

ТАБАК-СЫРЬЕ ФЕРМЕНТИРОВАННОЕ,  
ПОСТАВЛЯЕМОЕ ДЛЯ ЭКСПОРТАГОСТ  
23650—79\*

## Технические условия

Tobacco-fermented material, supplied for export. Specifications

Взамен

ГОСТ 10.21—70

ОКП 91 9311

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 мая 1979 г. № 1865 срок введения установлен

01.07.80

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

Настоящий стандарт распространяется на ферментированное табак-сырье, поставляемое для экспорта.

## 1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. В зависимости от сортотипа и района произрастания табака устанавливают типы и подтипы табачного сырья:

I тип — табачное сырье сортотипа Дюбек и сорта Остроконец (солнечной сушки) — подразделяют на подтипы:

- 1 — Крымский южнобережный,
- 2 — Среднеазиатский и Казахский;

II тип — табачное сырье сортотипа Американ (солнечной сушки) — подразделяют на подтипы:

- 1 — Крымский южнобережный,
- 2 — Крымский северный;

III тип — табачное сырье сортотипа Самсун (солнечной сушки) — подразделяют на подтипы:

- 1 — Черноморский (Абхазская АССР и побережье Черного моря Краснодарского края),
- 2 — Закавказский (Армянская ССР, Азербайджанская ССР);
- 3 — Среднеазиатский (Киргизская ССР);

IV тип — табачное сырье сортотипов Трапезонд (солнечной, искусственной, комбинированной сушки) и Остролист — подразделяются на подтипы:

1 — Северо-Кавказский (Краснодарский край, кроме Чечено-Ингушской АССР, Дагестанской АССР);

2 — Береговой (побережье Черного моря Краснодарского края от г. Геленджик до границы Абхазской АССР, а также табаки Аджарской АССР);

3 — Закавказский (кроме Аджарской АССР);

4 — Украинно-Молдавский.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ферментированное табачное сырье должно вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Ферментированное табачное сырье должно обладать хорошо выраженным ароматом, свойственным данному сортотипу.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

\* Издание с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1983 г., сентябре 1986 г., сентябре 1988 г. (ИУС 9—83, 11—86, 1—89)

2.3. Крепость сырья сортотипов Дюбек, Самсун и сорта Острокоонец должна быть слабой и средней, а сортотипов Американ, Трапезонд и Остролист — средней и выше средней.

2.4. По размерам листа табачное сырье различных сортотипов должно быть:

Дюбек, Острокоонец и Самсун — мелколистное и среднелистное;

Трапезонд, Остролист — среднелистное и крупнолистное.

Мелколистное табачное сырье длиной листа до 20 см, среднелистное — до 30 см, крупнолистное — свыше 30 см.

2.3, 2.4. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.5. Расчетная влажность ферментированного табачного сырья должна быть 13 %.

2.6. Качество табачного сырья должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

Наименование показателя	Характеристика и норма для сорта	
	1-го (1/2)	2-го (4)
Ломка	Все ломки, 1-я ломка должна быть зрелой	
Зрелость	Зрелое. Допускается незрелое по нормам темной зелени	
Цвет	Для I и II типов — желтый, оранжевый. Допускаются оттенки этих цветов и темная зелень не более 10 % пластинки листа. Для III и IV типов — желтый, оранжевый, красный, коричневый. Допускаются оттенки этих цветов и темная зелень не более 10 % пластинки листа	Для III типа — желтый, оранжевый, красный, коричневый. Допускаются оттенки этих цветов и темная зелень не более 30 % пластинки листа
Повреждения от болезней и вредителей	Допускаются повреждения от болезней и вредителей, в том числе двухсторонним трипсом не более 20 % пластинки листа. Таких листьев в тюке или кипе не должно быть более 25 %	Допускаются повреждения двухсторонним трипсом до 50 % пластинки листа и повреждения от других болезней и вредителей не более 30 %
Механические повреждения	Целые листья. Допускаются повреждения не более 30 % пластинки листа для I, II и IV типа, для III типа механические повреждения допускаются не более 20 %. Таких листьев в тюке или кипе не должно быть более 25 %	
Засоренность (земля, песок), %, не более	1,5	1,5
Влажность, %:		
не менее	12,0	12,0
не более	15,0	15,0

Примечания:

1. Табачное сырье сортотипов Дюбек, Американ, Трапезонд, Остролист и сорта Острокоонец выпускают одним — I сортом, сортотип Самсун — 1 и 2 сортами.

