



23367-86
Изм. 1, 2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВИНИЛСКОЖА ОБИВОЧНАЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23367—86

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 23367-86, Винилскожа обивочная. Общие технические условия
Upholstery vinyl artificial leather. General specifications

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. С. Пайкачев, Ю. И. Смирнова, Л. В. Макарова, В. Е. Гончаренко,
Е. Н. Шергер, Н. К. Шалова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1986 г. № 3742

ВИНИЛСКОЖА ОБИВОЧНАЯ

Общие технические условия

Upholstery vinyl artificial leather.
General specificationsГОСТ
23367—86Взамен
ГОСТ 23367—78

ОКП 87 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1986 г. № 3742 срок действия установлен

с 01.01.88
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обивочную винилскожу, предназначенную для обивки подушек сидений и спинок кресел средств автомобильного транспорта и сельскохозяйственной техники.

Винилскожа представляет собой тканевую, трикотажную или нетканую основу с нанесенным на нее поливинилхлоридным покрытием.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Винилскожа в зависимости от применяемой основы (из синтетических, искусственных, натуральных волокон и их смесок) выпускается трех видов:

ВО-Т — винилскожа обивочная со сплошным или прерывистым поливинилхлоридным покрытием на тканевой основе — код 87 1314;

ВО-ТР — винилскожа обивочная с поливинилхлоридным покрытием на трикотажной основе — код 87 1414;

ВО-НТ — винилскожа обивочная с поливинилхлоридным покрытием на нетканой основе — код 87 1214.

1.2. Винилскожа вида ВО-Т в зависимости от применяемой тканевой основы выпускается двух марок: 1, 2:

марка 1 — винилскожа на тканевой основе с плотностью — числом нитей на 10 см более 200;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ ИЗМ. № 1 (ИВР 4-88)

© Издательство стандартов, 1987

марка 2 — винилискожа на тканевой основе с плотностью — числом нитей на 10 см менее 200.

При выпуске винилискожи ВО-Т с прерывистым покрытием дополнительно вводится условное обозначение «Пр».

1.3. Винилискожа изготавливается в обычном, неогнеопасном, тропикостойком, тропиконеогнеопасном, тропиконеогнеопасном морозостойком и морозостойком исполнениях.

В зависимости от варианта исполнения винилискожа должна иметь обозначения, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Вариант исполнения	Обозначение	
	до 01.01.90	с 01.01.90
Обычный	У	—
Тропикостойкий	Т	—
Неогнеопасный	Н	Н
Тропиконеогнеопасный	ТН	ТН
Тропиконеогнеопасный морозостойкий	ТНХ	ТНХ
Морозостойкий	—	НХЛ

Примеры условного обозначения:

Винилискожа обивочная на тканевой основе с прерывистым поливинилхлоридным покрытием в тропиконеогнеопасном исполнении

ВО-Т-Пр-ТН ГОСТ 23367—86;

то же, на трикотажной основе неогнеопасная

ВО-ТР-Н ГОСТ 23367—86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обивочная винилискожа должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, образцам и техническим описаниям на конкретную продукцию, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Обивочную винилискожу изготавливают различных цветов и видов отделки: тиснение, печать, лицевое отделочное покрытие или в любом сочетании этих отделок.

2.3. Винилискожа должна иметь пористое, монолитное или пористо-монолитное поливинилхлоридное покрытие.

2.4. По художественно-эстетическому оформлению винилискожа должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

2.5. Ширина винилскожи должна быть не менее 75 см.

Допускаемые отклонения — по ГОСТ 25934—83.

