

Сборочные единицы и детали трубопроводов

## ОТВОДЫ ЛИНЗОВЫЕ С ФЛАНЦАМИ

НА  $P_y$  св. 10 до 63 МПа(св. 100 до 630 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged lens arms for  $P_{ном}$  9,81—63 МПа(100—630 kgf/cm<sup>2</sup>). Construction and dimensions

ГОСТ

22808—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзовые отводы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 6×6 до 200×15 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

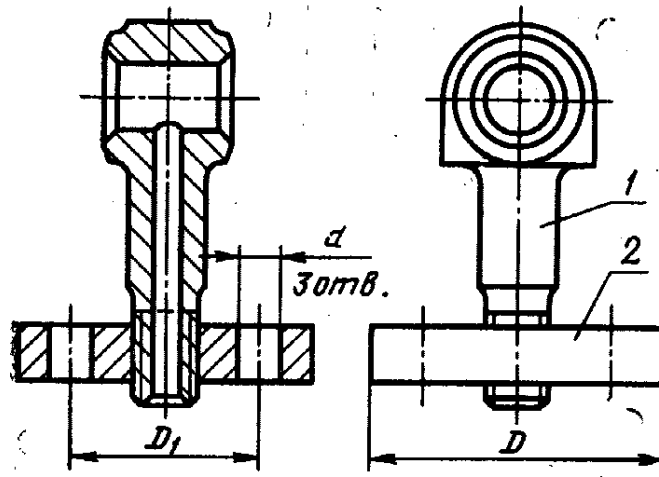
4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

---

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

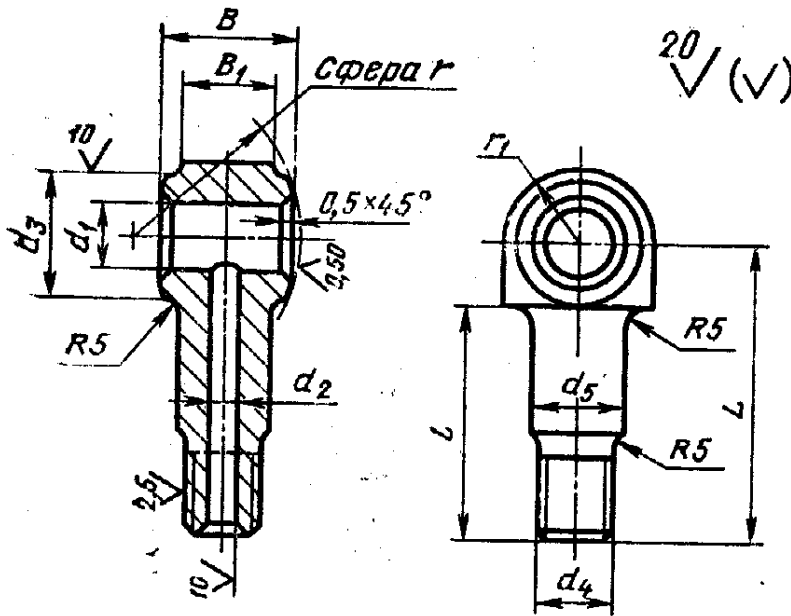
Для  $D_y$  от 6 до 25 мм и  $D'_y$  от 6 до 15 мм.



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Линзовый отвод



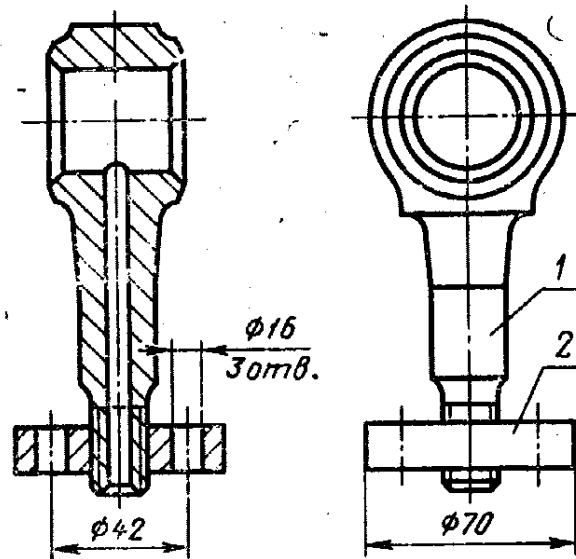
Черт. 2

Таблица 1

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r		r <sub>1</sub>	Масса отвода с флан- цами, кг, не более
														Номен.	Пред. откл.		
6×6	4	70	42	16	6	6	14	M16×1,5	18	80	70	35		12	±0,2	10,0	0,6
10×6		95	60	18	11	10	22	M24×2	26	90	75	40	28	20		15,0	0,7
15×6	2	70	42	16	6	6		M16×1,5	18	95	75						0,8
15×10		95	60	18	15	10	30	M24×2	26	115	95		38	30	±0,3	20,0	1,5
15×15	2	105	68			15		M33×2	33			50					2,0
25×6		70	42	16	6	6		M16×1,5	18	100	80	40	30	45		22,5	0,8
25×10	2	95	60	18	25	10	40	M24×2	26	120	100	50					1,6
25×15		105	68			15		M33×2	33		100		38				2,1

