138,1
				235	325	125	140	40		63,6
100×6	100	6	10		385		155	60	25	104,0
					400	140	170			60
				200	410		190			180,9
				235	325	125	140	40		63,6
					385		155			104,0

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
100×10	1	260	195	60	36	6	M16	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
100×16	1	260	195	68	36	6			130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
100×25	1	260	195	80	36	6	M20	4	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		95	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
125×6	1	300	235	42	39	8	M14	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6
125×10	1	300	235	60	39		M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6
125×15	1	300	235	68	39	M16	3	160	M155×4	
	2	330	255		42			180	M175×6	
	3	400	305		48			195	M190×6	
	4		315					220	M215×6	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	d_1	d_2	d_3	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
100×10	100	10	18	235	325	125	140	40	28	63,6
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,1
					410		190			180,8
100×15		15	28	235	325	125	140	40		63,5
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,0
					410		190			180,7
100×25	25	37	235	325	125	140	40	63,4		
				385		155		103,7		
				400		170		129,9		
			290	410	140	190	36	180,4		
125×6	120	6	10		400		170		113,6	
					410		190		156,1	
				360	480	175	210	25	257,4	
					500		240		328,6	
125×10		10	18	290	400	140	170	60	113,6	
					410		190		156,1	
				360	480	175	210	28	247,4	
					500		240		328,5	
125×15	15	28	290	400	140	170		113,5		
				410		190		156,1		
			360	480	175	210		247,3		
				500		240		328,4		

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	d_1	d_2	n_1	D_3	D_4	
125×25	1	300	235	80	39	M16	4	160	M155×4		
	2	330	255		42				M175×6		
	3		305	95	48				M20	195	M190×6
	4	400	315							220	M215×6
150×6	1		305	42	55	M14	3	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	450	360					245	M240×6		
	4	480	380					275	M265×6		
150×10	1	400	305	60	59	M16	3	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	450	360					245	M240×6		
	4	480	380					275	M265×6		
150×15	1	400	305	68	55	M16	3	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	450	360					245	M240×6		
	4	480	380					275	M265×6		
150×25	1	400	305	80	48	M16	4	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	450	360	95	59			M20	245	M240×6	
	4	480	380						275	M265×6	
200×6	1	450	360	42	55	M14	3	245	M240×6		
	2	480	380					275	M265×6		
	3	570	460					300	M295×6		

Размеры в мм

Условные пропорции $D_y \times D_x \times r$	d_2	d_3	d_1	L	L_1	r	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более		
125×25	120	25	37	290	400	140	170	60	28	113,3		
					410		190			155,9		
			40	360	480	175	210		36	247,2		
					500		240			328,2		
150×6	150	6	10	360	480	220	210	60	25	210,4		
					500		240			282,2		
					590		270			438,4		
					605		300			595,1		
					480		175			210	28	210,4
					500		240			282,1		
150×10	150	10	18	360	480	220	210	60	25	210,4		
					500		240			282,1		
					590		270			438,3		
					605		300			595,0		
					480		175			210	28	210,3
					500		240			282,1		
150×15	150	15	28	360	480	220	210	60	25	210,3		
					500		240			282,1		
					590		270			438,2		
					605		300			594,9		
					480		175			210	28	210,1
					500		240			281,9		
150×25	150	25	37	360	480	175	210	60	28	210,1		
					500		240			281,9		
			40	435	590	220	270		36	438,7		
					605		300			594,6		
200×6	195	6	10	520	590	230	270	60	25	336,8		
					605		300			507,7		
					705		320			809,0		

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение деталей	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
200×10	1	460	360	60	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10	300			M295×6	
200×15	1	460	360	68	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10	300			M295×6	
200×25	1	460	360	80	55	8	M16	4	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10	300			M295×6	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	λ	Масса угольника с фланцами, кг, не более
200×10	10	18	435	590	220	270	60	28	366,7	
				605		300			507,7	
				520		320			808,2	
200×15	195	15	28	435	220	270	60	28	366,7	
				605		300			507,6	
				520		320			808,9	
200×25	25	37	435	590	220	270	60	28	366,5	
				605		300			507,4	
				520		320			808,8	

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с ответвлениями и фланцами исполнения 4, D_y 65 мм и D_y' 10 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Угольник 4—65×10—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22800—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22800—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9899—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515