2.6. По физико-механическим показателям винилскожа должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для винилскожи видов			
	ВО-Т		ВО-ТР	ВО-НТ
	Марка 1	Марка 2		
1. Масса 1 м ² , г, не более	700	700	700	700
2. Разрывная нагрузка полоски винилскожи размером (50×100) мм, даН, не менее:				
в продольном направлении	90	50	30	30
в поперечном направлении	80	45	20	40
3. Удлинение при разрыве, %:				
в продольном направлении	6—35	6—35	—	10—30
в поперечном направлении	Не более 50	12—65	—	15—40
4. Удлинение под нагрузкой 2,0 даН/см, %:				
в продольном направлении	—	—	12—30	—
в поперечном направлении	—	—	70—110	—
в диагональном направлении	—	—	35—60	—
5. Сопротивление раздираванию, Н, не менее:				
в продольном направлении	30	10	—	—
в поперечном направлении	30	20	—	—
6. Прочность связи пленочного покрытия с основой, кН/м, не менее:				
в продольном направлении	—	—	1,0	—
в поперечном направлении	—	—	1,0	—
7. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, не ниже	4	4	4	4
8. Истираемость, мкг/Дж, не более	60	60	84	60
9. Устойчивость к многократному изгибу, миллиметры, не менее:				
на приборе типа МИРП	100	100	500	100
на приборе типа МИРЦ	200	200	1000	200
10. Светостойкость, баллы, не менее	4	4	4	4
11. Жесткость, сН, не более, для винилскожи:				
со сплошным покрытием	30	30	20	20
с прерывистым покрытием	25	25	—	—
12. Термослипание, кПа, не более	98	98	98	98
13. Морозостойкость, °С, не выше:				
для исполнений У, Н	—40	—40	—45	—30
для исполнений Т, ТН	—25	—25	—25	—25

Наименование показателя	Норма для винилскожи видов			
	ВО-Т		ВО-ТР	ВО-НГ
	Марка 1	Марка 2		
14. Грибостойкость, баллы, не более, для исполнений Т, ТН	3	3	3	3
15. Огнеопасность, мм/с, не более, для исполнений Н, ТН	1,7	1,7	1,7	1,7
16. Воздухопроницаемость, см/с, не менее, для винилскожи:				
с прерывистым покрытием	0,35	0,35	—	—
с глубоким рисунком тиснения	—	—	0,02	—
17. Паропроницаемость, мг/(м ² ·с), не менее, для винилскожи:				
с прерывистым покрытием	10	10	—	—
с глубоким рисунком тиснения	—	—	1,1	—
18. Время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти, ч, не менее	1,5	1,5	1,5	1,5

Примечания:

1. Для районов Крайнего Севера норма по показателю «морозостойкость» с 01.01.90 устанавливается не выше минус 60 °С.

2. Винилскожа вида ВО-Т марки 1 в тропикосубэкваториальном исполнении (ТНХ) с морозостойкостью минус 40 °С изготавливается по специальному заказу.

3. Для винилскожи вида ВО-Т с прерывистым покрытием показатель «стираемость» не определяется.

4. Для винилскожи вида ВО-ТР с глубоким рисунком тиснения показатели «прочность связи пленочного покрытия с основой» и «стираемость» не определяются, норма по показателю «удлинение под нагрузкой» в поперечном направлении устанавливается 40—110%.

5. Для винилскожи вида ВО-ТР в исполнении ТН, Н норма по показателю «устойчивость к многократному изгибу» устанавливается:

на приборе типа МИРП — не менее 250 килоциклов.

на приборе типа МИРЦ — не менее 500 килоциклов.

2.7. Ширина, толщина, масса 1 м², наименование и вид винилскожи, артикул применяемой основы должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретный вид продукции.

2.8. Определение сортности винилскожи — по ГОСТ 26436—85.

2.9. Длина рулона, количество отрезков, условных вырезов, мерного доскута и дефектный край — по ГОСТ 25934—83.

2.10. Длина наименьшего отреза и участка без пороков между условными вырезами должна быть не менее 4 м.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Общие требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002—75.

Оборудование, применяемое для раскрытия винилискожи и для перематывания рулонов, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества.

3.2. Санитарно-гигиенические требования к производственным помещениям — по ГОСТ 12.1.005—76.