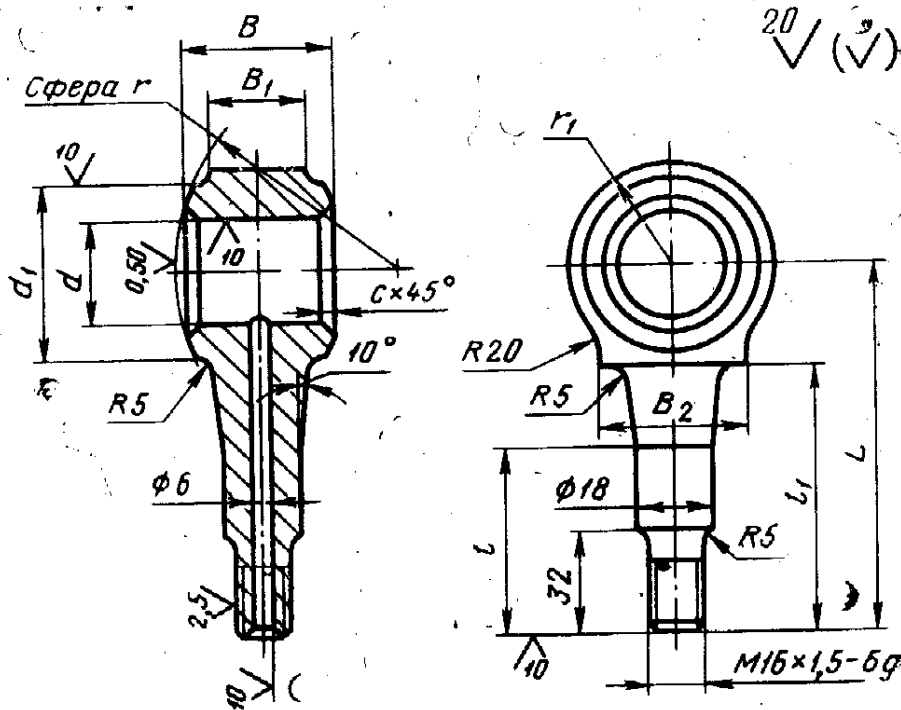
Для  $D_y$  от 25 до 200 мм и  $D'_y$  6 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 3

Поз. 1. Линзовый отвод

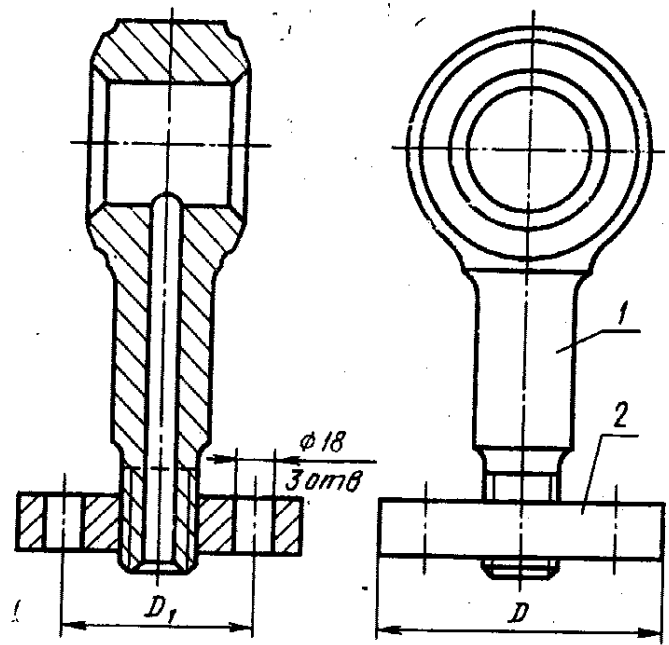


Черт. 4

Таблица 2

## Размеры в мм

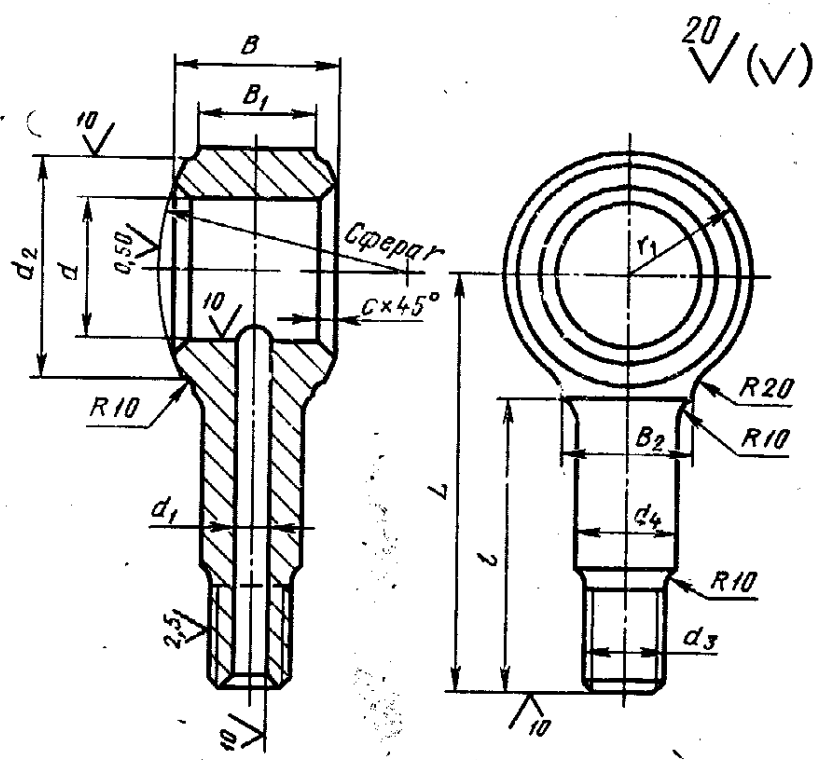
Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$B$	$B_1$	$B_2$	$r$		$r_1$	$c$	Масса отвода с фланцами, кг, не более
										Номен.	Пред. откл.			
25×6	4	25	40	110	50	80	40	28	35	45	±0,3	27,5		1,0
32×6	2	32	50	125		90	40	28	45	60		30,0		1,2
	4													
40×6	2	40	58	140	65	100	45		40	73	±0,4	42,5	0,5	1,2
	4													
50×6	2	60	76	155	60	90	50		50	98		60,0		2,6
	4													
65×6	2	70	92	170	70	95	50		50	115		50,0		2,1
	4													
80×6	2	90	120	190	75	100	55	30	50	140		62,5		2,8
	4													
100×6	2	100	132	205	90	105	60		60	160	±0,5	73,0	1,0	4,5
	4													
125×6	2	120	162	240	90	120	70		55	200		87,5		5,3
	4													
150×6	2	155	192	280	100	130	70		60	243		105,0		8,1
	4													
200×6	2	195	240	335	145	175			60	310	±0,6	135,0		11,4
	3													
												148,0		14,2



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 5

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 6

Таблица 3

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	r		r <sub>1</sub>	c	Масса отвода с флан- цами, кг, не более
														Номинал.	Пред. откл.			
25×10	4			25		40		25	130	100	40		35	45	±0,3	27,5		1,7
32×10	2	95	60		10		M24×2				28					30,0		1,8
	4			32		50			145	110		45	60			32,5		1,7
32×15	2	105	68		15		M33×2	35	130	100	50	38				30,0		2,3
	4			40		58			145	110	40	28				32,5		1,9
40×10	2	95	60		10		M24×2	25	160	120	45	30	40			42,5	0,5	2,6
	4			55						115					±0,4			2,2
50×10	2					76			175	110	50			98		60,0		3,6
	4																	
50×15	2	105	68	60	15		M33×2	35	160	115	55	40	50			42,5		2,9
	4								175	110	60					60,0		4,7
65×10	2	95	60	70	10	92	M24×2	25		120	50	30		115		50,0		2,7
	4								190							66,0		4,1

Размеры в мм

Основные проходы, $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	r		r <sub>1</sub>	c	Масса отвода с флан- цами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
65×15	2	105	68	70	15	92	M33×2	35	175	120	60	40		115	±0,4	50,0	0,5	3,5
	4								190							66,0		5,3
80×10	2	95	60		10		M24×2	25			50	30				62,5		3,4
	4					120			210	125	55			140		77,5		5,1
80×15	2	105	68	85	15		M33×2	35	190	120	60	40				62,5		4,3
	4								210		65		50			77,5		6,6
100×10	2	95	60		10		M24×2	25			55	30				73,0		4,6
	4			100		132			225	125				160	±0,5	87,5	1,0	5,3
100×15	2	105	68		15		M33×2	35	210		65	40				73,0		5,8
	4								225							87,5		13,0
125×10	2	95	60	120	10	162	M24×2	25			55	30						5,8
	4								260	140	60		55	200		105,0		8,6



Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	r		r <sub>1</sub>	c	Масса отвода с флан- цами, кг, не более
														Номин.	Пред. откл.			
125×15	2	105	68	120	15	162	M33×2	35	225	125	65	40	55	200	87,5	1,0	7,2	
	4								260	140	70	105,0	11,0					
150×10	2	95	60	150	10	192	M24×2	25	300	150	60	30	—	—	105	7,5		
	4								260	140	70	130	12,6					
150×15	2	105	68	150	15	—	M33×2	35	300	150	80	40	55	—	105	9,2		
	4								350	190	70	130	5,3					
200×10	2	95	60	195	10	240	M24×2	25	350	190	70	30	60	310	135	1,5	11,9	
	3								300	150	80	148	14,7					
200×15	2	105	68	195	15	—	M33×2	35	300	150	80	40	—	—	135	14,4		
	3								350	190	148	18,3						

Пример условного обозначения линзового отвода с фланцами исполнения 2,  $D_y$  65 мм и  $D'_y$  15 мм, на условное давление  $P_y$  50 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Отвод 2—65×15—50—20ХЗМВФ — ГОСТ 22808—83

---

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 22808—77

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516