



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МУФТЫ ПРОДОЛЬНО-СВЕРТНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23106-78

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**



ГОСТ 23106-78, Муфты продольно-свертные. Основные параметры. Конструкция и размеры
Longitudinal screw cap couplings. Basic parameters. Design and dimensions

МУФТЫ ПРОДОЛЬНО-СВЕРТНЫЕ

Основные параметры
Конструкция и размеры

Longitudinal screw cap couplings. Basic parameters.
Design and dimensions

ГОСТ
23106—78

Взамен
МН 2600—61,
МН 2601—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 мая 1978 г. № 1229 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.
до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на муфты продольно-свертные, применяемые для соединения цилиндрических валов по ГОСТ 12080—66 при передаче крутящего момента от 125 до 12500 Н·м без смягчения динамических нагрузок и компенсации смещений, климатических исполнений У и Т, категорий размещения 1, 2, 3, 4 по ГОСТ 15150—69.

Стандарт соответствует ГОСТ 19107—73, СТ СЭВ 536—77 в части номинальных крутящих моментов, ГОСТ 12080—66, СТ СЭВ 537—77 в части диаметров расточек под цилиндрические концы валов.

2. Основные параметры, конструкция и размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Конструкция и размеры деталей, входящих в муфту, должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

Примечания:

1. При наличии на валах элементов, фиксирующих муфту по продольной оси, фиксирующие полукольца не применять.

2. Размеры канавок на валах под фиксирующие полукольца и крепежные изделия приведены в рекомендуемом приложении.

3. Допускается применение муфт без кожуха при условии установки стационарного ограждения.

4. Шпоночные соединения — по ГОСТ 10748—79.

5. Допускаемая несоосность валов, соединяемых муфтами, — не более 0,05 мм.

Издание официальное

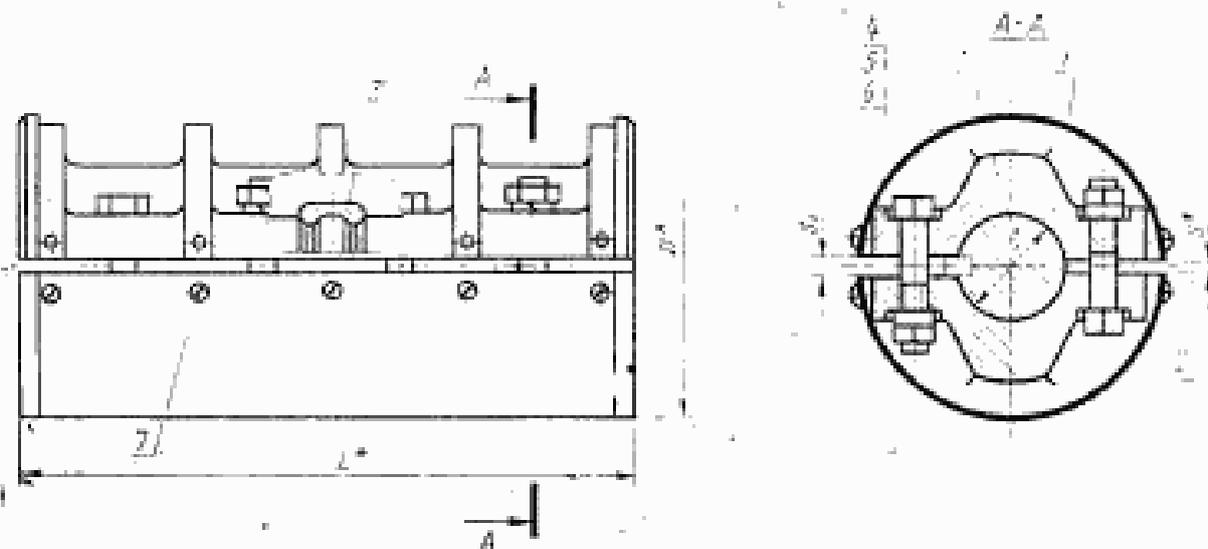
Перепечатка воспрещена



Переиздание. Июнь 1980 г.

© Издательство стандартов, 1980

Верхний полукожух не показан



* Размеры для справок.

1—подмуфта; 2—полукожух; 3—фиксирующие полукольца; 4—болт по ГОСТ 7796—70; 5—гайка по ГОСТ 5916—70; 6—шайба по ГОСТ 6402—70; 7—винт по ГОСТ 17473—72

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент $M_{кр}$, Н·м	d		D	L	s	δ , (пред. откл. по Н9)	Частота вращения, ω —1, (об/мин), не более	Динамический момент инерции, кг·м ²	Масса кг, не более	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд								
125	25	—	90	90				0,002	2,37	
	28	—							2,04	
200	—	30	105					0,004	3,79	
	32	—							3,73	
315	—	35	110	120	2	10	4,2 (250)	0,006	3,70	
	36	—							5,31	
	—	38	120	170		12			5,29	
	40	—							5,18	
500	—	42	120	170				0,011	5,05	
	45	—							6,21	
800	—	48	140		3			0,013	5,94	
	50	—							5,76	
									6,76	
									6,40	

Продолжение

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент $M_{кр}$, Н·м	d		D	L	r	z, (пред. откл. по Н9)	Частота вращения, c^{-1} , (об/мин), не более	Динами- ческий момент инерции, кг·м ²	Масса кг, не бо- лее	Приме- мость
	1-й ряд	2-й ряд								
1250	55	—	150	170		16		0,020	9,32	
	—	56							9,19	
	60	—							8,54	
2000	—	63	170	220		18	4,2 (250)	0,045	6,28	
	—	65							13,15	
	70	—							12,61	
	—	71							12,28	
3150	—	75	200	220	3	20		0,116	11,51	
	80	—							24,50	
	—	85							23,39	
5000	—	95	210	270		22		0,145	22,20	
	90	—							25,67	
	—	95							24,43	
8000	100	—	240	340		25		0,228	21,30	
	—	110							32,55	
12500	—	120	280	410		28	1,6 (100)	0,646	29,71	
	125	—							68,08	
	—	130							66,60	
									66,50	

Примечание. 1-ряд является предпочтительным для применения.

