

Контрольный ЭКЗ



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВЕЩЕСТВА
ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ.
ЗАКРЕПИТЕЛЬ УСТОЙЧИВЫЙ-2**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23174—78

Издание официальное

БЗ 1—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ВЕЩЕСТВА
ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ.
ЗАКРЕПИТЕЛЬ УСТОЙЧИВЫЙ-2****ГОСТ
23174—78****Технические условия**Auxiliary compounds for textiles. Fixing agent stable-2.
Specifications

ОКП 24 8413 0000

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на текстильно-вспомогательное вещество закрепитель устойчивый-2, представляющий собой продукт взаимодействия дициандиамида с формалином и уротропином в среде уксусной кислоты.

Закрепитель устойчивый-2 является катионоактивным препаратом и предназначен для повышения устойчивости окраски тканей и других текстильных изделий из целлюлозных волокон, окрашенных прямыми и сернистыми красителями, к мокрым обработкам.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Закрепитель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям закрепитель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Сиропообразная жидкость от бесцветной до желтой. Допускается слабая муть

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма
2. Относительная вязкость водного раствора 1:1 (по объему) при 20 °С, условные градусы, не менее	1,25
3. Массовая доля азота, %, не менее	14,5
4. Устойчивость к электроплитам	Должен выдерживать испытание по п. 3.5
5. Закрепляющая способность к раствору мыла и соды при 40 °С, баллы, не менее:	
раствор закрепителя с массовой концентрацией 3 г/дм ³	3
раствор закрепителя с массовой концентрацией 10 г/дм ³	4

Примечание. В течение гарантийного срока хранения допускается выпадение незначительного осадка, если по всем другим показателям препарат соответствует требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Закрепитель устойчивый-2 — трудногорючий продукт. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

2а.2. Закрепитель устойчивый-2 — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007.

При попадании препарата на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с препаратом, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, а рабочие места должны иметь местные вентиляционные отсосы.

2а.3. При отборе проб, испытании и использовании закрепителя следует применять индивидуальные средства защиты от попадания препарата на кожные покровы и слизистые оболочки в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, соблюдать правила личной гигиены.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 250 г.

3.2а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3.2. Внешний вид закрепителя определяют визуально. Для этого 20 см³ препарата помещают в пробирку из бесцветного стекла вместимостью 50 см³ (ГОСТ 25336 исполнение П4) и рассматривают в проходящем свете.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Относительную вязкость водного раствора 1:1 (по объему) определяют по ГОСТ 6258.

3.4. Массовую долю азота определяют по ГОСТ 16922 (разд. 5). При этом масса навески испытуемого закрепителя должна составлять 1 г; в качестве титранта применяют раствор соляной кислоты концентрации $c(\text{HCl}) = 0,5$ моль/дм³ (0,5 н.).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Определение устойчивости к электролитам

3.5.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Соль поваренная пищевая по ГОСТ 13830—68, сорт «Экстра», раствор с массовой долей 20 %.

Натр едкий технический по ГОСТ 2263, раствор с массовой долей 30 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Стаканы по ГОСТ 25336 вместимостью 150 см³ и 100 см³.

Весы по ГОСТ 24104 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или другие весы аналогичной точности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5.2. *Проведение испытания*

3.5.2.1. Определение устойчивости к раствору поваренной соли

Навеску (5,00±0,20) г испытуемого закрепителя помещают в стеклянный стакан вместимостью 150 см³ и растворяют при перемешивании в 45 см³ воды при 20—25 °С. К полученному раствору при-

бавляют 50 см³ раствора поваренной соли и тщательно перемешивают. Раствор должен быть прозрачным. Допускается слабая опалесценция.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.5.2.2. Определение устойчивости к раствору щелочи

Навеску (1,50±0,05) г испытуемого закрепителя помещают в стеклянный стакан вместимостью 100 см³ и растворяют при перемешивании в 45 см³ воды при 20—25 °С. К полученному раствору прибавляют 5 см³ раствора гидроокиси натрия и тщательно перемешивают. Раствор должен быть прозрачным. Допускается слабая опалесценция.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3.6. Определение закрепляющей способности проводят по ГОСТ 28667, при этом концентрация закрепителя в растворе должна быть от 3 до 10 г/дм³. Определение проводят не менее двух раз.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.6.1—3.6.4. (Исключены, Изм. № 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3.

Закрепитель упаковывают в алюминиевые бочки (ГОСТ 21029) или изготовленные по нормативно-технической документации, вместимостью не более 275 дм³.

