

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИНА P_y св. 10 до 40 МПа
(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed reducing flanges

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22814—83

ОКП 30 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

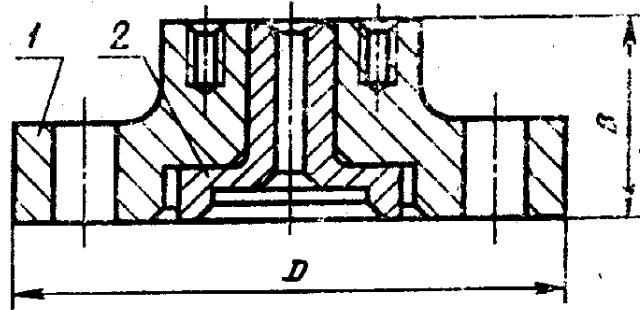
2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

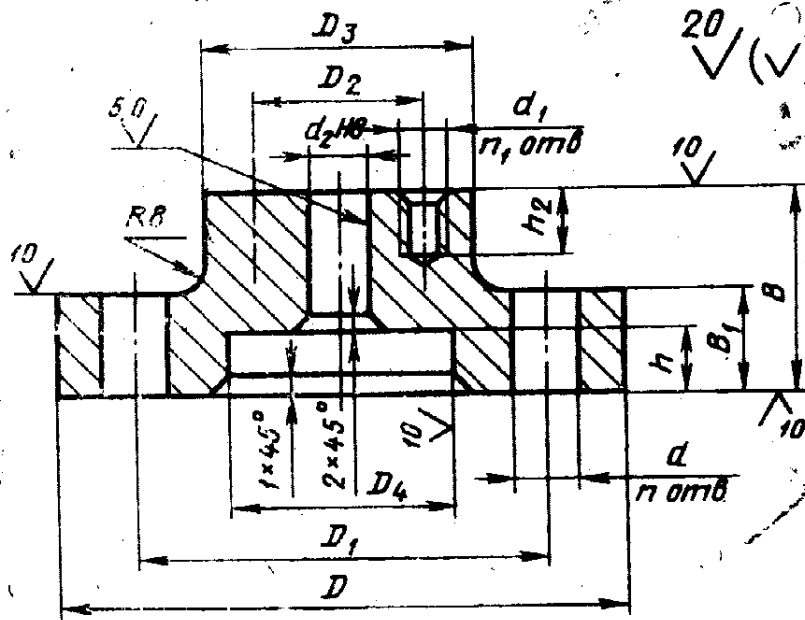
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — фланец; 2 — вставка