Пример условного обозначения продольно-свертной муфты с номинальным крутящим моментом $M_{кр} = 125$ Н·м, диаметром посадочных отверстий в полумуфтах под валы $d = 28$ мм, с фиксирующими полукольцами, клямчатического исполнения УЗ по ГОСТ 15150—69:

Муфта продольно-свертная 125—28—1-УЗ ГОСТ 23106—78

То же, но без фиксирующих полуколец:

Муфта продольно-свертная 125—28—2-УЗ ГОСТ 23106—78

6. Маркировать условное обозначение на бирке.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ, ВХОДЯЩИХ В МУФТУ

1. Конструкция и размеры полумуфт

1.1. Конструкция и размеры полумуфт должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Примечание. Для муфт без фиксирующих полуколец канавку (поверхность Ж) в полумуфтах не выполнять.

1.2. Материал полумуфт — чугун СЧ21—40 по ГОСТ 1412—79. Допускается изготовление полумуфт из других материалов с механическими свойствами не ниже, чем у чугуна СЧ20.

1.3. Класс точности отливки — III по ГОСТ 1855—55.

1.4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—57.

1.5. Литейные радиусы — от 3 до 7 мм.

1.6. Виды покрытий полумуфт и толщина покрытий, в зависимости от условий хранения и эксплуатации муфт — по ГОСТ 9.073—77, ГОСТ 14007—68, ГОСТ 14623—69 и ГОСТ 7462—73.

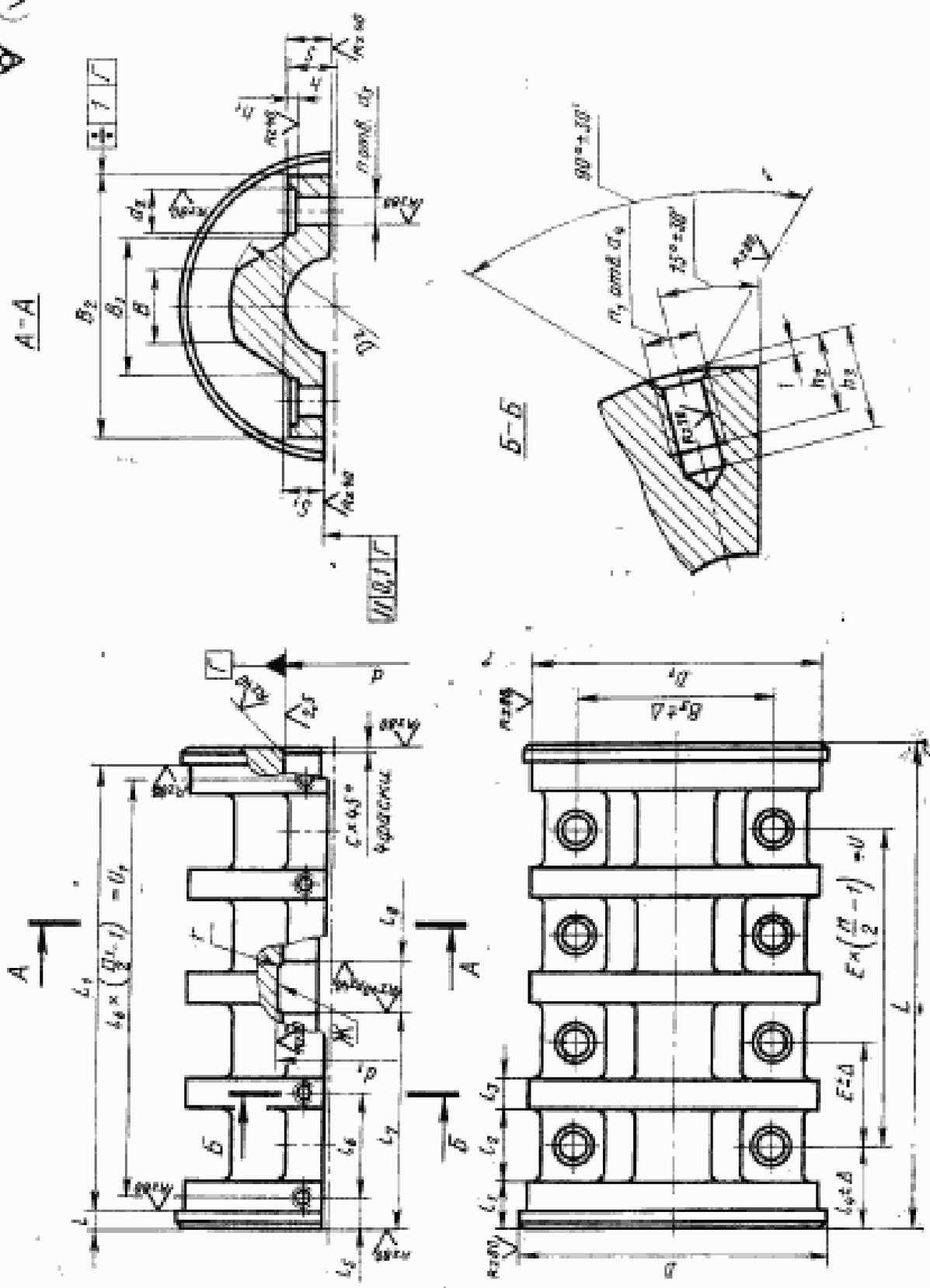
1.7. Технические требования к покрытиям полумуфт — по ГОСТ 9.301—78.

1.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов

H14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Пос. 1. Полушарфа

ГОСТ 13154 (✓)



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$, Н·м	d (пред. отв. по Н9)		d_1 (пред. отв. по Н13)	d_2 (пред. отв. по Н13)	Количество отвалов	d_3	Количество отвалов	d_4 (пред. отв. по Н13)	d_5	d_6	d_7	d_8	d_9	d_{10}	d_{11}	d_{12}	d_{13}	d_{14}	d_{15}	d_{16}	d_{17}	d_{18}	d_{19}	d_{20}	d_{21}	d_{22}	d_{23}	d_{24}	d_{25}	d_{26}	d_{27}	d_{28}	d_{29}	d_{30}	d_{31}	d_{32}	d_{33}	d_{34}	d_{35}	d_{36}	d_{37}	d_{38}	d_{39}	d_{40}	d_{41}	d_{42}	d_{43}	d_{44}	d_{45}	d_{46}	d_{47}	d_{48}	d_{49}	d_{50}	d_{51}	d_{52}	d_{53}	d_{54}	d_{55}	d_{56}	d_{57}	d_{58}	d_{59}	d_{60}	d_{61}	d_{62}	d_{63}	d_{64}	d_{65}	d_{66}	d_{67}	d_{68}	d_{69}	d_{70}	d_{71}	d_{72}	d_{73}	d_{74}	d_{75}	d_{76}	d_{77}	d_{78}	d_{79}	d_{80}	d_{81}	d_{82}	d_{83}	d_{84}	d_{85}	d_{86}	d_{87}	d_{88}	d_{89}	d_{90}	d_{91}	d_{92}	d_{93}	d_{94}	d_{95}	d_{96}	d_{97}	d_{98}	d_{99}	d_{100}	d_{101}	d_{102}	d_{103}	d_{104}	d_{105}	d_{106}	d_{107}	d_{108}	d_{109}	d_{110}	d_{111}	d_{112}	d_{113}	d_{114}	d_{115}	d_{116}	d_{117}	d_{118}	d_{119}	d_{120}	d_{121}	d_{122}	d_{123}	d_{124}	d_{125}	d_{126}	d_{127}	d_{128}	d_{129}	d_{130}	d_{131}	d_{132}	d_{133}	d_{134}	d_{135}	d_{136}	d_{137}	d_{138}	d_{139}	d_{140}	d_{141}	d_{142}	d_{143}	d_{144}	d_{145}	d_{146}	d_{147}	d_{148}	d_{149}	d_{150}	d_{151}	d_{152}	d_{153}	d_{154}	d_{155}	d_{156}	d_{157}	d_{158}	d_{159}	d_{160}	d_{161}	d_{162}	d_{163}	d_{164}	d_{165}	d_{166}	d_{167}	d_{168}	d_{169}	d_{170}	d_{171}	d_{172}	d_{173}	d_{174}	d_{175}	d_{176}	d_{177}	d_{178}	d_{179}	d_{180}	d_{181}	d_{182}	d_{183}	d_{184}	d_{185}	d_{186}	d_{187}	d_{188}	d_{189}	d_{190}	d_{191}	d_{192}	d_{193}	d_{194}	d_{195}	d_{196}	d_{197}	d_{198}	d_{199}	d_{200}	d_{201}	d_{202}	d_{203}	d_{204}	d_{205}	d_{206}	d_{207}	d_{208}	d_{209}	d_{210}	d_{211}	d_{212}	d_{213}	d_{214}	d_{215}	d_{216}	d_{217}	d_{218}	d_{219}	d_{220}	d_{221}	d_{222}	d_{223}	d_{224}	d_{225}	d_{226}	d_{227}	d_{228}	d_{229}	d_{230}	d_{231}	d_{232}	d_{233}	d_{234}	d_{235}	d_{236}	d_{237}	d_{238}	d_{239}	d_{240}	d_{241}	d_{242}	d_{243}	d_{244}	d_{245}	d_{246}	d_{247}	d_{248}	d_{249}	d_{250}	d_{251}	d_{252}	d_{253}	d_{254}	d_{255}	d_{256}	d_{257}	d_{258}	d_{259}	d_{260}	d_{261}	d_{262}	d_{263}	d_{264}	d_{265}	d_{266}	d_{267}	d_{268}	d_{269}	d_{270}	d_{271}	d_{272}	d_{273}	d_{274}	d_{275}	d_{276}	d_{277}	d_{278}	d_{279}	d_{280}	d_{281}	d_{282}	d_{283}	d_{284}	d_{285}	d_{286}	d_{287}	d_{288}	d_{289}	d_{290}	d_{291}	d_{292}	d_{293}	d_{294}	d_{295}	d_{296}	d_{297}	d_{298}	d_{299}	d_{300}	d_{301}	d_{302}	d_{303}	d_{304}	d_{305}	d_{306}	d_{307}	d_{308}	d_{309}	d_{310}	d_{311}	d_{312}	d_{313}	d_{314}	d_{315}	d_{316}	d_{317}	d_{318}	d_{319}	d_{320}	d_{321}	d_{322}	d_{323}	d_{324}	d_{325}	d_{326}	d_{327}	d_{328}	d_{329}	d_{330}	d_{331}	d_{332}	d_{333}	d_{334}	d_{335}	d_{336}	d_{337}	d_{338}	d_{339}	d_{340}	d_{341}	d_{342}	d_{343}	d_{344}	d_{345}	d_{346}	d_{347}	d_{348}	d_{349}	d_{350}	d_{351}	d_{352}	d_{353}	d_{354}	d_{355}	d_{356}	d_{357}	d_{358}	d_{359}	d_{360}	d_{361}	d_{362}	d_{363}	d_{364}	d_{365}	d_{366}	d_{367}	d_{368}	d_{369}	d_{370}	d_{371}	d_{372}	d_{373}	d_{374}	d_{375}	d_{376}	d_{377}	d_{378}	d_{379}	d_{380}	d_{381}	d_{382}	d_{383}	d_{384}	d_{385}	d_{386}	d_{387}	d_{388}	d_{389}	d_{390}	d_{391}	d_{392}	d_{393}	d_{394}	d_{395}	d_{396}	d_{397}	d_{398}	d_{399}	d_{400}	d_{401}	d_{402}	d_{403}	d_{404}	d_{405}	d_{406}	d_{407}	d_{408}	d_{409}	d_{410}	d_{411}	d_{412}	d_{413}	d_{414}	d_{415}	d_{416}	d_{417}	d_{418}	d_{419}	d_{420}	d_{421}	d_{422}	d_{423}	d_{424}	d_{425}	d_{426}	d_{427}	d_{428}	d_{429}	d_{430}	d_{431}	d_{432}	d_{433}	d_{434}	d_{435}	d_{436}	d_{437}	d_{438}	d_{439}	d_{440}	d_{441}	d_{442}	d_{443}	d_{444}	d_{445}	d_{446}	d_{447}	d_{448}	d_{449}	d_{450}	d_{451}	d_{452}	d_{453}	d_{454}	d_{455}	d_{456}	d_{457}	d_{458}	d_{459}	d_{460}	d_{461}	d_{462}	d_{463}	d_{464}	d_{465}	d_{466}	d_{467}	d_{468}	d_{469}	d_{470}	d_{471}	d_{472}	d_{473}	d_{474}	d_{475}	d_{476}	d_{477}	d_{478}	d_{479}	d_{480}	d_{481}	d_{482}	d_{483}	d_{484}	d_{485}	d_{486}	d_{487}	d_{488}	d_{489}	d_{490}	d_{491}	d_{492}	d_{493}	d_{494}	d_{495}	d_{496}	d_{497}	d_{498}	d_{499}	d_{500}	d_{501}	d_{502}	d_{503}	d_{504}	d_{505}	d_{506}	d_{507}	d_{508}	d_{509}	d_{510}	d_{511}	d_{512}	d_{513}	d_{514}	d_{515}	d_{516}	d_{517}	d_{518}	d_{519}	d_{520}	d_{521}	d_{522}	d_{523}	d_{524}	d_{525}	d_{526}	d_{527}	d_{528}	d_{529}	d_{530}	d_{531}	d_{532}	d_{533}	d_{534}	d_{535}	d_{536}	d_{537}	d_{538}	d_{539}	d_{540}	d_{541}	d_{542}	d_{543}	d_{544}	d_{545}	d_{546}	d_{547}	d_{548}	d_{549}	d_{550}	d_{551}	d_{552}	d_{553}	d_{554}	d_{555}	d_{556}	d_{557}	d_{558}	d_{559}	d_{560}	d_{561}	d_{562}	d_{563}	d_{564}	d_{565}	d_{566}	d_{567}	d_{568}	d_{569}	d_{570}	d_{571}	d_{572}	d_{573}	d_{574}	d_{575}	d_{576}	d_{577}	d_{578}	d_{579}	d_{580}	d_{581}	d_{582}	d_{583}	d_{584}	d_{585}	d_{586}	d_{587}	d_{588}	d_{589}	d_{590}	d_{591}	d_{592}	d_{593}	d_{594}	d_{595}	d_{596}	d_{597}	d_{598}	d_{599}	d_{600}	d_{601}	d_{602}	d_{603}	d_{604}	d_{605}	d_{606}	d_{607}	d_{608}	d_{609}	d_{610}	d_{611}	d_{612}	d_{613}	d_{614}	d_{615}	d_{616}	d_{617}	d_{618}	d_{619}	d_{620}	d_{621}	d_{622}	d_{623}	d_{624}	d_{625}	d_{626}	d_{627}	d_{628}	d_{629}	d_{630}	d_{631}	d_{632}	d_{633}	d_{634}	d_{635}	d_{636}	d_{637}	d_{638}	d_{639}	d_{640}	d_{641}	d_{642}	d_{643}	d_{644}	d_{645}	d_{646}	d_{647}	d_{648}	d_{649}	d_{650}	d_{651}	d_{652}	d_{653}	d_{654}	d_{655}	d_{656}	d_{657}	d_{658}	d_{659}	d_{660}	d_{661}	d_{662}	d_{663}	d_{664}	d_{665}	d_{666}	d_{667}	d_{668}	d_{669}	d_{670}	d_{671}	d_{672}	d_{673}	d_{674}	d_{675}	d_{676}	d_{677}	d_{678}	d_{679}	d_{680}	d_{681}	d_{682}	d_{683}	d_{684}	d_{685}	d_{686}	d_{687}	d_{688}	d_{689}	d_{690}	d_{691}	d_{692}	d_{693}	d_{694}	d_{695}	d_{696}	d_{697}	d_{698}	d_{699}	d_{700}	d_{701}	d_{702}	d_{703}	d_{704}	d_{705}	d_{706}	d_{707}	d_{708}	d_{709}	d_{710}	d_{711}	d_{712}	d_{713}	d_{714}	d_{715}	d_{716}	d_{717}	d_{718}	d_{719
---	---------------------------	--	------------------------------	------------------------------	--------------------	-------	--------------------	------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	----------