Допускается по согласованию с потребителями транспортировать закрепитель в алюминиевых железнодорожных цистернах. Допускается по согласованию с потребителем упаковывание закрепителя в кубовые полимерные контейнеры, армированные металлическим каркасом из-под импортного сырья.

Тара является возвратной. При многократном использовании тары допускается закрывать бочки деревянными пробками.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4.

Классификационный шифр — 9153 по ГОСТ 19433.

4.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5.

4.2, 4.3. (Измененная редакция, Изм. № 3).

4.4. Закрепитель хранят в закрытых алюминиевых емкостях под навесом, в закрытых складских помещениях или на открытых площадках.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие закрепителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.2. Гарантийный срок хранения закрепителя — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Разд. 6. (Исключен, Изм. № 2).

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОЛЕНОВОГО МЫЛА

1.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Стакан 8 и 9 по ГОСТ 9147.

Пробирка П2 Т-44-100 ХС по ГОСТ 25336.

Колба мерная вместимостью 1000 см³ по ГОСТ 1770.

Кислота олеиновая техническая по ГОСТ 7580, марка А или Б.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300.

Фенолфталеин по ТУ 6—09—5360.

Весы по ГОСТ 24104 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Оленовое мыло готовят следующим образом:

1 кг олеиновой кислоты помещают в фарфоровый стакан вместимостью 4 дм³ и добавляют 1 дм³ дистиллированной воды.

Содержимое стакана нагревают на водяной бане до температуры 70—80 °С. В фарфоровый стакан вместимостью 2 дм³ наливают 1 дм³ дистиллированной воды. Сюда же постепенно небольшими порциями при непрерывном перемешивании прибавляют 142 г гидроксида натрия.

По окончании полного растворения гидроксида натрия половину объема полученного раствора медленно при непрерывном перемешивании приливают к полученной смеси и выдерживают при температуре 80 °С, продолжая перемешивание, в течение 20 мин. Затем медленно при непрерывном перемешивании добавляют вторую половину раствора гидроксида натрия и выдерживают, продолжая перемешивание, при температуре 80 °С в течение 1 ч.

По истечении этого времени фарфоровый стакан плотно закрывают крышкой и оставляют на остывающей водяной бане в течение 2 ч, после чего отбирают пробу для испытания. 5 г полученного раствора помещают в мерную колбу, растворяют в 50 см³ этилового спирта и добавляют 2—3 капли раствора фенолфталеина. Раствор не должен иметь розовой окраски.

Затем 5 г раствора олеата натрия помещают в пробирку, растворяют в 50 см³ дистиллированной воды, добавляют 20 см³ этилового спирта и 2—3 капли раствора фенолфталеина.

Раствор должен иметь розовую окраску.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.3. В приготовленном оленовом мыле определяют содержание жирных кислот по ГОСТ 790.

Приготовленное мыло хранят в стеклянной банке с притертой пробкой.

Полученный препарат можно хранить в течение одного года.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

К.Г. Мизуч (руководитель темы), В.Е. Шаньна, Е.Н. Анищук,
Н.Н. Красикова, В.А. Куракин, Н.И. Потехин

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 июня 1978 г. № 1584

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6858—69

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	2а.2
ГОСТ 12.4.011—89	2а.3
ГОСТ 12.4.103—83	2а.3
ГОСТ 790—89	Приложение
ГОСТ 1770—74	Приложение
ГОСТ 2263—79	3.5.1
ГОСТ 4328—77	Приложение
ГОСТ 6258—85	3.3
ГОСТ 6709—72	3.5.1, Приложение
ГОСТ 6732.1—89	2.1
ГОСТ 6732.2—89	3.1
ГОСТ 6732.3—89	4.1
ГОСТ 6732.4—89	4.2
ГОСТ 6732.5—89	4.3
ГОСТ 7580—91	Приложение
ГОСТ 9147—80	Приложение
ГОСТ 13830—91	3.5.1
ГОСТ 16922—71	3.4
ГОСТ 18300—87	Приложение
ГОСТ 19433—88	4.2
ГОСТ 21029—75	4.1
ГОСТ 24104—88	3.5.1, Приложение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25336—82	3.2, 3.5.1, Приложение
ГОСТ 27025—86	3.2а
ГОСТ 28667—90	3.6
ТУ 6—09—5360—87	Приложение

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.06.92 № 593
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1984 г., сентябре 1988 г., июне 1992 г. (ИУС 6—84, 1—89, 9—92)

*Редактор Т.А. Леонова
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор Т.И. Кононенко
Компьютерная верстка В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.05.97. Подписано в печать 04.06.97.
Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 138 экз. С569. Зак. 409.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102