



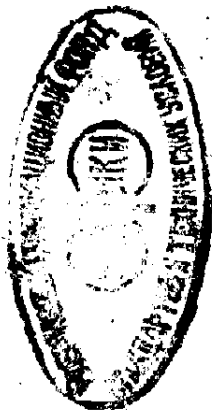
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПАТРУБКИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
БОРТОВОЙ МАЛОГАБАРИТНОЙ
АРМАТУРЫ**

3
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23102—78

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ПАТРУБКИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БОРТОВОЙ
МАЛОГАБАРИТНОЙ АРМАТУРЫ**

Конструкция и размеры

Connecting branches of small sized board
pipe fitting. Construction and dimensions

**ГОСТ
23102-78***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 4 мая 1978 г. № 1223 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 28.03.84 № 1082
срок действия продлен

до 01.07.89

акт о введении срока действия
Несоблюдение стандарта преследуется по закону *Бейтмушев*
(1989)

1. Настоящий стандарт распространяется на присоединительные патрубки бортовой малогабаритной арматуры с условным проходом D_y от 2 до 25 мм и давлением рабочей среды до P_y 4,0 МПа (40 кгс/см²), применяемые для соединения арматуры с трубопроводами.

Стандарт не распространяется на патрубки арматуры, применяемой в судовых и корабельных системах.

2. Присоединительные патрубки должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — для штуцерно-торцовых соединений;
- 2 — для штуцерных соединений с радиальным уплотнением;
- 3 — для соединений под приварку.

3. Конструкция и размеры присоединительной части патрубков должны соответствовать для:

типа 1 — черт. 1, табл. 1;

типа 2 — черт. 2, табл. 2;

типа 3 — черт. 3, табл. 3.

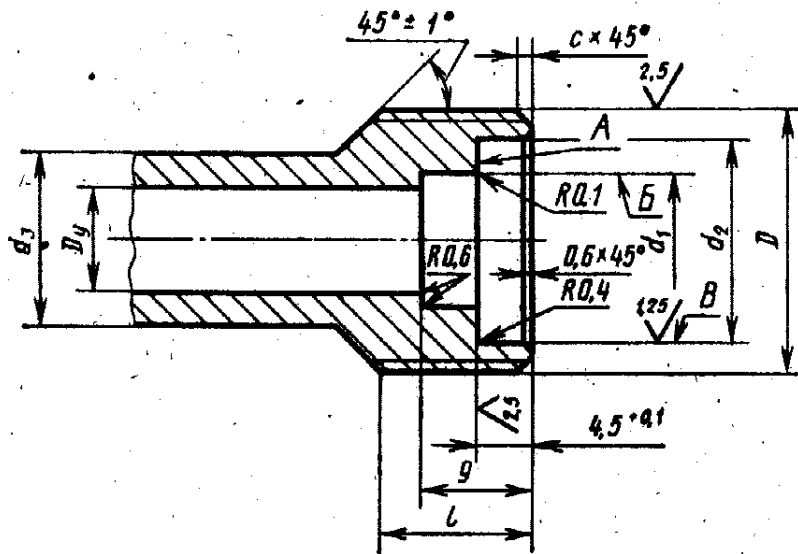
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
* Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1980 г., марте 1984 г. (ИУС 10-80; 7-84).

© Издательство стандартов, 1985

Rz 20 / (✓)