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, М _{кр} , Н·м	d (пред. отв. по Н9)		d ₁ (пред. отв. по Н13)	d ₂ (пред. отв. по Н13)	Кол-во отв. n	d ₃	D	D ₁	D ₂	L ₁	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈ (пред. отв. по Н11)	
	1-я ряд	2-й ряд																			
1250	—	63	75	30	6	17,0	150	147	105	170	160	5	15,0	40	10	35	50	—	—	71	28
	—	65																			
	70	71																			
2000	—	—	80	30	6	17,0	170	167	130	220	210	5	15,0	40	10	35	50	—	—	91	38
	—	75																			
	80	—																			
3150	—	85	90	40	8	21,0	200	197	140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	95																			
	90	—																			
5000	—	95	100	40	8	21,0	210	207	150	270	260	—	17,0	50	12	42	11	62	112	—	46
	—	105																			
	100	—																			
8000	—	110	110	42	8	25,0	240	237	170	340	320	10	25,5	61	15	56	18	76	143	—	54
	—	120																			
	—	120																			
12500	125	—	135	42	8	25,0	280	277	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	130																			
	—	140																			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$, Н·м	d (пред. откл. по Н9)		r	B	B ₁	B ₂	B ₃	E	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	y	n ₁	e	Пред. откл. Δ	z	Δ ₁ (пред. откл. по Н9)	Масса кг, не более	
	1-й ряд	2-й ряд																			
125	25	—	2	18	30	85	60	38	16,0	1,5	10	15	38	76	0,5	±0,22	12	8,5	1,01		
	28	—		25	35	100	68	50			100	1,0	13	10,0	0,84						
200	—	30	2	25	100	70	50	22,0	19,0	1,5	12	17	100	150	1,5	±0,40	14	11,0	1,61		
	32	—															35	38	15	1,57	
315	36	—	2	28	110	80	75	25,0	22,0	1,5	12	17	100	150	1,5	±0,40	16	12,5	1,55		
	—	38															17	13,0	2,29		
500	40	—	2,5	40	130	100	60	40	60	130	100	100	150	1,5	±0,40	±0,40	18	14,0	2,15		
	—	42															19	15,0	2,07		
800	45	—	2,5	30	80	55	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
	—	48																			
1250	50	—	2,5	40	130	100	60	40	60	130	100	100	150	1,5	±0,40	±0,40	21	15,5	2,37		
	55	—															22	18,0	2,79		
1250	—	56	2,5	40	130	100	60	40	60	130	100	100	150	1,5	±0,40	±0,40	23	19,5	4,13		
	60	—															24	20,0	4,00		
1250	—	63	2,5	40	130	100	60	40	60	130	100	100	150	1,5	±0,40	±0,40	26	21,0	3,65		
	—	63															28	22,5	3,48		

