

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed angles

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

ГОСТ**22821—83**Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

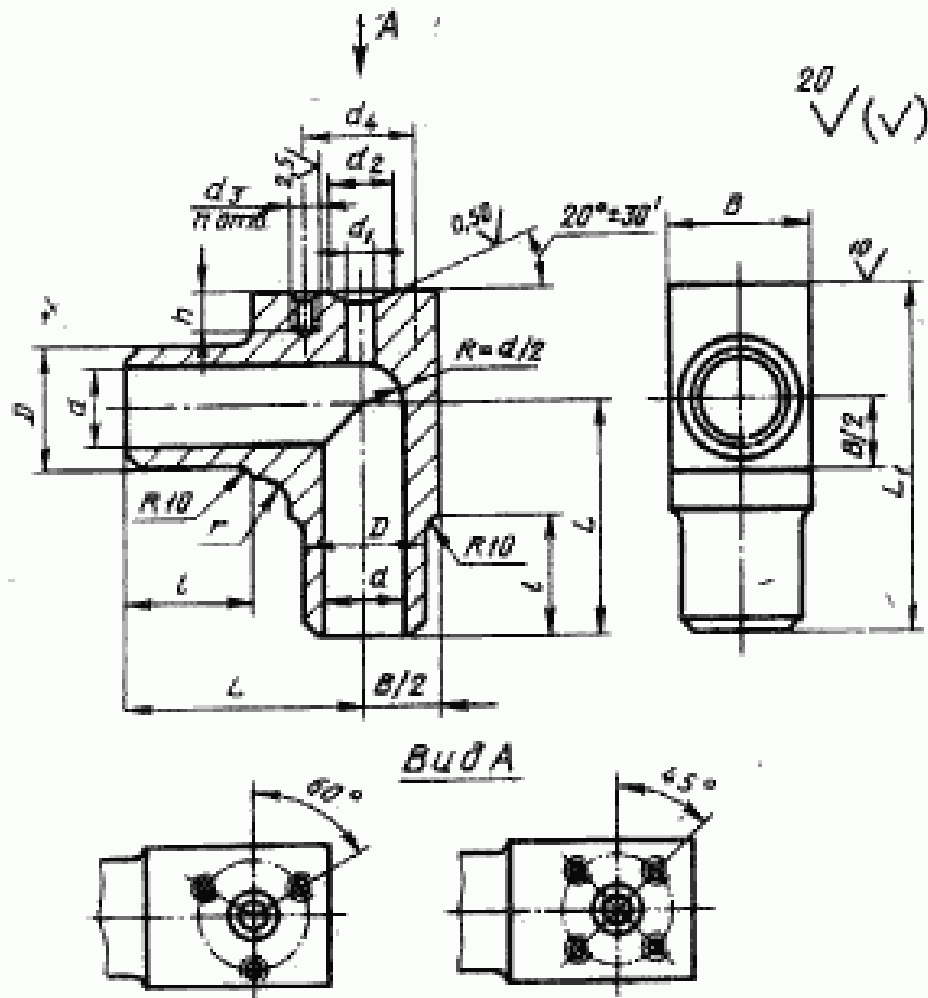
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

221



Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	A	К 9,81-98,1 MPa
40×6	1	58	40	6	10	M14	3	42	110	170	50	65	20	25	5,4
	2	70							70	7,4					
	3	75							75	7,7					
	4	85							90	14,1					
40×10	4	85	10	18	M16	3	60	150	220	28	85	25	9,8		
	4	85	15	28	M14		42				170		250	23,1	
50×6	1	78	55	6	10	M14	3	42	170	250	80	85	20	25	9,8
	2	85							90	14,3					
	4	105							115	23,1					
	1	78							85	14,3					
50×10	2	85	60	10	18	M16	3	60	150	220	80	90	20	28	12,4
	4	105							115	24,9					
	1	78							85	14,3					
	2	85							90	14,3					
50×15	4	105	60	15	28	M16	3	68	170	250	80	115	20	28	24,9
	1	78							85	14,3					
	2	85							90	14,3					
	4	105							115	24,9					

Продолжение

Условные проходы $D_y \times D_y$	Материал детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	h	Масса детали кг
50×25	1	78	56	25	37	M16	4	80	150	220	85	28	9,4		
	2	85												90	12,1
	3	105	60	40	M20	36	115	170	250	115	20	24,5			
	4												100	36	24,3
65×6	1	90	70	6	10	M14	3	42	190	275	115	25	22,2		
	2	105												190	275
	3	115	70	10	18	M16	3	60	170	250	115	20	15,9		
	4													130	140
65×10	1	90	70	10	18	M16	3	60	170	250	115	20	15,9		
	2	105												170	250
	3	115	70	10	18	M16	3	60	190	280	140	20	22,1		
	4													130	280
65×15	1	90	70	15	28	M16	3	68	170	250	115	20	15,8		
	2	105												170	250
	3	115	70	15	28	M16	3	68	190	275	125	40	22,1		
	4													130	280