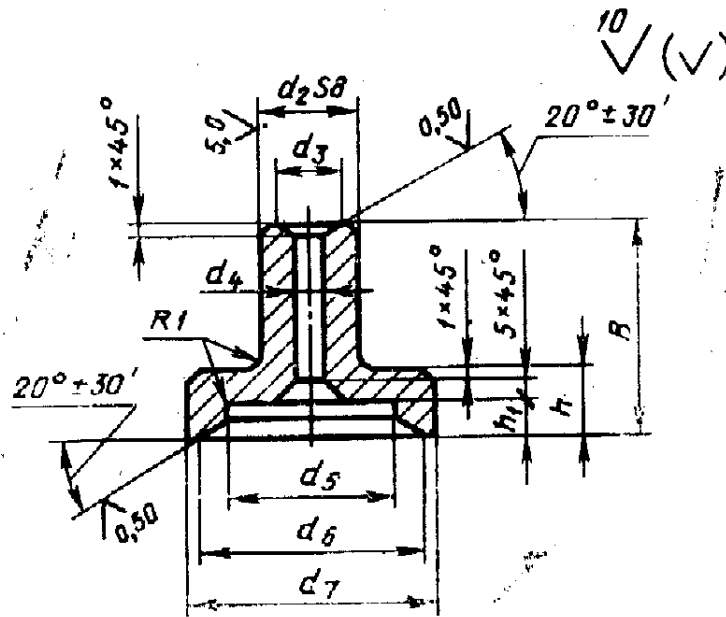
Черт. 1

Поз. 1. Фланец



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условные проходы, D × d _y	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фла- на со встав- кой, кг, не более
40×6	2	165	115		24				70			15	10		40	55	69	60	35	15	5		5,8
50×6	2	200	145		29		M14		70			15	10	6	55			65	40			25	9,2
	3	225	170		33				85						60	72	84	75	50		6		14,1
50×10	2	200	145	60	29		M16		95			25	18	10	55			70	40			28	9,9
	3	225	170												60			80					15,2
65×6	2			42			M14		70			15	10	6		90		75	50	20		25	14,1
	3	245	185													95							16,9
65×10	2	225	170	60	33	6		3	95	105		25	18	10	70	90	104				7		14,9
	3	245	185				M16									95		80	55				18,8
65×15	2	225	170	68					105			35	28	15		90			50			28	15,2
	3	245	185													95							19,3
80×6	1									115					85	100	114		55				18,5
	2	260	195	42	36		M14		70			15	10	6	90	115	124				25		20,6
80×10	3	290	220		39					125								90	65		8		20,2
	1	245	185		33				95						85	100	114					28	19,2
80×10	2	260	195	60	36		M16			125		25	18	10	90	115	124						21,4
	3	290	220		39													90	65				31,2

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса флан- ца со встав- кой, кг не более
80×15	1	245	185		33			3	105	115	35	28	15	85	100	114	85	55				19,6
	2	260	195	68	36					125				90	115	124	90	65				21,7
	3	290	220		39		M16			115				85	100	114	85	55		28		31,0
80×25	1	245	185		33																	19,6
	2	260	195	80	36	6		4	115		45	37	25									21,8
	3	290	220		39					125				90	115	124	90	65				31,1
80×32	2	260	195	95	36		M20		135		50	43	32									23,7
	3	290	220	115	39		M22	6	165								110	70			36	35,4
	1	260	195		36												80	55	25	8		20,5
100×6	2	290	220	42	39		M14		70	140	15	10	6		125	139	90	65				30,3
	3	300	235			8				160					132	159	95	70				33,6
	1	260	195		36			3		125					115	124	85	55				21,2
100×10	2	290	220	60	39	6			95	140	25	18	10	100	125	139	95	65				31,0
	3	300	235			8				160					132	159	100	70				34,5
	1	260	195		36		M16			125					115	124	85	55			28	21,6
100×15	2	290	220	68	39	6			105	140	35	28	15		125	139	95	65				31,2
	3	300	235			8				160					132	159	100	70				34,8

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение Детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₃	d ₄	d ₅	d ₀	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса флан- ца со став- кой, кг, не более
100×25	1	260	195		36	6				125				115	124	85	55				21,7
	2	290	220	80	39		M16		115	140	45	25		125	139	95	65			28	31,4
	3	300	235			8		4		160			100	132	159	100	70	25	8		34,8
100×32	1	260	195	95	36	6	M20		135	125	50	32		115	124	90	55			36	23,1
	2	290	220		39				140	140				125	139	100	65				33,0
	3	300	235	115			M22	6	165	160	48			132	159	105	70				37,0
125×6	1	300	235							160				145	159	95				25	33,4
	2	330	255	42	42		M14		70	180	15	6		162	179	105	80				46,6
	3	400	305		48					220				162	219	110	85				68,3
125×10	1	300	235		39					160				145	159	100	70				34,1
	2	330	255	60	42	8		3	95	180	25	10		162	179	110	80	30	10		47,3
	3	400	305		48					220			120	162	219	115	85				74,8
125×15	1	300	235		39					160				145	159	100	70				34,4
	2	330	255	68	42		M16		105	180	35	15		162	179	110	80			28	47,6
	3	400	305		48					220				162	219	115	85				76,9
125×25	1	300	235	80	39			4	115	160	45	25		145	159	100	70				34,6
	2	330	255		42				180	180				162	179	110	80				47,8

Условные проходы $D \times d_1 \times d_2$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса флан- ков. кт. не более на со встав.
125×25	3	400	305	80	48		M16		115	220	45	37	25		162	219	115	85			28	77,6
	1	300	235	95	39		M20	4	160	160		43			145	159	105	70				35,8
	2	330	255		42				180	180	50	48	32	120	162	179	115	80	30	10	36	48,9
125×40	3	400	305		48				220	220						219	120	85				77,7
	1	300	235	115	39		M22	6	160	160	65	55	40		145	159	110	70			38	37,5
	2	330	255		42				180	180	80				162	179	120	80				50,6
150×6	3		305		48					220						219	125	85				78,3
	1	400							195	195					175	194	110					80,8
	2		315	40		8	M14		70	220	15	10	6		195	219	120	95		25		82,2
150×10	3	460	360		55				245	245						244	130	105				108,1
	1	400	305	60	48			3	95	220	25	18	10	150	175	194	115	85				74,2
	2		315						245	245					195	219	125	95	35	11		82,9
150×15	3	460	360		55		M16			245						244	135	105				109,0
	1	400	305	68	48				195	195					175	194	115	85		28		74,4
	2		315						220	220	35	28	15		195	219	125	95				83,2
150×25	3	450	360		55				245	245						244	135	105				109,2
	1	400	305	80	48			4	115	195	45	37	25		175	194	115	85				74,5
	2		315						195	195					175	194	115	85				