Продолжение табл. 1

Номинальный крутящий момент, М _{кр} , Н·м	d (пред. откл. по Н9)		r	B	B ₁	B ₂	B ₃	E	h	A ₁	A ₂	A ₃	n	m	c	Пред. откл. δ	f	δ ₁ (пред. откл. по Н9)	Масса кг, не более
	1-й ряд	2-й ряд																	
2000	—	63	2,5	45	70	150	110	50	35,0	2,0	12	17	150	200			30	22,5	6,00
	—	65																	
	70	—	55	90	195	140	165	76	49,0	186	248	43	32,5	11,03					
	—	71													65	105	210	165	200
—	75	4,0	100	140	240	200	120	130	58	44,0	31,60								
3150	80											—	3,0	50	85	180	130	62	39,0
5000	—	85	55	90	195	140	165	76	49,0	186	248	44							
8000	100	—											65	105	210	165	200	120	130
12500	—	110	4,0	100	140	240	200	120	130	58	44,0	31,60							
	—	125											61	46,5	30,69				
—	—	130	63	49,0	26,60														

Примечание. 1-й ряд является предпочтительным для применения.

Пример условного обозначения полумуфты с канавкой под фиксирующие полукольца для муфты с номинальным крутящим моментом 125 Н·м, диаметром $d=28$ мм, климатического исполнения УЗ по ГОСТ 15150—69:

Полумуфта 125—28—1-УЗ ГОСТ 23106—78

То же, но без канавки под фиксирующие полукольца:

Полумуфта 125—28—2-УЗ ГОСТ 23106—78

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОЛУКОЖУХОВ

2.1. Конструкция и размеры полужоухов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2.2. Материал полужоухов.— Лист $\frac{\text{Б 1,5 ГОСТ 19904—74}}{4\text{—III Ст 3 кп ГОСТ 16523—70}}$.

Допускается изготовление полужоухов из других материалов с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

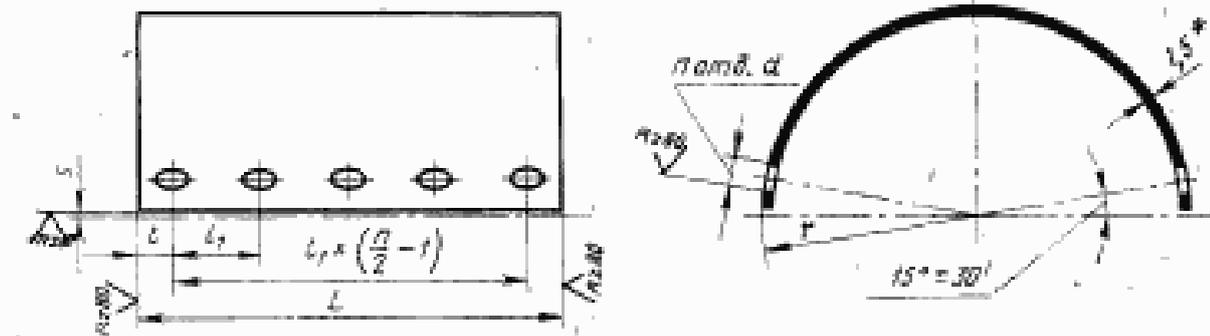
2.3. Виды покрытий полужоухов и толщина покрытий в зависимости от условий эксплуатации муфт — по ГОСТ 9.073—77, ГОСТ 14007—68, ГОСТ 14623—69 и ГОСТ 7462—73.

2.4. Технические требования к покрытиям полужоухов — по ГОСТ 9.301—78.

