

Вн. зап. № 3 (8/89)

23102-78



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ПАТРУБКИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
БОРТОВОЙ МАЛОГАБАРИТНОЙ  
АРМАТУРЫ**

3  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 23102—78**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**GOST**  
СТАНДАРТ

ГОСТ 23102-78, Патрубки присоединительные бортовой малогабаритной арматуры. Конструкция и размеры  
Connecting branches of small-sized board pipe fitting. Construction and dimensions

**ПАТРУБКИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БОРТОВОЙ  
МАЛОГАБАРИТНОЙ АРМАТУРЫ****Конструкция и размеры**Connecting branches of small-sized board  
pipe fitting. Construction and dimensions**ГОСТ  
23102-78\***Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 4 мая 1978 г. № 1223 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 28.03.84 № 1082  
срок действия продлен

до 01.07.89

*сметы введены в срок  
исполнения*  
Несоблюдение стандарта преследуется по закону (1989)

1. Настоящий стандарт распространяется на соединительные патрубки бортовой малогабаритной арматуры с условным проходом  $D_y$  от 2 до 25 мм и давлением рабочей среды до  $P_y$  4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>), применяемые для соединения арматуры с трубопроводами.

Стандарт не распространяется на патрубки арматуры, применяемой в судовых и корабельных системах.

2. Соединительные патрубки должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — для штуцерно-торцовых соединений;
- 2 — для штуцерных соединений с радиальным уплотнением;
- 3 — для соединений под приварку.

3. Конструкция и размеры соединительной части патрубков должны соответствовать для:

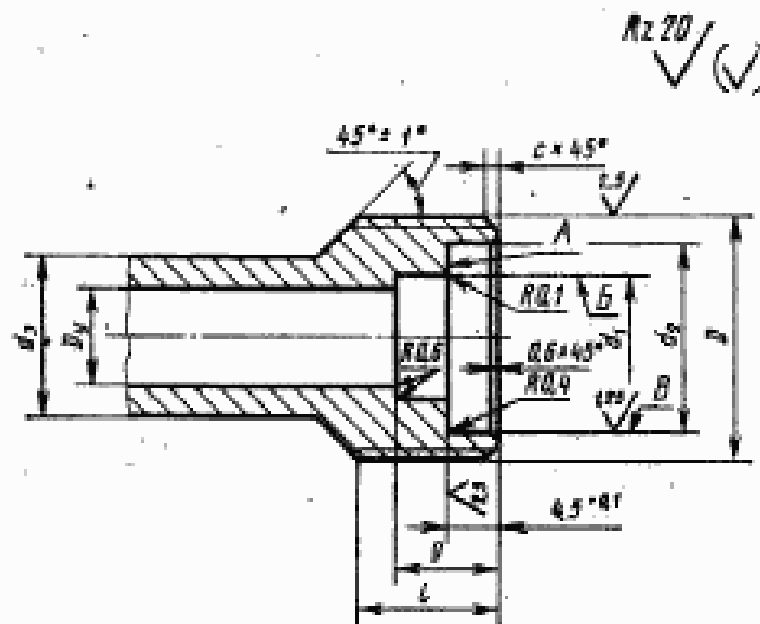
- типа 1 — черт. 1, табл. 1;
- типа 2 — черт. 2, табл. 2;
- типа 3 — черт. 3, табл. 3.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
\* Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными  
в октябре 1980 г., марте 1984 г. (ИУС 10-80; 7-84).

© Издательство стандартов, 1985



Черт. 1

Таблица 1

мм

$D_f$	$D$	$d_1$ Пред. откл. по НВ	$d_2$ Пред. откл. по НВ	$d_3$	$l$	$c$
2	M10×1	4	7	7	10	1,0
3	M12×1	5	8	8	11	
4		6	9	9		
6	M16×1,5	8	11	11		1,5
8	M18×1,5	10	13	13		
10	M20×1,5	12	16	15		
15	M27×1,5	17	21	20	13	
20	M33×1,5	22	26	26	13	
25	M39×1,5	27	31	31	15	

Пример условного обозначения присоединительного патрубков типа 1 с условным проходом  $D_f$  10 мм:

Патрубок 1—10 ГОСТ 23102—78

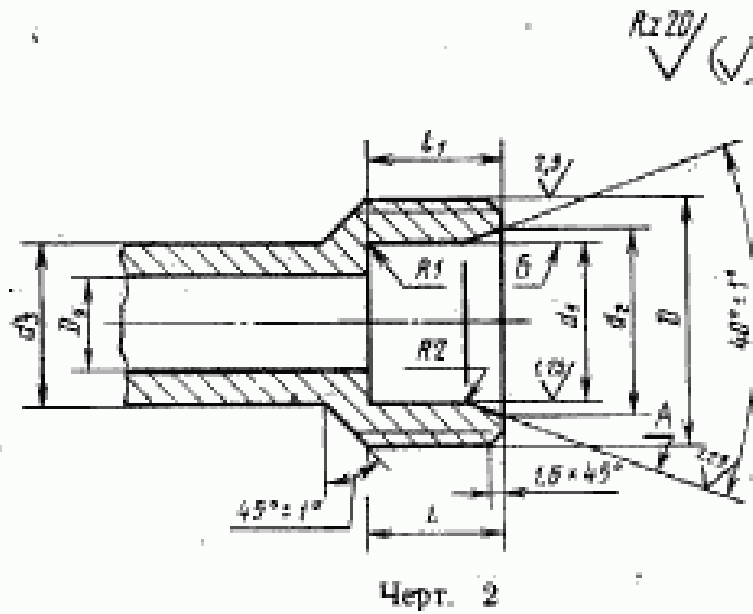


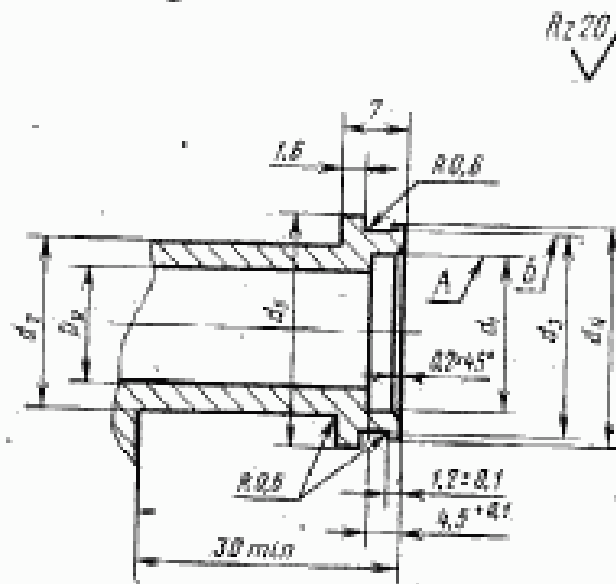
Таблица 2

мм

$D_y$	$D$	$d_1$ Пред. откл. по ИС	$d_2$	$d_3$	$l$	$h$
4	M16×1,5	9	10,5	9	11	9
6	M18×1,5	11	12,5	11		11
8	M20×1,5	13	14,5	13		
10	M22×1,5	16	17,5	15	13	11
15	M27×1,5	21	22,5	20		
20	M33×1,5	27	28,5	26		13
25	M39×1,5	32	33,5	31	15	15

Пример условного обозначения соединительного патрубков типа 2 с условным проходом  $D_y$  10 мм:

Патрубок 2—10 ГОСТ 23102—78



Черт. 3

Таблица 3

мм

$D_y$	$d_1$ Пред. откл. по Н11	$d_2$	$d_3$	$d_4$ Пред. откл. $+0,2$	$d_5$
2	6	5,2	8,4	10,0	13
3	7	6,2	9,4	11,0	14
4	8	7,2	10,4	12,0	15
6	10	9,2	12,5	14,1	17
8	12	11,2	14,5	16,1	19
10	14	13,2	16,5	18,1	21
15	19	18,2	21,5	23,1	26
20	24	23,2	26,5	28,1	31
25	29	28,2	31,5	33,1	36

Пример условного обозначения присоединительного патрубков типа 3 с условным проходом  $D_y$  10 мм:

*Патрубок 3—10 ГОСТ 23102—78*

4. Присоединительные патрубки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5. На поверхностях *A* и *B* (для типа 1), *A* и *Б* (для типа 2) риски, царапины, вмятины и забоины не допускаются.

6. Радиальное биение поверхностей *Б* и *В* относительно среднего диаметра резьбы — не более 0,05 (для типа 1).

7. Радиальное биение поверхности *Б* относительно среднего диаметра резьбы — не более 0,05 (для типа 2).

8. Радиальное биение поверхности *Б* относительно оси поверхности *A* — не более 0,05 (для типа 3).

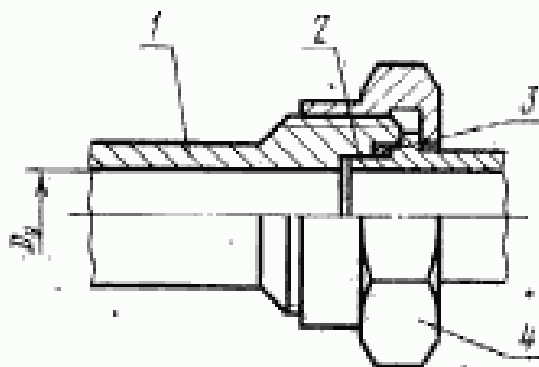
9. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81, после допуска — 6g по ГОСТ 16093—81.

10. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по *H12*, валов — по *h12*, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

11. Соединения арматуры с трубопроводами приведены в рекомендуемом приложении.

## ПРИМЕРЫ СБОРКИ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ АРМАТУРЫ

1. Пример сборки арматуры с соединительным патрубком типа I указан на черт. 1 и в табл. 1.



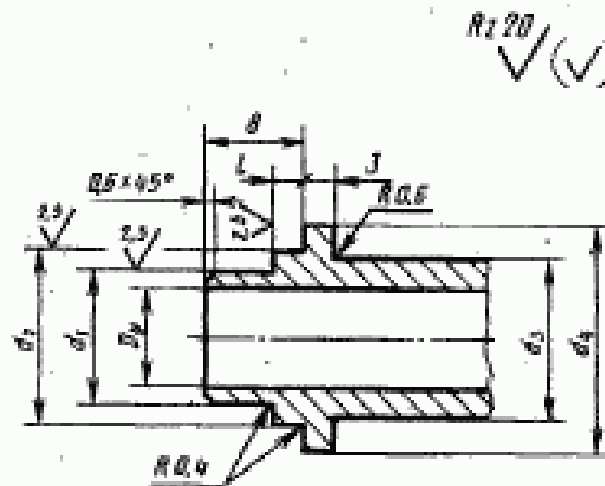
1—соединительный патрубок типа I; 2—шпилька (соединительная часть) по черт. 2 и табл. 2 приложения; 3—резиновое кольцо по нормативно-технической документации; 4—накидная гайка.

Черт. 1

Таблица 1

$D_n$ , мм	Резиновое кольцо	Накидная гайка
2	4	M10×1 ГОСТ 13957—74
3	5	M12×1 ГОСТ 13957—74
4	6	
6	8	M16×1,5 ГОСТ 16046—70
8	10	M18×1,5 ГОСТ 16046—70
10	12	M20×1,5 ГОСТ 16046—70
15	17	M27×1,5 ГОСТ 16046—70
20	22	M33×1,5 ГОСТ 16046—70
26	27	M39×1,5 ГОСТ 16046—70

## Ниппель (присоединительная часть)



Черт. 2

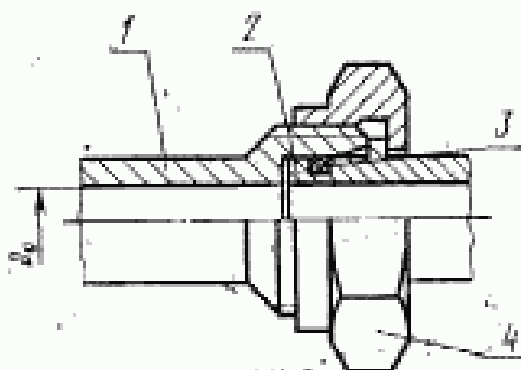
Таблица 2

мм

$D_y$	$d_1$ Пред. откл. по $\epsilon_9$	$d_2$ Пред. откл. по $\epsilon_9$	$d_3$	$d_4$	$l$
2	4	7	5	8,2	1,9
3	5	8	7	10,2	
4	6	9			
6	8	11	10	14,2	1,3
8	10	13	12	16,2	
10	12	16	14	18,2	
15	17	21	20	25,0	
20	22	26	26	31,0	
25	27	31	31	37,0	



2. Пример сборки арматуры с присоединительным патрубком типа 2 указан на черт. 3 и в табл. 3.



1—присоединительный патрубок арматуры типа 2; 2—ниппель (присоединительная часть) по черт. 4 и табл. 4 приложения; 3—разновое кольцо по нормативно-технической документации; 4—накладная гайка по ГОСТ 16046—70

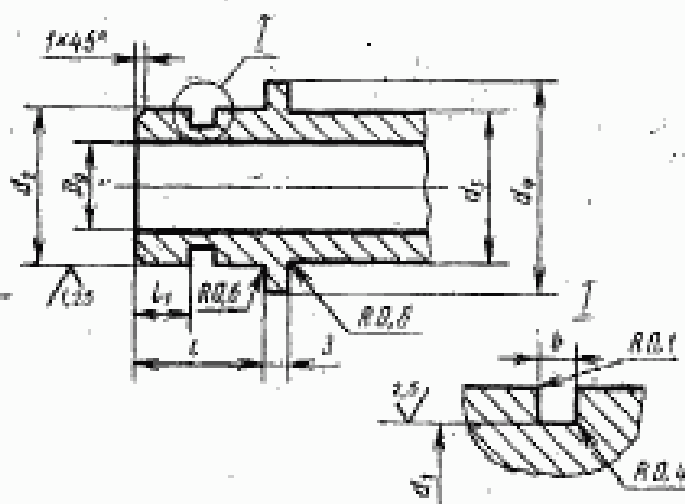
Черт. 3

Таблица 3

$D_y$ , мм	Разновое кольцо	Накладная гайка
4	6	M16×1,5
6	8	M18×1,5
8	10	M20×1,5
10	12	M22×1,5
15	17	M27×1,5
20	23	M33×1,5
25	28	M39×1,5