Работы, связанные с нагреванием винилискожи, необходимо проводить при наличии местной вытяжной вентиляции.

3.3. Производственные и складские помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией, обеспечивающей снижение уровня вредных факторов до норм, утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

3.4. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых хранится и перерабатывается винилискожа, должны отвечать нормам проектирования промышленных предприятий, утвержденным Госстроем СССР, и санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

3.5. Требования по обеспечению пожарной безопасности помещений, в которых перерабатывается винилискожа, должны соответствовать правилам по пожарной безопасности для промышленных предприятий, согласованным с Главным Управлением пожарной охраны МВД СССР.

3.6. При горении винилискожа выделяет следующие вещества: оксид углерода, диоксид углерода, хлористый водород, хлор.

При возникновении пожара его ликвидируют всеми способами пожаротушения (вода, пена, инертные газы и др.).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 25451—82 со следующим дополнением: контроль качества по показателям «разрывная нагрузка», «удлинение под нагрузкой 2 даН/см», «удлинение при разрыве», «устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению», «прочность связи пленочного покрытия с основой», «сопротивление раздиранию» проводится не реже одного раза в месяц; по показателям: «устойчивость к многократному изгибу», «светостойкость», «термостойкость», «грибостойкость», «огнеопасность», «паропроницаемость», «воздухопроницаемость», «время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти» — не реже одного раза в квартал.

Допускается потребителю проводить входной контроль по внешнему виду на 10% рулонов от партии.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Проверку внешнего вида винилискожи проводят просмотром лицевой стороны во всю ширину на браковочном столе.

Одновременно измеряют длину и ширину рулона по ГОСТ 3811—72.

5.2. Для испытаний по физико-механическим показателям от каждого отобранного для испытаний рулона по всей его ширине отрезают точечную пробу без пороков длиной 0,5 м, из которой вырезают элементарные пробы.

5.3. Подготовка элементарных проб к испытанию по физико-механическим показателям — по ГОСТ 17316—71.

5.4. Определение массы 1 м^2 и толщины — по ГОСТ 17316—71.

5.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 17316—71 на трех пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях. Длина рабочего участка пробы (100 ± 1) мм, ширина — (50 ± 1) мм.

5.6. Определение удлинения под нагрузкой 2,0 даН/см — по ГОСТ 17316—71 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях.

Длина рабочего участка элементарной пробы (100 ± 1) мм, ширина — (50 ± 1) мм. Скорость опускания нижнего зажима разрывной машины — 0,17 — 0,42 мм/с.

Предельная нагрузка шкалы разрывной машины не должна превышать 490 Н.

5.7. Определение сопротивления раздиранию — по ГОСТ 17074—71.

5.8. Определение прочности связи пленочного покрытия с основой — по ГОСТ 17317—71 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях.

Длина рабочего участка элементарной пробы (150 ± 2) мм, ширина — (50 ± 1) мм.

5.9. Определение устойчивости окраски покрытия к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 9733.27—83.

5.10. Определение истираемости — по ГОСТ 8975—75 на трех элементарных пробах. Испытание проводят до 2000 оборотов при грузе массой 0,5 кг.

5.11. Определение устойчивости к многократному изгибу — по ГОСТ 8978—75 на трех элементарных пробах в поперечном направлении с растяжением на 5% от длины рабочей части элементарной пробы.

5.12. Определение светостойкости — по ГОСТ 9780—78 на установке с ртутно-кварцевым облучателем типа ДРТ-230 по ГОСТ 20401—75.

Элементарные пробы испытывают в течение 6 ч при температуре $(70 \pm 3) \text{ }^\circ\text{C}$ без светофильтра.

5.13. Определение жесткости — по ГОСТ 8977—74 на двух пробах, вырезанных в продольном направлении.

Длина рабочего участка элементарной пробы (95 ± 1) мм, ширина — (20 ± 1) мм.