2.5. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов $h14$, остальных $\pm \frac{H15}{2}$.

Поз. 2. Полукожух

✓ (✓)



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$, Н·м	L	l	l_1	r	d	Кол-во отв, n	s	Масса кг, не более		
125	84	4	38	45,0	5,3	6	1,0	0,12		
200	110	5	50	52,5				8	1,5	0,21
315				55,0						0,32
500				60,0						0,34
800	160	5	50	70,0	6,4	10	1,5	0,36		
1250	210	6	62	75,0				10	1,5	0,53
2000				85,0						0,61
3150				100,0						0,94
5000	260	6	62	105,0	6,4	10	1,5	1,04		
8000	320	8	76	120,0				10	1,5	1,41
12500				140,0						1,84

Пример условного обозначения полуконуса муфты с номинальным крутящим моментом 125 Н·м, климатического исполнения УЗ по ГОСТ 15150—69:

Полуконус 125—УЗ ГОСТ 23106—78

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ФИКСИРУЮЩИХ ПОЛУКОЛЕЦ

3.1. Конструкция и размеры фиксирующих полуколец должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

3.2. Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—74.

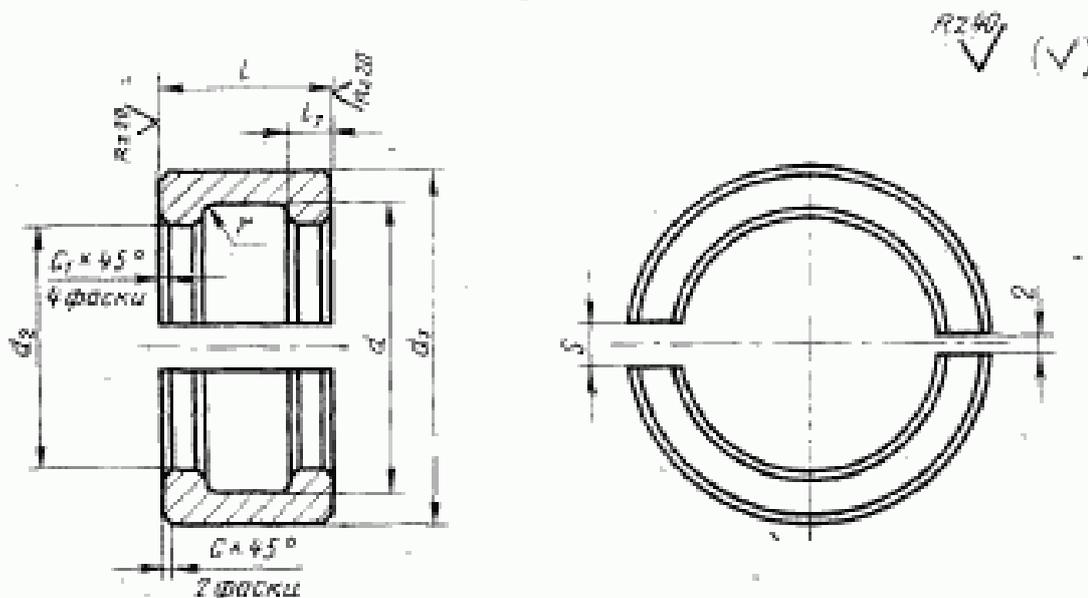
Допускается изготовление фиксирующих полуколец из материалов с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3.3. Виды покрытий полуколец и толщина покрытия в зависимости от условий эксплуатации муфт — по ГОСТ 9.073—77, ГОСТ 14007—68 и ГОСТ 14623—69.

3.4. Технические требования к покрытиям полуколец — по ГОСТ 9.301—78.

3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

Поз. 3. Фиксирующие подушечки



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$, Н·м	d (пред. откл. по Н9)	d_1 (пред. откл. по Н13)	d_2 (пред. откл. по Н9)	s , не менее	l (пред. откл. по D11)	l_1 (пред. откл. по D11)	r	c	c_1	Масса кг, не более
125	25	32	22	9	20	4	0,2	2,5	0,5	0,04
	28									0,05
200	30	35	25	11	22	5	0,4	3,0	0,5	0,05
	32									0,06
315	35	40	30	13	28	6	0,4	3,0	0,5	0,09
	36									0,08
	38									0,14
500	40	45	35	15	28	6	0,4	3,0	0,5	0,17
	42									0,15
800	45	50	38	15	28	6	0,4	3,0	0,5	0,15
	48									0,19
	50	55	40							0,19

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

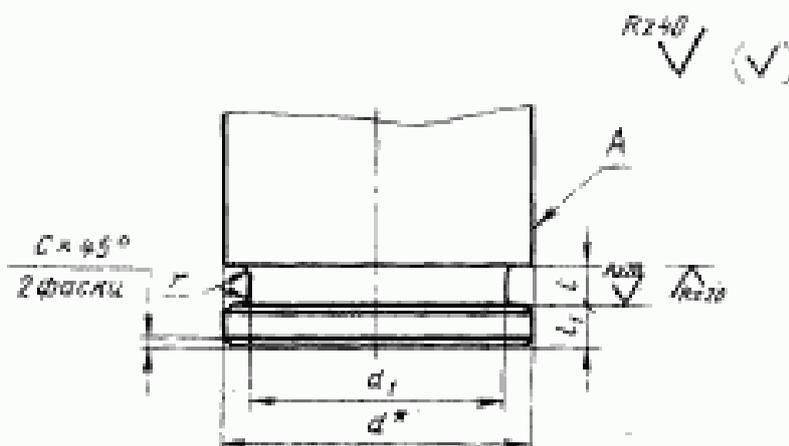
Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$ Н·м	d (пред. откл. по Н9)	d_1 (пред. откл. по Н13)	d_2 (пред. откл. по Н8)	δ , не ме- нее	l (пред. откл. по D11)	l_1 (пред. откл. по D11)	r	c	c_1	Масса кг, не бо- лее
1250	55	65	45	17	28	6		3,0		0,22
	56									0,23
	60	70	50						0,36	
2000	63	75	53	19	38	8			1,0	0,38
	65									55
	70	80	60	21			0,6		0,41	
3150	71									0,44
	75	85	65							0,59
	80	90	70	23				4,0		0,67
5000	85	95	75		46	10				0,67
	90	100	80	26						0,65
	95	105	85							0,69
8000	100	110	90	29						0,73
	110	120	100							0,97
12500	120	130	110	33	54	12	1,0	5,0	1,6	1,65
	125	135								
	130	140	115							2,10

