

Вн. изд. № 7 / ИУС 4-86 /

23671-79



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗВЕСТНЯК КУСКОВОЙ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23671-79

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 23671-79, Известняк кусковой для стекольной промышленности. Технические условия
Lumpy limestone for glass industry. Specifications

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. П. Лежнев, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. А. Зайонц, канд. техн. наук; И. И. Попова, канд. техн. наук; И. Н. Андрианова

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии В. И. Добужинский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 29 мая 1979 г. № 1944

ИЗВЕСТНЯК КУСКОВОЙ
ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Технические условия

ГОСТ
23671—79

Lumpy limestone for glass industry. Specifications

ОКП 57 4610

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1979 г. № 1944 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

01.01.91
ИУС 4-86

Настоящий стандарт распространяется на кусковую известняк, предназначенный для стекольной промышленности.

1. МАРКИ

1.1. Кусковой известняк выпускают марок: ИК-54—0,1; ИК-53—0,2; ИК-51—0,3.

Примечание. В обозначении марок буквы означают: И—известняк, К—кусковой, цифры—массовую долю окиси кальция и окиси железа соответственно, в процентах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Известняк должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	ИК-54—0,1	ИК-53—0,2	ИК-51—0,3	
1. Массовая доля окиси кальция (CaO), %, не менее	54,0	53,0	51,0	По ГОСТ 23673.1—79

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	НК-64-0,1	НК-63-0,2	НК-61-0,3	
2. Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,1	0,2	0,3	По ГОСТ 23673.2—79
3. Массовая доля окиси магния (MgO), %, не более	0,6	1,5	2,5	По ГОСТ 23673.1—79
4. Массовая доля окиси кремния (SiO_2), %, не более	1,0	1,5	2,5	По ГОСТ 23673.4—79
5. Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не более	0,5	1,0	1,5	По ГОСТ 23673.3—79
6. Массовая доля влаги, %, не более	7	7	7	По ГОСТ 23673.5—79
7. Массовая доля кусков, %, размером: более 300 мм менее 20 мм, не более	Отсутствие 10 10 10			По ГОСТ 23672—79

Примечание. Допускается массовая доля влаги в известняке всех марок с 1 апреля по 1 июня и с 1 сентября до 1 ноября не более 10%.

2.2. Колебания массовой доли окиси кальция между партиями известняка, предназначенными для одного потребителя, должны быть не более 1%.

2.3. В известняке всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Предельно допустимая концентрация известняка в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 6 мг/м³.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Известняк принимают партиями. Партией считают количество известняка одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором указывают:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер и дату выдачи документа;

результаты испытаний;

дату отгрузки;

массу партии;

номер партии;
номера вагонов;
обозначение настоящего стандарта.

4.2. Для контроля качества известняка требованиям настоящего стандарта от партии отбирают объединенную пробу массой не менее 15 кг.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенном количестве проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Отбор и подготовка проб

5.1.1. Отбор проб известняка производят из транспортных средств (вагонов, платформ, автомашин) или от штабелей в процессе хранения на складах.

Пробы отбирают не менее чем из 30 равномерно удаленных друг от друга участков транспортного средства или штабеля.

Точечную пробу на каждом участке отбирают от 10 соприкасающихся друг с другом кусков известняка откалыванием молотком кусочков массой не менее 50 г.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг.

5.1.2. Все отобранные точечные пробы соединяют в объединенную пробу, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до массы не менее 4 кг.

Полученную пробу измельчают на лабораторных бегунах или валковой дробилке до крупности не более 1 мм, сокращают методом квартования до массы около 1 кг и тем же методом делят на две равные части, которые помещают в полиэтиленовые пакеты или стеклянные банки и снабжают этикетками с указанием:

наименования предприятия-поставщика;

наименования и марки продукции;

фамилии лиц, производивших отбор и подготовку проб.

Один пакет или банку передают в лабораторию для проведения испытаний, другой — хранят в течение 2 месяцев на случай разногласия в оценке качества.

5.1.3. Отбор проб известняка для определения гранулометрического состава производят ковшом экскаватора или грейферным краном не менее чем из 10 точек, равномерно расположенных по длине и высоте штабеля.

Массу пробы для определения гранулометрического состава (m) в килограммах вычисляют по формуле

$$m = Kd^2,$$

где K — коэффициент, зависящий от степени однородности опробуемого материала, принимаемый для кускового известняка равным 0,05;

d — размер максимального куска известняка в партии, мм.

Размер максимального куска известняка определяют визуально или с помощью измерительной линейки.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих дополнительных данных:

марки продукции и названия месторождения;

номера партии;

обозначения настоящего стандарта.

6.2. Транспортируют кусковой известняк навалом всеми видами транспорта в открытых транспортных средствах, тщательно очищенных от ранее перевозимых грузов.

6.3. Известняк хранят отдельно по маркам в условиях, не допускающих засорения и смешивания с другими материалами.

Изменение № 1 ГОСТ 23671—79 Известняк кусковой для стекольной промышленности. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.85 № 4413 срок введения установлен

с 01.07.86

Пункт 2.1. Таблица. Примечание. Заменить слова: «1 апреля» на «16 апреля», «1 ноября» на «1 октября».

Пункт 5.1.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Отбор проб известняка производят от штабелей до погрузки или после выгрузки его из транспортных средств».

(Продолжение см. с. 58)

Пробы отбирают не менее чем из 30 равномерно удаленных друг от друга участков штабеля».

Пункт 6.1 исключить.

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Кусковой известняк транспортируют транспортом всех видов в открытых транспортных средствах, тщательно очищенных от ранее перевозимых грузов, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида».

(ИУС № 4 1986 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. Н. Кянушкина*

Сдано в наб. 12.06.79 Подп. к печ. 22.08.79 8,5 п. л. 8,27 уч.-изд. л. Тираж 4000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-157, Новопресненский пер., 3
Тираж «Московский печатник», Москва, Лялики пер., 6. Зак. 169

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	s^{-1}
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н / м^2$	$м^{-2} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н·м	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж / с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А·с	с·А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарада	Ф	Кл / В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сиemens	См	А / В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В·с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	Вб / м ²	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб / А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	s^{-1}
Доза излучения	грей	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти для выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан