



23581.1-79-
23581.9-79
23581.11-79-
23581.13-79

Всё южн.



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

РУДЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ

МЕТОДЫ АНАЛИЗА

- ✓ ГОСТ 23581.1-79 (СТ СЭВ 2848-81),
ГОСТ 23581.2-79, ГОСТ 23581.3-79
(СТ СЭВ 2847-81), ГОСТ 23581.4-79
(СТ СЭВ 2854-81), ГОСТ 23581.5-79
(СТ СЭВ 2853-81), ГОСТ 23581.6-79
(СТ СЭВ 2852-81), ГОСТ 23581.7-79
(СТ СЭВ 2851-81 и СТ СЭВ 2861-81),
ГОСТ 23581.8-79 (СТ СЭВ 2850-81),
ГОСТ 23581.9-79-ГОСТ 23581.11-79,
ГОСТ 23581.12-79 (СТ СЭВ 2849-81),
ГОСТ 23581.13-79 (СТ СЭВ 3595-82),
ГОСТ 23581.14-79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА



**РУДЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ,
КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ**

МЕТОДЫ АНАЛИЗА

**ГОСТ 23581.1-79 (СТ СЭВ 2848-81),
ГОСТ 23581.2-79, ГОСТ 23581.3-79
(СТ СЭВ 2847-81), ГОСТ 23581.4-79
(СТ СЭВ 2854-81), ГОСТ 23581.5-79
(СТ СЭВ 2853-81), ГОСТ 23581.6-79
(СТ СЭВ 2852-81), ГОСТ 23581.7-79
(СТ СЭВ 2851-81 и СТ СЭВ 2861-81),
ГОСТ 23581.8-79 (СТ СЭВ 2850-81),
ГОСТ 23581.9-79-ГОСТ 23581.11-79,
ГОСТ 23581.12-79 (СТ СЭВ 2849-81),
ГОСТ 23581.13-79 (СТ СЭВ 3595-82),
ГОСТ 23581.14-79**

Издание официальное

МОСКВА — 1985

Васено при № 49810-85

УДК 622.341.1:543.712.2:006.354

Группа А39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**РУДЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ, АГЛОМЕРАТЫ
И ОКАТЫШИ**

ГОСТ

23581.1-79*

**Метод определения содержания
гигроскопической влаги**

[СТ СЭВ 2848-81]

Iron ores, concentrates, agglomerates and pellets.
Method of determination of hygroscopic water content

Взамен
ГОСТ 12742-67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1979 г. № 1900 срок действия установлен

с 01.01.81

до 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на железные руды, концентраты, агломераты и окатыши и устанавливает гравиметрический метод определения содержания гигроскопической влаги при массовой доле от 0,1 до 10 %.

Метод основан на высушивании навески руды, концентрата или агломерата или окатышей в сушильном шкафу при температуре 105 ± 2 °С до постоянной массы.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2848-81.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 23581.0-80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют: шкаф сушильный с электрообогревом и терморегулятором; термометр ртутный технический стеклянный с ценой деления более 2 °С по ГОСТ 2823-73;

стаканы для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 23932-79, ГОСТ 3336-82;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание. Сентябрь 1983 г. с Изменением № 1, утвержденным в марте 1982 г. (ИУС № 7 1982 г.)

эксикатор по ГОСТ 23932—79, ГОСТ 25336—82;
 кальций хлористый по ГОСТ 4460—77, прокаленный при
 700—800 °С, для заполнения эксикатора;
 кислоту серную по ГОСТ 4204—77 для заполнения эксика-
 тора.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Масса навески руды, концентрата или агломерата в за-
 висимости от предполагаемого содержания гигроскопической вла-
 ги указана в табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля гигроскопи- ческой влаги, %	Масса навески, г
От 0,1 до 0,5	5
Св. 0,5 » 1	3
» 1 » 3	2
» 3 » 10	1

3.2. Навеску помещают в бюксу, предварительно высушенную
 при 105 ± 2 °С до постоянной массы и взвешенную, и высушивают
 в сушильном шкафу при 105 ± 2 °С в течение 1 ч, затем бюк-
 су закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе в течение
 20—25 мин и взвешивают. Перед взвешиванием крышку бюксы
 приоткрывают и затем быстро закрывают.

Высушивание повторяют в течение 25—30 мин до получения
 постоянной массы. Если при повторном высушивании происхо-
 дит увеличение массы, то за окончательную принимают массу,
 предшествующую ее увеличению.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю гигроскопической влаги (X) в процентах
 вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 —масса навески с бюксой до высушивания, г;

m_2 —масса навески с бюксой после высушивания, г;

m —масса навески, г.

4.2. Расхождение между результатами двух параллельных оп-
 ределений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должно
 превышать величины, указанной в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля гигроскопической влаги, %	Допускаемое расхождение
От 0,1 до 0,2	0,01
Св. 0,2 » 0,5	0,05
» 0,5 » 1	0,1
» 1 » 2	0,15
» 2 » 5	0,2
» 5 » 10	0,3

Изменение № 2 ГОСТ 23581.1—79 Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения содержания гигроскопической влаги

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.07.85 № 2135 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0709.

Пункт 2.1. Последний абзац. Заменить слова: «серную кислоту по ГОСТ 4204—77» на «силикагель-индикатор по ГОСТ 8984—75».

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.1-79)

Пункт 3.1. Заменить слова: «или агломерата» на «агломерата или окатыша».

Пункт 3.2. Первый абзац. Заменить слова: «затем в бюксе» на «затем в бюксе».

Пункт 4.2. Исключить слово: «параллельных».

(ИУС № 10 1985 г.)