Пример условного обозначения фиксирующего полукольца муфты с номинальным крутящим моментом 125 Н·м, диаметром $d=28$ мм, климатического исполнения У3 по ГОСТ 15150—69:

Фиксирующее полукольцо 125—28-У3 ГОСТ 23106—78

РАЗМЕРЫ КАНАВОК ВАЛОВ ПОД ФИКСИРУЮЩИЕ ПОЛУКОЛЬЦА
И КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Размеры канавок валов под фиксирующие полукольца.
Размеры канавок валов под фиксирующие полукольца должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Шероховатость, указанная на чертеже, на поверхность А не распространяется.

Таблица 1

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$, Н·м	d	d_1 (пред. откл. по Н9)	l (пред. откл. по Н11)	l_1 (пред. откл. по Н11)	r	c
125	25	22	4	3	0,2	0,5
	28					
200	30	25	5	4	0,4	
	32	26				
	35					
315	35	30				
	36					

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$, Н·м	d	d_1 (пред. откл. по Н9)	l (пред. откл. по Н11)	l_1 (пред. откл. по Н11)	r	c
315	38	32	5	4	0,4	0,5
	40	35				
500	40	38	6	5		
	42					
	45					
800	48	40	6	5		
	50					
1250	55	45	8	6		
	56					
	60					
	63					
2000	63	55	8	6		
	65					
	70					
	71					
3150	75	65	10	8		
	80					
	85					
5000	85	75	10	8		
	90					
	95					
8000	100	90	12	10		
	110					
12500	120	110	12	10		
	125					
	130					

2. КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Обозначения и количество крепежных деталей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$ Н·м	Поз. 4 Болт по ГОСТ 7798—70	Поз. 5 Гайка по ГОСТ 5916—70	Поз. 6 Шайба по ГОСТ 6402—70	Поз. 7 Винт по ГОСТ 17473—72
125	M10×40.56 кол. 4 шт.	M10.5 кол. 4 шт.	10 65Г кол. 4 шт.	M5×12.56 кол. 12
200	M12×45.56 кол. 4 шт.	M12.5 кол. 4 шт.	12 65Г кол. 4 шт.	
315	M12×50.56 кол. 4 шт.			
500	M12×60.56 кол. 6 шт.	M12.5 кол. 6 шт.	12 65Г кол. 6 шт.	M5×12.56 кол. 16
800	M16×65.56 кол. 6 шт.	M16.5 кол. 6 шт.	16 65Г кол. 6 шт.	
1250	M16×70.56 кол. 6 шт.			
2000	M16×90.56 кол. 8 шт.	M16.5 кол. 8 шт.	16 65Г кол. 8 шт.	M5×12.56 кол. 20
3150				
5000	M20×95.56 кол. 8 шт.	M20.5 кол. 8 шт.	20 65Г кол. 8 шт.	M6×15.56 кол. 20
8000	M24×105.56 кол. 8 шт.	M24.5 кол. 8 шт.	24 65Г кол. 8 шт.	
12500	M24×130.56 кол. 8 шт.			

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. М. Ильичева*
Корректор *Е. И. Евтева*

Сдано в наб. 08.08.80 Подп. к печ. 06.10.80 1,9 п. л. 0,97 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123577, Москва, Новопресненский пер., 3
Тел. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1195

Изменение № 1 ГОСТ 23106—78 Муфты продольно-свертные. Основные параметры. Конструкция и размеры
 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.10.83 № 5163 срок введения установлен

с 01.04.84

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 41 7112.

Пункт 1. Первый абзац после слов «исполнений У и Т» изложить в новой редакции: «и категорий размещения 1, 2, 3 и климатических исполнений УХЛ и О категорий размещения 4 по ГОСТ 15150—69»; второй абзац исключить.

Пункт 2. Чертеж. Подрисуочная подпись. Заменить ссылку: ГОСТ 17473—72 на ГОСТ 17473—80;

таблица. Графа «s₁ (пред. откл. по Н9)». Для диаметра $d=60$ мм заменить значение: 16 на 18; графа L. Исключить значение: 410.

Пример условного обозначения после слов «полукольцами» изложить в новой редакции: «климатического исполнения У категории размещения 3 по ГОСТ 15150—69».

Пункт 3. Первый абзац. Заменить слово: «приложении» на «приложении 1»; примечание 2. Заменить слово: «приложении» на «приложении 2».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 10748—68 на ГОСТ 10748—79.

Приложение обязательное дополнить номером — 1.

Пункты 1.1, 2.1, 3.1. Примеры условных обозначений. Заменить слова: «неполнения 3» на «исполнения У категории размещения 3».

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «l_в (пред. откл. по Н11)». Заменить значение: 16 на 20; графа «Номинальный крутящий момент, М_{кр}, Н·м». Для $d=120$ мм заменить значение: 8000 на 12500;

графа s. Заменить значения: 12 на 11,5; 13 на 13,0; 14 на 14,0; 15 на 15,0; 16 на 16,5; 17 на 17,0; 18 на 18,0; 19 на 19,0; 20 на 20,0; 21 на 21,5; 22 на 22,5; 23 на 23,5; 26 на 26,0 (для $d=55$ мм); 26 на 26,5 (для $d=56$ мм); 28 на 28,5; 30 на 30,0; 31 на 31,0; 33 на 33,5; 34 на 34,0; 36 на 36,0; 38 на 38,5; 41 на 41,0; 43 на 43,5; 44 на 46,0; 48 на 48,5; 53 на 53,5; 58 на 58,5; 61 на 61,0; 63 на 63,5.

Пункт 1.2. Заменить обозначение: СЧ 21—40 на СЧ 20.

Пункт 1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 3212—57 на ГОСТ 3212—80.

Пункты 1.7, 2.4, 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 3002—70 на ГОСТ 9.301—78.

Пункт 2.1. Таблица 3. Графы d_1 , l, l₁ изложить в новой редакции:

Номинальный крутящий момент М _{кр} , Н·м	d (пред. откл. по Н9)	d ₁	l	l ₁
125	25	32	20	4
	28			
200	30	35	22	5
	32			
	35			
315	36	40	28	6
	38			
	40			
500	42	50	28	6
	45			
	48			
800	48	55	28	6
	50			

(Продолжение см. стр. 110)

Номинальный крутящий момент $M_{кр}$, Н·м	d (пред. откл. по Н9)	d_1	l	l_1
1250	55	65	28	6
	56			
	60			
2000	63	80	38	8
	65			
	70			
	71			
3150	75	90	46	10
	80			
5000	85	100	54	12
	90			
	95			
8000	100	110	54	12
	110			
12500	120	130	54	12
	125			
	130			

Приложение рекомендуемое дополнить номером — 2;
 таблица 1. Графа d_1 . Заменить значение: 26 на 25;
 таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 17473—72 на ГОСТ 17473—80.
 (ИУС № 2 1984 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23106—78 Муфты продольно-свертные. Основные параметры. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 756

Дата введения 01.01.90

Пункт 1. Исключить слова: «применяемые», «размещения» (2 раза); после слов «муфты продольно-свертные» дополнить словами: «общемашинно-строительного применения, предназначенные».

Пункт 2. Таблица. Графа *L*. Для $M_{кр} = 315$ Н·м и $d = 40$ мм заменить значение: 170 на 120;

для $M_{кр} = 1250$ Н·м, $d = 60$ и $d = 63$ заменить значение: 220 на 170;

для $M_{кр} = 3150$ Н·м, $d = 80$ и $d = 85$ заменить значение: 270 на 220;

для $M_{кр} = 12500$ Н·м и $d = 130$ дополнить значением 340;

пример условного обозначения. Исключить слово: «размещения»;

второй, четвертый абзацы. Исключить слово: «*продольно-свертная*».

Приложение 1. Пункт 1.1. Пример условного обозначения. Первый абзац изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения полумуфты с канавкой под фиксирующие полукольца для муфты с номинальным крутящим моментом 125 Н·м, диаметром $d = 28$ мм, климатического исполнения У, категории 3 по ГОСТ 15150—69».

Пункт 1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Класс точности размеров отливок — 8 по ГОСТ 26645—85.

Степень коробления отливок — 8 по ГОСТ 26645—85.

Класс точности массы отливок — 13 по ГОСТ 26645—85».

Пункты 1.6, 2.3, 3.3. Заменить ссылки: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85, ГОСТ 14007—68 на ГОСТ 9.303—84;

исключить ссылку: ГОСТ 14623—69.

Пункты 1.7, 2.4, 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.301—86.

Пункт 2.1. Пример условного обозначения. Первый абзац изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения полукожуха муфты с номинальным крутящим моментом 125 Н·м, климатического исполнения У, категории 3 по ГОСТ 15150—69».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88.

Пункт 3.1. Пример условного обозначения. Первый абзац изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения фиксирующего полукольца муфты с номинальным крутящим моментом 125 Н·м, диаметром $d = 28$ мм, климатического исполнения У, категории 3 по ГОСТ 15150—69».

Приложение 2. Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23106—78)

Таблица 2

Номинальный крутящий момент $M_{кр}$, Н·м	Поз. 4 Болт по ГОСТ 7796—70	Поз. 5 Гайка по ГОСТ 5916—70	Поз. 6 Шайба по ГОСТ 6402—70	Поз. 7 Винт по ГОСТ 17473—80
125	M10-6g×40.56 кол-во 4 шт.	M10-6H.04 кол-во 4 шт.	10 65Г кол-во 4 шт.	A.M5-6g×12.56 кол-во 12 шт.
200	M12-6g×45.56 кол-во 4 шт.	M12-6H.04 кол-во 4 шт.	12 65Г кол-во 4 шт.	
315	M12-6g×50.56 кол-во 4 шт.			
500	M12-6g×50.56 кол-во 6 шт.	M12-6H.04 кол-во 6 шт.	12 65Г кол-во 6 шт.	A.M5-6g×12.56 кол-во 16 шт.
800	M16-6g×65.56 кол-во 6 шт.	M16-6H.04 кол-во 6 шт.	16 65Г кол-во 6 шт.	
1250	M16-6g×70.56 кол-во 6 шт.			
2000	M16-6g×90.56 кол-во 8 шт.	M16-6H.04 кол-во 8 шт.	16 65Г кол-во 8 шт.	A.M5-6g×12.56 кол-во 20 шт.
3150				
5000	M20-6g×95.56 кол-во 8 шт.	M20-6H.04 кол-во 8 шт.	20 65Г кол-во 8 шт.	A.M6-6g×15.56 кол-во 20 шт.
8000	M24-6g×105.56 кол-во 8 шт.	M24-6H.04 кол-во 8 шт.	24 65Г кол-во 8 шт.	
12500	M24-6g×130.56 кол-во 8 шт.			

(ИУС № 6 1989 г.)