Черт. 1

Таблица 1

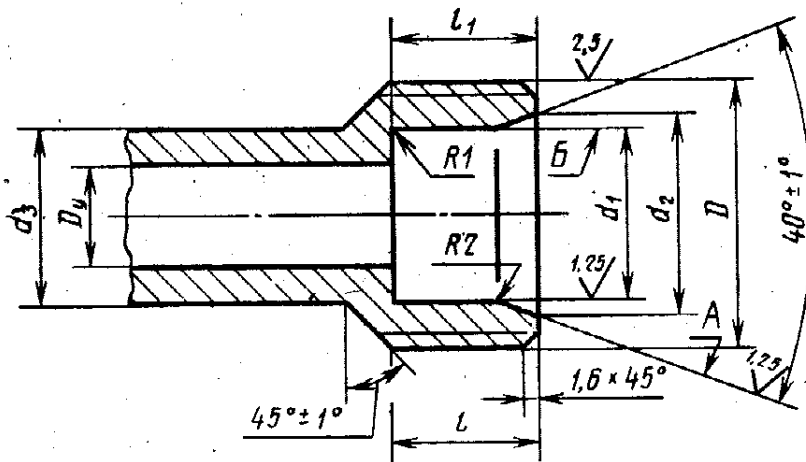
мм

| D_y | D | d_1 Пред. откл. по Н8 | d_2 Пред. откл. по Н8 | d_3 | l | c |
|-------|---------|-------------------------------|-------------------------------|-------|-----|-----|
| 2 | M10×1 | 4 | 7 | 7 | 10 | 1.0 |
| 3 | M12×1 | 5 | 8 | 8 | 11 | |
| 4 | | 6 | 9 | 9 | | |
| 6 | M16×1,5 | 8 | 11 | 11 | | 1.6 |
| 8 | M18×1,5 | 10 | 13 | 13 | | |
| 10 | M20×1,5 | 12 | 16 | 15 | | |
| 15 | M27×1,5 | 17 | 21 | 20 | 13 | |
| 20 | M33×1,5 | 22 | 26 | 26 | 15 | |
| 25 | M39×1,5 | 27 | 31 | 31 | 15 | |

Пример условного обозначения соединительного патрубка типа I с условным проходом D_y 10 мм:

Патрубок 1—10 ГОСТ 23102—78

Rz 20/ (✓)



Черт. 2

Таблица 2

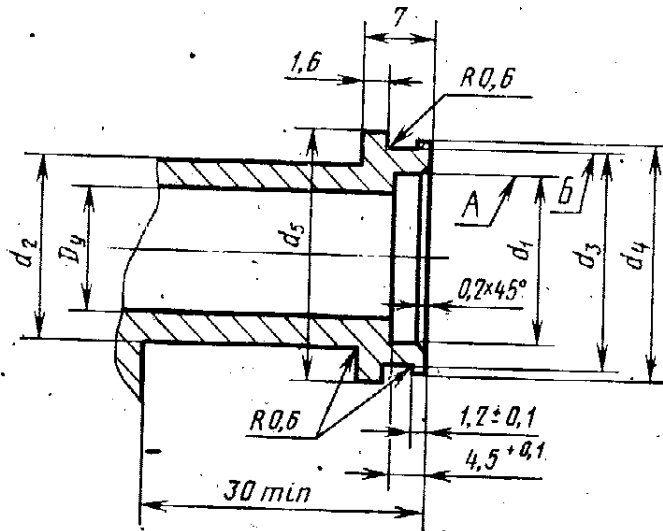
мм

| D_y | D | d_1 Пред. откл. по И8 | d_2 | d_3 | l | l_1 |
|-------|---------|-------------------------------|-------|-------|-----|-------|
| 4 | M16×1,5 | 9 | 10,5 | 9 | 11 | 9 |
| 6 | M18×1,5 | 11 | 12,5 | 11 | | |
| 8 | M20×1,5 | 13 | 14,5 | 13 | | 11 |
| 10 | M22×1,5 | 16 | 17,5 | 15 | 13 | 13 |
| 15 | M27×1,5 | 21 | 22,5 | 20 | | |
| 20 | M33×1,5 | 27 | 28,5 | 26 | | |
| 25 | M39×1,5 | 32 | 33,5 | 31 | 15 | 15 |

Пример условного обозначения соединительного патрубков типа 2 с условным проходом D_y 10 мм:

Патрубок 2—10 ГОСТ 23102—78

Rz 20
✓



Черт. 3

Таблица 3

мм

| D_y | d_1 Пред. откл. по H11 | d_2 | d_3 | d_4 Пред. откл. +0,2 | d_5 |
|-------|--------------------------------|-------|-------|------------------------------|-------|
| 2 | 6 | 5,2 | 8,4 | 10,0 | 13 |
| 3 | 7 | 6,2 | 9,4 | 11,0 | 14 |
| 4 | 8 | 7,2 | 10,4 | 12,0 | 15 |
| 6 | 10 | 9,2 | 12,5 | 14,1 | 17 |
| 8 | 12 | 11,2 | 14,5 | 16,1 | 19 |
| 10 | 14 | 13,2 | 16,5 | 18,1 | 21 |
| 15 | 19 | 18,2 | 21,5 | 23,1 | 26 |
| 20 | 24 | 23,2 | 26,5 | 28,1 | 31 |
| 25 | 29 | 28,2 | 31,5 | 33,1 | 36 |

