



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ
ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 23358—87

Издание официальное

БЗ 8—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Соединения трубопроводов резьбовые
ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

Конструкция

ГОСТ
23358—87Threaded pipe-line connections.
Joint washers. Design

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на плоские прокладки, предназначенные для уплотнения ввертных концов корпусных деталей исполнения 1 по ГОСТ 22526, переборочных штуцеров по ГОСТ 21872 и поворотных штуцеров по ГОСТ 25681.

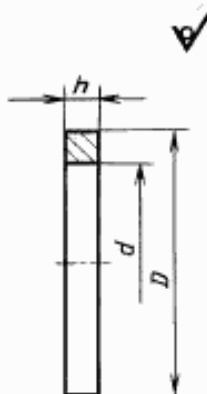
Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 5—7 настоящего стандарта.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 23358—87

Пример условного обозначения прокладки для резьбы M20 × 1,5 из алюминия марки АД0:

Прокладка 20 АД0 ГОСТ 23358—87

Размеры, мм

| Резьба | | <i>d</i> | <i>D</i> | ℓ прокладки | | Масса 1000 шт., кг | | | | |
|-------------------------------|-------------------------------|--------------|--------------|---------------|-----------------|--------------------|-------|---------|--------|-------|
| метрическая цилиндрическая | трубная цилиндрическая | Пред. откл. | | металлической | неметаллической | Алюминий | Медь | Паронит | Картон | Фибра |
| | | +0,5 +0,2 | −0,3 −0,1 | | | | | | | |
| M8 × 1 | — | 8 | 12 | 1,0 | 1,5 | 0,158 | 0,519 | 0,208 | 0,083 | 0,138 |
| M10 × 1 | G ¹ / ₈ | 10 | 14 | | | 0,190 | 0,623 | 0,249 | 0,099 | 0,165 |
| M12 × 1,5 | — | 12 | 18 | 1,5 | 2,0 | 0,548 | 1,798 | 0,622 | 0,239 | 0,398 |
| — | G ¹ / ₈ | 14 | 18 | | | 0,379 | 1,245 | 0,442 | 0,170 | 0,283 |
| M14 × 1,5 | — | 14 | 20 | | | 0,620 | 2,037 | 0,706 | 0,270 | 0,450 |
| M16 × 1,5 | — | 16 | 22 | | | 0,693 | 2,276 | 0,788 | 0,302 | 0,504 |
| — | G ¹ / ₈ | 17 | 23 | | | 0,729 | 2,396 | 0,829 | 0,318 | 0,530 |
| M18 × 1,5 | — | 18 | 24 | | | 0,766 | 2,515 | 0,870 | 0,334 | 0,556 |
| M20 × 1,5 | — | 20 | 26 | | | 0,839 | 2,754 | 0,954 | 0,365 | 0,609 |
| — | G ¹ / ₂ | 21 | 26 | | | 0,707 | 2,373 | 0,812 | 0,311 | 0,519 |
| M22 × 1,5 | — | 22 | 27 | | | 0,737 | 2,418 | 0,846 | 0,328 | 0,541 |
| M24 × 1,5 | — | 24 | 29 | | | 2,0 | 2,5 | 1,062 | 3,487 | 1,144 |
| M26 × 1,5 | G ³ / ₄ | 26 | 32 | 1,190 | 3,900 | | | 1,300 | 0,500 | 0,806 |
| M27 × 2 | G ³ / ₄ | 27 | 32 | 1,182 | 3,881 | | | 1,274 | 0,478 | 0,796 |
| M30 × 2 | — | 30 | 36 | 1,603 | 5,265 | | | 1,710 | 0,642 | 1,069 |
| — | G1 | 34 | 39 | 1,462 | 4,801 | | | 1,576 | 0,591 | 0,985 |
| M33 × 2 | — | 33 | 39 | 1,749 | 5,743 | | | 1,866 | 0,700 | 1,166 |
| M36 × 2 | — | 36 | 42 | 1,894 | 6,220 | | | 2,020 | 0,758 | 1,268 |
| M42 × 2 | G ¹ / ₄ | 42 | 49 | 2,597 | 8,529 | | | 2,750 | 1,031 | 1,719 |
| M45 × 2 | — | 45 | 52 | 2,768 | 9,091 | | | 2,932 | 1,100 | 1,833 |
| M48 × 2 | G ¹ / ₂ | 48 | 55 | 2,939 | 9,652 | | | 3,114 | 1,168 | 1,946 |
| M52 × 2 | — | 52 | 60 | 3,673 | 12,061 | 3,868 | 1,451 | 2,418 | | |

Примечания:

1. Предельные отклонения толщины прокладки — в соответствии с допусками на материал.
2. Масса указана для справок.

То же, из меди марки М1:

Прокладка 20 М1 ГОСТ 23358—87

То же, из паронита марки ПМБ:

Прокладка 20 ПМБ ГОСТ 23358—87

То же, из картона марки А:

Прокладка 20 А ГОСТ 23358—87

То же, из фибры марки ФПК:

Прокладка 20 ФПК ГОСТ 23358—87

То же, для резьбы $G^{1/2}$ из алюминия марки АД0:

Прокладка $G^{1/2}$ АД0 ГОСТ 23358—87

Условное обозначение прокладок для трубной резьбы, совпадающих по размерам с прокладками для метрической резьбы, следует выполнять по метрической резьбе.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Прокладки рекомендуется изготавливать из следующих материалов:

алюминия марок А; А0; АД0; АД00 — по ГОСТ 21631;

меди марок М1; М3 — по ГОСТ 495;

паронита — по ГОСТ 481;

прокладочного картона марок А; Б — по ГОСТ 9347;

фибры марок ФПК; КГФ — по ГОСТ 14613.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Материал прокладок выбирают в зависимости от условий работы соединения.

5. Прокладки, изготовленные из металла, должны быть отожджены.

6. Пузыри, включения посторонних материалов, раковины не должны быть более указанных в соответствующих стандартах на материал.

Размеры заусенцев не должны быть более допуска на размер.

Трещины, надрывы и выкрашивания не допускаются.

7. Приемка, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЯ 1, 2. (Исключены, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.В. Максимовский; Г.В. Поляков, канд. техн. наук; С.А. Суходорова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04.87 № 1402

Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 12.10.95, протокол № 8

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |

3. ВЗАМЕН ГОСТ 23358—78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|------------------|
| ГОСТ 481—80 | 3 |
| ГОСТ 495—92 | 3 |
| ГОСТ 9347—74 | 3 |
| ГОСТ 14613—83 | 3 |
| ГОСТ 15763—91 | Вводная часть, 7 |
| ГОСТ 21631—76 | 3 |
| ГОСТ 21872—78 | Вводная часть |
| ГОСТ 22526—77 | Вводная часть |
| ГОСТ 25681—83 | Вводная часть |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1989 г., августе 1996 г. (ИУС 8—89, 11—96)

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *О.В. Копы*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.01.98. Подписано в печать 05.02.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 238 экз.
С/Д 4484. Зак. 149.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102