Масса применяемых шариков должна быть $(0,88 \pm 0,02)$ г.

5.14. Определение термослипания — по ГОСТ 17318—71 при температуре (70 ± 2) °С.

5.15. Определение морозостойкости — по ГОСТ 15162—82.

Элементарные пробы вырезают в продольном направлении.

5.16. Определение грибостойкости — по ГОСТ 12.4.152—85, метод А.

5.17. Определение огнеопасности — по ГОСТ 25076—81.

5.18. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 8973—77.

5.19. Определение паропроницаемости — по ГОСТ 22900—78 в изотермических условиях.

5.20. Время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти определяют на двух элементарных пробах, сложенных в виде «кошеля» лицевой стороной внутрь. Длина элементарной пробы (150 ± 1) мм, ширина — (150 ± 1) мм.

В «кошель» наливают 30 см^3 бензина, керосина, масла или нефти и отмечают время появления темных пятен со стороны тканевой основы.

На тканевой основе не должно появляться темных пятен от проникновения бензина, керосина, масла или нефти в течение 1,5 ч.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957—81.

6.2. На каждое грузовое место должен прикрепляться ярлык с указанием манипуляционных знаков «Бойтся нагрева», «Бойтся сырости» в соответствии с ГОСТ 14192—77.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие винилискожи требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения винилискожи — 1 год с момента изготовления.

Изменение № 1 ГОСТ 23367—86 Винилискожа обивочная. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 5001

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «марка 1 изготавливается на тканевой основе, обеспечивающей разрывную нагрузку винилискожи не менее 90 даН в продольном направлении;

марка 2 изготавливается на тканевой основе, обеспечивающей разрывную нагрузку винилискожи не менее 50 даН в продольном направлении».

Пункт 2.6. Таблица 2. Показатель 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для винилискожи видов			
	ВО-Т		ВО-Тр	ВО-НТ
	Марка 1	Марка 2		
1. Масса 1 м ² , г, не более для моноконтного покрытия для перисто-моноконтного покрытия для глубокого рисунка тиснения	700	700	—	700
	830	830	830	—
	—	—	890	—

(Продолжение см. с. 234)

Пункт 4.1: Первый абзац после слова «термослипанне» дополнить словами: «морозостойкость», «встаряемость».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 17316—71 на ГОСТ 17073—71.

Пункт 5.15 дополнить абзацами: «Морозостойкость винилскожи вида ВО-ГР определяют методом изгиба элементарной пробы на 180° .

Для испытания применяют морозильную камеру, обеспечивающую температуру минус $(50 \pm 2)^\circ\text{C}$.

От каждой отобранной точечной пробы в продольном направлении вырезают по 5 элементарных проб. Длина рабочего участка пробы (200 ± 1) мм, ширина — (100 ± 1) мм.

Пробы на металлическом листе помещают в морозильную камеру, охлажденную до минус $(45 \pm 2)^\circ\text{C}$ на 6 ч. По истечении времени пробы, не вынимая из камеры, изгибают на 180° в течение одной секунды вокруг цилиндрического стержня диаметром в 10 раз большим, чем номинальная толщина испытуемой элементарной пробы.

После этого пробы извлекают из камеры и осматривают невооруженным глазом.

Винилскожу считают выдержавшей испытания, если на одной из испытанных проб не обнаружены трещины».

(ИУС № 4 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23367—86 Винилискожа обивочная. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.02.90 № 202

Дата введения 01.10.90

- Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15.007—81 на ГОСТ 15.007—88.
Пункт 2.6. Таблица 2, Примечание 1. Заменить дату: 01.01.90 на 01.01.92.
Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.
Пункт 5.8. Заменить ссылку: ГОСТ 17317—71 на ГОСТ 17317—88.

(ИУС № 5 1990 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 26.12.86 Подп. в печ. 26.02.87 0,75 усл. ш. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123940, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 8