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнения	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	l	B	r	A	Масса кг
65×25	1	90	70	25	37	M16	4	80	170	250	80	100	20	28	15,5
	2	105							275	115		21,8			
	3	115	190	40	M20	280		125	31,8						
	4	130				345		140	43,7						
80×6	1	115	85	6	10	M14	3	42	275	280	95	125	40	25	26,1
	2	130	330						140	36,1					
	3	140	235	10	M16	345		155	57,6						
	4	160				345		170	78,8						
80×10	1	115	85	10	18	3	60	190	275	80	125	40	28	26,0	
	2	130	330					140	36,9						
	3	140	235	10	M16		345	155	57,5						
	4	160					345	170	78,9						
80×15	1	115	85	15	28	3	68	190	275	80	125	40	28	25,9	
	2	130	330					140	36,8						
	3	140	235	10	M16		345	155	57,3						
	4	160					345	170	78,7						

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Фотографическое изображение	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	f	B	r	h	Масса, кг	
80×25	1	115	85	25	37	M16	4	80	190	275	80	125		28	25,8	
	2	130	90							280			140			36,5
	3	140								235	330	95	155	40		57,0
	4	160	85		40	M20				345			170		36	78,2
100×6	1	130							190	280	80	140			32,5	
	2	140		6	10	M14		42	235	330	95	155	60	25	52,1	
	3	160							230	345		170			70,2	
	4	180							250	370	100	190			103,2	
100×10	1	130	100				3		190	280	80	140	40		32,4	
	2	140							60	235	330	95	155	60		52,0
	3	160			10	18				250	345		170			70,1
	4	180								280	370	100	190		40	103,1
100×15	1	130							190	290	80	140			32,3	
	2	140		15	28			68	235	330	95	155	60		51,9	
	3	160							230	345		170			69,9	
	4	180							250	370	100	190			102,9	

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения $D_y \times D_x$	Кол-во деталей	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₄	L	L ₁	l	B	r	h	Масса в кг
100×25	1	130	100	25	37	M16	80	4	95	190	260	80	140	40	28	32,0
	2	140								235	330	95	155	51,5		
	3	160								345	345	170	69,6			
	4	180								250	370	100	190	102,3		
125×6	1	160	120	6	10	M14	42	3	60	235	345	95	170	60	25	57,1
	2	180								250	370	100	190			82,0
	3	195								285	405	210	240			128,9
	4	220								235	425	240	185,2			
125×10	1	160	120	10	18	M16	60	3	68	250	370	95	170	28	81,9	57,0
	2	180								285	405	100	190			128,8
	3	195								235	345	95	170			56,9
	4	220								250	370	100	190			81,7
125×15	1	160	120	15	28	M16	68	3	68	235	345	95	170	28	81,7	56,9
	2	180								250	370	100	190			128,6
	3	195								285	405	210	240			185,1
	4	220								235	425	240	185,1			

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	h	G	G ₁
125×25	1	160	120	25	37	M16	4	80	235	345	95	170	60	28	56,5	81,3
	2	250							370	190		210				
	3	195							405	210		128,2				
	4	220							425	240		184,2				
150×6	1	195	150	6	10	M14	3	42	285	405	100	210	60	25	98,7	148,4
	2	220							425	240		148,4				
	3	245							475	270		238,1				
	4	275							490	300		326,7				
150×10	1	195	150	10	18	M16	3	60	285	405	100	210	60	28	98,6	148,3
	2	220							425	240		148,3				
	3	245							475	270		238,0				
	4	275							490	300		326,5				
150×15	1	195	150	15	28	M16	3	68	285	405	100	210	60	28	98,6	148,1
	2	220							425	240		148,1				
	3	245							475	270		237,7				
	4	275							490	300		326,3				

228

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Размеры в мм											Число отводов по сторонам			
	Исполнение деталей	D	d	d_1	d_2	d_3	d_4	n	d_4	L	L_1		l	B	r
150×25	1	195	150	25	37	M16	4	80	285	405	100	210	60	28	98,1
	2	220	150	25	37	M16	4	80	425	425		240			147,7
	3	245	150	25	40	M20		95		475		270		237,3	
	4	275	150	25	40	M20		95	320	490		300		325,5	
200×6	1	245		6	10	M14		42		475	270	270	25	25	182,9
	2	275		6	10	M14		42		490	300	300			263,7
	3	300		6	10	M14		42	390	575	320	320			283,4
200×10	1	245	195	10	16		3	65	320	475	100	270	60	25	182,7
	2	275	195	10	16		3	65	390	490		300			263,5
	3	300	195	10	16		3	65	390	575		320			320
200×15	1	245		15	28	M16		68	320	475	100	270	60	25	182,5
	2	275		15	28	M16		68	390	490		300			263,3
	3	300		15	28	M16		68	390	575		320			320
200×25	1	245		25	37		4	80	320	475	100	270	60	25	182,0
	2	275		25	37		4	80	390	490		300			262,7
	3	300		25	37		4	80	390	575		320			320

Пример условного обозначения угольника с ответвлением исполнения 4, D_y 65 мм и D'_y 10 мм на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Угольник с ответвлением 4—65×10—100—20ХЗМВФ—
ГОСТ 22821—83*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5523

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22821—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4519