Пример условного обозначения соединительного патрубков типа 3 с условным проходом D_y 10 мм:

Патрубок 3—10 ГОСТ 23102—78

4. Присоединительные патрубки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5. На поверхностях *A* и *B* (для типа 1), *A* и *B* (для типа 2) риски, царапины, вмятины и забоины не допускаются.

6. Радиальное биение поверхностей *B* и *B* относительно среднего диаметра резьбы — не более 0,05 (для типа 1).

7. Радиальное биение поверхности *B* относительно среднего диаметра резьбы — не более 0,05 (для типа 2).

8. Радиальное биение поверхности *B* относительно оси поверхности *A* — не более 0,05 (для типа 3).

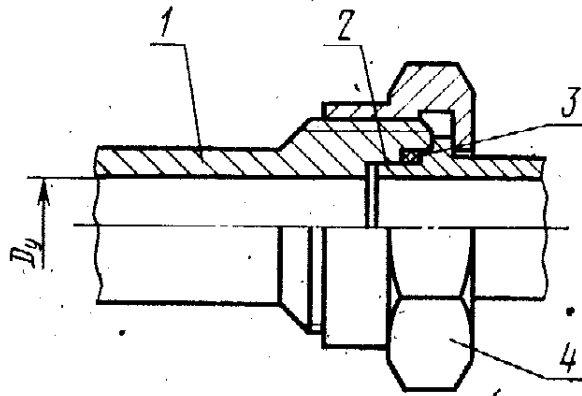
9. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81, после допуска — 6g по ГОСТ 16093—81.

10. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по *H12*, валов — по *h12*, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

11. Соединения арматуры с трубопроводами приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ СБОРКИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ АРМАТУРЫ

1. Пример сборки арматуры с соединительным патрубком типа 1 указан на черт. 1 и в табл. 1.



1—соединительный патрубок типа 1;
 2—ниппель (соединительная часть) по черт. 2 и табл. 2 приложения; 3—резиновое кольцо по нормативно-технической документации; 4—накидная гайка.

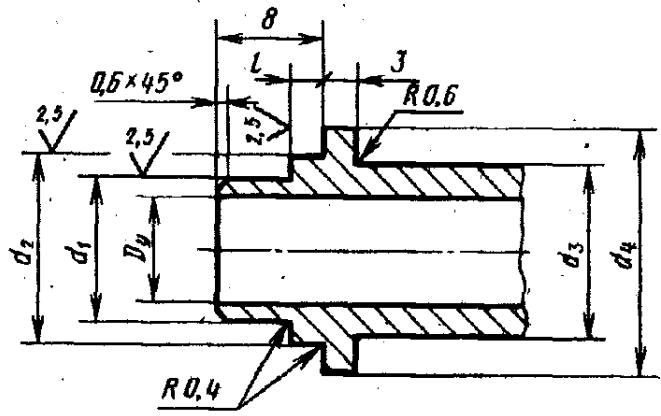
Черт. 1

Таблица 1

| D_y , мм | Резиновое кольцо | Накидная гайка |
|------------|------------------|-----------------------|
| 2 | 4 | M10×1 ГОСТ 13957—74 |
| 3 | 5 | M12×1 ГОСТ 13957—74 |
| 4 | 6 | |
| 6 | 8 | M16×1,5 ГОСТ 16046—70 |
| 8 | 10 | M18×1,5 ГОСТ 16046—70 |
| 10 | 12 | M20×1,5 ГОСТ 16046—70 |
| 15 | 17 | M27×1,5 ГОСТ 16046—70 |
| 20 | 22 | M33×1,5 ГОСТ 16046—70 |
| 25 | 27 | M39×1,5 ГОСТ 16046—70 |

пишпель (присоединительная часть)

Rz 20 / (✓)