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы $D \times D_y$	Исполненные детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_4	d_5	d_3	d_2	d_1	d_4	d_5	d_0	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса фланца со вставкой КЛ, не более
150×25	2	400	315	80	48		M16		220	45	37	25	195	219	125	95	28	83,2					
	3	460	360		55			4	245				244	135	105		109,3						
150×32	1	400	305	95	48		M20		195	50	43	32	175	194	120	85	36	75,8					
	2	460	315		55				220				195	219	130	95		84,5					
	3	460	360		55				245				175	244	140	105		111,4					
150×40	1	400	305	115	48		M22		195	65	55	40	150	194	125	85	38	77,4					
	2	460	315		55	8			220				195	219	135	95		86,0					
	3	460	360		55				245				175	244	145	105		86,0					
150×50	1	400	305	145	48		M27	6	195	80	72	55	175	194	130	85	46	112,2					
	2	460	315		55				220				195	219	140	95		80,3					
	3	460	360		55				245				175	244	150	105		117,2					
150×65	1	400	305	170	48		M30		195	100	90	70	195	194	130	85	52	76,0					
	2	460	315		55				220				195	219	145	95		92,1					
	3	460	360		55				245				225	244	155	105		119,9					
200×6	1	480	380	42	59		M14	3	275	15	10	6	195	274	145	130		113,3					
	2	480	380		59				300				245	299	155	130		159,9					
	3	570	460		59	10							245	299	155			230,4					

Размеры в мм

Продолжение

Условные позначения $D \times D_1 \times Y$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца со вставкой, кг, не более	
200×10	1	430	360		55	8			95	245		18	10		225	244	135	105					113,8
	2	480	380	60	59	10				275	25				245	274	160	130					161,0
	3	570	460			10		3		300						299							231,2
200×15	1	430	360		55	8			105	245	35	28	15		225	244	135	105					114,2
	2	480	380	68	59	10	M16			275					245	274	160	130			28		161,2
	3	570	460			10				300						299							231,4
200×25	1	430	360		55	8				245	45	37	25		225	244	135	105					114,3
	2	480	380	80	59	10			115	275					245	274	160	130		12			161,3
	3	570	460			10		4		300				195		299			40				231,4
200×32	1	430	350		55	8			135	245	50	43	32		225	244	140	105					115,5
	2	480	380	95	59	10	M20			275		48			245	274	165	130			36		162,1
	3	570	460			10				300						299							233,5
200×40	1	430	360		55	8			165	245	65	55	40		225	244	145	105					117,0
	2	480	380	115	59	10	M22			275					245	274	170	130			38		164,5
	3	570	450			10		6		300						299							234,2
200×50	1	460	360		55	8			200	245	80	72	55		225	244	150	105					119,7
	2	480	380	145	59	8	M27			275					245	274	175	130			46		166,4

Размеры в мм

Продолжение

Условные обозначения	Исполнение	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×50	3	570	460		59	10			300	82	60	245	299	175	130						239,0
	1	460	360	170	55	8	M30		225	100	90	225	244	155	105					52	122,8
	2	480	380		59	10			275		70	245	274	180	130						168,4
200×65	3	570	460	185	59	10			300	95		245	299								241,4
	1	460	360		55	8		6	245	100	85	195	244	155	105	40	12				122,9
	2	480	380	195	59	8	M33		260	115	90	245	274	180	130					57	170,7
200×80	3	570	450	220	59	10	M36		290	140	115		299								245,2
	1	460	360	195	55	8	M33		260	125			225	160	105					62	124,9
	2	480	380	220	59	8	M36		290	140	125	100	244	160	105					57	176,8
200×100	3	570	460	235	59	10		8	300	132			299	190	130					62	248,1

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632—72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2, D_y 65 мм, D' y 6 мм, на условное давление P y 32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной со вставкой 2—65×6—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22814—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22814—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518