2. В скобках дано наименование сортов, устанавливаемых требованиями иностранных фирм.

2.7. Для табачного сырья любого сорта при наличии нескольких видов повреждения болезнями и вредителями сумма их не должна превышать максимальной величины, установленной для одного из видов повреждения данного сорта.

2.8. Остаточное количество пестицидов в табачном сырье не должно превышать максимально допустимого уровня, утвержденного Министерством здравоохранения СССР.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 8072—77.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Отбор проб и методы испытаний — по ГОСТ 8072—77.
- 4.2. Крепость табачного сырья определяется в соответствии с методикой балльной оценки.
- 4.3. Определение пестицидов — по методам, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

#### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Табачное сырье должно быть упаковано в кипы. При упаковывании табачного сырья всех сортов типов применяется способ обработки «тонга»\* (кипы).

5.2. Упаковывание табачного сырья в кипы по способу «тонга» производят после тщательной расщипки и составления гарман<sup>а</sup> по каждому товарному сорту.

Гарман<sup>а</sup> должен составляться с таким расчетом, чтобы удельная масса табачного сырья разного качества, допускаемого в тот или иной товарный сорт, оставалась неизменной на протяжении обработки и ферментации всего табака урожая данного года.

5.3. В кипы укладывают предварительно полистно расщипанные, разглаженные или неразглаженные листья россыпью небольшими порциями в произвольных направлениях ровным слоем по всему сечению пресс-формы с подпрессованием после каждой закладки.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4. Количество слоев и размер кипы для всех типов табачного сырья должны быть: количество слоев не менее 80, длина (55±3) см, ширина (30±3) см, высота (60±5) см.

5.5. Масса кипы табачного сырья должна быть (19±2) кг.

5.6. Допускаются другие способы обработки (стос, разглаженными и неразглаженными листьями) и виды упаковки в тюки и в кипы по согласованию с внешнеторговым объединением.

5.4—5.6. (Измененная редакция, Изм. № 3).

5.7. Каждый тюк или кипа должны состоять из листьев одного сортотипа и типа табака, сорта табачного сырья, способа выращивания (суходольный или поливной), вида обработки и способа сушки.

5.8. Допускается при формировании кип и тюков до 5 % табачного сырья по качеству ниже основного сорта.

5.9. При упаковывании табачного сырья в тюки их размеры и масса должны соответствовать требованиям ГОСТ 8072—77.

5.10. Кипы и тюки обшивают со всех сторон новой упаковочной тканью по ГОСТ 5530—81 или, по согласованию с внешнеторговым объединением, кипы упаковывают с двух широких сторон бумагой по ГОСТ 2228—81 и по периметру обшивают упаковочной тканью.

5.11. Маркируют продукцию в соответствии с заказ-нарядом внешнеторгового объединения, транспортную тару — по ГОСТ 14192—96 с нанесением манипуляционного знака «Бережь от влаги», а также дополнительной надписи «Легкогорючий».

5.12. Ферментированное табачное сырье хранят в кипах и тюках по ГОСТ 8072—77.

5.13. Транспортируют табачное сырье всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки, предусмотренными для соответствующего вида транспорта.

5.14. Погрузка ферментированного табачного сырья в железнодорожные вагоны должна производиться до полной вместимости вагона, высота штабеля при транспортировании водным или речным транспортом не должна превышать 15 кип или тюков.

5.15. Трюмы и твиндеки пароходов, предназначенных для транспортирования табачного сырья, должны быть снабжены вентиляционными установками.

\* Пояснения к терминам приведены в приложении.

## ПОЯСНЕНИЯ ТЕРМИНОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснение
1. Тонга	Комплекс операций — усреднение, расщипка, смешивание, кондиционирование по влажности, упаковка в кипы, обеспечивающий однородность и постоянство качества табачного сырья
2. Гарман	Одна из операций обработки табачного сырья способом тонга — смешивание табачных листьев в пределах качественных показателей, установленных требованиями стандарта для данного товарного сорта