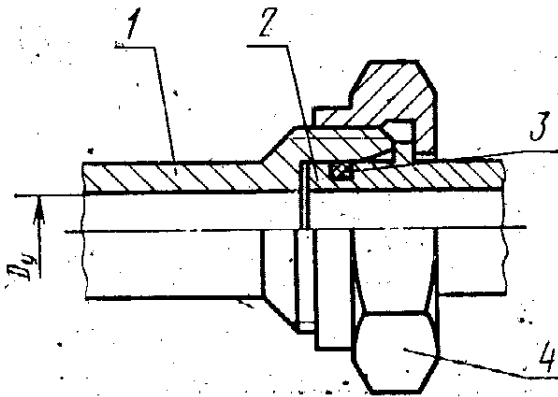
Черт. 2

Таблица 2

мм

| D_y | d_1 Пред. откл. по e9 | d_2 Пред. откл. по e9 | d_3 | d_4 | l |
|-------|-------------------------------|-------------------------------|-------|-------|-----|
| 2 | 4 | 7 | 5 | 8,2 | 1,9 |
| 3 | 5 | 8 | 7 | 10,2 | |
| 4 | 6 | 9 | | | |
| 6 | 8 | 11 | 10 | 14,2 | 1,3 |
| 8 | 10 | 13 | 12 | 16,2 | |
| 10 | 12 | 16 | 14 | 18,2 | |
| 15 | 17 | 21 | 20 | 25,0 | |
| 20 | 22 | 26 | 26 | 31,0 | |
| 25 | 27 | 31 | 31 | 37,0 | |

2. Пример сборки арматуры с присоединительным патрубком типа 2 указан на черт. 3 и в табл. 3:



1—присоединительный патрубок арматуры типа 2; 2—нипель (присоединительная часть) по черт. 4 и табл. 4 приложения; 3—резиновое кольцо по нормативно-технической документации; 4—накидная гайка по ГОСТ 16046—70

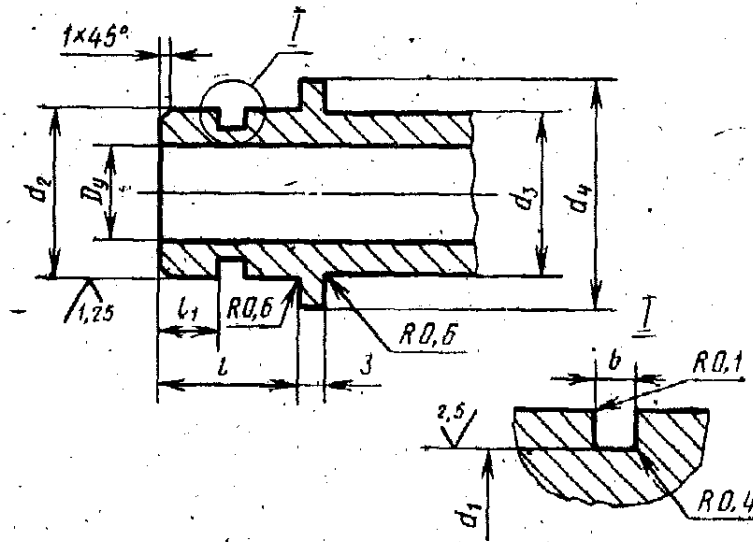
Черт. 3

Таблица 3

| D_y , мм | Резиновое кольцо | Накидная гайка |
|------------|------------------|----------------|
| 4 | 6 | M16×1,5 |
| 6 | 8 | M18×1,5 |
| 8 | 10 | M20×1,5 |
| 10 | 12 | M22×1,5 |
| 15 | 17 | M27×1,5 |
| 20 | 23 | M33×1,5 |
| 25 | 28 | M39×1,5 |

Ниппель (присоединительная часть)

Rz 20 / (✓)



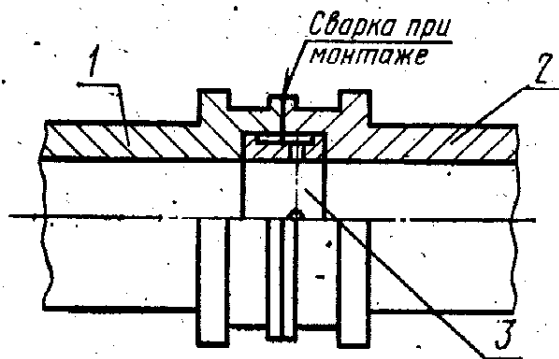
Черт. 4

Таблица 4

мм.