## Ниппель (присоединительная часть)

Rz 20/ (✓)



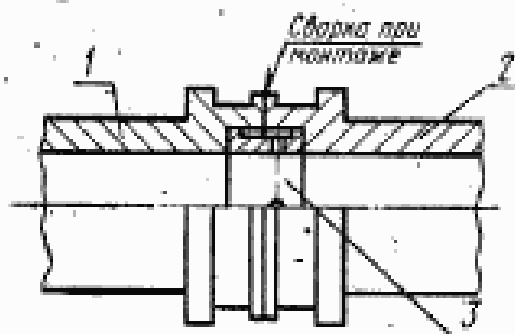
Черт. 4

Таблица 4

мм

$d_7$	$d_1$	$d_2$ Пред. откл. по 49	$d_3$	$d_4$	$b$	$l$	$l_1$
4	5,9	9	9	14,2	2,6	8	2,5
6	7,9	11	10	16,2			
8	9,9	13	12	18,2		10	4,0
10	12,1	16	14	20,2			
15	17,1	21	20	25,0	3,2	12	5,5
20	23,1	27	26	31,0			
25	28,1	32	31	37,0			

3. Пример сборки арматуры с присоединительным патрубком типа 3 указан на черт. 5.

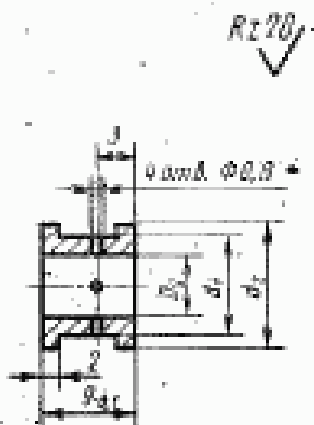


1—присоединительный патрубок арматуры типа 3; 2—присоединительный патрубок трубопровода по черт. 3 и табл. 3 настоящего стандарта; 3—штулка по черт. 6 и табл. 5 приложения

Черт. 5

Втулка

Таблица 6



мм		
$D_1$	$d_1$	$d_2$ Пред. откл. по 13.
2	5	6
3	6	7
4	7	8
6	9	10
8	11	12
10	13	14
15	18	19
20	23	24
25	28	29

Черт. 6

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *В. М. Дысенкина*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *Г. И. Чулко*

Сдано в наб. 18.01.85 Подп. в печ. 11.05.85 0,75 л. я. 0,75 усл. кр.-отт. 0,40 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП.  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауга, 12/14. Зак. 788

Группа Г18

Изменение № 3 ГОСТ 23102—78 Патрубки соединительные бортовой малогабаритной арматуры. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.88 № 4247

Дата введения 01.07.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3702.

Пункт 3. Чертежи 1, 2. Заменить обозначения шероховатости:

$Rz\ 20$   $\sqrt{(\checkmark)}_{HA}$   $3,2$   $\sqrt{(\checkmark)}$ ;  $2,5$   $1,6$   $\sqrt{HA}$   $\sqrt{}$ ;  $1,25$   $0,8$   $\sqrt{HA}$   $\sqrt{}$ .

чертеж 3. Заменить обозначение шероховатости:

$Rz\ 20$   $3,2$   $\sqrt{HA}$   $\sqrt{}$ .

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23102—78)

Пункты 6—8 изложить в новой редакции: «6. Допуск радиального биения поверхностей Б и В относительно оси резьбы — 0,05 (для типа 1).

7. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы — 0,05 (для типа 2).

8. Допуск радиального биения поверхности Б относительно поверхности А — 0,05 (для типа 3)».

Приложение. Чертежи 2, 4, 6. Заменить обозначения шероховатости:

$Rz20 \sqrt{(\surd)}_{нц}$   $3,2 \sqrt{(\surd)}$ ;  $2,5 \sqrt{(\surd)}_{нц}$   $1,6 \sqrt{(\surd)}$ ;  $1,25 \sqrt{(\surd)}_{нц}$   $0,8 \sqrt{(\surd)}$ .

(ИУС № 3 1989 г.)