| D_y | d_1 | d_2 Пред. откл. по 89 | d_3 | d_4 | b | l | l_1 |
|-------|-------|-------------------------------|-------|-------|-----|-----|-------|
| 4 | 5,9 | 9 | 9 | 14,2 | 2,6 | 8 | 2,5 |
| 6 | 7,9 | 11 | 10 | 16,2 | | | |
| 8 | 9,9 | 13 | 12 | 18,2 | | | |
| 10 | 12,1 | 16 | 14 | 20,2 | 3,2 | 10 | 4,0 |
| 15 | 17,1 | 21 | 20 | 25,0 | | | |
| 20 | 23,1 | 27 | 26 | 31,0 | | | |
| 25 | 28,1 | 32 | 31 | 37,0 | | | |

3. Пример сборки арматуры с присоединительным патрубком типа 3 указан на черт. 5.

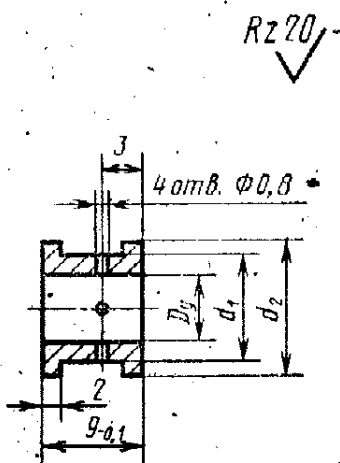


1—присоединительный патрубок арматуры типа 3; 2—присоединительный патрубок трубопровода по черт. 3 и табл. 3 настоящего стандарта; 3—втулка по черт. 6 и табл. 5 приложения

Черт. 5

Втулка

Таблица 5



| ММ | | |
|-------|-------|--------------------------------|
| D_y | d_1 | d_2 Пред. откл. по е9. |
| 2 | 5 | 6 |
| 3 | 6 | 7 |
| 4 | 7 | 8 |
| 6 | 9 | 10 |
| 8 | 11 | 12 |
| 10 | 13 | 14 |
| 15 | 18 | 19 |
| 20 | 23 | 24 |
| 25 | 28 | 29 |

Черт. 6

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор В. М. Лысенкина
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор Г. И. Чуйко

Сдано в наб. 16.01.85 Подп. в печ. 11.05.85 0,75 п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,40 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 768

Группа Г18

Изменение № 3 ГОСТ 23102—78 Патрубки присоединительные бортовой малогабаритной арматуры. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.88 № 4247

Дата введения 01.07.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3702.

Пункт 3. Чертежи 1, 2. Заменить обозначения шероховатости:

$Rz\ 20 \sqrt{(\checkmark)}_{н\alpha}$ $3,2 \sqrt{(\checkmark)}$; $2,5 \sqrt{_{н\alpha}}$ $1,6 \sqrt{}$; $1,25 \sqrt{_{н\alpha}}$ $0,8 \sqrt{}$.

чертеж 3. Заменить обозначение шероховатости:

$Rz\ 20 \sqrt{_{н\alpha}}$ $3,2 \sqrt{}$.

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23102—78)

Пункты 6—8 изложить в новой редакции: «6. Допуск радиального биения поверхностей Б и В относительно оси резьбы — 0,05 (для типа 1).

7. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы — 0,05 (для типа 2).

8. Допуск радиального биения поверхности Б относительно поверхности А — 0,05 (для типа 3)».

Приложение. Чертежи 2, 4, 6. Заменить обозначения шероховатости:

$Rz\ 20$ $\sqrt{(\checkmark)}$ на $\sqrt{(\checkmark)}$; $3,2$ $\sqrt{(\checkmark)}$; $2,5$ $\sqrt{на}$ $\sqrt{}$; $1,6$ $\sqrt{}$; $0,25$ $\sqrt{на}$ $\sqrt{}$; $0,8$ $\sqrt{}$.

(ИУС № 3 1989 г.)